

Facultad de Tecnología de la Industria

Evaluación inicial por puestos de trabajo en la planta #5, Rocedes S.A,

Trabajo Monográfico para optar al título de
Ingeniero Industrial

Elaborado por

Br. Wilmer Enrique
Rosales León
Carnet: 2016-03611

Br. Pamela Zenovia
Ruiz López
Carnet: 2016-04211

Br. Hillary Priscila
Sequeira Solórzano
Carnet: 2016-03741

Tutor:

MSc. Juan Carlos
Areas Suárez



UNIVERSIDAD NACIONAL DE INGENIERÍA

Facultad de Tecnología de la Industria

SECRETARÍA DE FACULTAD

F-8 : CARTA DE EGRESADO

El Suscrito Secretario de la **FACULTAD DE TECNOLOGIA DE LA INDUSTRIA** hace constar que:

SEQUEIRA SOLORZANO HILLARY PRISCILA

Carne: **2016-0374I** Turno **Diurno** Plan de Estudios **2015** de conformidad con el Reglamento Académico vigente en la Universidad, es **EGRESADO** de la Carrera de **INGENIERÍA INDUSTRIAL**.

Se extiende la presente **CARTA DE EGRESADO**, a solicitud del interesado en la ciudad de Managua, a los treinta días del mes de septiembre del año dos mil veinte y uno.

Atentamente,

Ing. Wilmer José Ramírez Velásquez
Secretario de Facultad





Facultad de
Tecnología de
la Industria

SECRETARÍA DE FACULTAD

F-8: CARTA DE FINALIZADO PLAN DE ASIGNATURA

El Suscrito Secretario de la **FACULTAD DE TECNOLOGIA DE LA INDUSTRIA** hace constar que:

ROSALES LEON WILLMER ENRIQUE

Carné: **2016-0361I** Turno: **Diurno** Plan de Asignatura: **2015** de conformidad con el Reglamento Académico vigente en la Universidad, ha aprobado todas las asignaturas correspondientes a la carrera de **INGENIERÍA INDUSTRIAL**, y solo tiene pendiente la realización de una de las formas de culminación de estudio.

Se extiende la presente **CARTA DE FINALIZADO PLAN DE ASIGNATURA**, a solicitud del interesado en la ciudad de Managua, a los uno días del mes de abril del año dos mil veinte y dos.

Atentamente,

Ing. Wilmer José Ramírez Velásquez
Secretario de Facultad



(505) 2240 1653 • (505) 2248 6879
(505) 2251 8271 • (505) 2251 8276



Recinto Universitario Pedro Aráuz Palacios
Costado Sur de Villa Progreso.
Managua, Nicaragua

Hace constar que:

Según los archivos que se custodian en esta dependencia académica, el **Br. RUIZ LOPEZ PAMELA ZENOVIA** Originaria de la ciudad de **Matagalpa** departamento de **Nicaragua**; con número de registro académico: **2016-0402I**. Ha Cursado el **100%** de las asignaturas del 1ero al 5to año, de la carrera de **INGENIERÍA INDUSTRIAL** correspondiente al **PLAN DE ESTUDIO 2015**.

Se extiende la presente en la ciudad de Managua, a los 20 días del mes de enero del dos mil veintitrés.



Dra. Oralia del Socorro Sánchez Solórzano
Secretario Académico
UNI-IES

Teléfono: 2270-0973 ext. 112
E-mail: secretaria.academica@ies.uni.edu.ni

Avenida Universitaria
Recinto Universitario "Simón Bolívar"
del Portón Principal 500 mts. al Norte



Facultad de
Tecnología de
la Industria

Managua, 06 de septiembre de 2022

Brs. Pamela Zenovia Ruiz López

Wilmer Enrique Rosales León

Hillary Priscila Sequeira Solórzano

Por este medio hago constar que el protocolo de su trabajo monográfico titulado **Evaluación inicial de riesgos por puestos de trabajo en la planta #5, Rocedes S.A.**, para obtener el título de **Ingeniero Industrial** y que contará con el **MSc. Juan Carlos Areas Suárez** como tutor, ha sido aprobado por esta Decanatura.

Cordialmente,


MSc. Luis Alberto Chavarría Valverde
Decano



C/c Archivo
LCHV/art



(505) 2240 1653 - (505) 2248 6879
(505) 2251 8271 - (505) 2251 8276



Recinto Universitario Pedro Aráuz Palacios
Costado Sur de Villa Progreso,
Managua, Nicaragua

Managua, 20 de enero de 2023

Msc. Luis Chavarria Valverde
Decano de FTI
IES-UNI

Por medio de la presente hago constar la finalización de investigación de evaluación final de riesgo por puesto de trabajo desarrollado por los jóvenes Brs. que detallo a continuación:

Nombre	N° Carnet
Pamela Zenovia Ruiz Lopez	2016-04021
Hillary Priscila Sequeira Solorzano	2016-03741
Wilmer Enrique Rosales Leon	2016-03611


Todos ellos egresados de la carrera de Ingenieria Industrial los cuales realizaron en esta empresa sus prácticas profesionales por un periodo de 2 meses.

Dicho sea de paso, el joven **Gonzales** realizó sus asignaciones de manera eficiente contribuyendo con el mejoramiento del proceso, éstas prácticas las realizó en el departamento de *mantenimiento*.

Agradezco su atención y cualquier información adicional estamos a la orden.

Se extiende la presente a solicitud de la parte interesada y para los fines que estime convenientes.

Atentamente:


Lic. Marian Teresa Rivera Salgado
Coordinadora de estadísticas.
Rocedes, S.A

DEPARTAMENTO DE
RECURSOS HUMANOS
ROCEDES S.A.  **ROCEDES**

Agradecimiento

Nada de esto hubiera sido posible sin ustedes. Este trabajo es el resultado de meses de dedicación, donde fueron apoyo y guía para nosotros. Al ver el resultado logrado, solamente se nos ocurre una palabra: ¡Gracias!

A **Dios** que nos está permitiendo llegar al fin de una etapa importante, la culminación de nuestros estudios universitarios.

A **nuestros padres**, que siempre nos han brindado su apoyo incondicional para poder cumplir todos nuestros objetivos personales y académicos.

A nuestro tutor **Mba. Juan Carlos Áreas Suarez**, por su dedicación y paciencia, sin sus palabras y correcciones precisas no hubiese podido lograr llegar a esta instancia

A **nuestros docentes**, a todos ellos les queremos agradecer por transmitirnos los conocimientos necesarios para hoy poder estar aquí.

A **Ing. Yara Tenorio** gerente de RRHH planta #5, también al **Ing. Constantino Pérez** gerente de RRHH planta #2, Quienes siempre tuvieron la disposición y cordialidad de brindarnos la información necesaria para nuestra monografía y a todo el personal operativo y administrativo de cada una de las áreas de trabajo correspondiente.

Los Autores

Dedicatoria

Le dedico el resultado de este trabajo primeramente a **Dios** por haberme acompañado y guiado a lo largo de mi carrera, por brindarme una vida llena de aprendizajes, experiencias y sobre todo felicidad.

Principalmente, a mis padres **Damaris León** y **Alejandro Moncada** que me apoyaron y contuvieron los momentos malos y en los buenos. Gracias por enseñarme a afrontar las dificultades sin perder nunca la cabeza ni morir en el intento.

Me han enseñado a ser la persona que soy hoy, mis principios, mis valores, mi perseverancia y mi empeño. Todo esto con una enorme dosis de amor y sin pedir nada a cambio. Muchos de mis logros se los debo a ellos, sobre todo este.

También le quiero dedicar este trabajo mis familiares y amigos cercanos que desde hace mucho tiempo me ha demostrado su apoyo incondicional, por su colaboración a lo largo de mi toda mi carrera, el trasnocharse a mi lado, sus ideas y por brindarme su ayuda en cada momento que la necesité. Gracias por empujarme siempre a ser mejor y a no permitirme restarle importancia las pequeñas cosas de la vida.

Wilmer Enrique Rosales León

Dedicatoria

Dios agradeciéndote por cada paso que me permitís lograr, por darme la suficiente madurez y no rendirme en este proceso y culminación de uno de tantos logros que he caminado de tu mano, mis pilares de vida mis padres **YANIRA LOPEZ ESPINOZA Y NORLAN EDGARDO RUIZ RUIZ** este triunfo es por ustedes el apoyo incondicional y por siempre creer en mí, sin duda alguna Mi familia y amigos en general han aportado en mi para seguir creciendo como persona. en el camino encontré diferentes personas que agradezco cada etapa vivida en mi vida universitaria, por último, pero no menos importante a mi casa de estudio UNIVERSIDAD NACIONAL DE INGENIERIA, me despido con mucha gratitud, cada docente fue y será un mentor para mi vida personal y profesional.

Pamela Zenovia Ruiz López

Dedicatoria

Dedico este trabajo monográfico a **Dios** por haberme permitido llegar a culminar esta etapa de mi vida, por brindarme sabiduría, entendimiento y fortaleza necesaria para cumplir mis objetivos.

A mis padres, **Yanin Solórzano e Hildebrando Sequeira**, no me alcanzan las palabras para agradecerles todo su amor, guía, paciencia y apoyo incondicional que me han dado durante toda mi vida. Por ser los mejores padres y estar presentes en cada etapa importante brindándome el empuje necesario, sin ustedes no lo hubiera podido lograr. Son mi mayor ejemplo de perseverancia.

A mi abuela, **Juliana del Carmen Galán**, su cariño, atenciones, tiempo y dedicación desde que era pequeña fueron fundamentales para convertirme en la persona que soy. Siempre permanecen conmigo todas sus enseñanzas y la recuerdo con mucho amor. Gracias infinitas hasta el cielo, espero esté orgullosa Mimi. ¡Este logro es suyo!

A mis hermanos, **Kenneth Brandon y Jared Alexander**, por sus ocurrencias y ánimos durante la realización de este trabajo.

A mi tía, **Deylin Rosales**, la distancia nunca fue impedimento para su constante apoyo y cariño. Gracias.

A mis fieles compañeros, **Dante y Teo**, por darme tranquilidad y ser mi mejor compañía.

A todos ellos se los agradezco desde el fondo de mi alma. Sin la ayuda de todos en conjunto mi camino hubiera sido difícil.

Hillary Priscila Sequeira Solórzano

Resumen

En el presente trabajo monográfico se desarrolló evaluación inicial de riesgos para la prevención de los mismos por condiciones de seguridad en cada uno de los puestos de trabajo en la empresa Rocedes S, A específicamente en la Planta #5 dedicada al corte de tela para elaboración de prendas de vestir.

Inicialmente se recopiló la información de los puestos de trabajo (operativo y administrativo) según las funciones laborales, herramientas o maquinaria utilizada. Realización de entrevistas al personal sobre aspectos relevantes en temas de seguridad e higiene ocupacional. Posterior se determinó condiciones de higiene enfocados en ruido, iluminación y estrés térmico en cada una de las estaciones de trabajo.

Se identificó los peligros a los cuales está expuesto el personal constantemente, para realizar posteriormente la estimación de la probabilidad.

A continuación, se ha realizado el mapa y matriz de riesgo de la empresa, el cual contempla el mapa físico, donde se identificaron los factores de riesgo y una matriz que contiene: el puesto evaluado, factor de riesgo, estimación del riesgo, número de trabajadores expuestos. También se presenta el mapa con sus rutas de evacuación.

Al finalizar se presenta plan de acción presentando las medidas preventivas, los ejecutores de las mismas. Dichas medidas ayudarán a minimizar los posibles accidentes laborales y futuras enfermedades profesionales.

ÍNDICE

I. Introducción	1
II. Antecedentes	2
III. Justificación	4
IV. Objetivos	5
Objetivo General.....	5
Objetivo Específicos	5
V. Marco Teórico	6
V.1 Tipos de riesgos	8
V.2 Riesgos por condiciones de trabajo	10
V.3 Riesgo por condiciones higiénicas	12
V.4 Tipos de accidentes	15
V.5 Funciones de la C.M.H.S.T	17
VI. Diseño metodológico	19
VI.1 Recolección de datos.....	21
VI.2 Proceso de investigación	21
VI.3 Check list y mediciones.....	22
a. Evaluación de riesgo.....	23
b. Análisis de datos.....	24
c. Ficha de evaluación de riesgos.....	35
CAPÍTULO 1 (Breve descripción de puestos de trabajo en área de producción)	39
1.1 Área operativa	39
1,2 Área administrativa	41
1.3 Mediciones	42
1.4 Iluminación.....	42
CAPÍTULO 2 (Estimación de riesgos)	47
CAPÍTULO 3 (Matriz de riesgo)	74
CAPÍTULO 4 (Mapa de riesgo)	98
4.1 Matriz para elaborar mapa de riesgo	98
CAPÍTULO 5 (Plan de acción)	120
VI. Conclusiones	142
VII. Recomendaciones	144

VIII. Bibliografía	145
ANEXO.....	146

ÍNDICE DE TABLAS

Tabla #1 Criterios para determinar la severidad del daño (Fuente: MITRAB)	25
Tabla #2 Condiciones para calcular la probabilidad (Fuente: MITRAB)	26
Tabla #3: Significado probabilidad de ocurrencia del daño (Fuente: MITRAB)	27
Tabla #4 Valoración del riesgo (Fuente: MITRAB)	27
Tabla #5 Criterios para toma de decisión (Fuente: MITRAB)	34
Tabla #6 Evaluación de riesgos (Fuente: MITRAB).....	35
Tabla #7: Matriz de Riesgos (Fuente: MITRAB).....	35
Tabla #8: Valoración de los riesgos (Fuente: MITRAB).....	38
Tabla #9: Plan de acción ejecución (Fuente: MITRAB)	39
Tabla #10: Mediciones de iluminación (Fuente: MITRAB).....	43
Tabla #11: Mediciones de ruido (Fuente: MITRAB).....	44
Tabla #12: Mediciones de temperatura (Fuente: MITRAB)	44
Tabla # 13: Estimación de riesgo (Marcador) Fuente: Elaboración Propia.....	47
Tabla # 14: Estimación de riesgo (Cortador) Fuente: Elaboración Propia.....	48
Tabla # 15: Estimación de riesgo (Tendedor) Fuente: Elaboración Propia	50
Tabla # 16: Estimación de riesgo (Supervisor) Fuente: Elaboración Propia.....	52
Tabla # 17: Estimación de riesgo (Auxiliar de bodega) Fuente: Elaboración Propia	54
Tabla # 18: Estimación de Riesgo (Gerente de Corte) Fuente: Elaboración Propia.....	56
Tabla # 19: Estimación de Riesgo (Auditores de Corte) Fuente: Elaboración Propia.....	57
Tabla # 20: Estimación de Riesgo (Entregador de envíos) Fuente: Elaboración Propia	58
Tabla # 21: Estimación de Riesgo (Auditor de tela) Fuente: Elaboración Propia	60
Tabla # 22: Estimación de Riesgo (Operador de Montacargas) Fuente: Elaboración Propia.....	62
Tabla# 23: Estimación de Riesgo (Gerente de Recursos Humanos) Fuente: Elaboración Propia	64
Tabla # 24: Estimación de Riesgo (Asistente de Costos) Fuente: Elaboración Propia.....	66
Tabla # 25: Estimación de Riesgo (Coordinador de seguridad Industrial) Fuente: Elaboración Propia.....	68
Tabla # 26: Estimación de Riesgos (Personal de Transporte) Fuente: Elaboración Propia	70
Tabla # 27: Estimación de Riesgo (Personal de Limpieza) Fuente: Elaboración Propia	72
Tabla # 28: Estimación de Riesgo (Personal de Seguridad) Fuente: Elaboración Propia	73
Tabla #29: Matriz de Riesgo (Marcador) Fuente: Elaboración Propia.....	74

Tabla #30: Matriz de Riesgo (Cortador) Fuente: Elaboración Propia	75
Tabla #31: Matriz de Riesgo (Tendedor) Fuente: Elaboración Propia.....	77
Tabla #32: Matriz de Riesgo (Supervisor) Fuente: Elaboración Propia	79
Tabla #33: Matriz de Riesgo (Auxiliar de Bodega) Fuente: Elaboración Propia	80
Tabla #34: Matriz de Riesgo (Gerente de Corte) Fuente: Elaboración Propia	82
Tabla #35: Matriz de Riesgo (Auditor de Corte) Fuente: Elaboración Propia.....	83
Tabla #36: Matriz de Riesgo (Entregador de Envíos) Fuente: Elaboración Propia	84
Tabla #37: Matriz de Riesgo (Auditor de Tela) Fuente: Elaboración Propia.....	86
Tabla #38: Matriz de Riesgo (Asistente de Costos) Fuente: Elaboración Propia	87
Tabla #39: Matriz de Riesgo (Operador de Montacargas) Fuente: Elaboración Propia	89
Tabla #40: Matriz de Riesgo (Gerente de Recursos Humanos) Fuente: Elaboración Propia.....	91
Tabla #41: Matriz de Riesgo (Coordinador de Seguridad Industrial) Fuente: Elaboración Propia.....	92
Tabla #42: Matriz de Riesgo (Personal de Transporte) Fuente: Elaboración Propia.....	94
Tabla #43: Matriz de Riesgo (Personal de Limpieza) Fuente: Elaboración Propia.....	96
Tabla #44: Matriz de Riesgo (Personal de Seguridad) Fuente: Elaboración Propia.....	97
Tabla #45: Matriz de Mapa (Marcador) Fuente: Elaboración Propia.....	98
Tabla #46: Matriz de Mapa (Cortador) Fuente: Elaboración Propia	99
Tabla #47: Matriz de Mapa (Tendedor) Fuente: Elaboración Propia	100
Tabla #48: Matriz de Mapa (Supervisores) Fuente: Elaboración Propia	102
Tabla #49: Matriz de Mapa (Auxiliar de Bodega) Fuente: Elaboración Propia	103
Tabla #50: Matriz de Mapa (Gerente de Corte) Fuente: Elaboración Propia.....	105
Tabla #51: Matriz de Mapa (Auditor de Corte) Fuente: Elaboración Propia	106
Tabla #52: Matriz de Mapa (Entregador de envíos) Fuente: Elaboración Propia	107
Tabla #53: Matriz de Mapa (Auditor de Tela) Fuente: Elaboración Propia	109
Tabla #54: Matriz de Mapa (Operador de Montacargas) Fuente: Elaboración Propia	110
Tabla #55: Matriz de Mapa (Gerente de Recursos Humanos) Fuente: Elaboración Propia.....	111
Tabla #56: Matriz de Mapa (Asistente de Costos) Fuente: Elaboración Propia	112
Tabla #57: Matriz de Mapa (Coordinador de Seguridad Industrial) Fuente: Elaboración Propia.....	113
Tabla #58: Matriz de Mapa (Personal de Transporte) Fuente: Elaboración Propia.....	114
Tabla #59: Matriz de Mapa (Personal de Limpieza) Fuente: Elaboración Propia.....	116
Tabla #60: Matriz de Mapa (Personal de Seguridad) Fuente: Elaboración Propia.....	117
Tabla #61: Plan de Acción (Marcador) Fuente: Elaboración Propia.....	120
Tabla #62: Plan de Acción (Cortador) Fuente: Elaboración Propia	121
Tabla #63: Plan de Acción (Tendedor) Fuente: Elaboración Propia.....	123
Tabla #64: Plan de Acción (Supervisor) Fuente: Elaboración Propia.....	125

Tabla #65: Plan de Acción (Auxiliar de Bodega) Fuente: Elaboración Propia	125
Tabla #66: Plan de Acción (Gerente de Corte) Fuente: Elaboración Propia	128
Tabla #67: Plan de Acción (Auditor de Corte) Fuente: Elaboración Propia	129
Tabla #68: Plan de Acción (Entregador de envíos) Fuente: Elaboración Propia	130
Tabla #69: Plan de Acción (Auditor de Tela) Fuente: Elaboración Propia.....	132
Tabla #70: Plan de Acción (Operador de Montacargas) Fuente: Elaboración Propia	133
Tabla #71: Plan de Acción (Gerente de Recursos Humanos) Fuente: Elaboración Propia.....	135
Tabla #72: Plan de Acción (Asistente de Costos) Fuente: Elaboración Propia	136
Tabla #73: Plan de Acción (Coordinador de Seguridad Industrial) Fuente: Elaboración Propia.....	138
Tabla #74: Plan de Acción (Personal de Transporte) Fuente: Elaboración Propia.....	138
Tabla #75: Plan de Acción (Personal de Limpieza) Fuente: Elaboración Propia.....	140
Tabla #76: Plan de Acción (Personal de Seguridad) Fuente: Elaboración Propia.....	141

ÍNDICE DE SEÑALIZACIÓN DE MAPA Y LEYENDA

4.2 Mapa de señalización de riesgos.....	118
4.2.1 Leyenda	119

I. Introducción

“Rocedes Apparel S.A.”, ubicada en la carretera norte Km. 12 ½ en la Corporación de Zonas Francas “Las Mercedes”. Desde que abrió sus puertas en Nicaragua en el año 1993, Rocedes ha sentado un precedente en la fabricación flexible. La familia Rocedes ha crecido a más de 4500 empleados, lo que incluye más de 30 años de experiencia en todos los aspectos del proceso de fabricación, dedicándose a la elaboración de pantalones y shorts para prestigiosas marcas tales como Docker, Dickies, Walmart y J.C Penney.

Rocedes S.A. Inició con dos plantas: En planta I en el que se realizaba la confección de las prendas y la planta II donde se llevaban a cabo las operaciones de corte y acabado, ambas fueron inauguradas casi de forma simultánea. Debido al incremento de la producción y la exigencia en calidad le permitió a la empresa realizar una inversión en compra de maquinaria y en la actualidad Rocedes cuenta con una construcción de 7 plantas. La capacidad instalada es de 130,000 prendas semanales en todas las etapas de su proceso desde la programación de corte hasta la parte final de acabado donde posteriormente pasará a la exportación del producto.

Observando la planta #5 Rocedes S.A, se identifican algunas situaciones que se dan con frecuencia se pueden afirmar que al menos una vez por semana ocurren accidentes, tomando como un ejemplo breve de la operación con el montacargas y sus operarios que trasladan la tela de la bodega hacia la operación de cortado en un espacio reducido donde se ven afectados los demás operarios (choques, rozaduras, golpes superficiales etc.).

Además, la planta ha crecido en máquinas y en colaboradores reduciendo así los espacios de trabajo, y los colaboradores hacen fila en los baños porque hay pocos.

A como se puede ver todo esto a corto plazo ocasionará problemas y accidentes que irán en crecimiento, por lo que se requiere realizar este estudio que ayude a encontrar soluciones definitivas.

II. Antecedentes

La evaluación de riesgos busca identificar y eliminar riesgos presentes en el entorno de trabajo, así como la valoración de la urgencia de actuar. Es una obligación empresarial y una herramienta fundamental para la prevención de daños a la salud y la seguridad de los trabajadores.

En la legislación nicaragüense es hasta principios de 1945 con la publicación del primer código del trabajo que se adoptan de manera explícita las disposiciones relativas a los riesgos profesionales. Actualmente, la Constitución Política de Nicaragua reconoce en su artículo 82 inciso 4a.” que todo trabajador tiene derecho a condiciones de trabajo que les garanticen la integridad física, la salud, la higiene y la disminución de los riesgos profesionales, es decir, hacer efectiva la seguridad ocupacional del trabajador.” Se ha logrado una mayor cobertura en materia de higiene y seguridad, una aplicación más efectiva de la Ley 618 y un importante incremento del número de comisiones mixtas.

Según el Observatorio Centroamericano de Violencia Laboral:

“La maquila es la actividad económica con mayor dinamismo, aglutina al 20% de la Población Económicamente Activa (PEA) equivalente a 162 mil 130 trabajadoras y trabajadores. Este sector es de vital importancia por la cantidad de puestos de trabajo que genera, representando el 60% del total de empleos en el país de los cuales el 52% los ocupan mujeres. El crecimiento de la población laboral en empresas que operan bajo el régimen de zona franca ha traído como consecuencia el incremento de los índices de accidentabilidad.”

En ROCEDES S.A exactamente en la planta #5 es una planta que se dedica al corte de telas para abastecer a las demás plantas para cada una de sus funciones, se ha establecido factores que postergan la integridad en higiene y seguridad para los trabajadores. Tiene en dicho planta 475 trabajadores, esta planta está por sobre la capacidad instalada, es una de las plantas que genera mayor flujo para el resto. En esta planta #5 tiene una comisión mixta, pero no un supervisor en el segundo turno en el área de higiene y seguridad, esto hace que dificulte hacer la debida inspección del plan de higiene.

En entrevista inicial hecha al coordinador de higiene y seguridad nos dijo que en el año 2022 ocurrieron 5 accidentes por caídas a distinto nivel, 2 accidentes por caídas al mismo nivel debido a que ellos corren al tender la tela y el espacio es pequeño entre mesas de tendido y las pacas de tela, volviendo el lugar inseguro.

Se propone en este documento realizar una evaluación que permita conocer en detalle los riesgos laborales a los que se están expuestos de manera latente los trabajadores de dicho centro laboral, así mismo con la recopilación de los datos se procederá a la elaboración del plan de acción preventivo, el cual constituye la principal actividad que debe efectuar la empresa en materia de higiene y seguridad del trabajo, en pro del bienestar de sus colaboradores.

III. Justificación

Una de las principales áreas de la Ingeniería Industrial, es Higiene y Seguridad por lo cual se conoce la importancia que representa el poder mantener un ambiente laboral lo más seguro posible en el cual el trabajador se sienta protegido para poder realizar sus actividades con mucha eficiencia y un óptimo desempeño. Satisfacer las necesidades de seguridad y protección de los trabajadores de la planta #5 de ROCEDES es el objetivo que se persigue al realizar este estudio, mismo que se aborda desde la óptica de dos puntos principales.

En primer lugar, se pretende identificar y señalar los riesgos presentes en el área, el cual incluya las señales que el trabajador debe visualizar y entender como un riesgo al momento de realizar sus funciones. En segundo lugar, se pretende elaborar un plan de contingencia que estipule las acciones o medidas a tomar durante el transcurso de un siniestro o fenómeno natural, un incidente o un accidente.

El recurso más imprescindible de toda industria es el recurso humano he aquí la importancia de este estudio para la prevención de accidentes o enfermedades laborales con el fin de brindar un trabajo estable, digno y responsable. Es por esto que el estudio de la evaluación inicial de riesgo es un pilar tan importante dentro del área por sus actividades. Con esto obtendremos información valiosa que sirva para desarrollar medidas de protección, mantener y promover la salud, el autocuidado y el bienestar de las personas trabajadoras sin caer en complacencia.

IV. Objetivos

Objetivo General

1. Analizar las condiciones de riesgo laborales existentes a las que se exponen los trabajadores de ROCEDES S.A. en el área de producción de la planta #5.

Objetivo Específicos

1. Identificar los factores de riesgo para los puestos de trabajo en ROCEDES S.A. de la planta#5.

2. Evaluar condiciones laborales de cada puesto mediante mediciones de nivel de ruido, iluminación y ambiente térmico.

3. Determinar mediante matriz de riesgos los peligros relevantes para los puestos de trabajo durante la etapa de producción.

4. Elaborar mapa de riesgo con el fin de calificar los peligros en cada puesto y área de trabajo y la probabilidad de que estos ocurran.

5. Presentar un plan de acción para establecer medidas preventivas que permitan corregir y reducir los riesgos en materia de la ley 618, Ley de Higiene y Seguridad laboral

V. Marco Teórico

Para la elaboración de este estudio se necesita de algunos conceptos y teorías importantes relacionadas con la higiene y seguridad laboral.

- 1. Higiene Industrial:** Es una técnica no médica dedicada a reconocer, evaluar y controlar aquellos factores ambientales o tensiones emanadas (ruido, iluminación, temperatura, contaminantes químicos y contaminantes biológicos) o provocadas por el lugar de trabajo que pueden ocasionar enfermedades o alteración de la salud de los trabajadores. *(Ley 618, Ley General de Higiene y Seguridad del trabajo Capítulo II Conceptos.)*
- 2. Seguridad Industrial:** Es el conjunto de técnicas y procedimientos que tienen como objetivo principal la prevención y protección contra los factores de riesgo que pueden ocasionar accidentes de trabajo. *(Ley 618, Ley General de Higiene y Seguridad del trabajo Capítulo II Conceptos.)*
- 3. Condición Insegura o Peligrosa:** Es todo factor de riesgo que depende única y exclusivamente de las condiciones existentes en el ambiente de trabajo. Son las causas técnicas; mecánicas; físicas y organizativas del lugar de trabajo (máquinas, resguardos, órdenes de trabajo, procedimientos entre otros). *(Ley 618, Ley General de Higiene y Seguridad del trabajo Capítulo II Conceptos.)*
- 4. Condiciones de Trabajo:** Conjunto de factores del ambiente de trabajo que influyen sobre el estado funcional del trabajador, sobre su capacidad de trabajo salud o actitud durante la actividad laboral. *(Ley 618, Ley General de Higiene y Seguridad del trabajo Capítulo II Conceptos.)*
- 5. Ergonomía:** Es el conjunto de técnicas que tratan de prevenir la actuación de los factores de riesgos asociados a la propia tarea del trabajador. *(Ley 618, Ley General de Higiene y Seguridad del trabajo Capítulo II Conceptos.)*

6. **Actos Inseguros:** Es la violación de un procedimiento comúnmente aceptado como seguro, motivado por prácticas incorrectas que ocasionan el accidente en cuestión. Los actos inseguros pueden derivarse a la violación de normas, reglamentos, disposiciones técnicas de seguridad establecidas en el puesto de trabajo o actividad que se realiza, es la causa humana o lo referido al comportamiento del trabajador. *(Ley 618, Ley General de Higiene y Seguridad del trabajo Capítulo II Conceptos.)*
7. **Salud Ocupacional:** Tiene como finalidad promover y mantener el más alto grado de bienestar físico, mental y social de los trabajadores en todas las actividades; evitar el desmejoramiento de la salud causado por las condiciones de trabajo; protegerlos en sus ocupaciones de los riesgos resultantes de los agentes nocivos; ubicar y mantener a los trabajadores de manera adecuada a sus aptitudes fisiológicas y psicológicas. *(Ley 618, Ley General de Higiene y Seguridad del trabajo Capítulo II Conceptos.)*
8. **Ambiente de Trabajo:** Cualquier característica del mismo que pueda tener una influencia significativa sobre la generación de riesgos para la salud del trabajador, tales como locales, instalaciones, equipos, productos, energía, procedimientos, métodos de organización y ordenación del trabajo, entre otros. *(Ley 618, Ley General de Higiene y Seguridad del trabajo Capítulo II Conceptos.)*
9. **Riesgo profesional:** Los accidentes y las enfermedades a que están expuestos los trabajadores en ocasión del trabajo. *(Ley 185, Código del Trabajo de Nicaragua)*
10. **Evaluación de riesgo:** Es el proceso dirigido a estimar la magnitud de los riesgos que no hayan podido evitarse, obteniendo información necesaria para que el tomador de decisiones de la empresa adopte las medidas pertinentes que garanticen sobre todo salud y seguridad a los trabajadores.
11. **Exposición:** Es la presencia de uno o varios contaminantes en un puesto de trabajo bajo cualquier circunstancia y donde no se evita el contacto de éste con el trabajador. La exposición va siempre asociada a la intensidad o concentración de estos contaminantes durante el contacto y su tiempo de exposición.

12. **Factores de riesgo:** Es el elemento o conjunto de ellos que estando presente en las condiciones del trabajo pueden desencadenar una disminución en la salud del trabajador o trabajadora e incluso la muerte.
13. **Enfermedad profesional:** Es todo estado patológico derivado de la acción continua de una causa que tenga su origen o motivo en el trabajo o en el medio en que el trabajador presta sus servicios y que provoque una incapacidad o perturbación física, psíquica o funcional permanente o transitoria, aun cuando la enfermedad se detectare cuando ya hubiere terminado la relación laboral. *(Ley 185, Código Del Trabajo Con Sus Reformas, Adiciones e Interpretación Auténtica, Art. 111)*
14. **Accidente de trabajo:** Es el suceso eventual o acción que involuntariamente, con ocasión o consecuencia del trabajo, resulte la muerte del trabajador o le produce una lesión orgánica o perturbación funcional de carácter permanente o transitorio. *(Ley 185, Código Del Trabajo Con Sus Reformas, Adiciones e Interpretación Auténtica, Art. 110)*
15. **Peligro:** Es la fuente, acto o situación con el potencial de daño en términos de lesiones o enfermedades, daño a la propiedad, daño al ambiente de trabajo o la combinación de ellos.
16. **Riesgo:** son los accidentes o enfermedades profesionales a que están expuestos los trabajadores a causa de las labores que ejecutan por cuenta ajena. *(Ley 336, Código del trabajo Ar.82)*

17. Tipos de riesgo

- 17.1. **Físicos:** Se refiere a todos aquellos factores ambientales que dependen de las propiedades físicas de los cuerpos, tales como carga física, ruido, iluminación, radiación ionizante, radiación no ionizante, temperatura elevada y vibración, que actúan sobre los tejidos y órganos del cuerpo del trabajador y que pueden producir efectos nocivos de acuerdo con la intensidad y tiempo de exposición de los mismos.

17.2. **Químicos:** es la posibilidad de que un trabajador sufra un determinado daño derivado de la exposición a agentes químicos. Esta exposición viene determinada por el contacto de éste con el trabajador, normalmente por inhalación o por vía inhalatoria o por vía dérmica. Para calificar un riesgo químico desde el punto de vista de su gravedad, se deben valorar conjuntamente la probabilidad de que se produzca el daño y la severidad del mismo.

17.3. **Biológicos:** Los peligros se clasifican según su naturaleza: Peligros biológicos: bacterias, virus y parásitos patogénicos, determinadas toxinas naturales, toxinas microbianas, y determinados metabólicos tóxicos de origen microbiano.

17.4. **Ergonómicos:** Son aquellos riesgos que se originan cuando el trabajador interactúa con su puesto de trabajo y cuando las actividades laborales presentan movimientos, posturas o acciones que pueden producir daños a su salud.

17.5. **Mecánicos:** El conjunto de factores físicos que pueden dar lugar a una lesión por la acción mecánica de elementos de máquinas, herramientas, piezas a trabajar o materiales proyectados, sólidos o fluidos.

17.6. **Psicosociales:** Como las interacciones entre trabajo, medio ambiente, satisfacción laboral y condiciones organizativas, por una parte, y las capacidades del trabajador, su cultura, necesidades y situación personal fuera del trabajo.

18. **Identificación de peligro:** Es el proceso mediante el cual se identifica una condición o acto, capaz de causar daño a las personas, propiedad, procesos y medio ambiente, tomando en cuenta si existe una fuente de daño, quien puede hacerlo y cómo puede ocurrir.

19. **Estimación de riesgo:** Es el resultado de vincular la Probabilidad que ocurra un determinado daño y la Severidad del mismo (Consecuencias).

20. **Valoración de riesgo:** Una vez calificado el grado del Riesgo, la valoración nos permite decidir si es necesario adoptar medidas preventivas para sustituirlo, evitarlo o reducirlo y, si lo es, asignar la prioridad relativa con que deben implementarse tales medidas. Es un juicio sobre la aceptabilidad de los riesgos.
21. **Plan de acción:** Una vez estimado el riesgo, el plan nos permite definir acciones requeridas, para prevenir un determinado daño a la salud de las personas trabajadoras.
22. **Mapa de riesgos:** Es la caracterización de los riesgos a través de una matriz y un mapa, estos se determinarán del resultado de la estimación de riesgo por áreas y puestos de trabajo de las empresas, donde se encuentra directamente e indirectamente el trabajador en razón de su trabajo.

23. Riesgos por condiciones de trabajo

23.1 **Caída al mismo nivel:** caída de personas por pérdida de equilibrio a la superficie por la cual se mueven. Ejemplos: Caída a la superficie por la que se circula a tropezarse con algún objeto que obstaculice el paso, Caída al introducir un pie en alguna abertura del suelo, caída al pisar un tramo en mal estado.

23.2 **Caída a distinto nivel:** Caída de personas por pérdida de equilibrio desde una altura, Hay que tener en cuenta que las consecuencias lesivas no son las mismas para una altura u otra (la lesión más probable son contusiones o incluso fracturas).

23.3 **Caídas de Herramientas, materiales desde alturas por manipulación:** Caída de piezas, herramientas, objetos, etc. cuando el trabajador las tiene entre las manos.

23.4 **Caída de objetos desprendidos:** Venir un cuerpo abajo cuando está suspendido por algún elemento (grúa o montacargas) o apoyado sobre una superficie. Ejemplos: Caída de una carga cuando está siendo transportada por una grúa o montacargas.

- 23.5 Pisadas sobre objetos:** Poner el pie involuntariamente sobre algún objeto ocasionando generalmente lesiones en los miembros inferiores, es importante considerar que no se produce caída. Ejemplos: Pincharse al pisar un clavo en el suelo, torcerse un pie al pisar una herramienta o pieza existente en el suelo.
- 23.6 Choque contra objetos inmóviles:** Golpe fortuito de una persona que se mueve contra un objeto, máquina o herramienta que se encuentra en reposo. Ejemplos: Tropezón con una caja a la que no le corresponde el lugar en el que ha sido depositada.
- 23.7 Choques contra objetos móviles:** Golpe fortuito de un trabajador contra un objeto, máquina o herramienta que se mueve (siendo independiente que el sujeto se mueva o no). Están excluidos los accidentes con vehículos de transportes, Choque contra la parte de una máquina que dispone de desplazamiento propio, choque de una carga que está siendo transportada por un trabajador.
- 23.8 Contacto por objetos, herramientas o máquinas corto punzante:** Daño en el trabajador producido por el choque fortuito contra un objeto, máquina o herramienta de corte que se accionan, manipulan, etc.
- 23.9 Proyección de fragmentos o partículas sólidas:** Lanzamiento hacia el trabajador de fragmentos o partículas sólidas, que por su energía puedan ocasionar daños en la integridad física de la persona.
- 23.10 Atrapamiento por o entre objetos, máquinas o herramientas:** Aprisionamiento entre dos superficies o bien enganche con las partes móviles de una máquina. Las consecuencias lesivas de este hecho pueden ser muy variables, desde un simple susto hasta aplastamientos, desgarros, amputaciones y muerte. Ejemplos: Aprisionamiento de un trabajador entre la parte que se desplaza de una máquina y la pared, aplastamiento de una mano por un peso, Atrapamiento de algún miembro en algún aparato de elevación.

23.11 **Atrapamiento por vuelco de máquinas o vehículos:** Es la situación que se produce cuando un operario o parte de su cuerpo es aprisionado contra las partes de las máquinas o vehículos que, debido a condiciones inseguras, han perdido su estabilidad.

23.12 **Contactos con superficies calientes y objetos:** Quemaduras por contacto con materiales, productos, objetos, Equipos y superficies a temperaturas extremas (hornos, quemadores, Elementos incandescentes de maquinaria), salpicaduras de líquidos a altas temperaturas. Quemaduras por contacto con productos, objetos o superficies congeladas o a muy baja temperatura, Trabajos de soldadura.

23.13 **Contactos eléctricos directos:** Riesgo originado por la energía eléctrica. Contacto de Personas con partes eléctricamente activas de la instalación o elementos habitualmente en tensión. Quemaduras, caídas o golpes por choque eléctrico o por arco eléctrico, Incendios o explosiones.

23.14 **Contactos eléctricos indirectos:** Riesgo originado por la energía eléctrica. Contacto de Personas con elementos conductores puestos accidentalmente en tensión por un fallo de aislamiento, Quemaduras, caídas o golpes por choque eléctrico o por arco eléctrico, Incendios o explosiones.

23.15 **Explosiones:** Accidentes originados por la onda expansiva, por explosivos o elementos presurizados.

23.16 **Incendios:** Accidentes originados por el fuego. Es una ocurrencia de fuego no controlada que puede abrasar algo que no está destinado a quemarse, Puede afectar a estructuras y a seres vivos.

24. **Riesgo por condiciones higiénicas**

24.1 **Ruido:** Se entiende por ruido a un agente físico contaminante; un sonido indeseable, es incómodo. Es definido como sonido o grupo de sonidos de gran amplitud que puede ocasionar dolencias o interferencia en el proceso de comunicación.

24.2 **Estrés térmico por calor:** Se define como la carga neta de calor a la que está expuesto un trabajador o una trabajadora como resultado de tres tipos de factores que pueden estar presentes en el trabajo.

24.3 **Radiación no ionizante:** Se considera radiación no ionizante al tipo de radiación de baja energía que no tiene suficiente energía como para eliminar un electrón (partícula negativa) de un átomo o molécula.

24.4 **Iluminación inadecuada:** Puede originar fatiga ocular, cansancio, dolor de cabeza, estrés y accidentes. Además, puede ser causa de posturas inadecuadas que generan, a la larga, alteraciones músculo esqueléticas.

24.5 **Vibración:** Cualquier movimiento oscilante que efectúa una partícula alrededor de un punto fijo. Este movimiento puede ser regular o aleatorio en dirección, frecuencia y/o intensidad.

25. **Riesgo por contaminantes químicos:** Exposición a contaminantes químicos que pueden provocar enfermedades o molestias. Toda sustancia orgánica e inorgánica, natural o sintética que tiene probabilidades de lesionar la salud de las personas en alguna forma o causar otro efecto negativo en el medio ambiente.

25.1 **Exposición a sustancias nocivas o tóxicas:** Enfermedades o molestias provocadas por la exposición a sustancias tóxicas.

25.2 **Exposición a partículas suspendidas:** Son todas las partículas sólidas y líquidas que se encuentran suspendidas en el aire, la mayor parte de las cuales suponen un peligro.

25.3 **Contacto con sustancias cáusticas o corrosivas:** Exposición momentánea o prolongada a productos los cuales afectan de manera directa el estado de salud con efectos en la piel

26. **Contaminantes biológicos:**

26.1 Bacterias, virus, hongos, COVID 19, insectos, roedores, reptiles.

27. Trastornos músculo-esqueléticos y de organización del trabajo

27.1 **Manejo manual de carga:** Cualquier operación de transporte o sujeción de una carga por parte de uno o varios trabajadores, como el levantamiento, la colocación, el empuje, la tracción o el desplazamiento.

27.2 **Posturas forzadas:** Son posiciones de trabajo que suponen que una o varias partes del cuerpo dejan de estar en una posición natural de confort para pasar a una posición forzada o inadecuada que genera hiperextensiones, hiperflexiones y/o hiperrotaciones de huesos o articulaciones.

27.3 **Postura estática:** Es cuando permanecemos en una postura por tiempo prolongado sin un tiempo de recuperación adecuado por lo tanto los músculos se fatigan más.

27.4 **Movimientos repetitivos:** Implica la ejecución de movimientos repetitivos y continuos mantenidos durante una jornada de trabajo, lo que requiere la acción conjunta de músculos, huesos.

27.5 **Trabajo con turnos:** El trabajo con turnos supone otra ordenación del tiempo de trabajo: se habla de trabajo a turnos cuando el trabajo es desarrollado por distintos grupos sucesivos, cumpliendo cada uno de ellos una jornada laboral.

27.6 **Esfuerzo físico:** Son los constantes requerimientos físicos al cuerpo. Se produce una contracción y distensión de los músculos que puede llegar a provocar fatiga muscular.

27.7 **Carga mental:** La carga mental es el nivel de esfuerzo intelectual que un trabajador realiza a la hora de desarrollar su tarea. Va a depender de varios factores tal y como: el estilo de organización, los conocimientos de la tarea, la experiencia o la exigencia.

27.8 **Jornada prolongada:** hace referencia al horario extendido luego del periodo diario o normal del trabajador

28. **Accidentes:** Toda lesión corporal que el operario sufra con ocasión o por consecuencia del trabajo que ejecuta por cuenta ajena; por patrón, el particular, compañía propietaria o contratista de la obra, de la explotación o de la industria donde el trabajo se preste

29. **Tipos de accidentes**

29.1 **Accidentes Leves sin Baja:** Son aquellos que ocasionan al trabajador lesiones leves, que no ameriten días de subsidio o reposo, solamente le brindan primeros auxilios o acude al médico de la empresa le dan tratamiento y se reintegra a sus labores.

29.2 **Accidentes Leves con Baja:** Se considerarán todos los accidentes de trabajo que conlleven la ausencia del accidentado del lugar de trabajo de al menos un día laboral, hasta un máximo de siete días. Las lesiones ocasionadas por el agente material deben ser de carácter leve, tales como golpes, heridas de tres puntadas, quemaduras leves, entre otros.

29.3 **Accidentes Graves:** Son considerados todos los accidentes de trabajo que conlleven la ausencia del accidentado del lugar de trabajo de ocho días o más; los tipos de lesiones consideradas como graves pueden ser: fracturas, esguinces, quemaduras de 2do. y 3er. grado, amputaciones, entre otros.

29.4 **Accidentes Muy Graves:** Se consideran todos los accidentes de trabajo que conlleven la ausencia del accidentado por más de veintiséis semanas consecutivas y que las lesiones ocasionadas sean de carácter muy grave y múltiples, tales como fracturas múltiples, amputaciones, politraumatismo, entre otros.

29.5 **Accidente Mortal:** Se consideran todos los accidentes de trabajo que provoquen el fallecimiento de la persona que trabaja. *Constitución Política de Nicaragua. Decreto No. 96-2007. Art 10. 13 de Julio del 2007. Nicaragua.*

- 30. Señalización:** La señalización en el centro del trabajo debe considerarse como una medida complementaria de las medidas técnicas y organizativas de higiene y seguridad en los puestos de trabajo y no como sustitutiva de ellas. (*Ministerio del trabajo. República de Nicaragua. Dirección general de higiene y seguridad del trabajo. Compilación de leyes y normativas en materia de higiene y seguridad del trabajo. Título VIII. Art. 140. 2008.*)
- 31. Tipo de señalización**
- 31.1 Señales de forma de panel
 - 31.2 Señalización de obstáculos
 - 31.3 Lugares peligrosos y marcados de vías de circulación
 - 31.4 Señalizaciones especiales
 - 31.5 Señales luminosas o acústicas
 - 31.6 Comunicaciones verbales y señales gestuales
- 32. Equipo de protección personal:** Se entenderá por "equipos de protección personal": cualquier equipo destinado a ser utilizado por el trabajador para que lo proteja de uno o varios riesgos en el desempeño de sus labores, así como cualquier complemento o accesorio destinado a tal fin. *Ministerio del trabajo. República de Nicaragua. Dirección general de higiene y seguridad del trabajo. Compilación de leyes y normativas en materia de higiene y seguridad del trabajo. Título VII. Art. 133.2008.*
- 33. Las Comisiones Mixtas de Higiene y Seguridad del trabajo**
- 33.1** Se considera Comisión Mixta de Higiene y Seguridad del Trabajo al órgano paritario, constituido por los representantes nombrados por el centro de trabajo y los nombrados por el o los sindicatos con presencia en el centro de trabajo
- 34. El acta de constitución de la C.M.H.S.T., deberá contener los siguientes datos:**
- 34.1 Lugar, fecha y hora de la Constitución.
 - 34.2 Nombre de la empresa.
 - 34.3 Nombre del Centro de Trabajo.
 - 34.4 Nombre y apellido del Director del Centro de Trabajo.
 - 34.5 Número de trabajadores.

34.6 Nombres y apellidos de los representantes del empleador y sus respectivos cargos

35. Funciones de la C.M.H.S.T

- 35.1 Cooperar con la empresa o centro de trabajo en la evaluación y determinación de los riesgos laborales de la empresa o centro de trabajo a la que pertenezcan.
- 35.2 Colaborar en la vigilancia y controlar el cumplimiento de las disposiciones que se adopten en materia de prevención de riesgos laborales.
- 35.3 Proponer al empresario la adopción de medidas preventivas, dirigidas a mejorar los niveles de protección y prevención de los riesgos laborales.
- 35.4 Promover y fomentar la cooperación de los trabajadores en la ejecución de las medidas de protección y prevención de los riesgos laborales.
- 35.5 Divulgar sobre las decisiones que se adopten en materia de prevención de riesgos laborales.
- 35.6 Conocer y analizar los daños para la salud de los trabajadores, al objeto de valorar sus causas y proponer las medidas oportunas.
- 35.7 Informar al empresario para que éste, en caso de ser necesario acuerde la paralización de las actividades que entrañen un riesgo laboral grave e inmediato para la salud de los trabajadores.
- 35.8 Participar y ser informados de las actuaciones que la autoridad laboral competente realice en las empresas o centros de trabajo a los que pertenezcan, relativas a materia de Higiene y Seguridad.

- 35.9 Conocer informes relativos a la Higiene y Seguridad ocupacional que disponga la empresa, que sean de relevancia para el cumplimiento de sus funciones.
- 35.10 Realizar cuantas funciones les sean encomendadas por la empresa o centro de trabajo en materia de su competencia.
- 35.11 Coadyuvar, fomentar y proponer la cultura de higiene y seguridad del trabajo.

VI. Diseño metodológico

La presente investigación tendrá un enfoque mixto es decir cualitativa y cuantitativa por ende se analizará el impacto y severidad como probabilidad y nivel de riesgo. Para el cumplimiento de dicha evaluación se realizará una investigación preliminar de cada puesto de trabajo la cual tendrá su descripción para poder determinar los posibles riesgos presentes por cada operación o tarea realizada en cada sección identificadas destacando su funcionalidad, personal, instalaciones, materias primas utilizadas, máquinas y equipos, puntos críticos de control del proceso, medio ambiente de trabajo.

La gestión del riesgo debe poder cuantificar el riesgo y predecir su impacto en el proyecto comienza con identificación de aquellas situaciones como: jornada de trabajo, exigencia laboral, procedimientos de trabajo de cada actividad y tareas que el personal realiza y determinar si el resultado es un riesgo aceptable o inaceptable.

Teniendo los datos anteriores cuantifican la probabilidad de dichos riesgos y consecuencias para determinar la prioridad y obtener un plan de acción para todos y cada uno de los riesgos identificados según su severidad y probabilidad de tal manera que se pueda controlar o mitigar los riesgos potenciales antes y durante las tareas y operaciones realizadas en cada puesto de trabajo.

La cuantificación de los datos se obtendrá mediante un estudio probabilístico y determinar la posible frecuencia que puede ocurrir los fenómenos aleatorios y así saber que ocurre en condiciones estables y cuáles son los resultados posibles.

Población: Se tomará como población a todo el personal de Rocedes planta #5.

Muestra: La muestra será todos los puestos de trabajo en la planta #5 Rocedes los cuales están constituidos por:

Área operativa:

- Marcador.
- Operador de montacargas.
- Cortador.
- Tendedor.
- Supervisor.
- Auxiliar de bodega.
- Gerente de corte.
- Entregador de envíos.
- Asistente de costos.
- Auditor de corte.
- Auditor de tela.

Área administrativa:

- Gerente de Recursos Humanos.
- Coordinador de higiene y seguridad.
- Personal de transporte.
- Personal de limpieza.
- Personal de seguridad.

VII. Recolección de datos

La recolección correcta de datos es de suma importancia ya que se necesita medir información para luego evaluar y explicar los resultados de manera que se comprenda la severidad e importancia de los peligros analizados y poder dar soluciones a dichos peligros por ello se usará técnicas y herramientas para recolección de información.

Técnicas a usar

- **Lluvia de ideas:** Ayudará a tener una idea más clara y dirigida a las posibles variables que se analizarán y tener una mejor planificación.
- **Entrevista:** se realizan las entrevistas a personas claves que son las que están en los procesos o expuestas a los posibles riesgos para determinar sus experiencias y opiniones a su vez tener una referencia de primera mano de cada riesgo que están expuestos.
- **Mediciones:** se tomarán distintas mediciones con diferentes herramientas para determinar las condiciones de cada área de trabajo y obtener los datos necesarios para su análisis.

Herramientas

- **Check list:** Es una herramienta que simplifica la identificación de riesgos ya que proporciona cierta lista la cual de manera sencilla nos ayuda a determinar las prioridades en cada puesto.
- **Diagrama causa efecto:** Esta herramienta nos permitirá determinar los fallos en el proceso que pueden llevar posible riesgo y saber cuál es el fallo de raíz así poder eliminar riesgos o reducir la probabilidad de que sucedan.
- **Sonómetro:** permitirá conocer la cantidad de ruido medible que está expuesto en cada puesto de trabajo el personal y con ayuda de entrevista y observación se medirá el tiempo expuesto.

- **Luxómetro:** Determinará los niveles de iluminación que tienen en cada puesto para analizar si es adecuada para cada operación en el proceso.
- **Termómetro:** Refleja la cantidad de calor expuesta en cada área de trabajo

Proceso de investigación

- **Recolección de información**

Se realizarán visitas para reconocer cada uno de los puestos de trabajo se hará un análisis visual de cada puesto y área de trabajo tomando notas de tal manera que sea posible ir creando un análisis previo y superficial del proceso que realiza el personal la cantidad de personas tener un dato específico de cada tarea y puesto para todo el personal involucrado en la planta #5 de planta Rocedes.

En conjunto con el jefe de planta se procederá para conocer el proceso y el organigrama y que día son de mayor producción para tener conocimiento de manera que no se vea afectada la producción.

Se procederá a la realización de entrevistas al personal clave de cada puesto para determinar todas las variables expuestas de ciertos peligros a su vez plasmar sus tareas, jornadas tiempos de descansos sus procedimientos antes durante y después del problema y sus formas de ejecutar sus planes de acción evaluando si también tienen manejo de información a la cual están expuestos.

En esta etapa se analizará toda situación que envuelva el tema de riesgo o pueda aumentar la posibilidad de que suceda.

Se tomarán mediciones de cada puesto de trabajo durante las entrevistas para no afectar a la producción de tal manera que se aproveche cada momento para realizar de manera eficiente y eficaz nuestro proceso investigativo.

Check list y mediciones

Area:	Fecha			Check lis #
Puesto :	Maculino	Femenino		Turno
Nombre				Edad
		SI	NO	Observaciones
	Uso del EPP			
1	I.CONDICIONES DE SEGURIDAD			
	Espacio adecuado			
	Senalizacion			
	Orden y limpieza			
	Obstaculos en el piso			
	Superficie al mismo nivel			
	Herramientas o estantes a nivel superior			
	Trabajo en caliente			
	Parte de equipos calientes			
	bandas/equipo en movimiento			
	Zona peatonal delimitada			
	Manipulación de herramientas cortantes			
	Contacto con equipos electricos			
	II. Condiciones Higiénico:			
	Exposicion a ruido			
	Condiciones de calor o equipos que genere luz solar			
	Ausencia de luminarias			
	Vibraciones			
	II.2. Contaminantes Químicos:			
	Exposición a sustancias nocivas o tóxicas			
	Exposición a partículas suspendidas			
	II.3. Contaminantes Biológicos:			
	aire acondicionado,			
	polvo en el ambiente			
	servicios higiénicos,			
	Presencia Insectos, roedores, reptiles			

III. Trastornos músculo-esqueléticos y de Organización del Trabajo			
Manejo manual de carga			
trabajo fuera de la posición neutra,			
tiempo de mantenimiento en la misma po			
trabajo de pie prolongado,			
trabajo sentado prolongado			
Movimientos repetitivos			
Trabajo con turnos			
acumulación o complejidad de tareas,			
exceso de trabajo			
horario extendido,			
incertidumbre de futuro laboral,			

a. Evaluación de riesgo

Obteniendo los datos de la observación directa check list entrevistas se hará un resumen o conglomerado del riesgo que podría estar expuesto cada personal en su puesto teniendo en cuenta las siguientes categorías.

- Condiciones de seguridad
- Condiciones higiénicas
- Contaminantes químicos
- Contaminantes biológicos
- Trastornos músculo esquelético Psicosociales

Cada uno con su causa específica o posibles fuentes.

b. Análisis de datos

Estimaciones: Se estimará tanto la probabilidad, severidad y valoración del riesgo para un mayor control y determinación de prioridades

Severidad: Para determinar la severidad de cada riesgo se toman dos aspectos de cada riesgo siendo estos de vital importancia para una mejor estimación

Física: Se refiere a que parte del cuerpo humano afectan o pueden ser comprometidas por dicho riesgo

Nivel de daño: Se dividen en categorías dependiendo de la gravedad del daño realizado siendo estas tres. (Ver tabla #1)

Severidad del daño	Significado
Baja Ligeramente Dañino	Daños superficiales (pequeños cortes, magulladuras, molestias e irritación de los ojos por polvo). Lesiones previamente sin baja o con baja inferior a 10 días
Medio Dañino	Quemaduras, conmociones, torceduras importantes, fracturas, amputaciones menores graves (dedos), lesiones múltiples, sordera, dermatitis, asma, trastornos músculo-esquelético, intoxicaciones previsiblemente no mortales, enfermedades que lleven a incapacidades menores. Lesiones con baja prevista en un intervalo superior a los 10 días.
Alta Extremadamente Dañino	Amputaciones muy graves (manos, brazos) lesiones y pérdidas de ojos; cáncer y otras enfermedades crónicas que acorten severamente la vida, lesiones muy graves ocurridas a varias o a muchas personas y lesiones mortales.

Tabla #1 Criterios para Determinar la Severidad del Daño

Fuente: MITRAB

Probabilidad: La estimación de probabilidad se hará uso de una tabla ya establecida en la cual se darán valores de acuerdo a condiciones.

Condiciones	Indicador	Valor	Indicador	Valor
La frecuencia de exposición a riesgos es mayor que media jornada.				
Medidas de control ya implantadas son adecuadas.				
Se cumplen los requisitos legales y las recomendaciones de buenas prácticas.				
Protección suministrada por los EPP.				
Tiempo de mantenimiento de los EPP adecuada.				
Condiciones inseguras de trabajo.				
Trabajadores sensibles a determinados riesgos.				
Fallos en los componentes de los equipos, así como en los dispositivos de protección.				
Actos inseguros de las personas (errores no intencionados o violaciones intencionales de los procedimientos establecidos).				
Se llevan estadísticas de accidentes de trabajo.				
Total				

Tabla #2 Condiciones para calcular la Probabilidad
Fuente: MITRAB

Luego se realizará la sumatoria de los resultados obtenidos por cada uno de los riesgos, graduandola probabilidad desde baja hasta alta, de acuerdo al siguiente criterio:

Probabilidad	Significado	
	Cualitativo	Cuantitativo
Alta	El daño ocurrirá siempre o casi siempre	70-100
Media	El daño ocurrirá en algunas ocasiones	30-69
Baja	El daño ocurrirá raras veces	0-29

Tabla #3: Significado Probabilidad de Ocurrencia del daño Fuente: MITRAB

Valoración de riesgo: En el cuadro siguiente se presenta la estimación de los niveles de riesgo de acuerdo a su probabilidad estimada y a sus consecuencias esperadas.

		Severidad (Consecuencia)		
		Ligeramente Dañino	Dañino	Extremadamente Dañino
Probabilidad	Bajo B	Riesgo Trivial T	Riesgo Tolerable TO	Riesgo Moderado MO
	Media M	Riesgo Tolerable TO	Riesgo Moderado MO	Riesgo Importante I
	Alta A	Riesgo Moderado MO	Riesgo Importante I	Riesgo Intolerable IN

Tabla #4 Valoración del Riesgo Fuente: MITRAB

Riesgo	Acción y Temporización
Trivial T	No se requiere acción específica
Tolerable TO	No se necesita mejorar la acción preventiva. Sin embargo, se deben considerar soluciones más rentables o mejoras que no supongan una carga económica importante. Se requieren comprobaciones periódicas para asegurar que se mantiene la eficacia de las medidas de control.
..Riesgo Moderado MO	Se deben hacer esfuerzos para reducir el riesgo, determinando las inversiones precisas. Las medidas para reducir el riesgo de implantarse en un período determinado. Cuando el riesgo moderado está asociado con consecuencias extremadamente dañinas, se precisará una acción posterior para establecer, con más precisión, la probabilidad de daño como base para determinar la necesidad de mejora de las medidas de control.
Riesgo Importante I	No debe comenzarse el trabajo hasta que se haya reducido el riesgo. Puede que se precisen recursos considerables para controlar el riesgo. Cuando el riesgo corresponda a un trabajo que se está realizando, debe remediarse el problema en un tiempo inferior al de los riesgos moderados.
Riesgo Intolerable IN	No debe comenzar ni continuar el trabajo hasta que se reduzca el riesgo. Si no es posible reducir el riesgo, incluso con recursos ilimitados, debe prohibirse el trabajo

Tabla #5 Criterios para toma de decisión

Fuente MITAB

c. Ficha de evaluación de Riesgos

Se ordenará la información de manera tabular y se explicarán los efectos de la valoración de cada peligro.

EVALUACIÓN DE RIESGOS LABORALES.															
Localización:				Evaluación						Medidas Preventivas / Peligro Identificado	Procedimiento de trabajo, para este peligro	Información / Formación sobre este peligro	Riesgo controlado		
Actividad / Puesto de trabajo:				Inicial	Seguimiento	Fecha de la evaluación:		Fecha de la última evaluación:					Sí	No	
Trabajadores expuestos:				Mujeres:		Hombres:		Estimación de Riesgo							
Nº	Peligro Identificado			Riesgo	Probabilidad			Consecuencia							
					B	M	A	LD	D	ED	T	TL	M	IM	N

Tabla #6 Evaluación de riesgos

Fuente: MITRAB

d. Matriz de riesgo

MATRIZ DE RIESGOS LABORALES					
Puestos	Peligro	Riesgo	Estimación del riesgo	Trabajadores expuestos	Medidas Preventivas y/o acción requerida (Derivadas de la Evaluación de Riesgo)

Tabla #7: Matriz de Riesgos

Fuente: MITRAB

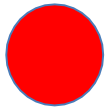
e. Elaboración de mapa de riesgo

Se representarán de forma gráfica los agentes generadores de riesgo que ocasionan accidentes o enfermedades profesionales para facilitar un mejor control y seguimiento de los mismos.

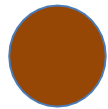
Los colores que se deben utilizar para ilustrar los grupos de factores de riesgo a continuación se detallan:



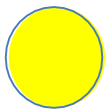
1. El grupo de factores de riesgo derivados de la presencia de agentes físicos: la temperatura, la ventilación, la humedad, el espacio de trabajo, la iluminación, el ruido, las vibraciones, los campos electromagnéticos, las radiaciones no ionizantes, las radiaciones ionizantes. Y que pueden provocar enfermedad ocupacional a las personas trabajadoras.



2. El grupo de factores de riesgo derivados de la presencia de agentes químicos que se pueden presentar bajo forma de: polvos o fibras, líquidos, vapores, gases, aerosoles y humos y pueden provocar tanto accidentes como enfermedades ocupacionales a las personas trabajadoras.



3. El grupo de factores de riesgo derivados de la presencia de agentes biológicos: bacterias, virus, parásitos, hongos, entre otros.



4. El grupo de factores de riesgo de origen organizativo, considerando todos los aspectos de naturaleza ergonómica y de organización del trabajo que pueden provocar trastornos y daños de naturaleza física y psicológica.



5. El grupo de factores de riesgo para la seguridad: que conllevan el riesgo de accidente. Este puede ser de diverso tipo según la naturaleza del agente (mecánico, eléctrico, incendio, espacio funcional de trabajo, físico, químico, biológico y ergonómico/organizativa del trabajo) determinante o contribuyente.



6. El grupo de factores de riesgo para la salud reproductiva: el daño a la salud reproductiva no solo es de prerrogativa de la mujer que trabaja y por lo tanto deben valorarse los riesgos de esterilidad incluso para los hombres. La exposición excesiva a determinados elementos ambientales, como calor, toxinas y sustancias químicas, puede reducir la producción o función de los espermatozoides esto conlleva a la esterilidad.

Las fases que se considerarán en la elaboración del Mapa de Riesgo Laboral son:

Fase 1: Caracterización del lugar: De conformidad al Arto. 7, se debe definir el lugar a estudiar, ya sea los puestos de trabajo, una unidad, un departamento o la empresa en su totalidad (o bien una zona agrícola, un distrito industrial, una fábrica, etc.). Además, se debe averiguar la cantidad de personas trabajadoras presentes en ese espacio.

Fase 2: Dibujo de la planta y del proceso: Se debe dibujar un plano del espacio en el cual se lleva a cabo la actividad a analizar, especificando cómo se distribuyen en el espacio las diversas etapas del proceso y las principales máquinas empleadas. Este dibujo es la base del mapa, no tiene que ser exacto, se hace a grosso modo, pero sí es importante que sea claro, que refleje las diferentes áreas con los puestos de trabajo del lugar.

Fase 3: Ubicación de los riesgos: Se caracterizan de conformidad a lo definido en el Art.18, señalando en el dibujo de planta los puntos donde están presentes. Se deben identificar separadamente los riesgos y las personas trabajadoras expuestas.

Fase 4: Valoración de los riesgos: Se deberá representar en el dibujo de planta, la ubicación y estimación de los riesgos, así como el número de personas trabajadores expuestos. Esto deberá estar representado en un cajetín anexo al dibujo de la planta. Esta actividad se realiza siguiendo una simple escala sobre la gravedad de riesgos y como resultado de la valoración, cada riesgo habrá sido identificado con una de las cinco categorías siguientes:

- Trivial (T)
- Tolerable (TL)
- Moderado (M)
- Importante (IM)
- Intolerable (IN)

El color según el grupo de factores de riesgo, la inicial del riesgo estimado y el número de personas expuestas, se introduce en el círculo, de tal manera que queda representado en una sola figura.

Una vez dibujado el mapa, e incorporado el color de los factores de riesgo, la inicial del riesgo estimado y el número de personas expuestas. Se deberá ubicar en la parte inferior y/o al lado del mapa, un cajetín que aclare y/o indique el riesgo estimado y las estadísticas de los riesgos laborales (accidentes y enfermedades). A continuación, se detalla un ejemplo:






Color	Factor de Riesgo	Categoría Estimación de Riesgo	Número de Trabajadores Expuestos	Efectos en la Salud
	Agente Físico	T(Trivial) TO(Tolerable) M(Moderado) I(Importante) IN(Intolerable)		
	Agente Químico			
	Agente Biológico			
	Musculo esquelético y de Organización			
	Condición de Seguridad			
	Salud Reproductiva			

Tabla #8: valoración de los riesgos Fuente: MITRAB

f. Plan de acción ejecución

Plan de Acción				
Peligro no controlado	Medidas Preventivas y/o Acción Requerida	Responsable de ejecución	Fecha de inicio y Finalización	Comprobación Eficacia de la acción

Tabla #9: plan de acción ejecución
Fuente: MITRAB

CAPÍTULO 1

Breve descripción de los puestos de trabajo en el área de producción.

Área Operativa:

- **Cortador:** Preparan, operan o se encargan de máquinas utilizadas para cortar telas o géneros. En la planta se cuentan 40 máquinas en uso con 53 operarios en planta.
- **Tendedor:** Es el encargado de facilitar el tendido de rollos de tela antes de pasar por el proceso de corte. Cabe recalcar que los operarios de esta operación son de género masculino. Existen 13 máquinas en uso con 34 operarios en planta.
- **Marcador:** Son los encargados de agilizar la producción de las prendas de vestir, debido a que en el marcador se dibujan las partes de la prenda sobre la tela, utilizando máquinas defolio, llamándose el puesto como Marcador de paneles. Varía su personal de trabajadoresson 40 en total, divididos en cuadrantes:
Cuadrante 1: 17 operadores, 1 supervisor y 1 jefe de línea. Cuadrante 2: 19 operadores, 1 supervisor y 1 jefe de línea.

- **Auxiliar de bodega:** Recibir, verificar e ingresar la documentación y la mercadería que deberesguardarse en la bodega. Almacén y control de los rollos de telas que ingresan de acuerdo a los códigos establecidos. 16 trabajadores en planta.
- **Entregador de envíos:** Es la persona que realiza el transporte y la distribución de los demás elementos para seguir el proceso de producción de las prendas a las otras plantas desde el lugar de elaboración. 13 trabajadores en planta.
- **Asistente de costo:** Responsable de dar apoyo al área de inventarios y costos para determinar si es determinante o no en la planta 5 de ROCEDES. 5 trabajadores en planta.
- **Auditor de corte:** Supervisan puntos de control en *corte* e Interpretan ficha técnica de corte. 14 trabajadores en planta.
- **Auditor de tela:** Realizan las diferentes pruebas de calidad a las telas cumpliendo con estándares internacionales, que llevan a garantizar los productos. 13 trabajadores en planta.
- **Operador de montacargas:** Responsable del manejo correcto del Montacargas, para realizar tareas operativas de carga y desplazar las telas al área de producción. 6 trabajadores en planta.
- **Supervisor:** Se encargan de supervisar que se cumpla con el proceso paso a paso y también que los colaboradores sigan firmes de dicho proceso. 16 trabajadores en planta.
- **Gerente de corte:** Controla la ejecución de los programas de producción de corte y despacho a costura, tomando acciones necesarias para garantizar su cumplimiento. Monitorear y controlar la eficiencia de los procesos de corte y despacho de las órdenes de trabajo, según procedimientos establecidos. 1 trabajador en planta.

Área administrativa

- **Gerente Recursos Humanos:** Es el área de brindar las políticas y prácticas necesarias para dirigir los aspectos de los cargos gerenciales relacionados con las personas o recursos humanos, incluidos reclutamiento, selección, capacitación, recompensas y evaluación del desempeño. 1 trabajador en planta.
- **Coordinador de higiene y seguridad:** Coordina la aplicación de los principios generales de prevención y seguridad, afín de que no ocurran accidentes. 1 trabajador en la planta.
- **Personal de limpieza:** Es el área que se ocupa de la limpieza y mantenimiento de inmuebles. Para ello, emplea los productos y la maquinaria más adecuados y respeta las normas de utilización. El personal de limpieza puede desarrollar sus funciones de forma autónoma o siguiendo el plan de trabajo establecido. Además, lleva a cabo las tareas de mantenimiento básico de la maquinaria y comprueba el resultado de la limpieza mediante su revisión y reposición del material necesario para la finalización del servicio. 4 personal de limpieza, pero no pertenecen a la planta #5, son de planilla del grupo de trabajo de planta #1.
- **Personal de seguridad:** Ejercen la vigilancia y protección de planta y todo su complemento, así como la protección de las personas que puedan encontrarse en los mismos, llevando a cabo las comprobaciones, registros y prevenciones necesarias para el cumplimiento de su misión. 4 trabajadores de seguridad interna y 1 trabajador de seguridad externa, ambos no pertenecen a la planta #5, son de planilla del grupo de trabajo de planta #1.
- **Personal de transporte:** Se encargan de brindar el traslado de todos los materiales y de los productos de corte de tela que se realizaron en la planta para enviarse a los demás. 1 trabajador en planta.

VIII. Mediciones

Las mediciones del contaminante físico, **iluminación**, se tomaron con un luxómetro marca EXTECH con capacidad de medir unidades pie/candela y la unidad de lux percibida en cada objeto de trabajo donde se centra la visión de cada trabajador.

Para la evaluación del contaminante físico, **ruido**, se usó un sonómetro marca EXTECH modelo: 407730 con el cual se midió la percepción de ciertos trabajadores y el nivel que percibe los diferentes puntos donde pudieran ubicarse durante sus actividades.

Las mediciones de **temperatura** se realizaron con monitor de estrés térmico EXTECH el cual cuenta con capacidad para medir temperatura húmeda, seca, temperatura de globo y humedad relativa (TH, TS, TG, HR), ubicando el equipo en lugares específicos de circulación o permanencia de los trabajadores para captar la mayor exposición bajo condiciones del clima.

ILUMINACION

Identifica los puntos en las áreas de trabajo para la obtención de datos con el equipo de medición.

- Determinará el tipo de iluminación y observará el brillo, contraste, luminancia y estado general de la fuente.
- Toma la intensidad de luz que emite la fuente, como mínimo de tres mediciones en distintos puntos del área de trabajo (unidad de medida lux) estas mediciones se realizan en tres puntos específicos del lugar de trabajo.
- Anota los resultados en el registro de evaluación de iluminación.
- Compara los resultados con criterios establecidos por el Ministerio del trabajo.

Tabla de mediciones de iluminación

De acuerdo a los resultados se logró determinar que la planta en su mayoría cumple con el nivel de iluminación permitido y el factor de uniformidad no se tomó mediciones de noche por que no se labora actualmente en turno nocturno.

Puestos de trabajo	Localización	Nivel Permitido	puntos de medición	Mediciones	Diferencia de lumen	Factor de uniformidad lumínica
Lugar: Área de bodega. Puestos: <ul style="list-style-type: none"> Auxiliar de bodega. Entregador de envíos. Operador de montacargas. Personal de transporte 	Área de recepción	100	1	220	120	0.97
		100	2	227	127	
		100	3	223	123	
	Centro de bodega	100	1	230	130	0.96
		100	2	220	120	
		100	3	220	120	
	Área de despacho	100	1	250	150	0.96
		100	2	254	154	
		100	3	260	160	
Lugar: Área de corte. Puestos: <ul style="list-style-type: none"> Marcador. Tendedor. Cortador. Supervisor. 	Inicio de la mesa	500	1	700	200	1.00
		500	2	700	200	
		500	3	700	200	
	Centro de la mesa	500	1	700	200	0.91
		500	2	700	200	
		500	3	640	140	
	Fin de la mesa	500	1	700	200	1.00
		500	2	700	200	
		500	3	700	200	
Lugar: Oficinas área operativa. Puestos: <ul style="list-style-type: none"> Auditor de tela. Gerente de corte. Auditor de corte. 	Puesto auditor de tela	900	1	1270	370	0.99
		900	2	1260	360	
		900	3	1270	370	
	Gerente de corte	900	1	1500	600	0.95
		900	2	1498	598	
		900	3	1420	520	
	Auditor de corte	900	1	1500	600	0.93
		900	2	1500	600	
		900	3	1400	500	
Lugar: Oficinas área administrativa. Puestos: <ul style="list-style-type: none"> Asistente de costo. Gerente Recursos Humanos. Coordinador de HyS. 	Puesto RRHH	300	1	303	3	0.97
		300	2	311	11	
		300	3	306	6	
	Puesto coordinador de Higiene y seguridad	300	1	309	9	0.99
		300	2	309	9	
		300	3	312	12	
	Centro de oficina	300	1	300	0	0.97
		300	2	301	1	
		300	3	310	10	
Lugar: Comedor	Centro del área	100	1	510	410	0.93
		100	2	506	406	
		100	3	544	444	

Tabla #10: mediciones de iluminación

Mediciones de ruido

Las mediciones de ruido se evaluaron las áreas de producción ya que en todas las oficinas están aisladas de ruido por lo tanto las únicas áreas afectadas son área de corte (cortadores Marcador, tendedores) y el área de bodega.

Resultados

Puesto de trabajo	Valores			Tiempo de exposición máximo	Observaciones
	Medición	Permitido	Diferencia		
Auxiliar de bodega	65	85	20	8Hrs	exposición por camiones y descargue con montacargas
Entregador de envíos	70	85	15	8Hrs	exposición por camiones y descargue con montacargas
Cortador	82	85	3	8Hrs	Exposición por máquina de corte, usa EPP
Marcador	80	85	5	8Hrs	Exposición por máquina de corte, usa EPP
Tendedor	82	85	3	8Hrs	Exposición por máquina de corte, usa EPP
Supervisor	82	85	3	8Hrs	Exposición por máquina de corte, usa EPP
Operador de montacargas	75	85	10	8Hrs	Exposición por camiones y montacargas
Coordinador de HyS	80	85	5	4hrs	Exposición por máquina de corte, usa EPP
Personal de transporte	70	85	15	4hrs	Exposición por camiones y montacargas
Personal de seguridad	60	85	25	4hrs	Exposición por camiones o máquina de corte

Tabla #11: mediciones de ruido

El 100 % de las áreas evaluadas se encuentran por debajo del nivel permitido del contaminante ruido que establece la normativa es de 85 (db) para ocho horas de trabajo continuo, sin embargo, como una medida preventiva a los trabajadores operativos de las máquinas cortadoras se recomienda usar sus tapones auditivos de manera permanente a fin de evitar desarrollar enfermedad de hipoacusia.

Es importante señalar que las condiciones en las cuales se realizaron las mediciones de ruido en todas las áreas de la empresa, fueron bajo un régimen de trabajo normal y en funciones, por lo que se considera que los resultados reflejan correctamente los contaminantes ambientes laborales propios es esta institución.

Mediciones de temperatura

Puestos de trabajo Área de producción	PARAMETROS					Hora de medición
	Th°C	TS°C	Tg°C	Hr%	TGBH° C	
Entregador de envíos	30.5	31.6	32.8	58.6	31.07	1:05
Cortador/supervisor	30.6	31.7	32.9	58.5	31.17	1:25
Marcador	30.6	31.7	32.9	58.5	31.17	1.25
Tendedor	31.4	32.5	33.7	58.5	31.97	2:15
Auxiliar de bodega	30.7	31.8	33.1	58.5	31.29	1:40
Operador de montacargas	30.5	31.6	32.8	58.6	31.07	2:30
Personal de transporte	30.5	31.6	32.8	58.6	31.07	3:00
Personal de seguridad	30.5	31.6	32.8	58.6	31.07	3:00
RRHH/Coordinador de hys	25.2	26.3	27.4	50	25.75	CLIMATIZADO
Auditor de tela	25.2	26.3	27.4	50	25.75	CLIMATIZADO
Gerente de corte/auditor de corte	25.2	26.3	27.4	50	25.75	CLIMATIZADO
Asistente de costos	25.2	26.3	27.4	50	25.75	CLIMATIZADO

Tabla #12: mediciones de temperatura

La temperatura en los puestos analizados de acuerdo a las horas que se realizaron las mediciones. Se considera que estas pudieran provocar efectos negativos en el desempeño de las labores diarias del personal en las horas de mayor calor en el día, en el caso particular de algunos puestos de trabajo, se recomienda que los trabajadores debido a que su carga metabólica es moderada y deberán hidratarse cada 30 minutos, disponer que el personal tenga tiempo de descanso y suficiente agua potable para que se hidraten constantemente sin mayores problemas.

CAPÍTULO 2 (Estimación de riesgos).

Tabla#13: estimación de riesgo (Marcador) Fuente: Elaboración propia

Puesto	Peligro	Riesgo	La frecuencia de exposición al Riesgos es mayor que media jornada		Medidas de control ya implantadas son adecuadas		Se cumplen los requisitos legales y las recomendaciones de buenas prácticas		Protección suministrada por los EPP		Tiempo de mantenimiento de los EPP adecuada		Condiciones inseguras de trabajo		Trabajadores sensibles a determinados Riesgos		Fallos en los componentes de los eq., así como en los dispositivos de protección		Actos inseguros de las personas		Se llevan estadísticas de accidentes de trabajo		TOTAL	Estimación de Probabilidad	Estimación-Severidad del daño	Estimación del Riesgo			
			I	V	I	V	I	V	I	V	I	V	I	V	I	V	I	V	I	V	I	V							
Marcador	Condiciones de seguridad																												
		Obstáculos en el piso, partessalientes, piso en mal estado, material en el piso	Caídas al mismo nivel	SI	10	SI	0	SI	0	SI	0	SI	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	0	10	BAJA	BAJA	Trivial	
		obstáculos en el piso, partes salientes,	Caídas a distintos nivel	SI	14	SI	0	SI	0	NA	0	NA	0	NO	0	NO	0	NA	0	NO	0	SI	0	14	BAJA	MEDIA	Tolerable		
		mesas, orden y limpieza	Atrapamiento por o entre objetos	NO	0	SI	0	SI	0	SI	0	SI	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	0	BAJA	BAJA	Trivial		
		herramientas, orden y limpieza, tender	Caída de objetos por manipulación	SI	10	SI	0	SI	0	SI	0	SI	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	10	BAJA	MEDIA	Tolerable		
		tender orden y limpieza, mesas,	Choque contra objetos inmóviles	SI	10	SI	0	SI	0	SI	0	SI	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	10	BAJA	BAJA	Trivial		
		manipulación de herramientas cortantes, grapas, engrapadoras, saca grapas, tijeras	Contacto con objeto cortante o punzante	SI	10	SI	0	SI	0	NO	10	NO	10	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	30	MEDIA	MEDIA	Moderado		
		espacio de trabajo reducido, falta de orden y limpieza, tender	Golpes por herramientas	SI	10	SI	0	SI	0	SI	0	SI	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	10	BAJA	MEDIA	Tolerable		
		II. Condiciones Higiénico:																											
		II.1. Contaminantes Físicos:																											
		cortadora,	Ruido	SI	10	SI	0	SI	0	SI	0	SI	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	10	BAJA	MEDIA	Tolerable		
		condiciones ambientales,	Estrés Térmico por	NO	0	SI	0	SI	0	SI	0	SI	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	0	BAJA	BAJA	Trivial		
		II.3. Contaminantes Biológicos:																											
		aglomeración, orden y limpieza, polvo en el ambiente,	Bacterias, virus, hongos, covid 19	SI	10	SI	0	SI	0	SI	0	SI	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	10	BAJA	MEDIA	Tolerable		
		III. Trastornos músculo-esqueléticos y de Organización del Trabajo																											
		tiempo de mantenimiento en la misma posición, trabajo de pie prolongado,	Postura estática	SI	13	SI	0	SI	0	NA	0	NA	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	13	BAJA	MEDIA	Tolerable		
	tiempo, frecuencia,	Movimientos repetitivos	NO	0	SI	0	SI	0	NA	0	NA	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	0	BAJA	MEDIA	Tolerable			
	monotonía, incertidumbre de futuro laboral,	Carga mental	SI	13	NO	13	NO	13	NA	0	NA	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	38	MEDIA	MEDIA	Moderado			

Taba#14: Estimación de riesgo (Cortador) Fuente: Elaboración propia

Puesto	Peligro	Riesgo	La frecuencia de exposición al Riesgos es mayor que media jornada		Medidas de control ya implantadas son adecuadas		Se cumplen los requisitos legales y las recomendaciones de buenas prácticas		Protección suministrada por los EPP		Tiempo de mantenimiento de los EPP adecuada		Condiciones inseguras de trabajo		Trabajadores sensibles a determinados Riesgos		Fallos en los componentes de los eq., así como en los dispositivos de protección		Actos inseguros de las personas		Se llevan estadísticas de accidentes de trabajo		TOTAL	Estimación de Probabilidad	Estimación-Severidad del daño	Estimación del Riesgo	
			I	V	I	V	I	V	I	V	I	V	I	V	I	V	I	V	I	V	I	V					
Cortador	I. Condiciones de Seguridad:																										
	Obstáculos en el piso, partes salientes, piso en mal estado, material en el piso	Caídas al mismo nivel	SI	10	SI	0	SI	0	SI	0	SI	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	10	BAJA	BAJA	Trivial	
	desniveles en el piso, obstáculos en el piso, partes salientes, piso en mal estado.	Caídas a distintos nivel	SI	11	SI	0	SI	0	SI	0	NA	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	11	BAJA	BAJA	Trivial	
	flujo de materiales en nivel superior, herramientas fuera de orden en nivel superior	Caídas de Herramientas, materiales desde alturas	SI	10	NO	10	SI	0	SI	0	SI	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	20	BAJA	MEDIA	Tolerable	
	espacio de trabajo reducido, mesas, orden y limpieza, rollos de tela	Atrapamiento por o entre objetos	SI	13	SI	0	SI	0	NA	0	NA	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	13	BAJA	MEDIA	Tolerable	
	rollos de tela, partes de equipos, herramientas, orden y limpieza, tender	Caída de objetos por manipulación	SI	11	SI	0	SI	0	NO	11	NA	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	22	BAJA	BAJA	Trivial	
	mesas, partes salientes, orden y limpieza, tender	Choque contra objetos inmóviles	SI	11	SI	0	SI	0	SI	0	NA	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	11	BAJA	BAJA	Trivial	
	cuchilla, tijeras, manipulación de herramientas cortantes, manipulación de objetos cortantes, partes filosas descubiertas	Contacto con objeto cortante o punzante	SI	10	SI	0	SI	0	SI	0	SI	0	NO	0	NO	0	SI	10	SI	10	SI	0	30	MEDIA	MEDIA	Moderado	
	herramientas que pueden generar una explosión, recalentamiento de equipos	Incendio, Explosión	SI	11	SI	0	SI	0	SI	0	NA	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	11	BAJA	MEDIA	Tolerable	
	cable eléctrico, equipos que utilicen corriente eléctrica, herramientas que utilicen corriente	Contacto Eléctrico Directo	SI	11	SI	0	SI	0	SI	0	NA	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	11	BAJA	BAJA	Trivial	
equipos que utilicen corriente eléctrica, herramientas que utilicen corriente eléctrica	Contacto Eléctrico Indirecto	SI	11	SI	0	SI	0	SI	0	NA	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	11	BAJA	BAJA	Trivial		
cortadora, cuchilla, espacio de trabajo reducido, falta de orden y	Golpes por herramientas	SI	11	SI	0	SI	0	SI	0	NA	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	11	BAJA	MEDIA	Tolerable		

Puesto	Peligro	Riesgo	La frecuencia de exposición al Riesgo es mayor que media jornada		Medidas de control ya implantadas son adecuadas		Se cumplen los requisitos legales y las recomendaciones de buenas prácticas		Protección suministrada por los EPP		Tiempo de mantenimiento de los EPP adecuada		Condiciones inseguras de trabajo		Trabajadores sensibles a determinados Riesgos		Fallos en los componentes de los eq., así como en los dispositivos de protección		Actos inseguros de las personas		Se llevan estadísticas de accidentes de trabajo		TOTAL	Estimación de Probabilidad	Estimación-Severidad del daño	Estimación del Riesgo		
			I	V	I	V	I	V	I	V	I	V	I	V	I	V	I	V	I	V	I	V						
Cortador	II. Condiciones Higiénico:																											
	II.1. Contaminantes Físicos:																											
	cortadora	Ruido	SI	10	SI	0	SI	0	SI	0	SI	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	10	BAJA	BAJA	Trivial		
	equipos que generen calor,	Estrés Térmico por calor,	SI	10	SI	0	SI	0	SI	0	SI	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	10	BAJA	BAJA	Trivial		
	equipos, cortadora	Vibración	SI	10	SI	0	SI	0	SI	0	SI	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	10	BAJA	BAJA	Trivial		
	II.3. Contaminantes Biológicos:																											
	aglomeración, lugar de trabajo, servicios higiénicos, orden y limpieza	Bacterias, virus, hongos, covid 19	SI	10	SI	0	SI	0	SI	0	SI	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	10	BAJA	BAJA	Trivial		
	III. Trastornos músculo-esqueléticos y de Organización del Trabajo																											
	trabajo fuera de la posición neutra	Posturas forzadas	SI	11	SI	0	SI	0	NA	0	SI	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	11	BAJA	BAJA	Trivial		
	condición del lugar de trabajo, tiempo de mantenimiento en la misma posición, trabajo de pie prolongado	Postura estática	SI	11	SI	0	SI	0	NA	0	SI	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	11	BAJA	BAJA	Trivial		
frecuencia, tiempo	Movimientos repetitivos	SI	11	SI	0	SI	0	NA	0	SI	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	11	BAJA	BAJA	Trivial			
monotonía, incertidumbre de futuro laboral	Carga mental	SI	11	SI	0	SI	0	NA	0	SI	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	11	BAJA	BAJA	Trivial			

Tabla#15: Estimación de riesgo (Tendedores) Fuente: elaboración propia

Puesto	Peligro	Riesgo	La frecuencia de exposición al Riesgo es mayor que media jornada		Medidas de control ya implantadas son adecuadas		Se cumplen los requisitos legales y las recomendaciones de buenas prácticas		Protección suministrada por los EPP		Tiempo de mantenimiento de los EPP adecuada		Condiciones inseguras de trabajo		Trabajadores sensibles a determinados Riesgos		Fallos en los componentes de los eq., así como en los dispositivos de protección		Actos inseguros de las personas		Se llevan estadísticas de accidentes de trabajo		TOTAL	Estimación de Probabilidad	Estimación-Severidad del daño	Estimación del Riesgo
			I	V	I	V	I	V	I	V	I	V	I	V	I	V	I	V	I	V	I	V				
Tendedor	I. Condiciones de Seguridad:																									
	manipulación de objetos, obstáculos en el piso, piso en mal estado, superficie irregular, material en el piso	Caídas al mismo nivel	SI	10	SI	0	SI	0	SI	0	SI	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	10	BAJA	BAJA	Trivial
	piso en mal estado, desniveles en el piso, obstáculos en el piso,	Caídas a distintos nivel	SI	10	SI	0	SI	0	SI	0	SI	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	10	BAJA	BAJA	Trivial
	flujo de materiales en nivel superior, herramientas fuera de orden en nivel superior	Caídas de Herramientas, materiales desde alturas	SI	10	SI	0	SI	0	SI	0	SI	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	10	BAJA	MEDIA	Tolerable
	equipo en movimiento, espacio de trabajo reducido, mesas, orden y limpieza, rollos de tela	Atrapamiento por o entre objetos	SI	10	SI	0	SI	0	SI	0	SI	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	10	BAJA	BAJA	Trivial
	rollos de tela, partes de equipos, herramientas, obstáculos en el piso, orden y limpieza, tender, piso en mal estado, transporte manual de carga	Caída de objetos por manipulación	SI	10	SI	0	SI	0	SI	0	SI	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	10	BAJA	MEDIA	Tolerable
	mesas, equipo, orden y limpieza, equipo de transporte estacionado, tender	Choque contra objetos inmóviles	SI	10	SI	0	SI	0	SI	0	SI	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	10	BAJA	BAJA	Trivial
	trabajo en zona de circulación de	Atrapamiento por vuelco de montacargas	SI	10	SI	0	SI	0	SI	0	SI	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	10	BAJA	ALTA	Moderado
	cuchilla, astillas de polines, manipulación de objetos cortantes	Contacto con objeto cortante o punzante	SI	10	SI	0	SI	0	SI	0	SI	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	10	BAJA	MEDIA	Tolerable
	cable eléctrico	Contacto Eléctrico Directo	SI	10	SI	0	SI	0	SI	0	SI	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	10	BAJA	MEDIA	Tolerable
	cable eléctrico	Contacto Eléctrico Indirecto	SI	10	SI	0	SI	0	SI	0	SI	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	10	BAJA	BAJA	Trivial
	circulación en zona vehicular	Atropellamiento por vehículo	SI	10	SI	0	SI	0	SI	0	SI	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	10	BAJA	BAJA	Trivial
exceso de velocidad, piso en mal estado, trabajo en zona de circulación de Vehículos	Atrapamiento por vuelco de vehículo	SI	10	SI	0	SI	0	SI	0	SI	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	10	BAJA	ALTA	Moderado	

Puesto	Peligro	Riesgo	La frecuencia de exposición al Riesgo es mayor que media jornada		Medidas de control ya implantadas son adecuadas		Se cumplen los requisitos legales y las recomendaciones de buenas prácticas		Protección suministrada por los EPP		Tiempo de mantenimiento de los EPP adecuada		Condiciones inseguras de trabajo		Trabajadores sensibles a determinados Riesgos		Fallos en los componentes de los eq., así como en los dispositivos de protección		Actos inseguros de las personas		Se llevan estadísticas de accidentes de trabajo		TOTAL	Estimación de Probabilidad	Estimación-Severidad del daño	Estimación del Riesgo	
			I	V	I	V	I	V	I	V	I	V	I	V	I	V	I	V	I	V	I	V					
Tendedor	I. Condiciones de Seguridad:																										
	carretilla, tubos, barras,tender	Golpes por herramientas	SI	10	SI	0	SI	0	SI	0	SI	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	10	BAJA	BAJA	Trivial	
	ausencia de chaleco reflectivo, trabajo en zona de circulación de vehículo	Accidentes de tránsito	SI	10	SI	0	SI	0	SI	0	SI	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	10	BAJA	MEDIA	Tolerable	
	II. Condiciones Higiénico:																										
	II.3. Contaminantes Biológicos:																										
	aglomeración, lugar de trabajo, orden y limpieza, servicios higiénicos	Bacterias, virus, hongos, covid 19	SI	10	SI	0	SI	0	SI	0	SI	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	10	BAJA	BAJA	Trivial	
	III. Trastornos músculo-esqueléticos y de Organización del Trabajo																										
	rollos de tela, condiciones del lugar de trabajo, peso superior a los xx kg, polines, carretilla	Manejo manual de carga	SI	10	SI	0	SI	0	SI	0	SI	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	10	BAJA	BAJA	Trivial	
	trabajo fuera de la posición neutra	Posturas forzadas	SI	10	SI	0	SI	0	SI	0	SI	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	10	BAJA	BAJA	Trivial	
	frecuencia,	Movimientos repetitivos	SI	10	SI	0	SI	0	SI	0	SI	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	10	BAJA	BAJA	Trivial	
gasto energético por recorridos, gasto energético por carga de material	Esfuerzo físico	SI	10	SI	0	SI	0	SI	0	SI	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	10	BAJA	BAJA	Trivial		
incertidumbre de futuro laboral	Carga mental	SI	10	SI	0	SI	0	SI	0	SI	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	10	BAJA	BAJA	Trivial		

Tabla#16: Estimación de riesgo (Supervisores) Fuente: Elaboración propia

Puesto	Peligro	Riesgo	La frecuencia de exposición al Riesgos es mayor que media jornada		Medidas de control ya implantadas son adecuadas		Se cumplen los requisitos legales y las recomendaciones de buenas prácticas		Protección suministrada por los EPP		Tiempo de mantenimiento de los EPP adecuada		Condiciones inseguras de trabajo		Trabajadores sensibles a determinados Riesgos		Fallos en los componentes de los eq., así como en los dispositivos de protección		Actos inseguros de las personas		Se llevan estadísticas de accidentes de trabajos		TOTAL	Estimación de Probabilidad	Estimación - Severidad del daño	Estimación del Riesgo		
			I	V	I	V	I	V	I	V	I	V	I	V	I	V	I	V	I	V	I	V						
Supervisor	I. Condiciones de Seguridad:																											
		obstáculos en el piso, piso en mal estado, material en el piso	Caidas al mismo nivel	SI	10	SI	0	SI	0	SI	0	SI	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	10	BAJA	MEDIA	Tolerable	
		desniveles en el piso, obstáculos en el piso, piso en mal estado, uso de escaleras fijas	Caidas a distintos nivel	SI	10	SI	0	SI	0	SI	0	SI	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	10	BAJA	MEDIA	Tolerable	
		flujo de materiales en nivel superior, herramientas fuera de orden en nivel superior	Caidas de Herramientas, materiales desde alturas	SI	10	SI	0	SI	0	SI	0	SI	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	10	BAJA	MEDIA	Tolerable	
		equipo en movimiento, espacio de trabajo reducido, montacargas, mesas, orden y limpieza, polines, rollos de tela	Atrapamiento por o entre objetos	SI	10	SI	0	SI	0	SI	0	SI	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	10	BAJA	MEDIA	Tolerable	
		herramientas, obstáculos en el piso, orden y limpieza, tender, piso en mal estado, polines	Caída de objetos por manipulación	SI	10	SI	0	SI	0	SI	0	SI	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	10	BAJA	MEDIA	Tolerable	
		partes salientes, orden y limpieza, tender	Choque contra objetos inmóviles	SI	10	SI	0	SI	0	SI	0	SI	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	10	BAJA	BAJA	Trivial	
		trabajo en zona de circulación de	Atrapamiento por vuelco de montacargas	SI	10	SI	0	SI	0	SI	0	SI	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	10	BAJA	ALTA	Moderado	
		cuchilla, astillas de polines, tijeras, grapas, engrapadoras, saca grapas, manipulación de herramientas cortantes, manipulación de objetos cortantes, partes filosas descubiertas,	Contacto con objeto cortante o punzante	SI	10	SI	0	SI	0	SI	0	SI	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	10	BAJA	MEDIA	Tolerable	
		circulación en zona vehicular	Atropellamiento por vehículo	SI	10	SI	0	SI	0	SI	0	SI	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	10	BAJA	ALTA	Moderado	
		exceso de velocidad, piso en mal estado, trabajo en zona de circulación de vehículos	Atrapamiento por vuelco de vehículo	SI	10	SI	0	SI	0	SI	0	SI	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	10	BAJA	ALTA	Moderado	
		cuchilla, falta de orden y limpieza, tubos, barras ,tender	Golpes por herramientas	SI	10	SI	0	SI	0	SI	0	SI	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	10	BAJA	MEDIA	Tolerable	

Puesto	Peligro	Riesgo	La frecuencia de exposición al Riesgos es mayor que media jornada		Medidas de control ya implantadas son adecuadas		Se cumplen los requisitos legales y las recomendaciones de buenas prácticas		Protección suministrada por los EPP		Tiempo de mantenimiento de los EPP adecuada		Condiciones inseguras de trabajo		Trabajadores sensibles a determinados Riesgos		Fallos en los componentes de los eq., así como en los dispositivos de protección		Actos inseguros de las personas		Se llevan estadísticas de accidentes de trabajo		TOTAL	Estimación de Probabilidad	Estimación - Severidad del daño	Estimación del Riesgo		
			I	V	I	V	I	V	I	V	I	V	I	V	I	V	I	V	I	V	I	V						
Supervisor	I. Condiciones de Seguridad:																											
	ausencia de chaleco reflectivo, trabajo en zona de circulación de vehículo	Accidentes de tránsito	SI	10	SI	0	SI	0	SI	0	SI	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	10	BAJA	ALTA	Moderado		
	II. Condiciones Higiénico:																											
	II.3. Contaminantes Biológicos:																											
	aglomeración, aire acondicionado, lugar de trabajo, orden y limpieza, servicios higiénicos	Bacterias, virus, hongos, covid 19	SI	10	SI	0	SI	0	SI	0	SI	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	10	BAJA	BAJA	Trivial		
	III. Trastornos músculo-esqueléticos y de Organización del Trabajo																											
	trabajo de pie prolongado	Postura estática	SI	10	SI	0	SI	0	SI	0	SI	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	10	BAJA	BAJA	Trivial		
tiempo	Movimientos repetitivos	SI	10	SI	0	SI	0	SI	0	SI	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	10	BAJA	BAJA	Trivial			
monotonía, trabajo bajo presión, trabajos no planificados o imprevistos, incertidumbre de futuro laboral	Carga mental	SI	10	SI	0	SI	0	SI	0	SI	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	10	BAJA	BAJA	Trivial			

Tabla#17: Estimación de riesgo (Auxiliar de bodega) Fuente: elaboración propia

Puesto	Peligro	Riesgo	La frecuencia de exposición al Riesgos es mayor que media jornada		Medidas de control ya implantadas son adecuadas		Se cumplen los requisitos legales y las recomendaciones de buenas prácticas		Protección suministrada por los EPP		Tiempo de mantenimiento de los EPP adecuada		Condiciones inseguras de trabajo		Trabajadores sensibles a determinados Riesgos		Fallos en los componentes de los eq., así como en los dispositivos de protección		Actos inseguros de las personas		Se llevan estadísticas de accidentes de trabajo		TOTAL	Estimación de Probabilidad	Estimación- Severidad del daño	Estimación del Riesgo	
			I	V	I	V	I	V	I	V	I	V	I	V	I	V	I	V	I	V	I	V					
I. Condiciones de Seguridad:																											
Auxiliar bodega	obstáculos en el piso, piso en mal estado, material en el piso	Caídas al mismo nivel	SI	10	SI	0	SI	0	SI	0	SI	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	10	BAJA	BAJA	Trivial	
	desniveles en el piso, obstáculos en el piso, piso en mal estado	Caídas a distintos nivel	SI	10	SI	0	SI	0	SI	0	SI	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	10	BAJA	MEDIA	Tolerable	
	estantes para almacenamiento de materiales, flujo de materiales en nivel superior	Caídas de Herramientas, materiales desde alturas	SI	10	SI	0	SI	0	SI	0	SI	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	10	BAJA	MEDIA	Tolerable	
	orden y limpieza, polines, rollos de tela	Atrapamiento por o entre objetos	SI	10	SI	0	SI	0	SI	0	SI	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	10	BAJA	BAJA	Trivial	
	rollos de tela, obstáculos en el piso, orden y limpieza, piso en mal estado, polines, superficie irregular, transporte manual de carga,	Caída de objetos por manipulación	SI	10	SI	0	SI	0	SI	0	SI	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	10	BAJA	MEDIA	Tolerable	
	partes salientes, orden y limpieza, equipo de transporte estacionado	Choque contra objetos inmóviles	SI	10	SI	0	SI	0	SI	0	SI	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	10	BAJA	BAJA	Trivial	
	astillas de polines, tijeras, grapas, engrapadoras, saca grapas, partes filosas descubiertas,	Contacto con objeto cortante o punzante descubiertas,	SI	10	SI	0	SI	0	SI	0	SI	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	10	BAJA	MEDIA	Tolerable	
	piso en mal estado, trabajo en zona de circulación vehicular, circulación en zona	Atropellamiento por vehículo	SI	13	SI	0	SI	0	NA	0	NA	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	13	BAJA	ALTA	Moderado	
	exceso de velocidad, piso en mal estado, trabajo en zona de circulación de vehículos	Atrapamiento por vuelco de vehículo	SI	13	SI	0	SI	0	NA	0	NA	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	13	BAJA	ALTA	Moderado	
	montacargas	Atrapamiento por vuelco de máquina	SI	13	SI	0	SI	0	NA	0	NA	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	13	BAJA	ALTA	Moderado	
	carretilla, cuchilla, falta de orden y limpieza, tubos, barras	Golpes por herramientas	SI	10	SI	0	SI	0	SI	0	SI	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	10	BAJA	BAJA	Trivial	
	trabajo en zona de circulación de vehículo, ausencia de chaleco reflectivo,	Accidentes de tránsito	SI	13	SI	0	SI	0	NA	0	NA	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	13	BAJA	ALTA	Moderado	

Puesto	Peligro	Riesgo	La frecuencia de exposición al Riesgo es mayor que media jornada		Medidas de control ya implantadas son adecuadas		Se cumplen los requisitos legales y las recomendaciones de buenas prácticas		Protección suministrada por los EPP		Tiempo de mantenimiento de los EPP adecuada		Condiciones inseguras de trabajo		Trabajadores sensibles a determinados Riesgos		Fallos en los componentes de los eq., así como en los dispositivos de protección		Actos inseguros de las personas		Se llevan estadísticas de accidentes de trabajo		TOTAL	Estimación de Probabilidad	Estimación -Severidad del daño	Estimación del Riesgo		
			I	V	I	V	I	V	I	V	I	V	I	V	I	V	I	V	I	V	I	V						
Auxiliar bodega	II. Condiciones Higiénico:																											
	II.1. Contaminantes Físicos:																											
	montacargas,	Ruido	SI	13	SI	0	SI	0	NA	0	NA	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	13	BAJA	BAJA	Trivial
	condiciones ambientales	Estrés Térmico por calor	SI	13	SI	0	SI	0	NA	0	NA	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	13	BAJA	BAJA	Trivial
	luz solar, computadora	Radiación no ionizante	SI	13	SI	0	SI	0	NA	0	NA	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	13	BAJA	BAJA	Trivial
	II.3. Contaminantes Biológicos:																											
	aglomeración, lugar de trabajo, orden y limpieza, servicios higiénicos, polvo en el ambiente	Bacterias, virus, hongos, covid 19	SI	10	SI	0	SI	0	SI	0	SI	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	10	BAJA	BAJA	Trivial
	III. Trastornos músculo-esqueléticos y de Organización del Trabajo																											
	rollos de tela, peso superior a los xx kg, carretilla, polines	Manejo manual de carga	SI	10	SI	0	SI	0	SI	0	SI	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	10	BAJA	MEDIA	Tolerable
	trabajo fuera de la posición neutra	Posturas forzadas	SI	13	SI	0	SI	0	NA	0	NA	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	13	BAJA	BAJA	Trivial
	trabajo de pie prolongado	Postura estática	SI	13	SI	0	SI	0	NA	0	NA	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	13	BAJA	BAJA	Trivial
	tiempo,	Movimientos repetitivos	SI	13	SI	0	SI	0	NA	0	NA	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	13	BAJA	BAJA	Trivial
	gasto energético por recorridos, gasto energético por carga de material	Esfuerzo físico	SI	13	SI	0	SI	0	NA	0	NA	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	13	BAJA	BAJA	Trivial
monotonía, incertidumbre de futuro laboral	Carga mental	SI	13	SI	0	SI	0	NA	0	NA	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	13	BAJA	BAJA	Trivial	

Tabla#18: Estimación de Riesgo (Gerente de Corte) Fuente: Elaboración Propia

Puesto	Peligro	Riesgo	La frecuencia de exposición al Riesgos es mayor que media jornada		Medidas de control ya implantadas son adecuadas		Se cumplen los requisitos legales y las recomendaciones de buenas prácticas		Protección suministrada por los EPP		Tiempo de mantenimiento de los EPP adecuada		Condiciones inseguras de trabajo		Trabajadores sensibles a determinados Riesgos		Fallos en los componentes de los eq., así como en los dispositivos de protección		Actos inseguros de las personas		Se llevan estadísticas de accidentes de trabajo		TOTAL	Estimación de Probabilidad	Estimación - Severidad del daño	Estimación del Riesgo		
			I	V	I	V	I	V	I	V	I	V	I	V	I	V	I	V	I	V	I	V						
Gerente de corte	I. Condiciones de Seguridad:																											
	obstáculos en el piso	Caídas al mismo nivel	SI	10	SI	0	SI	0	SI	0	SI	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	10	BAJA	BAJA	Trivial		
	uso de escaleras fijas	Caídas a distintos niveles	SI	10	SI	0	SI	0	SI	0	SI	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	10	BAJA	MEDIA	Tolerable		
	estantes para almacenamiento de materiales,	Caídas de Herramientas, materiales desde alturas	SI	10	SI	0	SI	0	SI	0	SI	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	10	BAJA	MEDIA	Tolerable		
	mesas, orden y limpieza	Atrapamiento por o entre objetos	SI	10	SI	0	SI	0	SI	0	SI	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	10	BAJA	BAJA	Trivial		
	herramientas, orden y limpieza	Caída de objetos por manipulación	SI	10	SI	0	SI	0	SI	0	SI	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	10	BAJA	MEDIA	Tolerable		
	mesas, partes salientes, orden y limpieza	Choque contra objetos inmóviles	SI	10	SI	0	SI	0	SI	0	SI	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	10	BAJA	BAJA	Trivial		
	cuchilla, tijeras, grapas, engrapadoras, saca grapas, manipulación de herramientas cortantes	Contacto con objeto cortante o punzante	SI	10	SI	0	SI	0	SI	0	SI	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	10	BAJA	MEDIA	Tolerable		
	herramientas que utilicen corriente eléctrica, tomacorrientes	Contacto Eléctrico Directo	SI	10	SI	0	SI	0	SI	0	SI	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	10	BAJA	MEDIA	Tolerable		
	cable eléctrico, herramientas que utilicen corriente eléctrica, tomacorrientes	Contacto Eléctrico Indirecto	SI	10	SI	0	SI	0	SI	0	SI	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	10	BAJA	BAJA	Trivial		
	cuchilla, falta de orden y limpieza	Golpes por herramientas	SI	10	SI	0	SI	0	SI	0	SI	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	10	BAJA	BAJA	Trivial		
	II. Condiciones Higiénico:																											
	II.1. Contaminantes Físicos:																											
	pantalla de computadora	Radiación no ionizante	SI	13	SI	0	SI	0	NA	0	NA	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	13	BAJA	BAJA	Trivial		
	II.3. Contaminantes Biológicos:																											
	aglomeración, aire acondicionado, lugar de trabajo, servicios higiénicos, polvo en el ambiente	Bacterias, virus, hongos, covid 19	SI	10	SI	0	SI	0	SI	0	SI	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	10	BAJA	BAJA	Trivial		
	III. Trastornos músculo-esqueléticos y de Organización del Trabajo																											
	trabajo sentado prolongado	Postura estática	SI	13	SI	0	SI	0	NA	0	NA	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	13	BAJA	BAJA	Trivial		
	tiempo, uso de computadora	Movimientos repetitivos	SI	13	SI	0	SI	0	NA	0	NA	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	13	BAJA	BAJA	Trivial		
	subidas a diferentes	Esfuerzo físico	SI	13	SI	0	SI	0	NA	0	NA	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	13	BAJA	BAJA	Trivial		
incertidumbre de futuro laboral, monotonía, manejo de conflictos	Carga mental	SI	13	SI	0	SI	0	NA	0	NA	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	13	BAJA	BAJA	Trivial			

Tabla#19: Estimación de Riesgo (Auditores de Corte) Fuente: Elaboración Propia

Puesto	Peligro	Riesgo	La frecuencia de exposición al Riesgo es mayor que media jornada		Medidas de control ya implantadas son adecuadas		Se cumplen los requisitos legales y las recomendaciones de buenas prácticas		Protección suministrada por los EPP		Tiempo de mantenimiento de los EPP adecuada		Condiciones inseguras de trabajo		Trabajadores sensibles a determinados Riesgos		Fallos en los componentes de los eq., así como en los dispositivos de protección		Actos inseguros de las personas		Se llevan estadísticas de accidentes de trabajo		TOTAL	Estimación de Probabilidad	Estimación - Severidad del daño	Estimación del Riesgo	
			I	V	I	V	I	V	I	V	I	V	I	V	I	V	I	V	I	V	I	V					
			I. Condiciones de Seguridad:																								
	obstáculos en el piso	Caidas al mismo nivel	SI	10	SI	0	SI	0	SI	0	SI	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	10	BAJA	BAJA	Trivial	
	uso de escaleras fijas	Caidas a distintos nivel	SI	10	SI	0	SI	0	SI	0	SI	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	10	BAJA	MEDIA	Tolerable	
	estantes para almacenamiento de materiales, herramientas fuera de orden en nivel superior	Caidas de Herramientas, materiales desde alturas	SI	10	SI	0	SI	0	SI	0	SI	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	10	BAJA	MEDIA	Tolerable	
	mesas, orden y limpieza	Atrapamiento por o entre objetos	SI	10	SI	0	SI	0	SI	0	SI	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	10	BAJA	BAJA	Trivial	
	herramientas, orden y limpieza	Caída de objetos por manipulación	SI	10	SI	0	SI	0	SI	0	SI	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	10	BAJA	BAJA	Trivial	
	mesas, partes salientes, orden y limpieza	Choque contra objetos inmóviles	SI	10	SI	0	SI	0	SI	0	SI	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	10	BAJA	BAJA	Trivial	
	cuchilla, tijeras, grapas, engrapadoras, saca grapas, manipulación de herramientas cortantes	Contacto con objeto cortante o punzante	SI	13	SI	0	SI	0	NA	0	NA	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	13	BAJA	MEDIA	Tolerable	
	herramientas que utilicen corriente eléctrica, tomacorrientes	Contacto Eléctrico Directo	SI	10	SI	0	SI	0	SI	0	SI	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	10	BAJA	MEDIA	Tolerable	
	cable eléctrico, herramientas que utilicen corriente eléctrica, tomacorrientes	Contacto Eléctrico Indirecto	SI	10	SI	0	SI	0	SI	0	SI	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	10	BAJA	BAJA	Trivial	
	cuchilla, falta de orden y limpieza	Golpes por herramientas	SI	13	SI	0	SI	0	NA	0	NA	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	13	BAJA	MEDIA	Tolerable	
II. Condiciones Higiénico:																											
II.1. Contaminantes Físicos:																											
	pantalla de computadora	Radiación no ionizante	SI	13	SI	0	SI	0	NA	0	NA	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	13	BAJA	BAJA	Trivial	
II.3. Contaminantes Biológicos:																											
	aglomeración, aire acondicionado, lugar de trabajo, servicios higiénicos, polvo en el ambiente	Bacterias, virus, hongos, covid 19	SI	10	SI	0	SI	0	SI	0	SI	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	10	BAJA	BAJA	Trivial	
III. Trastornos músculo-esqueléticos y de																											
	trabajo sentado prolongado	Postura estática	SI	13	SI	0	SI	0	NA	0	NA	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	13	BAJA	BAJA	Trivial	
	tiempo, uso de computador	Movimientos repetitivos	SI	13	SI	0	SI	0	NA	0	NA	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	13	BAJA	BAJA	Trivial	
	subidas a diferentes	Esfuerzo físico	SI	13	SI	0	SI	0	NA	0	NA	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	13	BAJA	BAJA	Trivial	
	incertidumbre de futuro laboral, monotonía, manejo de conflictos	Carga mental	SI	13	SI	0	SI	0	NA	0	NA	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	13	BAJA	BAJA	Trivial	

Tabla#20: Estimación de Riesgo (Entregador de Envíos) Fuente: Elaboración Propia

Puesto	Peligro	Riesgo	La frecuencia de exposición al Riesgo es mayor que media jornada		Medidas de control ya implantadas son adecuadas		Se cumplen los requisitos legales y las recomendaciones de buenas prácticas		Protección suministrada por los EPP		Tiempo de mantenimiento de los EPP adecuada		Condiciones inseguras de trabajo		Trabajadores sensibles a determinados Riesgos		Fallos en los componentes de los eq., así como en los dispositivos de protección		Actos inseguros de las personas		Se llevan estadísticas de accidentes de trabajo		TOTAL	Estimación de Probabilidad	Estimación- Severidad del daño	Estimación del Riesgo		
			I	V	I	V	I	V	I	V	I	V	I	V	I	V	I	V	I	V	I	V						
Entregador de envíos	I. Condiciones de Seguridad:																											
		obstáculos en el piso, piso en mal estado, material en el piso	Caídas al mismo nivel	SI	10	SI	0	SI	0	SI	0	SI	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	10	BAJA	BAJA	Trivial	
		desniveles en el piso, obstáculos en el piso, piso en mal estado	Caídas a distintos nivel	SI	10	SI	0	SI	0	SI	0	SI	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	10	BAJA	MEDIA	Tolerable	
		estantes para almacenamiento de materiales, flujo de materiales en nivel superior	Caídas de Herramientas, materiales desde alturas	SI	10	SI	0	SI	0	SI	0	SI	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	10	BAJA	MEDIA	Tolerable	
		orden y limpieza, polines, rollos de tela	Atrapamiento por o entre objetos	SI	10	SI	0	SI	0	SI	0	SI	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	10	BAJA	BAJA	Trivial	
		rollos de tela, obstáculos en el piso, orden y limpieza, piso en mal estado, polines, superficie irregular, transporte manual de carga,	Caída de objetos por manipulación	SI	10	SI	0	SI	0	SI	0	SI	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	10	BAJA	BAJA	Trivial	
		partes salientes, orden y limpieza, equipo de transporte estacionado	Choque contra objetos inmóviles	SI	13	SI	0	SI	0	NA	0	NA	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	13	BAJA	BAJA	Trivial	
		astillas de polines, tijeras, grapas, engrapadoras, saca grapas, partes filosas descubiertas,	Contacto con objeto cortante o punzante descubiertas,	SI	10	SI	0	SI	0	SI	0	SI	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	10	BAJA	MEDIA	Tolerable	
		piso en mal estado, trabajo en zona de circulación vehicular, circulación en zona	Atropellamiento por vehículo	SI	13	SI	0	SI	0	NA	0	NA	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	13	BAJA	ALTA	Moderado	
		exceso de velocidad, piso en mal estado, trabajo en zona de circulación de vehículos	Atrapamiento por vuelco de vehículo	SI	13	SI	0	SI	0	NA	0	NA	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	13	BAJA	ALTA	Moderado	
		montacargas	Atrapamiento por vuelco de máquina	SI	13	SI	0	SI	0	NA	0	NA	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	13	BAJA	ALTA	Moderado	
		carretilla, cuchilla, falta de orden y limpieza,tubos, barras	Golpes por herramientas	SI	10	SI	0	SI	0	SI	0	SI	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	10	BAJA	BAJA	Trivial	
		trabajo en zona de circulación de vehículo, ausencia de chaleco reflectivo,	Accidentes de tránsito	SI	13	SI	0	SI	0	NA	0	NA	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	13	BAJA	ALTA	Moderado	

Puesto	Peligro	Riesgo	La frecuencia de exposición al Riesgo es mayor que media jornada		Medidas de control ya implantadas son adecuadas		Se cumplen los requisitos legales y las recomendaciones de buenas prácticas		Protección suministrada por los EPP		Tiempo de mantenimiento de los EPP adecuada		Condiciones inseguras de trabajo		Trabajadores sensibles a determinados Riesgos		Fallos en los componentes de los eq., así como en los dispositivos de protección		Actos inseguros de las personas		Se llevan estadísticas de accidentes de trabajo		TOTAL	Estimación de Probabilidad	Estimación - Severidad del daño	Estimación del Riesgo		
			I	V	I	V	I	V	I	V	I	V	I	V	I	V	I	V	I	V	I	V						
Entregador de envíos	II. Condiciones Higiénico:																											
	II.1. Contaminantes Físicos:																											
	montacargas,	Ruido	SI	13	SI	0	SI	0	NA	0	NA	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	13	BAJA	BAJA	Trivial
	condiciones ambientales	Estrés Térmico por calor	SI	13	SI	0	SI	0	NA	0	NA	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	13	BAJA	BAJA	Trivial
	luz solar,	Radiación no ionizante	SI	13	SI	0	SI	0	NA	0	NA	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	13	BAJA	BAJA	Trivial
	II.3. Contaminantes Biológicos:																											
	aglomeración, lugar de trabajo, orden y limpieza, servicios higiénicos, polvo en el ambiente	Bacterias, virus, hongos, covid 19	SI	10	SI	0	SI	0	SI	0	SI	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	10	BAJA	BAJA	Trivial
	III. Trastornos músculo-esqueléticos y de Organización del Trabajo																											
	rollos de tela, peso superior a los xx kg, carretilla, polines	Manejo manual de carga	SI	10	SI	0	SI	0	SI	0	SI	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	10	BAJA	BAJA	Trivial
	trabajo fuera de la posición neutra	Posturas forzadas	SI	13	SI	0	SI	0	NA	0	NA	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	13	BAJA	BAJA	Trivial
	trabajo de pie prolongado	Postura estática	SI	13	SI	0	SI	0	NA	0	NA	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	13	BAJA	BAJA	Trivial
	tiempo,	Movimientos repetitivos	SI	13	SI	0	SI	0	NA	0	NA	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	13	BAJA	BAJA	Trivial
	gasto energético por recorridos, gasto energético por carga de material	Esfuerzo físico	SI	13	SI	0	SI	0	NA	0	NA	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	13	BAJA	BAJA	Trivial
monotonía, incertidumbre de futuro laboral	Carga mental	SI	13	SI	0	SI	0	NA	0	NA	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	13	BAJA	BAJA	Trivial	

Tabla#21: Estimación de Riesgo (Auditores de tela) Fuente: Elaboración Propia

Puesto	Peligro	Riesgo	La frecuencia de exposición al Riesgo es mayor que media jornada		Medidas de control ya implantadas son adecuadas		Se cumplen los requisitos legales y las recomendaciones de buenas prácticas		Protección suministrada por los EPP		Tiempo de mantenimiento de los EPP adecuada		Condiciones inseguras de trabajo		Trabajadores sensibles a determinados Riesgos		Fallos en los componentes de los eq., así como en los dispositivos de protección		Actos inseguros de las personas		Se llevan estadísticas de accidentes de trabajo		TOTAL	Estimación de Probabilidad	Estimación- Severidad del daño	Estimación del Riesgo	
			I	V	I	V	I	V	I	V	I	V	I	V	I	V	I	V	I	V	I	V					
I. Condiciones de Seguridad:																											
Auditor de tela	obstáculos en el piso	Caídas al mismo nivel	SI	10	SI	0	SI	0	SI	0	SI	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	10	BAJA	BAJA	Trivial	
	uso de escaleras fijas	Caídas a distintos nivel	SI	10	SI	0	SI	0	SI	0	SI	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	10	BAJA	MEDIA	Tolerable	
	estantes para almacenamiento de materiales, herramientas fuera de orden en nivel superior	Caídas de Herramientas, materiales desde alturas	SI	10	SI	0	SI	0	SI	0	SI	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	10	BAJA	BAJA	Trivial	
	mesas, orden y limpieza	Atrapamiento por o entre objetos	SI	10	SI	0	SI	0	SI	0	SI	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	10	BAJA	BAJA	Trivial	
	herramientas, orden y limpieza	Caída de objetos por manipulación	SI	10	SI	0	SI	0	SI	0	SI	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	10	BAJA	BAJA	Trivial	
	mesas, partes salientes, orden y limpieza	Choque contra objetos inmóviles	SI	13	SI	0	SI	0	NA	0	NA	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	13	BAJA	BAJA	Trivial	
	cuchilla, tijeras, grapas, engrapadoras, saca grapas, manipulación de herramientas cortantes	Contacto con objeto cortante o punzante	SI	10	SI	0	SI	0	SI	0	SI	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	10	BAJA	MEDIA	Tolerable	
	herramientas que utilicen corriente eléctrica, tomacorrientes	Contacto Eléctrico Directo	SI	10	SI	0	SI	0	SI	0	SI	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	10	BAJA	MEDIA	Tolerable	
	cable eléctrico, herramientas que utilicen corriente eléctrica, tomacorrientes	Contacto Eléctrico Indirecto	SI	10	SI	0	SI	0	SI	0	SI	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	10	BAJA	BAJA	Trivial	
	cuchilla, falta de orden y limpieza	Golpes por herramientas	SI	10	SI	0	SI	0	SI	0	SI	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	10	BAJA	BAJA	Trivial	

Puesto	Peligro	Riesgo	La frecuencia de exposición al Riesgo es mayor que media jornada		Medidas de control ya implantadas son adecuadas		Se cumplen los requisitos legales y las recomendaciones de buenas prácticas		Protección suministrada por los EPP		Tiempo de mantenimiento de los EPP adecuada		Condiciones inseguras de trabajo		Trabajadores sensibles a determinados Riesgos		Fallos en los componentes de los eq., así como en los dispositivos de protección		Actos inseguros de las personas		Se llevan estadísticas de accidentes de trabajo		TOTAL	Estimación de Probabilidad	Estimación - Severidad del daño	Estimación del Riesgo		
			I	V	I	V	I	V	I	V	I	V	I	V	I	V	I	V	I	V	I	V						
Auditor de tela	II. Condiciones Higiénico:																											
	II.1. Contaminantes Físicos:																											
	pantalla de computadora	Radiación no ionizante	SI	13	SI	0	SI	0	NA	0	NA	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	13	BAJA	BAJA	Trivial
	II.3. Contaminantes Biológicos:																											
	aglomeración, aire acondicionado, lugar de trabajo, servicios higiénicos, polvo en el ambiente	Bacterias, virus, hongos, covid 19	SI	10	SI	0	SI	0	SI	0	SI	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	10	BAJA	BAJA	Trivial
	III. Trastornos músculo-esqueléticos y de Organización del Trabajo																											
	trabajo sentado prolongado	Postura estática	SI	13	SI	0	SI	0	NA	0	NA	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	13	BAJA	BAJA	Trivial
	tiempo, uso de computadora	Movimientos repetitivos	SI	13	SI	0	SI	0	NA	0	NA	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	13	BAJA	BAJA	Trivial
subidas a diferentes	Esfuerzo físico	SI	13	SI	0	SI	0	NA	0	NA	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	13	BAJA	BAJA	Trivial	
incertidumbre de futuro laboral, monotonía, manejo de conflictos	Carga mental	SI	13	SI	0	SI	0	NA	0	NA	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	13	BAJA	BAJA	Trivial	

Tabla#22: Estimación de Riesgo (Operador de Montacargas) Fuente: Elaboración Propia

Puesto	Peligro	Riesgo	La frecuencia de exposición al Riesgo es mayor que media jornada		Medidas de control ya implantadas son adecuadas		Se cumplen los requisitos legales y las recomendaciones de buenas prácticas		Protección suministrada por los EPP		Tiempo de mantenimiento de los EPP adecuada		Condiciones inseguras de trabajo		Trabajadores sensibles a determinados Riesgos		Fallos en los componentes de los eq., así como en los dispositivos de protección		Actos inseguros de las personas		Se llevan estadísticas de accidentes de trabajo		TOTAL	Estimación de Probabilidad	Estimación -Severidad del daño	Estimación del Riesgo	
			I	V	I	V	I	V	I	V	I	V	I	V	I	V	I	V	I	V	I	V					
Operador de montacargas	I. Condiciones de Seguridad:																										
	obstáculos en el piso, partes salientes, piso en mal estado, superficie irregular,	Caídas al mismo nivel	SI	10	SI	0	SI	0	SI	0	SI	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	10	BAJA	BAJA	Trivial	
	montacargas, escalamiento a estantes para almacenamiento de materiales, flujo de materiales en nivel superior,	Caídas a distintos nivel	SI	10	SI	0	SI	0	SI	0	SI	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	10	BAJA	MEDIA	Tolerable	
	partes de equipos calientes,	Contacto térmico	SI	10	SI	0	SI	0	SI	0	SI	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	10	BAJA	MEDIA	Tolerable	
	equipo en movimiento, máquinas, polines, rollos de tela	Atrapamiento por o entre objetos	SI	10	SI	0	SI	0	SI	0	SI	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	10	BAJA	BAJA	Trivial	
	rollos de tela orden y limpieza, polines,	Caída de objetos por manipulación	SI	10	SI	0	SI	0	SI	0	SI	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	10	BAJA	MEDIA	Tolerable	
	equipo, equipo de transporte estacionado, delimitación de zona de paso de vehículo, operación de montacargas, trabajo en zona de circulación de montacargas,	Atrapamiento por vuelco de montacargas	SI	13	SI	0	SI	0	NA	0	NA	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	13	BAJA	ALTA	Moderado	
	astillas de polines,	Contacto con objeto cortante o punzante	NO	0	SI	0	SI	0	SI	0	SI	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	0	BAJA	MEDIA	Tolerable	
	equipos que pueden generar una explosión, recalentamiento de equipos, tanque de gas, aceite,	Incendio, Explosión	SI	13	SI	0	SI	0	NA	0	NA	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	13	BAJA	ALTA	Moderado	
	cable eléctrico, equipos que utilicen corriente eléctrica,	Contacto Eléctrico Directo	SI	13	SI	0	SI	0	NA	0	NA	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	13	BAJA	MEDIA	Tolerable	
	cable eléctrico, equipos que utilicen corriente eléctrica,	Contacto Eléctrico Indirecto	SI	13	SI	0	SI	0	NA	0	NA	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	13	BAJA	MEDIA	Tolerable	
	trabajo en zona de circulación vehicular, circulación en zona vehicular, vehículos sin cinta reflectivas,	Atropellamiento por vehículo	SI	13	SI	0	SI	0	NA	0	NA	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	13	BAJA	ALTA	Moderado	

Puesto	Peligro	Riesgo	La frecuencia de exposición al Riesgo es mayor que media jornada		Medidas de control ya implantadas son adecuadas		Se cumplen los requisitos legales y las recomendaciones de buenas prácticas		Protección suministrada por los EPP		Tiempo de mantenimiento de los EPP adecuada		Condiciones inseguras de trabajo		Trabajadores sensibles a determinados Riesgos		Fallos en los componentes de los eq., así como en los dispositivos de protección		Actos inseguros de las personas		Se llevan estadísticas de accidentes de trabajo		TOTAL	Estimación de Probabilidad	Estimación -Severidad del daño	Estimación del Riesgo	
			I	V	I	V	I	V	I	V	I	V	I	V	I	V	I	V	I	V	I	V					
Operador de montacargas	I. Condiciones de Seguridad:																										
	trabajo en zona de circulación de vehículos,	Atrapamiento por vuelco de vehículo	SI	13	SI	0	SI	0	NA	0	NA	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	13	BAJA	ALTA	Moderado	
	falta de orden y limpieza, tubos, barras	Golpes por herramientas	SI	10	SI	0	SI	0	SI	0	SI	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	10	BAJA	MEDIA	Tolerable	
	trabajo en zona de circulación de vehículo,	Accidentes de tránsito	SI	13	SI	0	SI	0	NA	0	NA	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	13	25	BAJA	ALTA	Moderado	
	II. Condiciones Higiénico:																										
	II.1. Contaminantes Físicos:																										
	condiciones ambientales,	Estrés Térmico por calor	SI	13	SI	0	SI	0	NA	0	NA	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	13	BAJA	BAJA	Trivial	
	luz solar, paneles de control de equipos,	Radiación no ionizante	SI	13	SI	0	SI	0	NA	0	NA	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	13	BAJA	BAJA	Trivial	
	montacargas,	Vibración	SI	13	SI	0	SI	0	NA	0	NA	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	13	BAJA	BAJA	Trivial	
	II.2. Contaminantes Químicos:																										
	aceite, lubricante, dosel gas utilizado como combustible en	Exposición a sustancias nocivas o tóxicas	SI	13	SI	0	SI	0	NA	0	NA	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	13	BAJA	MEDIA	Tolerable	
	equipos que emanan	Gases y vapores	SI	13	SI	0	SI	0	NA	0	NA	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	13	BAJA	BAJA	Trivial	
	II.3. Contaminantes Biológicos:																										
	aglomeración, lugar de trabajo, servicios higiénicos, polvo en el	Bacterias, virus, hongos, covid 19	SI	10	SI	0	SI	0	SI	0	SI	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	10	BAJA	MEDIA	Tolerable	
	III. Trastornos músculo-esqueléticos y de Organización del Trabajo																										
polines	Manejo manual de carga	SI	13	SI	0	SI	0	NA	0	NA	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	13	BAJA	BAJA	Trivial		
trabajo de pie prolongado,	Postura estática	SI	13	NO	13	NO	13	NA	0	NA	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	38	MEDIA	BAJA	Tolerable		
tiempo,	Movimientos repetitivos	SI	13	NO	13	NO	13	NA	0	NA	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	38	MEDIA	BAJA	Tolerable		
exceso de trabajo, monotonía, incertidumbre de futuro laboral,	Carga mental	SI	13	NO	13	NO	13	NA	0	NA	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	38	MEDIA	BAJA	Tolerable		

Tabla#23: Estimación de Riesgo (Recursos Humanos) Fuente: Elaboración Propia

Puesto	Peligro	Riesgo	La frecuencia de exposición al Riesgo es mayor que media jornada		Medidas de control ya implantadas son adecuadas		Se cumplen los requisitos legales y las recomendaciones de buenas prácticas		Protección suministrada por los EPP		Tiempo de mantenimiento de los EPP adecuada		Condiciones inseguras de trabajo		Trabajadores sensibles a determinados Riesgos		Fallos en los componentes de los eq., así como en los dispositivos de protección		Actos inseguros de las personas		Se llevan estadísticas de accidentes de trabajo		TOTAL	Estimación de Probabilidad	Estimación - Severidad del daño	Estimación del Riesgo
			I	V	I	V	I	V	I	V	I	V	I	V	I	V	I	V	I	V	I	V				
Gerente de Recursos Humanos	I. Condiciones de Seguridad:																									
	obstáculos en el piso, partes salientes, piso en mal estado, piso mojado, superficie irregular	Caídas al mismo nivel	SI	10	SI	0	SI	0	SI	0	SI	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	10	BAJA	BAJA	Trivial
	desniveles en el piso, obstáculos en el piso	Caídas a distintos nivel	NO	0	SI	0	SI	0	NA	0	NA	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	0	BAJA	MEDIA	Tolerable
	estantes para almacenamiento de materiales,	Caídas de Herramientas, materiales desde alturas	NO	0	SI	0	SI	0	NA	0	NA	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	0	BAJA	MEDIA	Tolerable
	mesas, orden y limpieza	Atrapamiento por o entre objetos	SI	10	SI	0	SI	0	SI	0	SI	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	10	BAJA	BAJA	Trivial
	obstáculos en el piso, orden y limpieza	Caída de objetos por manipulación	SI	10	SI	0	SI	0	SI	0	SI	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	10	BAJA	MEDIA	Tolerable
	mesas, partes salientes, orden y limpieza	Choque contra objetos inmóviles	SI	13	SI	0	SI	0	NA	0	NA	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	13	BAJA	BAJA	Trivial
	tijeras, grapas, engrapadoras, saca grapas	Contacto con objeto cortante o punzante	NO	0	SI	0	SI	0	NA	0	NA	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	0	BAJA	MEDIA	Tolerable
	recalentamiento de equipos,	Incendio, Explosión	SI	13	SI	0	SI	0	NA	0	NA	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	13	BAJA	MEDIA	Tolerable
	tomacorrientes, cable eléctrico, herramientas que utilicen corriente	Contacto Eléctrico Directo	SI	13	SI	0	SI	0	NA	0	NA	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	13	BAJA	MEDIA	Tolerable
	cable eléctrico, herramientas que utilicen corriente eléctrica, tomacorrientes	Contacto Eléctrico Indirecto	SI	13	SI	0	SI	0	NA	0	NA	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	13	BAJA	MEDIA	Tolerable
	falta de orden y limpieza	Golpes por herramientas	NO	0	SI	0	SI	0	NA	0	NA	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	0	BAJA	BAJA	Trivial
II. Condiciones Higiénico																										
II.1. Contaminantes Físicos:																										
pantalla de computadora	Radiación no ionizante	SI	13	NO	13	NO	13	NA	0	NA	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	38	MEDIA	BAJA	Tolerable	

Puesto	Peligro	Riesgo	La frecuencia de exposición al Riesgo es mayor que media jornada		Medidas de control ya implantadas son adecuadas		Se cumplen los requisitos legales y las recomendaciones de buenas prácticas		Protección suministrada por los EPP		Tiempo de mantenimiento de los EPP adecuada		Condiciones inseguras de trabajo		Trabajadores sensibles a determinados Riesgos		Fallos en los componentes de los eq., así como en los dispositivos de protección		Actos inseguros de las personas		Se llevan estadísticas de accidentes de trabajo		TOTAL	Estimación de Probabilidad	Estimación - Severidad del daño	Estimación del Riesgo
			I	V	I	V	I	V	I	V	I	V	I	V	I	V	I	V	I	V						
Gerente Recursos Humanos	II.3. Contaminantes Biológicos																									
	aglomeración, aire acondicionado, lugar de trabajo, orden y limpieza, servicios higiénicos, polvo en el ambiente	Bacterias, virus, hongos, covid 19	SI	10	SI	0	SI	0	SI	0	SI	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	38	MEDIA	MEDIA	Moderado
	III. Trastornos músculo-esqueléticos y de Organización del Trabajo																									
	trabajo sentado prolongado	Postura estática	SI	13	NO	13	NO	13	NA	0	NA	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	38	MEDIA	MEDIA	Moderado
	tiempo, uso de computadora	Movimientos repetitivos	SI	13	NO	13	NO	13	NA	0	NA	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	38	MEDIA	MEDIA	Moderado
monotonía, manejo de conflictos, incertidumbre de futuro laboral, conflicto de demandas, cambios organizacionales	Carga mental	SI	13	NO	13	NO	13	NA	0	NA	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	38	MEDIA	MEDIA	Moderado	

Tabla#24: Estimación de Riesgo (Asistente de Costos) Fuente: Elaboración Propia

Puesto	Peligro	Riesgo	La frecuencia de exposición al Riesgo es mayor que media jornada		Medidas de control ya implantadas son adecuadas		Se cumplen los requisitos legales y las recomendaciones de buenas prácticas		Protección suministrada por los EPP		Tiempo de mantenimiento de los EPP adecuada		Condiciones inseguras de trabajo		Trabajadores sensibles a determinados Riesgos		Fallos en los componentes de los eq., así como en los dispositivos de protección		Actos inseguros de las personas		Se llevan estadísticas de accidentes de trabajo		TOTAL	Estimación de Probabilidad	Estimación -Severidad del daño	Estimación del Riesgo		
			I	V	I	V	I	V	I	V	I	V	I	V	I	V	I	V	I	V	I	V						
Asistente de Costos	I. Condiciones de Seguridad:																											
	obstáculos en el piso, partes salientes, superficie irregular,	Caídas al mismo nivel	SI	10	SI	0	SI	0	SI	0	SI	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	10	BAJA	BAJA	Trivial		
	escaleras móviles, escalamiento a estructuras, equipos, obstáculos en el piso, uso	Caídas a distintos nivel	NO	0	SI	0	SI	0	NA	0	NA	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	0	BAJA	BAJA	Trivial		
	estantes para almacenamiento de materiales, herramientas fuera de orden en nivel superior,	Caídas de Herramientas, materiales desde alturas	SI	13	SI	0	SI	0	NA	0	NA	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	13	BAJA	MEDIA	Tolerable		
	mesas, orden y limpieza, rollos de tela	Atrapamiento por o entre objetos	SI	13	SI	0	SI	0	NA	0	NA	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	13	BAJA	BAJA	Trivial		
	rollos de tela, obstáculos en el piso, orden y limpieza, polines,	Caída de objetos por manipulación	SI	13	SI	0	SI	0	NA	0	NA	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	13	BAJA	MEDIA	Tolerable		
	mesas, orden y limpieza, equipo de transporte estacionado,	Choque contra objetos inmóviles	SI	10	SI	0	SI	0	SI	0	SI	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	10	BAJA	BAJA	Trivial		
	trabajo en zona de circulación de montacargas,	Atrapamiento por vuelco de montacargas	SI	13	SI	0	SI	0	NA	0	NA	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	13	BAJA	ALTA	Moderado		
	grapas, engrapadoras, saca grapas,	Contacto con objeto cortante o punzante	SI	13	SI	0	SI	0	NA	0	NA	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	13	BAJA	MEDIA	Tolerable		
	recalentamiento de equipos,	Incendio, Explosión	SI	13	SI	0	SI	0	NA	0	NA	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	13	BAJA	MEDIA	Tolerable		
	cable eléctrico, equipos que utilicen corriente eléctrica, tomacorrientes,	Contacto Eléctrico Directo	SI	13	SI	0	SI	0	NA	0	NA	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	13	BAJA	MEDIA	Tolerable		
	cable eléctrico, equipos que utilicen corriente eléctrica, tomacorrientes,	Contacto Eléctrico Indirecto	SI	13	SI	0	SI	0	NA	0	NA	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	13	BAJA	MEDIA	Tolerable		
	falta de orden y limpieza, tubos, barras	Golpes por herramientas	SI	10	SI	0	SI	0	NO	10	NO	10	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	30	MEDIA	BAJA	Tolerable		
	II. Condiciones Higiénico:																											
II.1. Contaminantes Físicos:																												
pantalla de computadora,	Radiación no ionizante	SI	13	SI	0	SI	0	NA	0	NA	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	13	BAJA	BAJA	Trivial			

Puesto	Peligro	Riesgo	La frecuencia de exposición al Riesgo es mayor que media jornada		Medidas de control ya implantadas son adecuadas		Se cumplen los requisitos legales y las recomendaciones de buenas prácticas		Protección suministrada por los EPP		Tiempo de mantenimiento de los EPP adecuada		Condiciones inseguras de trabajo		Trabajadores sensibles a determinados Riesgos		Fallos en los componentes de los eq., así como en los dispositivos de protección		Actos inseguros de las personas		Se llevan estadísticas de accidentes de trabajo		TOTAL	Estimación de Probabilidad	Estimación -Severidad del daño	Estimación del Riesgo	
			I	V	I	V	I	V	I	V	I	V	I	V	I	V	I	V	I	V							
Asistente de costos	II.3. Contaminantes Biológicos:																										
	aglomeración, aire acondicionado, orden y limpieza, material utilizado en el proceso, servicios higiénicos, polvo en el ambiente,	Bacterias, virus, hongos, covid 19	SI	10	SI	0	SI	0	SI	0	SI	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	10	BAJA	BAJA	Trivial	
	III. Trastornos músculo-esqueléticos y de																										
	tiempo de mantenimiento en la misma posición, trabajo sentado prolongado,	Postura estática	SI	13	SI	0	SI	0	NA	0	NA	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	13	BAJA	MEDIA	Tolerable	
	uso de computadoras	Movimientos repetitivos	SI	13	SI	0	SI	0	NA	0	NA	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	13	BAJA	BAJA	Trivial	
monotonía, incertidumbre de futuro laboral,	Carga mental	SI	13	SI	0	SI	0	NA	0	NA	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	13	BAJA	BAJA	Trivial		

Tabla#25: Estimación de Riesgo (Coordinador de seguridad Industrial) Fuente: Elaboración Propia

Puesto	Peligro	Riesgo	La frecuencia de exposición al Riesgo es mayor que media jornada		Medidas de control ya implantadas son adecuadas		Se cumplen los requisitos legales y las recomendaciones de buenas prácticas		Protección suministrada por los EPP		Tiempo de mantenimiento de los EPP adecuada		Condiciones inseguras de trabajo		Trabajadores sensibles a determinados Riesgos		Fallos en los componentes de los eq., así como en los dispositivos de protección		Actos inseguros de las personas		Se llevan estadísticas de accidentes de trabajo		TOTAL	Estimación de Probabilidad	Estimación- Severidad del daño	Estimación del Riesgo	
			I	V	I	V	I	V	I	V	I	V	I	V	I	V	I	V	I	V	I	V					
I. Condiciones de Seguridad:																											
Coordinador de higiene y seguridad Industrial	obstáculos en el piso, piso en mal estado, material en el piso	Caídas al mismo nivel	SI	10	SI	0	SI	0	SI	0	SI	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	10	BAJA	BAJA	Trivial	
	desniveles en el piso, obstáculos en el piso, piso en mal estado, uso de escaleras fijas	Caídas a distintos nivel	NO	0	SI	0	SI	0	SI	0	SI	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	0	BAJA	MEDIA	Tolerable	
	flujo de materiales en nivel superior, herramientas fuera de orden en nivel superior	Caídas de Herramientas, materiales desde alturas	SI	10	SI	0	SI	0	SI	0	SI	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	10	BAJA	MEDIA	Tolerable	
	equipo en movimiento, espacio de trabajo reducido, máquinas, mesas, orden y limpieza, polines, rollos de tela	Atrapamiento por o entre objetos	SI	13	SI	0	SI	0	NA	0	NA	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	13	BAJA	BAJA	Trivial	
	herramientas, obstáculos en el piso, orden y limpieza, tender, piso en mal estado, polines	Caída de objetos por manipulación	SI	10	SI	0	SI	0	SI	0	SI	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	10	BAJA	MEDIA	Tolerable	
	partes salientes, orden y limpieza, tender	Choque contra objetos inmóviles	SI	10	SI	0	SI	0	SI	0	SI	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	10	BAJA	BAJA	Trivial	
	trabajo en zona de circulación de	Atrapamiento por vuelco de montacargas	SI	13	SI	0	SI	0	NA	0	NA	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	13	BAJA	ALTA	Moderado	
	cuchilla, astillas de polines, tijeras, grapas, engrapadoras, saca grapas, manipulación de herramientas cortantes, manipulación de objetos cortantes, partes filosas descubiertas,	Contacto con objeto cortante o punzante	SI	10	SI	0	SI	0	SI	0	SI	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	10	BAJA	MEDIA	Tolerable	
	circulación en zona vehicular	Atropellamiento por vehículo	NO	0	SI	0	SI	0	NA	0	NA	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	0	BAJA	ALTA	Moderado	
	exceso de velocidad, piso en mal estado, trabajo en zona de circulación de vehículos	Atrapamiento por vuelco de vehículo	NO	0	SI	0	SI	0	NA	0	NA	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	0	BAJA	ALTA	Moderado	
	cuchilla, falta de orden y limpieza, tubos, barras ,tender	Golpes por herramientas	SI	13	SI	0	SI	0	NA	0	NA	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	13	BAJA	MEDIA	Tolerable	

Puesto	Peligro	Riesgo	La frecuencia de exposición al Riesgo es mayor que media jornada		Medidas de control ya implantadas son adecuadas		Se cumplen los requisitos legales y las recomendaciones de buenas prácticas		Protección suministrada por los EPP		Tiempo de mantenimiento de los EPP adecuada		Condiciones inseguras de trabajo		Trabajadores sensibles a determinados Riesgos		Fallos en los componentes de los eq., así como en los dispositivos de protección		Actos inseguros de las personas		Se llevan estadísticas de accidentes de trabajo		TOTAL	Estimación de Probabilidad	Estimación -Severidad del daño	Estimación del Riesgo	
			I	V	I	V	I	V	I	V	I	V	I	V	I	V	I	V	I	V							
Coordinador de higiene y seguridad industrial	I. Condiciones de Seguridad:																										
	ausencia de chaleco reflectivo, trabajo en zona de circulación de vehículo	Accidentes de tránsito	NA	0	SI	0	SI	0	NA	0	NA	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	0	BAJA	ALTA	Moderado	
	II. Condiciones Higiénico:																										
	II.1. Contaminantes Físicos:																										
	II.3. Contaminantes Biológicos:																										
	aglomeración, aire acondicionado, lugar de trabajo, orden y limpieza, servicios higiénicos	Bacterias, virus, hongos, covid 19	SI	10	SI	0	SI	0	SI	0	SI	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	10	BAJA	MEDIA	Tolerable	
	III. Trastornos músculo-esqueléticos y de																										
	trabajo de pie prolongado tiempo	Postura estática Movimientos repetitivos	SI	13	NO	13	NO	13	NA	0	NA	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	38	MEDIA	MEDIA	Moderado	
monotonía, trabajo bajo presión, trabajos no planificados o imprevistos, incertidumbre de futuro laboral	Carga mental	SI	13	NO	13	NO	13	NA	0	NA	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	38	MEDIA	MEDIA	Moderado		

Tabla#26: Estimación de Riesgos (Personal de Transporte) Fuente: Elaboración Propia

Puesto	Peligro	Riesgo	La frecuencia de exposición al Riesgo es mayor que media jornada		Medidas de control ya implantadas son adecuadas		Se cumplen los requisitos legales y las recomendaciones de buenas prácticas		Protección suministrada por los EPP		Tiempo de mantenimiento de los EPP adecuada		Condiciones inseguras de trabajo		Trabajadores sensibles a determinados Riesgos		Fallos en los componentes de los eq., así como en los dispositivos de protección		Actos inseguros de las personas		Se llevan estadísticas de accidentes de trabajo		TOTAL	Estimación de Probabilidad	Estimación - Severidad del daño	Estimación del Riesgo	
			I	V	I	V	I	V	I	V	I	V	I	V	I	V	I	V	I	V	I	V					
I. Condiciones de Seguridad:																											
Personal de transporte	obstáculos en el piso, superficie irregular	Caidas al mismo nivel	SI	10	SI	0	SI	0	SI	0	SI	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	10	BAJA	BAJA	Trivial	
	desniveles en el piso, desniveles sin barandas, escalamiento a estructuras, equipos, obstáculos en el piso, uso	Caidas a distintos nivel	SI	13	SI	0	SI	0	NA	0	NA	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	13	BAJA	MEDIA	Tolerable	
	partes de equipos calientes,	Contacto térmico	SI	13	SI	0	SI	0	NA	0	NA	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	13	BAJA	MEDIA	Tolerable	
	equipo en movimiento, máquinas, orden y limpieza,	Atrapamiento por o entre objetos	SI	13	SI	0	SI	0	NA	0	NA	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	13	BAJA	BAJA	Trivial	
	rollos de tela, herramientas, obstáculos en el piso, polines, transporte manual de carga,	Caída de objetos por manipulación	SI	13	SI	0	SI	0	NA	0	NA	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	13	BAJA	MEDIA	Tolerable	
	equipo, equipo de transporte estacionado	Choque contra objetos inmóviles	SI	13	SI	0	SI	0	NA	0	NA	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	13	BAJA	BAJA	Trivial	
	trabajo en zona de circulación de montacargas,	Atrapamiento por vuelco de montacargas	SI	13	SI	0	SI	0	NA	0	NA	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	13	BAJA	ALTA	Moderado	
	astillas de polines, partes filosas descubiertas	Contacto con objeto cortante o punzante	SI	13	SI	0	SI	0	NA	0	NA	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	13	BAJA	MEDIA	Tolerable	
	equipos que pueden generar una explosión, recalentamiento de equipos, manipulación de líquidos inflamables (Gasolina), aceite	Incendio, Explosión	SI	13	SI	0	SI	0	NA	0	NA	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	13	BAJA	MEDIA	Tolerable	
	equipos que utilicen corriente eléctrica	Contacto Eléctrico Directo	SI	13	SI	0	SI	0	NA	0	NA	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	13	BAJA	MEDIA	Tolerable	
	equipos que utilicen corriente eléctrica	Contacto Eléctrico Indirecto	SI	13	SI	0	SI	0	NA	0	NA	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	13	BAJA	MEDIA	Tolerable	
	trabajo en zona de circulación vehicular, vehículo en mal estado, circulación en zona vehicular	Atropellamiento por vehículo	SI	13	SI	0	SI	0	NA	0	NA	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	13	BAJA	ALTA	Moderado	
	operación de vehículo, trabajo en zona de circulación de vehículos	Atrapamiento por vuelco de vehículo	SI	13	SI	0	SI	0	NA	0	NA	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	13	BAJA	ALTA	Moderado	

Puesto	Peligro	Riesgo	La frecuencia de exposición al Riesgo es mayor que media jornada		Medidas de control ya implantadas son adecuadas		Se cumplen los requisitos legales y las recomendaciones de buenas prácticas		Protección suministrada por los EPP		Tiempo de mantenimiento de los EPP adecuada		Condiciones inseguras de trabajo		Trabajadores sensibles a determinados Riesgos		Fallos en los componentes de los eq., así como en los dispositivos de protección		Actos inseguros de las personas		Se llevan estadísticas de accidentes de trabajo		TOTAL	Estimación de Probabilidad	Estimación - Severidad del daño	Estimación del Riesgo		
			I	V	I	V	I	V	I	V	I	V	I	V	I	V	I	V	I	V								
Personal de transporte	I. Condiciones de Seguridad:																											
	falta de orden y limpieza, tubos, barras	Golpes por herramientas	SI	13	SI	0	SI	0	NA	0	NA	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	13	BAJA	MEDIA	Tolerable		
	operación de vehículo, trabajo en zona de circulación de vehículo, vehículos en mal estado	Accidentes de tránsito	SI	13	SI	0	SI	0	NA	0	NA	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	13	BAJA	ALTA	Moderado		
	II. Condiciones Higiénico:																											
	II.1. Contaminantes Físicos:																											
	equipos que generen calor, condiciones	Estrés Térmico por calor	SI	13	SI	0	SI	0	NA	0	NA	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	13	BAJA	BAJA	Trivial		
	II.2. Contaminantes Químicos:																											
	aceite, limpiadores, gas utilizado como combustible en	Exposición a sustancias nocivas o tóxicas	NO	0	SI	0	SI	0	NA	0	NA	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	0	BAJA	MEDIA	Tolerable		
	II.3. Contaminantes Biológicos:																											
	aglomeración, lugar de trabajo, orden y limpieza, servicios higiénicos, material utilizado en el proceso, polvo en el ambiente	Bacterias, virus, hongos, covid 19	SI	10	SI	0	SI	0	SI	0	SI	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	10	BAJA	MEDIA	Tolerable		
III. Trastornos músculo-esqueléticos y de Organización del Trabajo																												
rollos de tela, partes de equipos, polines, carretilla	Manejo manual de carga	SI	13	NO	13	NO	13	NA	0	NA	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	38	MEDIA	MEDIA	Moderado			
monotonía, incertidumbre de futuro laboral,	Carga mental	SI	13	NO	13	NO	13	NA	0	NA	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	38	MEDIA	MEDIA	Moderado			

Tabla#27: Estimación de Riesgo (Personal de Limpieza) Fuente: Elaboración Propia

Puesto	Peligro	Riesgo	La frecuencia de exposición al Riesgo es mayor que media jornada		Medidas de control ya implantadas son adecuadas		Se cumplen los requisitos legales y las recomendaciones de buenas prácticas		Protección suministrada por los EPP		Tiempo de mantenimiento de los EPP adecuada		Condiciones inseguras de trabajo		Trabajadores sensibles a determinados Riesgos		Fallos en los componentes de los eq., así como en los dispositivos de protección		Actos inseguros de las personas		Se llevan estadísticas de accidentes de trabajo		TOTAL	Estimación de Probabilidad	Estimación - Severidad del daño	Estimación del Riesgo	
			I	V	I	V	I	V	I	V	I	V	I	V	I	V	I	V	I	V	I	V					
Personal de limpieza	I. Condiciones de Seguridad:																										
	manipulación de objetos, obstáculos en el piso, piso en mal estado, piso mojado, superficie irregular	Caídas al mismo nivel	SI	10	SI	0	SI	0	SI	0	SI	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	10	BAJA	BAJA	Trivial	
	desniveles en el piso, obstáculos en el piso, uso de escaleras fijas,	Caídas a distintos nivel	NO	0	SI	0	SI	0	NA	0	NA	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	0	BAJA	MEDIA	Tolerable	
	mesas, orden y limpieza	Atrapamiento por o entre objetos	SI	13	SI	0	SI	0	NA	0	NA	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	13	BAJA	MEDIA	Tolerable	
	obstáculos en el piso, orden y limpieza, piso resbaloso, superficie irregular	Caída de objetos por manipulación	SI	13	SI	0	SI	0	NA	0	NA	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	13	BAJA	MEDIA	Tolerable	
	mesas, partes salientes, orden y limpieza	Choque contra objetos inmóviles	SI	10	SI	0	SI	0	SI	0	SI	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	10	BAJA	BAJA	Trivial	
	II. Condiciones Higiénico:																										
	II.2. Contaminantes Químicos:																										
	limpiadores, cloro, desinfectante, limpiadores de vidrio,	Exposición a sustancias nocivas o tóxicas	SI	10	SI	0	SI	0	SI	0	SI	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	10	BAJA	MEDIA	Tolerable	
	II.3. Contaminantes Biológicos:																										
aglomeración, lugar de trabajo, orden y limpieza, servicios higiénicos, polvo en el ambiente	Bacterias, virus, hongos, covid 19	SI	10	SI	0	SI	0	SI	0	SI	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	10	BAJA	MEDIA	Tolerable		
III. Trastornos músculo-esqueléticos y de Organización del Trabajo																											
frecuencia	Movimientos repetitivos	SI	13	SI	0	SI	0	NA	0	NA	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	13	BAJA	MEDIA	Tolerable		
monotonía, incertidumbre de futuro laboral,	Carga mental	SI	13	SI	0	SI	0	NA	0	NA	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	13	BAJA	MEDIA	Tolerable		

Tabla #28: Estimación de Riesgo (Personal de Seguridad) Fuente: Elaboración Propia

Puesto	Peligro	Riesgo	La frecuencia de exposición al Riesgo es mayor que media jornada		Medidas de control ya implantadas son adecuadas		Se cumplen los requisitos legales y las recomendaciones de buenas prácticas		Protección suministrada por los EPP		Tiempo de mantenimiento de los EPP adecuada		Condiciones inseguras de trabajo		Trabajadores sensibles a determinados Riesgos		Fallos en los componentes de los eq., así como en los dispositivos de protección		Actos inseguros de las personas		Se llevan estadísticas de accidentes de trabajo		TOTAL	Estimación de Probabilidad	Estimación - Severidad del daño	Estimación del Riesgo		
			I	V	I	V	I	V	I	V	I	V	I	V	I	V	I	V	I	V	I	V						
Personal de seguridad	I. Condiciones de Seguridad																											
	obstáculos en el piso, piso en mal estado, piso mojado, superficie irregular	Cáidas al mismo nivel	SI	10	SI	0	SI	0	SI	0	SI	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	10	BAJA	BAJA	Trivial		
	desniveles en el piso, desniveles sin barandas, obstáculos en el piso, uso de escaleras fijas	Cáidas a distintos nivel	SI	10	SI	0	SI	0	SI	0	SI	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	10	BAJA	MEDIA	Tolerable		
	equipo en movimiento, máquinas, mesas	Atrapamiento por o entre objetos	SI	13	SI	0	SI	0	NA	0	NA	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	13	BAJA	BAJA	Trivial		
	mesas, equipos, partes salientes, equipo de transporte estacionado, tender	Choque contra objetos inmóviles	SI	13	SI	0	SI	0	NA	0	NA	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	13	BAJA	BAJA	Trivial		
	trabajo en zona de circulación de montacargas,	Atrapamiento por vuelco de montacargas	SI	13	SI	0	SI	0	NA	0	NA	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	13	BAJA	ALTA	Moderado		
	circulación en zona vehicular,	Atropellamiento por vehículo	SI	13	SI	0	SI	0	NA	0	NA	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	13	BAJA	ALTA	Moderado		
	trabajo en zona de circulación de vehículos	Atrapamiento por vuelco de vehículo	SI	13	SI	0	SI	0	NA	0	NA	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	13	BAJA	ALTA	Moderado		
	trabajo en zona de circulación de vehículo,	Accidentes de tránsito	SI	13	SI	0	SI	0	NA	0	NA	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	13	BAJA	ALTA	Moderado		
	II. Condiciones Higiénico:																											
II.3. Contaminantes Biológicos:																												
aglomeración, lugar de trabajo, orden y limpieza, servicios higiénicos, polvo en el ambiente	Bacterias, virus, hongos, covid 19	SI	10	SI	0	SI	0	SI	0	SI	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	10	BAJA	MEDIA	Tolerable			
III. Trastornos músculo-esqueléticos y de Organización del Trabajo																												
trabajo de pie prolongado,	Postura estática	SI	13	SI	0	SI	0	NA	0	NA	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	13	BAJA	MEDIA	Tolerable			
monotonía, trabajo con turnos, incertidumbre de futuro laboral, exposición a eventos críticos,	Carga mental	SI	13	SI	0	SI	0	NA	0	NA	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	SI	0	13	BAJA	MEDIA	Tolerable			

CAPÍTULO 3 (Matriz de riesgo).

Tabla #29: Matriz de Riesgo (Marcador) Fuente: Elaboración Propia

EVALUACIÓN DE RIESGOS LABORALES.																			
Localización:		PLANTA ROCEDES #5			Evaluación										Medidas Preventivas / Peligro Identificado	Procedimiento de trabajo, para este peligro	Información / Formación sobre este peligro	Riesgo controlado	
Actividad / Puesto de trabajo:		Marcador			Inicial	---	Seguimiento			X			Sí	No					
Trabajadores expuestos:				Fecha de la evaluación:					Fecha de la última evaluación:										
Mujeres:		32		Hombres:		18													
Nº	Peligro Identificado	Riesgo	Probabilidad			Consecuencia			Estimación de Riesgo						Sí	No			
			B	M	A	LD	D	ED	T	TL	M	IM	IN						
1	Obstáculos en el piso, partes salientes, piso en mal estado, material en el piso	Caídas al mismo nivel	X			X			X								X		
2	obstáculos en el piso, partes salientes,	Caídas a distintos nivel	X				X				X						X		
3	mesas, orden y limpieza	Atrapamiento por o entre objetos	X			X			X								X		
4	herramientas, orden y limpieza, tender	Caída de objetos por manipulación	X				X				X						X		
5	tender orden y limpieza, mesas,	Choque contra objetos inmóviles	X			X			X								X		
6	manipulación de herramientas cortantes, grapas, engrapadoras, saca grapas, tijeras	Contacto con objetocortante o punzante		X			X					X			Se dota al personal de botas de seguridad y guantes	Se ha brindado información relacionada con este peligro		X	
7	espacio de trabajo reducido, falta de orden y limpieza, tender	Golpes por herramientas	X				X				X						X		
8	cortadora,	Ruido	X				X				X			Se dota de protección auditiva a los trabajadores, exámenes médicos periódicos de audiometría, controles periódicos de los niveles de ruido.	No Aplica, por no ser necesario la existencia de un procedimiento por exposición a este peligro.	Se ha brindado información acerca de los peligros que están expuestos y las medidas preventivas que deben tomar	X		
9	condiciones ambientales,	Estrés Térmico por calor	X				X			X				Se dispone de agua en las áreas de trabajo	No Aplica, por no ser necesario la existencia de un procedimiento por exposición a este peligro.	Se ha brindado información acerca de los peligros que están expuestos y las medidas preventivas que deben tomar	X		
10	aglomeración, orden y limpieza, polvo en el ambiente,	Bacterias, virus, hongos, covid 19	X				X				X			Se dota de cubre bocas al personal, se garantiza y promueve el uso de alcohol gel	Establecido en el protocolo de contingencia anti Covid-19	Se ha brindado información relacionada con este peligro	X		
11	tiempo de mantenimiento en la misma posición, trabajo de pie prolongado,	Postura estática	X				X				X			Alternancia de tareas que no requieren trabajo de pie prolongado	No aplica	No se ha brindado información relacionada con este peligro	X		
12	tiempo, frecuencia,	Movimiento s repetitivos					X				X			Se realizan pausas activas a lo largo de la jornada, alternancia de tareas que no requieren movimiento repetitivo.	No Aplica, por no ser necesario la existencia de un procedimiento para exposición a este peligro.	Se ha brindado información acerca de los peligros que están expuestos y las medidas preventivas que deben tomar	X		
13	monotonía, incertidumbre de futuro laboral,	Carga mental		X			X					X		Se brinda la posibilidad de empleos alternos dentro de la empresa en otras plantas del grupo, siempre que exista la necesidad y disponibilidad del trabajador	No Aplica	No se ha brindado información relacionada con este peligro		X	

Tabla #30: Matriz de Riesgo (Cortadores) Fuente: Elaboración Propia

EVALUACIÓN DE RIESGOS LABORALES.																				
Localización: PLANTA ROCEDES #5			Evaluación												Medidas Preventivas / Peligro Identificado	Procedimiento de trabajo para este peligro	Información / Formación sobre este peligro	Riesgo controlado		
Actividad / Puesto de trabajo: Cortador			Inicial	---			Seguimiento			X			Sí	No						
Trabajadores expuestos:			Fecha de la evaluación:						Fecha de la última evaluación:											
Mujeres:	0	Hombres:	47																	
Nº	Peligro Identificado	Riesgo	Probabilidad			Consecuencia			Estimación de Riesgo						Sí	No				
			B	M	A	LD	D	ED	T	TL	M	IM	IN							
1	Obstáculos en el piso, partes salientes, piso en mal estado, material en	Caídas al mismo nivel	X			X				X								X		
2	desniveles en el piso, obstáculos en el piso, partes salientes, piso en mal estado.	Caídas a distintos nivel	X			X				X								X		
3	flujo de materiales en nivel superior, herramientas fuera de orden en nivel superior	Caídas de Herramientas, materiales desde	X				X				X							X		
4	espacio de trabajo reducido, mesas, orden y limpieza, rollos de tela	Atrapamiento por o entre objetos	X				X				X							X		
5	rollos de tela, partes de equipos, herramientas, orden y limpieza, tender	Caída de objetos por manipulación	X			X				X								X		
6	mesas, partes salientes, orden y limpieza, tender	Choque contra objetos inmóviles	X	X		X				X								X		
7	cuchilla, tijeras, manipulación de herramientas cortantes, manipulación de objetos cortantes, partes filosas descubiertas	Contacto con objeto cortante o punzante					X						X			Se dota al personal de botas de seguridad y guantes		Se ha brindado información relacionada con este peligro		X
8	herramientas que pueden generar una explosión, recalentamiento de equipos	Incendio, Explosión	X				X				X					Se cuenta con sistema contra incendios, se efectúan simulacros, se garantiza extintores en las áreas.	Está contemplado en el plan de emergencia de la empresa.	Se ha impartido capacitación sobre cómo actuar en caso de incendio.	X	
9	cable eléctrico, equipos que utilicen corriente eléctrica, herramientas que utilicen corriente eléctrica	Contacto Eléctrico Directo	X			X				X									X	
10	equipos que utilicen corriente eléctrica, herramientas que utilicen corriente eléctrica	Contacto Eléctrico Indirecto	X			X				X									X	

EVALUACIÓN DE RIESGOS LABORALES.																			
Localización:		PLANTA ROCEDES #5			Evaluación										Medidas Preventivas / Peligro Identificado	Procedimiento de trabajo, para este peligro	Información / Formación sobre este peligro	Riesgo controlado	
Actividad / Puesto de trabajo:		Cortador			Inicial	---	Seguimiento	X										Sí	No
Trabajadores expuestos:				Fecha de la evaluación:															
Mujeres:		0	Hombres:		47	Fecha de la última evaluación:													
Nº	Peligro Identificado	Riesgo	Probabilidad			Consecuencia			Estimación de Riesgo						Sí	No			
			B	M	A	LD	D	ED	T	TL	M	IM	IN						
11	cortadora, cuchilla, espacio de trabajo reducido, falta de orden y limpieza, tender	Golpes por herramientas	X				X				X							X	
12	Cortadora	Ruido	X			X				X					Se dota de protección auditiva a los trabajadores, exámenes médicos periódicos de audiometría, controles periódicos de los niveles de ruido.	No Aplica, por no ser necesario la existencia de un procedimiento por exposición a este peligro.	Se ha brindado información acerca de los peligros que están expuestos y las medidas preventivas que deben tomar	X	
13	equipos que generen calor,	Estrés Térmico por calor	X			X				X					Se dispone de agua en las áreas de trabajo	No Aplica, por no ser necesario la existencia de un procedimiento por exposición a este peligro.	Se ha brindado información acerca de los peligros que están expuestos y las medidas preventivas que deben tomar	X	
14	equipos, cortadora	Vibración	X			X				X								X	
15	aglomeración, lugar de trabajo, servicios higiénicos, orden y limpieza	Bacterias, virus, hongos, covid 19	X			X				X					Se dota de cubre bocas al personal, se garantiza y promueve el uso de alcohol gel	Establecido en el protocolo de contingencia anti Covid-19	Se ha brindado información relacionada con este peligro	X	
16	trabajo fuera de la posición neutra	Posturas forzadas	X			X				X					Se garantiza alternancia de tareas que no requieren exposición a posturas forzadas	No aplica	No se ha brindado información relacionada con este peligro	X	
17	condición del lugar de trabajo, tiempo de mantenimiento en la misma posición, trabajo de pie prolongado	Postura estática	X			X				X					Alternancia de tareas que no requieren trabajo de pie prolongado	No aplica	No se ha brindado información relacionada con este peligro	X	
18	frecuencia, tiempo	Movimientos repetitivos	X			X				X					Se realizan pausas activas a lo largo de la jornada, alternancia de tareas que no requieren movimiento repetitivo.	No Aplica, por no ser necesario la existencia de un procedimiento para exposición a este peligro.	Se ha brindado información acerca de los peligros que están expuestos y las medidas preventivas que deben tomar	X	
19	monotonía, incertidumbre de futuro laboral	Carga mental	X			X				X					Se brinda la posibilidad de empleos alternos dentro de la empresa en otras plantas del grupo, siempre que exista la necesidad y disponibilidad del trabajador	No Aplica	No se ha brindado información relacionada con este peligro	X	

Tabla #31: Matriz de Riesgo (Tendedores) Fuente: Elaboración Propia

EVALUACIÓN DE RIESGOS LABORALES.																		
Localización:		PLANTA ROCEDES #5			Evaluación							Medidas Preventivas / Peligro Identificado	Procedimiento de trabajo, para este peligro	Información / Formación sobre este peligro	Riesgo controlado			
Actividad / Puesto de trabajo:		Tendedor			Inicial	---	Seguimiento	X							Sí	No		
Trabajadores expuestos:				Fecha de la evaluación:				Fecha de la última evaluación:										
Mujeres:		0	Hombres:		30													
Nº	Peligro Identificado	Riesgo	Probabilidad			Consecuencia			Estimación de Riesgo						Sí	No		
			B	M	A	LD	D	ED	T	TL	M	IM	IN					
1	manipulación de objetos, obstáculos en el piso, piso en mal estado, superficie irregular, material en el piso	Caídas al mismo nivel	X			X				X							x	
2	piso en mal estado, desniveles en el piso, obstáculos en el piso,	Caídas a distintos nivel	X			X				X							x	
3	flujo de materiales en nivel superior, herramientas fuera de orden en nivel superior	Caídas de Herramientas, materiales desde alturas	X				X				X						x	
4	equipo en movimiento, espacio de trabajo reducido, mesas, orden y limpieza, rollos de tela	Atrapamiento por o entre objetos	X			X				X							x	
5	rollos de tela, partes de equipos, herramientas, obstáculos en el piso, orden y limpieza, tender, piso en mal estado, transporte manual de carga	Caída de objetos por manipulación	X				X				X						x	
6	mesas, equipo, orden y limpieza, equipo de transporte estacionado, tender	Choque contra objetos inmóviles	X			X				X							x	
7	trabajo en zona de circulación de montacargas	Atrapamiento por vuelco de montacargas	X					X			X							x
8	cuchilla, astillas de polines, manipulación de objetos cortantes	Contacto con objeto cortante o punzante	X				X				X			Se dota al personal de botas de seguridad y guantes		Se ha brindado información relacionada con este peligro	x	
9	cable eléctrico	Contacto Eléctrico Directo	X				X				X						x	
10	cable eléctrico	Contacto Eléctrico Indirecto	X			X				X							x	
11	circulación en zona vehicular	Atropellamiento por vehículo	X			X				X							x	
12	exceso de velocidad, piso en mal estado, trabajo en zona de circulación de vehículos	Atrapamiento por vuelco de vehículo	X					X			X							x

EVALUACIÓN DE RIESGOS LABORALES.																						
Localización:		PLANTA ROCEDES #5			Evaluación										Medidas Preventivas / Peligro Identificado	Procedimiento de trabajo, para este peligro	Información / Formación sobre este peligro	Riesgo controlado				
Actividad / Puesto de trabajo:		Tendedor			Inicial	---		Seguimiento	X									Sí	No			
Trabajadores expuestos:				Fecha de la evaluación:																		
Mujeres:		0		Hombres:		30		Fecha de la última evaluación:														
Nº	Peligro Identificado	Riesgo	Probabilidad			Consecuencia			Estimación de Riesgo						Sí	No						
			B	M	A	LD	D	ED	T	TL	M	IM	IN									
13	carretilla, tubos, barras, tender	Golpes por herramientas	X			X			X									X				
14	ausencia de chaleco reflectivo, trabajo en zona de circulación de vehículo	Accidentes de tránsito	X				X				X							Circular únicamente por las áreas señalizadas y determinadas	Se ha brindado información relacionada con este peligro.	X		
16	aglomeración, lugar de trabajo, orden y limpieza, servicios higiénicos	Bacterias, virus, hongos, covid 19	X			X			X									Se dota de cubre bocas al personal, se garantiza y promueve el uso de alcohol gel	Establecido en el protocolo de contingencia anti Covid-19	Se ha brindado información relacionada con este peligro	X	
17	rollos de tela, condiciones del lugar de trabajo, peso superior a los xx kg, polines, carretilla	Manejo manual de carga	X			X			X									Se induce al trabajador a hacer uso de técnicas seguras de levantamiento de carga.	No Aplica	Se brinda información sobre los peligros a que se está expuesto y las medidas a adoptar.	X	
18	trabajo fuera de la posición neutra	Posturas forzadas	X			X			X									Se garantiza alternancia de tareas que no requieren exposición a posturas forzadas	No aplica	No se ha brindado información relacionada con este peligro	X	
19	frecuencia,	Movimientos repetitivos	X			X			X									Se realizan pausas activas a lo largo de la jornada, alternancia de tareas que no requieren movimiento repetitivo.	No Aplica, por no ser necesario la existencia de un procedimiento para exposición a este peligro.	Se ha brindado información acerca de los peligros que están expuestos y las medidas preventivas que deben tomar	X	
20	gasto energético por recorridos, gasto energético por carga de material	Esfuerzo físico	X			X			X												X	
21	incertidumbre de futuro laboral	Carga mental	X			X			X									Se brinda la posibilidad de empleos alternos dentro de la empresa en otras plantas del grupo, siempre que exista la necesidad y disponibilidad del trabajador	No Aplica	No se ha brindado información relacionada con este peligro	X	

Tabla #32: Matriz de Riesgo (Supervisores) Fuente: Elaboración Propia

EVALUACIÓN DE RIESGOS LABORALES.																				
Localización:		PLANTA ROCEDES #5			Evaluación										Medidas Preventivas / Peligro Identificado	Procedimiento de trabajo, para este peligro	Información / Formación sobre este peligro	Riesgo controlado		
Actividad / Puesto de trabajo:		Supervisor			Inicial	---	Seguimiento			X				Sí				No		
Trabajadores expuestos: D248					Fecha de la evaluación:					Fecha de la última evaluación:										
Mujeres:		0		Hombres:		14														
Nº	Peligro Identificado	Riesgo	Probabilidad			Consecuencia			Estimación de Riesgo						Sí	No				
			B	M	A	LD	D	ED	T	TL	M	IM	IN							
1	obstáculos en el piso, piso en mal estado, material en el piso	Caídas al mismo nivel	X				X					X							X	
2	desniveles en el piso, obstáculos en el piso, piso en mal estado, uso de escaleras fijas	Caídas a distintos nivel	X				X					X							X	
3	flujo de materiales en nivel superior, herramientas fuera de orden en nivel superior	Caídas de Herramientas, materiales desde alturas	X				X					X							X	
4	equipo en movimiento, espacio de trabajo reducido, montacargas, mesas, orden y limpieza, polines, rollos de tela	Atrapamiento por o entre objetos	X				X					X							X	
5	herramientas, obstáculos en el piso, orden y limpieza, tender, piso en mal estado, polines	Caída de objetos por manipulación	X				X					X							X	
6	partes salientes, orden y limpieza, tender	Choque contra objetos inmóviles	X			X				X									X	
7	trabajo en zona de circulación de montacargas	Atrapamiento por vuelco de montacargas	X						X				X							X
8	cuchilla, astillas de polines, tijeras, grapas, engrapadoras, saca grapas, manipulación de herramientas cortantes, manipulación de objetos cortantes, partes filosas descubiertas,	Contacto con objeto cortante o punzante	X				X					X			Se dota al personal de botas de seguridad y guantes		Se ha brinda dado informaciónrelacionada con este peligro		X	
9	circulación en zona vehicular	Atropellamiento por vehículo	X						X				X							X
10	exceso de velocidad, piso en mal estado, trabajo en zona de circulación de vehículos	Atrapamiento por vuelco de vehículo	X						X				X							X
11	cuchilla , falta de orden y limpieza,tubos, barras , tender	Golpes por herramientas	X				X					X							X	
12	ausencia de chaleco reflectivo, trabajo en zona de circulación de vehículo	Accidentes de tránsito	X						X				X			Circular únicamente por las áreas señalizadas y determinas	Se ha brindado información relacionada con este peligro.			X
13	aglomeración, aire acondicionado, lugar de trabajo, orden y limpieza, servicios higiénicos	Bacterias, virus, hongos, covid 19	X				X				X			Se dota de cubre bocas al personal, se garantiza y promueve el uso de alcohol gel	Establecido en el protocolo de contingencia anti Covid-19	Se ha brindado información relacionada con este peligro		X		
14	trabajo de pie prolongado	Postura estática	X			X					X			Alternancia de tareas que no requieren trabajo de pie prolongado	No aplica	No se ha brindado informaciónrelacionada con este peligro		X		
15	Tiempo	Movimientos repetitivos	X			X					X								X	
16	monotonía, trabajo bajo presión, trabajos no planificados o imprevistos, incertidumbre de futuro laboral	Carga mental	X			X					X			Se brinda la posibilidad de empleos alternos dentro de la empresa en otras plantas del grupo, siempre que exista la necesidad y disponibilidad del trabajador	No Aplica	No se ha brindado información relacionada con este peligro		X		

Tabla #33: Matriz de Riesgo (Auxiliar de Bodega) Fuente: Elaboración propia

EVALUACIÓN DE RIESGOS LABORALES.																				
Localización:		PLANTA ROCEDES #5			Evaluación							Medidas Preventivas / Peligro Identificado	Procedimiento de trabajo, para este peligro	Información / Formación sobre este peligro	Riesgo controlado					
Actividad / Puesto de trabajo:		Auxiliar bodega			Inicial	---			Seguimiento		X				Sí	No				
Trabajadores expuestos: 15				Fecha de la evaluación:																
Mujeres:		0	Hombres:		15	Fecha de la última evaluación:														
Nº	Peligro Identificado		Riesgo		Probabilidad			Consecuencia			Estimación de Riesgo									
			B	M	A	LD	D	ED	T	TL	M	IM	IN							
1	obstáculos en el piso, piso en mal estado, material en el piso		Caídas al mismo nivel		X			X			X								x	
2	desniveles en el piso, obstáculos en el piso, piso en mal estado		Caídas a distintos nivel		X				X				X						x	
3	estantes para almacenamiento de materiales, flujo de materiales en nivel superior		Caídas de Herramientas, materiales desde alturas		X				X			X							x	
4	orden y limpieza, polines, rollos de tela		Atrapamiento por o entre objetos		X			X			X								x	
5	rollos de tela, obstáculos en el piso, orden y limpieza, piso en mal estado, polines, superficie irregular, transporte manual de carga,		Caída de objetos por manipulación		X				X			X							x	
6	partes salientes, orden y limpieza, equipo de transporte estacionado		Choque contra objetos inmóviles		X			X			X								x	
7	astillas de polines, tijeras, grapas, engrapadoras, saca grapas, partes filosas descubiertas,		Contacto con objeto cortante o punzante		X				X			X				Se dota al personal de botas de seguridad y guantes		Se ha brindado información relacionada con este peligro	x	
8	piso en mal estado, trabajo en zona de circulación vehicular, circulación en zona vehicular		Atropellamiento por vehículo		X				X			X								x
9	exceso de velocidad, piso en mal estado, trabajo en zona de circulación de vehículos		Atrapamiento por vuelco de vehículo		X				X			X								x
10	Montacargas		Atrapamiento por vuelco de máquina		X				X			X			Se garantiza orden y limpieza en el área, mantenimiento periódicos a montacargas, orientación de no manejar a exceso de velocidad		Se ha brindado información relacionada con este peligro		x	
11	carretilla, cuchilla, falta de orden y limpieza, tubos, barras		Golpes por herramientas		X			X			X								x	

EVALUACIÓN DE RIESGOS LABORALES.																		
Localización:		PLANTA ROCEDES #5			Evaluación					Medidas Preventivas / Peligro Identificado	Procedimiento de trabajo, para este peligro	Información / Formación sobre este peligro	Riesgo controlado					
Actividad / Puesto de trabajo:		Auxiliar bodega			Inicial	---	Seguimiento	X					Sí	No				
Trabajadores expuestos: 15					Fecha de la evaluación:													
Mujeres:		0	Hombres:		0	Fecha de la última evaluación:												
Nº	Peligro Identificado	Riesgo			Probabilidad			Consecuencia			Estimación de Riesgo							
		B	M	A	LD	D	ED	T	TL	M	IM	IN						
12	trabajo en zona de circulación de vehículo, ausencia de chaleco reflectivo,	Accidentes de tránsito			X				X						X			
13	montacargas,	Ruido			X			X		X					X			
14	condiciones ambientales	Estrés Térmico por calor			X			X		X				Se dispone de agua en las áreas de trabajo	No Aplica, por no ser necesario la existencia de un procedimiento por exposición a este peligro.	Se ha brindado información relacionada con este peligro.	X	
15	luz solar, computadora	Radiación no ionizante			X			X		X							X	
16	aglomeración, lugar de trabajo, orden y limpieza, servicios higiénicos, polvo en el ambiente	Bacterias, virus, hongos, covid 19			X			X		X				Se dota de cubre bocas al personal, se garantiza y promueve el uso de alcohol gel	Establecido en el protocolo de contingencia anti Covid-19	Se ha brindado información relacionada con este peligro	X	
17	rollos de tela, peso superior a los xx kg, carretilla, polines	Manejo manual de carga			X			X		X				Se induce al trabajador a hacer uso de técnicas seguras de levantamiento de carga.	No Aplica	Se brinda información sobre los peligros a que se está expuesto y las medidas a adoptar.	X	
18	trabajo fuera de la posición neutra	Posturas forzadas			X			X		X				Se garantiza alternancia de tareas que no requieren exposición a posturas forzadas	No aplica	No se ha brindado información relacionada con este peligro	X	
19	trabajo de pie prolongado	Postura estática			X			X		X				Alternancia de tareas que no requieren trabajo de pie prolongado	No aplica	No se ha brindado información relacionada con este peligro	X	
20	tiempo,	Movimientos repetitivos			X			X		X				Se realizan pausas activas a lo largo de la jornada, alternancia de tareas que no requieren movimiento repetitivo.	No Aplica, por no ser necesario la existencia de un procedimiento para exposición a este peligro.	Se ha brindado información acerca de los peligros que están expuestos y las medidas preventivas que deben tomar	X	
21	gasto energético por recorridos, gasto energético por carga de material	Esfuerzo físico			X			X		X							X	
22	monotonía, incertidumbre de futuro laboral	Carga mental			X			X		X				Se brinda la posibilidad de empleos alternos dentro de la empresa en otras plantas del grupo, siempre que exista la necesidad y disponibilidad del trabajador	No Aplica	No se ha brindado información relacionada con este peligro	X	

Tabla #34: Matriz de Riesgo (Gerente de Corte) Fuente: Elaboración Propia

EVALUACIÓN DE RIESGOS LABORALES.																	
Localización:		PLANTA ROCEDES #5					Evaluación				Medidas Preventivas / Peligro Identificado	Procedimiento de trabajo, para este peligro	Información / Formación sobre este peligro	Riesgo controlado			
Actividad / Puesto de trabajo:		Gerente de corte					Inicial	---	Seguimiento	X				Sí	No		
Trabajadores expuestos: 1					Fecha de la evaluación:												
Mujeres:		0	Hombres:			1	Fecha de la última evaluación:										
Nº	Peligro Identificado	Riesgo	Probabilidad			Consecuencia			Estimación de Riesgo								
			B	M	A	LD	D	ED	T	TL	M	IM					IN
1	obstáculos en el piso	Caídas al mismo nivel	X			X			X								x
2	uso de escaleras fijas	Caídas a distintos nivel	X				X			X							x
3	estantes para almacenamiento de materiales,	Caídas de Herramientas, materiales desde alturas	X				X			X							x
4	mesas, orden y limpieza	Atrapamiento por o entre objetos	X			X			X								x
5	herramientas, orden y limpieza	Caída de objetos por manipulación	X				X			X							x
6	mesas, partes salientes, orden y limpieza	Choque contra objetos inmóviles	X			X			X								x
7	cuchilla, tijeras, grapas, engrapadoras, saca grapas, manipulación de herramientas cortantes	Contacto con objeto cortante o punzante	X				X			X				Se dota al personal de botas de seguridad y guantes		Se ha brindado información relacionada con este peligro	x
8	herramientas que utilicen corriente eléctrica, tomacorrientes	Contacto Eléctrico Directo	X				X			X							x
9	cable eléctrico, herramientas que utilicen corriente eléctrica,	Contacto Eléctrico Indirecto	X			X			X								x
10	cuchilla, falta de orden y limpieza	Golpes por herramientas	X			X			X								x
11	pantalla de computadora	Radiación no ionizante	X				X			X				El trabajador dispone de espacio suficiente para ajustar distancia de pantalla de computadora, tiene la posibilidad de alternancia de tareas, autonomía y control sobre las tareas.	No aplica	Se ha brindado información relacionada con este peligro	x
12	aglomeración, aire acondicionado, lugar de trabajo, servicios higiénicos, polvo en el ambiente	Bacterias, virus, hongos, covid 19	X				X			X				Se dota de cubre bocas al personal, se garantiza y promueve el uso de alcohol gel	Establecido en el protocolo de contingencia anti Covid-19	Se ha brindado información relacionada con este peligro	x
13	trabajo sentado prolongado	Postura estática	X				X			X				Se dota al personal de silla ergonómica, espacio suficiente en el área de trabajo	No aplica	No se ha brindado información relacionada con este peligro	x
14	tiempo, uso de computadora	Movimientos repetitivos	X				X			X				No se identificaron medidas relacionadas con este peligro		No se ha brindado información relacionada con este peligro	x
15	subidas a diferentes niveles	Esfuerzo físico	X				X			X							x
16	incertidumbre de futuro laboral, monotonía, manejo de conflictos	Carga mental	X				X			X				Se brinda la posibilidad de empleos alternos dentro de la empresa en otras plantas del grupo, siempre que exista la necesidad y disponibilidad del trabajador	No Aplica	No se ha brindado información relacionada con este peligro	x

Tabla #35: Matriz de Riesgo (Auditores de Corte) Fuente: Elaboración Propia

EVALUACIÓN DE RIESGOS LABORALES.																			
Localización:		PLANTA ROCEDES #5			Evaluación										Medidas Preventivas / Peligro Identificado	Procedimiento de trabajo, para este peligro	Información / Formación sobre este peligro	Riesgo controlado	
Actividad / Puesto de trabajo:		Auditor de corte			Inicial	---	Seguimiento	X										Sí	No
Trabajadores expuestos: 2				Fecha de la evaluación:															
Mujeres:		0	Hombres:		2	Fecha de la última evaluación:													
Nº	Peligro Identificado	Riesgo	Probabilidad			Consecuencia			Estimación de Riesgo										
			B	M	A	LD	D	ED	T	TL	M	IM	IN						
1	obstáculos en el piso	Caídas al mismo nivel	X			X			X									X	
2	uso de escaleras fijas	Caídas a distintos nivel	X				X			X								X	
3	estantes para almacenamiento de materiales, herramientas fuera de orden en nivel superior	Caídas de Herramientas, materiales desde alturas	X				X			X								X	
4	mesas, orden y limpieza	Atrapamiento por o entre objetos	X			X			X									X	
5	herramientas, orden y limpieza	Caída de objetos por manipulación	X			X			X									X	
6	mesas, partes salientes, orden y limpieza	Choque contra objetos inmóviles	X			X			X									X	
7	cuchilla, tijeras, grapas, engrapadoras, saca grapas, manipulación de herramientas cortantes	Contacto con objeto cortante o punzante	X				X			X					Se dota al personal de botas de seguridad y guantes		Se ha brindado información relacionada con este peligro	X	
8	herramientas que utilicen corriente eléctrica, tomacorrientes	Contacto Eléctrico Directo	X				X			X								X	
9	cable eléctrico, herramientas que utilicen corriente eléctrica, tomacorrientes	Contacto Eléctrico Indirecto	X			X			X									X	
10	cuchilla, falta de orden y limpieza	Golpes por herramientas	X				X			X								X	
11	pantalla de computadora	Radiación no ionizante	X				X			X				El trabajador dispone de espacio suficiente para ajustar distancia de pantalla de computadora, tiene la posibilidad de alternancia de tareas, autonomía y control sobre las tareas.	No aplica	Se ha brindado información relacionada con este peligro	X		
12	aglomeración, aire acondicionado, lugar de trabajo, servicios higiénicos, polvo en el ambiente	Bacterias, virus, hongos, covid 19	X				X			X				Se dota de cubre bocas al personal, se garantiza y promueve el uso de alcohol gel	Establecido en el protocolo de contingencia anti Covid-19	Se ha brindado información relacionada con este peligro	X		
13	trabajo sentado prolongado	Postura estática	X				X			X				Se dota al personal de silla ergonómica, espacio suficiente en el área de trabajo	No aplica	No se ha brindado información relacionada con este peligro	X		
14	tiempo, uso de computadora	Movimientos repetitivos	X				X			X				No se identificaron medidas relacionadas con este peligro			X		
15	subidas a diferentes niveles	Esfuerzo físico	X				X			X								X	
16	incertidumbre de futuro laboral, monotonía, manejo de conflictos	Carga mental	X				X			X				Se brinda la posibilidad de empleos alternos dentro de la empresa en otras plantas del grupo, siempre que exista la necesidad y disponibilidad del trabajador	No Aplica	No se ha brindado información relacionada con este peligro	X		

Tabla #36: Matriz de Riesgo (Entregador de Envíos) Fuente: Elaboración Propia

EVALUACIÓN DE RIESGOS LABORALES.																
Localización:		PLANTA ROCEDES #5					Evaluación				Medidas Preventivas / Peligro Identificado	Procedimiento de trabajo, para este peligro	Información / Formación sobre este peligro	Riesgo controlado		
Actividad / Puesto de trabajo:		Entregador de envíos					Inicial	---	Seguimiento	X				Sí	No	
Trabajadores expuestos: 3						Fecha de la evaluación:										
Mujeres:		0	Hombres:		3	Fecha de la última evaluación:										
Nº	Peligro Identificado	Riesgo	Probabilidad			Consecuencia			Estimación de Riesgo							
			B	M	A	LD	D	ED	T	TL	M	IM	IN			
1	obstáculos en el piso, piso en mal estado, material en el piso	Caídas al mismo nivel	X			X			X							x
2	desniveles en el piso, obstáculos en el	Caídas a distintos nivel	X				X			X						x
3	estantes para almacenamiento de materiales, flujo de materiales en nivel superior	Caídas de Herramientas, materiales desde alturas	X				X			X						x
4	orden y limpieza, polines, rollos de tela	Atrapamiento por o entre objetos	X			X			X							x
5	rollos de tela, obstáculos en el piso, orden y limpieza, piso en mal estado, polines, superficie irregular, transporte manual de carga,	Caída de objetos por manipulación	X			X			X							x
6	partes salientes, orden y limpieza, equipo de transporte estacionado	Choque contra objetos inmóviles	X			X			X							x
7	astillas de polines, tijeras, grapas, engrapadoras, saca grapas, partes	Contacto con objeto cortante o punzante	X				X			X				Se dota al personal de botas de seguridad y guantes	Se ha brindado información relacionada con este peligro	x
8	piso en mal estado, trabajo en zona de circulación vehicular, circulación en zona vehicular	Atropellamiento por vehículo	X					X			X					x
9	exceso de velocidad, piso en mal estado, trabajo en zona de circulación de	Atrapamiento por vuelco de vehículo	X					X			X					x
10	Montacargas	Atrapamiento por vuelco de máquina	X					X			X			Se ha brindado información relacionada con este peligro		x
11	carretilla, cuchilla, falta de orden y limpieza, tubos, barras	Golpes por herramientas	X			X			X							x

EVALUACIÓN DE RIESGOS LABORALES.																				
Localización:		PLANTA ROCEDES #5			Evaluación															
Actividad / Puesto de trabajo:		Entregador de envíos			Inicial	---	Seguimiento			X										
Trabajadores expuestos: 3					Fecha de la evaluación:					Medidas Preventivas / Peligro Identificado	Procedimiento de trabajo, para este peligro	Información / Formación sobre este peligro	Riesgo controlado							
Mujeres:		0	Hombres:		3		Fecha de la última evaluación:						Sí	No						
Nº	Peligro Identificado		Riesgo		Probabilidad			Consecuencia					Estimación de Riesgo							
	B	M	A	LD	D	ED	T	TL	M	IM	IN									
12	trabajo en zona de circulación de vehículo, ausencia de chaleco reflectivo,		Accidentes de tránsito		X					X			X				Circular únicamente por las áreas señalizadas y determinas	Se ha brindado información relacionada con este peligro.		X
13	montacargas,		Ruido		X			X			X									
14	condiciones ambientales		Estrés Térmico por calor		X			X			X					Se dispone de agua en las áreas de trabajo	No Aplica, por no ser necesario la existencia de un procedimiento por exposición a este peligro.	Se ha brindado información acerca de los peligros que están expuestos y las medidas preventivas que deben tomar	X	
15	luz solar,		Radiación no ionizante		X			X			X								X	
16	aglomeración, lugar de trabajo, orden y limpieza, servicios higiénicos, polvo en el ambiente		Bacterias, virus, hongos, covid 19		X			X			X				Se dota de cubre bocas al personal, se garantiza y promueve el uso de alcohol gel	Establecido en el protocolo de contingencia anti Covid-19	Se ha brindado información relacionada con este peligro	X		
17	rollos de tela, peso superior a los xx kg, carretilla, polines		Manejo manual de carga		X			X			X				Se induce al trabajador a hacer uso de técnicas seguras de levantamiento de carga.	No Aplica	Se brinda información sobre los peligros a que se está expuesto y las medidas a adoptar.	X		
18	trabajo fuera de la posición neutra		Posturas forzadas		X			X			X				Se garantiza alternancia de tareas que no requieren exposición a posturas forzadas	No aplica	No se ha brindado información relacionada con este peligro	X		
19	trabajo de pie prolongado		Postura estática		X			X			X				Alternancia de tareas que no requieren trabajo de pie prolongado	No aplica	No se ha brindado información relacionada con este peligro	X		
20	tiempo,		Movimientos repetitivos		X			X			X								X	
21	gasto energético por recorridos, gasto energético por carga de material		Esfuerzo físico		X			X			X								X	
22	monotonía, incertidumbre de futuro laboral		Carga mental		X			X			X				Se brinda la posibilidad de empleos alternos dentro de la empresa en otras plantas del grupo, siempre que exista la necesidad y disponibilidad del trabajador	No Aplica	No se ha brindado información relacionada con este peligro	X		

Tabla #37: Matriz de Riesgo (Auditores de Tela) Fuente: Elaboración Propia

EVALUACIÓN DE RIESGOS LABORALES.																
Localización:		PLANTA ROCEDES #5				Evaluación				Medidas Preventivas / Peligro Identificado	Procedimiento de trabajo, para este peligro	Información / Formación sobre este peligro	Riesgo controlado			
Actividad / Puesto de trabajo:		Auditor de tela				Inicial	---	Seguimiento	X				Sí	No		
Trabajadores expuestos:				Fecha de la evaluación:												
Mujeres:		0	Hombres:		2	Fecha de la última evaluación:										
Nº	Peligro Identificado	Riesgo			Probabilidad			Consecuencia			Estimación de Riesgo					
		B	M	A	LD	D	ED	T	TL	M	IM	IN				
1	obstáculos en el piso				X			X							x	
2	uso de escaleras fijas				X				X						x	
3	estantes para almacenamiento de materiales, herramientas fuera de orden en nivel superior				X			X							x	
4	mesas, orden y limpieza				X			X							x	
5	herramientas, orden y limpieza				X			X							x	
6	mesas, partes salientes, orden y limpieza				X			X							x	
7	cuchilla, tijeras, grapas, engrapadoras, saca grapas, manipulación de herramientas cortantes				X				X						x	
8	herramientas que utilicen corriente eléctrica, tomacorrientes				X			X							x	
9	cable eléctrico, herramientas que utilicen corriente eléctrica, tomacorrientes				X			X							x	
10	cuchilla, falta de orden y limpieza				X			X							x	
11	pantalla de computadora				X			X					El trabajador dispone de espacio suficiente para ajustar distancia de pantalla de computadora, tiene la posibilidad de alternancia de tareas, autonomía y control sobre las tareas.	No aplica	Se ha brindado información relacionada con este peligro	x
12	aglomeración, aire acondicionado, lugar de trabajo, servicios higiénicos, polvo en el ambiente				X			X					Se dota de cubre bocas al personal, se garantiza y promueve el uso de alcohol gel	Establecido en el protocolo de contingencia anti Covid-19	Se ha brindado información relacionada con este peligro	x
13	trabajo sentado prolongado				X			X					Se dota al personal de silla ergonómica, espacio suficiente en el área de trabajo	No aplica	No se ha brindado información relacionada con este peligro	x
14	tiempo, uso de computadora				X			X					No se identificaron medidas relacionadas con este peligro		No se ha brindado información relacionada con este peligro	x
15	subidas a diferentes niveles				X			X								x
16	incertidumbre de futuro laboral, monotonía, manejo de conflictos				X			X					Se brinda la posibilidad de empleos alternos dentro de la empresa en otras plantas del grupo, siempre que exista la necesidad y disponibilidad del trabajador	No Aplica	No se ha brindado información relacionada con este peligro	x

Tabla #38: Matriz de Riesgo (Asistente de Costos) Fuente: Elaboración Propia

EVALUACIÓN DE RIESGOS LABORALES.																			
Localización:		PLANTA ROCEDES #5			Evaluación										Medidas Preventivas / Peligro Identificado	Procedimiento de trabajo, para este peligro	Información / Formación sobre este peligro	Riesgo controlado	
Actividad / Puesto de trabajo:		Asistente de costos			Inicial	---	Seguimiento	X			Sí	No							
Trabajadores expuestos:				Fecha de la evaluación:				Fecha de la última evaluación:											
Mujeres:	1	Hombres:	0																
Nº	Peligro Identificado		Riesgo		Probabilidad			Consecuencia			Estimación de Riesgo								
	B	M	A	LD	D	ED	T	TL	M	IM	IN								
1	obstáculos en el piso, partes salientes,		Caídas al mismo nivel		X			X				X						x	
2	escaleras móviles, escalamiento a estructuras, equipos, obstáculos en el piso, uso de escaleras fijas,		Caídas a distintos nivel		X			X				X						x	
3	estantes para almacenamiento de materiales, herramientas fuera de orden en nivel superior,		Caídas de Herramientas, materiales desde alturas		X				X				X					x	
4	mesas, orden y limpieza, rollos de tela		Atrapamiento por o entre objetos		X			X				X						x	
5	rollos de tela, obstáculos en el piso, orden y limpieza, polines,		Caída de objetos por manipulación		X				X				X					x	
6	mesas, orden y limpieza, equipo de transporte estacionado,		Choque contra objetos inmóviles		X			X				X						x	
7	trabajo en zona de circulación de montacargas,		Atrapamiento por vuelco de montacargas		X					X				X					x
8	grapas, engrapadoras, saca grapas,		Contacto con objeto cortante o punzante		X				X				X					x	
9	recalentamiento de equipos,		Incendio, Explosión		X				X				X		Se cuenta con sistema contra incendios, se efectúan simulacros, se garantiza extintores en las áreas.	Está contemplado en el plan de emergencia de la empresa.	Se ha impartido capacitación sobre cómo actuar en caso de incendio.	x	
10	cable eléctrico, equipos que utilicen corriente eléctrica, tomacorrientes,		Contacto Eléctrico Directo		X				X				X					x	
11	cable eléctrico, equipos que utilicen corriente eléctrica, tomacorrientes,		Contacto Eléctrico Indirecto		X				X				X					x	

EVALUACIÓN DE RIESGOS LABORALES.																		
Localización:		PLANTA ROCEDES #5			Evaluación				Medidas Preventivas / Peligro Identificado	Procedimiento de trabajo, para este peligro	Información / Formación sobre este peligro	Riesgo controlado						
Actividad / Puesto de trabajo:		Asistente de costos			Inicial	---	Seguimiento	X				Sí	No					
Trabajadores expuestos:				Fecha de la evaluación:														
Mujeres:		1	Hombres:		0	Fecha de la última evaluación:												
Nº	Peligro Identificado	Riesgo	Probabilidad			Consecuencia			Estimación de Riesgo									
			B	M	A	LD	D	ED	T	TL	M	IM	IN					
12	falta de orden y limpieza, tubos, barras	Golpes por herramientas		X		X				X					x			
13	pantalla de computadora,	Radiación no ionizante	X			X			X						x			
14	aglomeración, aire acondicionado, orden y limpieza, material utilizado en el proceso, servicios higiénicos, polvo enel ambiente,	Bacterias, virus, hongos, covid 19	X			X			X					Se dota de cubre bocas al personal, se garantiza y promueve el uso de alcohol gel	Establecido en el protocolo de contingencia anti Covid-19	Se ha brindado información relacionada con este peligro	x	
15	tiempo de mantenimiento en la misma posición, trabajo sentado prolongado,	Postura estática	X				X			X				Se dota al personal de silla ergonómica, espacio suficiente en el área de trabajo	No aplica	No se ha brindado información relacionada con este peligro	x	
16	uso de computadoras	Movimientos repetitivos	X			X			X					No se identificaron medidas relacionadas con este peligro		No se ha brindado información relacionada con este peligro	x	
17	monotonía, incertidumbre de futuro laboral,	Carga mental	X			X			X					Se brinda la posibilidad de empleos alternos dentro de la empresa en otras plantas del grupo, siempre que exista la necesidad y disponibilidad del trabajador	No Aplica	No se ha brindado información relacionada con este peligro	x	

Tabla #39: Matriz de Riesgo (Operador de Montacargas) Fuente: Elaboración Propia

EVALUACIÓN DE RIESGOS LABORALES.																				
Localización:		PLANTA ROCEDES #5																		
Actividad / Puesto de trabajo:		Operador de montacargas																		
trabajadores expuestos:		Fecha de la evaluación:																		
Mujeres:		0	Hombres:		6	Fecha de la última evaluación:														
Nº	Peligro Identificado	Riesgo	Probabilidad			Consecuencia			Estimación de Riesgo					Medidas Preventivas / Peligro Identificado	Procedimiento de trabajo, para este peligro	Información / Formación sobre este peligro	Riesgo controlado			
			B	M	A	LD	D	ED	T	TL	M	IM	IN				Sí	No		
1	obstáculos en el piso, partes salientes, piso en mal estado, superficie irregular,	Caidas al mismo nivel	X			X					X								X	
2	montacargas, escalamiento a estructuras, equipos,	Caidas a distintos nivel	X				X					X							X	
3	estantes para almacenamiento de materiales, flujo de materiales en nivel superior,	Caidas de Herramientas, materiales desde alturas	X				X					X							X	
4	partes de equipos calientes,	Contacto térmico	X				X					X							X	
5	equipo en movimiento, máquinas, polines, rollos de tela	Atrapamiento por o entre objetos	X			X					X								X	
6	rollos de tela orden y limpieza, polines,	Caída de objetos por manipulación	X				X					X							X	
7	equipo, equipo de transporte estacionado,	Choque contra objetos inmóviles	X				X					X							X	
8	delimitación de zona de paso de vehículo, operación de montacargas, trabajo en zona de circulación de montacargas,	Atrapamiento por vuelco de montacargas	X						X				X							X
9	astillas de polines,	Contacto con objeto cortante o punzante	X				X					X							X	
10	equipos que pueden generar una explosión, recalentamiento de equipos, tanque de gas, aceite,	Incendio, Explosión	X						X				X		Se cuenta con sistema contra incendios, se efectúan simulacros, se garantiza extintores en las áreas.	Está contemplado en el plan de emergencia de la empresa.	Se ha impartido capacitación sobre cómo actuar en caso de incendio.		X	
11	cable eléctrico, equipos que utilicen corriente eléctrica,	Contacto Eléctrico Directo	X				X					X							X	
12	cable eléctrico, equipos que utilicen corriente eléctrica,	Contacto Eléctrico Indirecto	X				X					X							X	
13	trabajo en zona de circulación vehicular, circulación en zona vehicular, vehículos sin cinta reflectivas,	Atropellamiento por vehículo	X						X				X							X
14	trabajo en zona de circulación de vehículos,	Atrapamiento por vuelco de vehículo	X						X				X							X

EVALUACIÓN DE RIESGOS LABORALES.																	
Localización:		PLANTA ROCEDES #5					Evaluación					Medidas Preventivas / Peligro Identificado	Procedimiento de trabajo, para este peligro	Información / Formación sobre este peligro	Riesgo controlado		
Actividad / Puesto de trabajo:		Operador de montacargas					Inicial	---	Seguimiento	X					Sí	No	
Trabajadores expuestos:					Fecha de la evaluación:					Fecha de la última evaluación:							
Mujeres:		0	Hombres:			4											
Nº	Peligro Identificado	Riesgo	Probabilidad			Consecuencia			Estimación de Riesgo								
			B	M	A	LD	D	ED	T	TL	M	IM	IN				
15	falta de orden y limpieza, tubos, barras	Golpes por herramientas	X				X			X						X	
16	trabajo en zona de circulación de vehículo,	Accidentes de tránsito	X					X			X					X	
17	condiciones ambientales,	Estrés Térmico por calor	X			X			X					Se dispone de agua en las áreas de trabajo	No Aplica, por no ser necesario la existencia de un procedimiento por exposición a este peligro.	Se ha brindado información acerca de los peligros que están expuestos y las medidas preventivas que deben tomar	X
18	luz solar, paneles de control de equipos,	Radiación no ionizante	X			X			X								X
19	montacargas,	Vibración	X			X			X								X
20	aceite, lubricante, dosel gas utilizado como combustible en montacargas,	Exposición a sustancias nocivas o tóxicas	X				X			X							X
21	equipos que emanan gases,	Gases y vapores	X			X			X								X
22	aglomeración, lugar de trabajo, servicios higiénicos, polvo en el ambiente,	Bacterias, virus, hongos, covid 19	X				X			X				Se dota de cubre bocas al personal, se garantiza y promueve el uso de alcohol gel	Establecido en el protocolo de contingencia anti Covid-19	Se ha brindado información relacionada con este peligro	X
23	Polines	Manejo manual de carga	X			X			X					Se induce al trabajador a hacer uso de técnicas seguras de levantamiento de carga.	No Aplica	Se brinda información sobre los peligros a que se está expuesto y las medidas a adoptar.	X
24	trabajo de pie prolongado,	Postura estática		X		X				X				Alternancia de tareas que no requieren trabajo de pie prolongado	No aplica	No se ha brindado información relacionada con este peligro	X
25	tiempo,	Movimientos repetitivos		X		X				X				Se realizan pausas activas a lo largo de la jornada, alternancia de tareas que no requieren movimiento repetitivo.	No Aplica, por no ser necesario la existencia de un procedimiento para exposición a este peligro.	Se ha brindado información acerca de los peligros que están expuestos y las medidas preventivas que deben tomar	X
26	exceso de trabajo, monotonía, incertidumbre de futuro laboral,	Carga mental		X		X				X				Se brinda la posibilidad de empleos alternos dentro de la empresa en otras plantas del grupo, siempre que exista la necesidad y disponibilidad del trabajador	No Aplica	No se ha brindado información relacionada con este peligro	X

Tabla #40: Matriz de Riesgo (Recursos Humanos) Fuente: Elaboración Propia

EVALUACIÓN DE RIESGOS LABORALES.																			
Localización:		PLANTA ROCEDES #5				Evaluación													
Actividad / Puesto de trabajo:		Gerente de Recursos Humanos				Inicial		---		Seguimiento		X							
Trabajadores expuestos:						Fecha de la evaluación:				Medidas Preventivas / Peligro Identificado									
Mujeres:		1		Hombres:		0		Fecha de la última evaluación:				Procedimiento de trabajo, para este peligro		Información / Formación sobre este peligro		Riesgo controlado			
Nº	Peligro Identificado	Riesgo	Probabilidad			Consecuencia			Estimación de Riesgo						Sí	No			
			B	M	A	LD	D	ED	T	TL	M	IM	IN						
1	obstáculos en el piso, partes salientes,	Caídas al mismo nivel	X			X				X								X	
2	desniveles en el piso, obstáculos en el	Caídas a distintos nivel	X				X					X						X	
3	estantes para almacenamiento de materiales,	Caídas de Herramientas, materiales desde alturas	X				X					X						X	
4	mesas, orden y limpieza	Atrapamiento por o entre objetos	X			X				X								X	
5	obstáculos en el piso, orden y limpieza	Caída de objetos por manipulación	X				X					X						X	
6	mesas, partes salientes, orden y limpieza	Choque contra objetos inmóviles	X			X				X								X	
7	tijeras, grapas, engrapadoras, saca grapas	Contacto con objeto cortante o punzante	X				X					X						X	
8	recalentamiento de equipos,	Incendio, Explosión	X					X				X			Se cuenta con sistema contra incendios, se efectúan simulacros, se garantiza extintores en las áreas.	Está contemplado en el plan de emergencia de la empresa.	Se ha impartido capacitación sobre cómo actuar en caso de incendio.	X	
9	tomacorrientes, cable eléctrico, herramientas que utilicen corriente eléctrica,	Contacto Eléctrico Directo	X				X					X						X	
10	cable eléctrico, herramientas que utilicen corriente eléctrica, tomacorrientes	Contacto Eléctrico Indirecto	X				X					X						X	
11	falta de orden y limpieza	Golpes por herramientas	X			X				X								X	
13	pantalla de computadora	Radiación no ionizante		X		X						X			El trabajador dispone de espacio suficiente para ajustar distancia de pantalla de computadora, tiene la posibilidad de alternancia de tareas, autonomía y control sobre las tareas.	No aplica	Se ha brindado información relacionada con este peligro	X	
14	aglomeración, aire acondicionado, lugar de trabajo, orden y limpieza, servicios higiénicos, polvo en el ambiente	Bacterias, virus, hongos, covid 19	X				X					X			Se dota de cubre bocas al personal, se garantiza y promueve el uso de alcohol gel	Establecido en el protocolo de contingencia anti Covid-19	Se ha brindado información relacionada con este peligro	X	
15	trabajo sentado prolongado	Postura estática		X			X					X			Se dota al personal de silla ergonómica, espacio suficiente en el área de trabajo	No aplica	No se ha brindado información relacionada con este peligro		X
16	tiempo, uso de computadora	Movimientos repetitivos		X			X					X			No se identificaron medidas relacionadas con este peligro		No se ha brindado información relacionada con este peligro		X
17	monotonía, manejo de conflictos, incertidumbre de futuro laboral, conflicto de demandas, cambios organizacionales	Carga mental		X			X					X			Se brinda la posibilidad de empleos alternos dentro de la empresa en otras plantas del grupo, siempre que exista la necesidad y disponibilidad del trabajador	No Aplica	No se ha brindado información relacionada con este peligro		X

Tabla #41: Matriz de Riesgo (Coordinador de Seguridad Industrial) Fuente: Elaboración Propia

EVALUACIÓN DE RIESGOS LABORALES.																	
Localización:		PLANTA ROCEDES #5					Evaluación					Medidas Preventivas / Peligro Identificado	Procedimiento de trabajo, para este peligro	Información / Formación sobre este peligro	Riesgo controlado		
Actividad / Puesto de trabajo:		Coordinador de Seguridad Industrial					Inicial	---	Seguimiento	X					Sí	No	
Trabajadores expuestos:		Fecha de la evaluación:					Fecha de la última evaluación:										
Mujeres:		0	Hombres:		1												
Nº	Peligro Identificado	Riesgo	Probabilidad			Consecuencia			Estimación de Riesgo								
			B	M	A	LD	D	ED	T	TL	M	IM	IN				
1	obstáculos en el piso, piso en mal estado, material en el piso	Caidas al mismo nivel	X			X			X							x	
2	desniveles en el piso, obstáculos en el piso, piso en mal estado, uso de escaleras fijas	Caidas a distintos nivel	X				X				X					x	
3	flujo de materiales en nivel superior, herramientas fuera de orden en nivel superior	Caidas de Herramientas, materiales desde alturas	X				X				X					x	
4	equipo en movimiento, espacio de trabajo reducido, máquinas, mesas, orden y limpieza, polines, rollos de tela	Atrapamiento por o entre objetos	X			X			X							x	
5	herramientas, obstáculos en el piso, orden y limpieza, tender, piso en mal estado, polines	Caída de objetos por manipulación	X				X				X					x	
6	partes salientes, orden y limpieza, tender	Choque contra objetos inmóviles	X			X			X							x	
7	trabajo en zona de circulación de montacargas	Atrapamiento por vuelco de montacargas	X								X					x	
8	cuchilla, astillas de polines, tijeras, grapas, engrapadoras, saca grapas, manipulación de herramientas cortantes, manipulación de objetos cortantes, partes filosas descubiertas,	Contacto con objeto cortante o punzante	X				X				X			Se dota al personal de botas de seguridad y guantes	Se ha brindado información relacionada con este peligro	x	

EVALUACIÓN DE RIESGOS LABORALES.

Localización:		PLANTA ROCEDES #5		Evaluación										Medidas Preventivas / Peligro Identificado	Procedimiento de trabajo, para este peligro	Información / Formación sobre este peligro	Riesgo controlado		
Actividad / Puesto de trabajo:		Coordinador de Seguridad Industrial		Inicial	---	Seguimiento				X							Sí	No	
Trabajadores expuestos:				Fecha de la evaluación:				Fecha de la última evaluación:											
Mujeres:	0	Hombres:	1																
Nº	Peligro Identificado	Riesgo	Probabilidad			Consecuencia			Estimación de Riesgo						Sí	No			
			B	M	A	LD	D	ED	T	TL	M	IM	IN						
9	circulación en zona vehicular	Atropellamiento por vehículo	X											X					X
10	exceso de velocidad, piso en mal estado, trabajo en zona de circulación de vehículos	Atrapamiento por vuelco de vehículo	X											X					X
11	cuchilla, falta de orden y limpieza, tubos, barras , tender	Golpes por herramientas	X				X					X						X	
12	ausencia de chaleco reflectivo, trabajo en zona de circulación de vehículo	Accidentes de tránsito	X									X				Circular únicamente por las áreas señalizadas y determinas	Se ha brindado información relacionada con este peligro.		X
13	aglomeración, aire acondicionado, lugar de trabajo, orden y limpieza, servicios higiénicos	Bacterias, virus, hongos, covid 19	X				X				X			Se dota de cubre bocas al personal, se garantiza y promueve el uso de alcohol gel	Establecido en el protocolo de contingencia anti Covid-19	Se ha brindado información relacionada con este peligro	X		
14	trabajo de pie prolongado	Postura estática		X			X					X		Alternancia de tareas que no requieren trabajo de pie prolongado	No aplica	No se ha brindado información relacionada con este peligro		X	
15	tiempo	Movimientos repetitivos		X			X					X							X
16	monotonía, trabajo bajo presión, trabajos no planificados o imprevistos, incertidumbre de futuro laboral	Carga mental		X			X					X		Se brinda la posibilidad de empleos alternos dentro de la empresa en otras plantas del grupo, siempre que exista la necesidad y disponibilidad del trabajador	No Aplica	No se ha brindado información relacionada con este peligro		X	

Tabla #42: Matriz de Riesgo (Personal de Transporte) Fuente: Elaboración Propia

EVALUACIÓN DE RIESGOS LABORALES.																		
Localización:		PLANTA ROCEDES #5						Evaluación				Medidas Preventivas / Peligro Identificado	Procedimiento de trabajo, para este peligro	Información / Formación sobre este peligro	Riesgo controlado			
Actividad / Puesto de trabajo:		Personal de transporte						Inicial	---	Seguimiento	X				Sí	No		
Trabajadores expuestos:						Fecha de la evaluación:												
Mujeres:	0	Hombres:	1	Fecha de la última evaluación:														
Nº	Peligro Identificado	Riesgo	Probabilidad			Consecuencia			Estimación de Riesgo									
			B	M	A	LD	D	ED	T	TL	M	IM	IN					
1	obstáculos en el piso, superficie irregular	Caídas al mismo nivel	X			X			X								x	
2	desniveles en el piso, desniveles sin barandas, escalamiento a estructuras, equipos, obstáculos en el piso, uso de escaleras fijas	Caídas a distintos nivel	X				X			X							x	
3	partes de equipos calientes,	Contacto térmico	X				X			X							x	
4	equipo en movimiento, máquinas, ordeny limpieza,	Atrapamiento por o entre objetos	X			X			X								x	
5	rollos de tela, herramientas, obstáculos en el piso, polines, transporte manual de carga,	Caída de objetos por manipulación	X				X			X							x	
6	equipo, equipo de transporte estacionado	Choque contra objetos inmóviles	X			X			X								x	
7	trabajo en zona de circulación de montacargas,	Atrapamiento por vuelco de montacargas	X								X							x
8	astillas de polines, partes filosas descubiertas	Contacto con objeto cortante o punzante	X				X			X							x	
9	equipos que pueden generar una explosión, recalentamiento de equipos, manipulación de líquidos inflamables (Gasolina), aceite	Incendio, Explosión	X				X			X				Se cuenta con sistema contra incendios, se efectúan simulacros, se garantiza extintores en las áreas.	Está contemplado en el plan de emergencia de la empresa.	Se ha impartido capacitación sobre cómo actuar en caso de incendio.	x	
10	equipos que utilicen corriente eléctrica	Contacto Eléctrico Directo	X				X			X							x	
11	equipos que utilicen corriente eléctrica	Contacto Eléctrico Indirecto	X				X			X							x	

EVALUACIÓN DE RIESGOS LABORALES.																		
Localización:		PLANTA ROCEDES #5					Evaluación					Medidas Preventivas / Peligro Identificado	Procedimiento de trabajo, para este peligro	Información / Formación sobre este peligro	Riesgo controlado			
Actividad / Puesto de trabajo:		Personal de transporte					Inicial	---	Seguimiento		X				Sí	No		
Trabajadores expuestos:					Fecha de la evaluación:													
Mujeres:		0	Hombres:			1	Fecha de la última evaluación:											
Nº	Peligro Identificado	Riesgo	Probabilidad			Consecuencia			Estimación de Riesgo									
			B	M	A	LD	D	ED	T	TL	M	IM					IN	
12	trabajo en zona de circulación vehicular, vehículo en mal estado, circulación en zona vehicular	Atropellamiento por vehículo	X								X						X	
13	operación de vehículo, trabajo en zona de circulación de vehículos	Atrapamiento por vuelco de vehículo	X								X						X	
14	falta de orden y limpieza, tubos, barras	Golpes por herramientas	X				X			X							X	
15	operación de vehículo, trabajo en zona de circulación de vehículo, vehículos en mal estado	Accidentes de tránsito	X								X			Conductores capacitados, se dota de cinta reflectaba, orientación de no conducir a exceso de velocidad.	Circular únicamente por las áreas señalizadas y determinas	Se ha brindado información relacionada con este peligro.		X
16	equipos que generen calor, condiciones ambientales	Estrés Térmico por calor	X			X			X					Se dispone de agua en las áreas de trabajo	No Aplica, por no ser necesario la existencia de un procedimiento por exposición a este peligro.	Se ha brindado información acerca de los peligros que están expuestos y las medidas preventivas que deben tomar	X	
17	aceite, limpiadores, gas utilizado como combustible en montacargas,	Exposición a sustancias nocivas o tóxicas	X				X			X							X	
18	aglomeración, lugar de trabajo, orden y limpieza, servicios higiénicos, material utilizado en el proceso, polvo en el ambiente	Bacterias, virus, hongos, covid 19	X				X			X				Se dota de cubre bocas al personal, se garantiza y promueve el uso de alcohol gel	Establecido en el protocolo de contingencia anti Covid-19	Se ha brindado información relacionada con este peligro	X	
19	rollos de tela, partes de equipos, polines, carretilla	Manejo manual de carga		X			X				X			Se induce al trabajador a hacer uso de técnicas seguras de levantamiento de carga.	No Aplica	Se brinda información sobre los peligros a que se está expuesto y las medidas a adoptar.		X
20	monotonía, incertidumbre de futuro laboral,	Carga mental		X			X				X			Se brinda la posibilidad de empleos alternos dentro de la empresa en otras plantas del grupo, siempre que exista la necesidad y disponibilidad del trabajador	No Aplica	No se ha brindado información relacionada con este peligro		X

Tabla #43: Matriz de Riesgo (Personal de Limpieza) Fuente: Elaboración Propia

EVALUACIÓN DE RIESGOS LABORALES.																			
Localización:		PLANTA ROCEDES #5			Evaluación										Medidas Preventivas / Peligro Identificado	Procedimiento de trabajo, para este peligro	Información / Formación sobre este peligro	Riesgo controlado	
Actividad / Puesto de trabajo:		Personal de limpieza			Inicial		---		Seguimiento		X							Sí	No
Trabajadores expuestos:					Fecha de la evaluación:				Fecha de la última evaluación:										
Mujeres:		1	Hombres:		4														
Nº	Peligro Identificado	Riesgo	Probabilidad			Consecuencia			Estimación de Riesgo						Sí	No			
			B	M	A	LD	D	ED	T	TL	M	IM	IN						
1	manipulación de objetos, obstáculos en el piso, piso en mal estado, piso mojado, superficie irregular	Caídas al mismo nivel	X			X				X								X	
2	desniveles en el piso, obstáculos en el piso, uso de escaleras fijas,	Caídas a distintos nivel	X				X				X							X	
3	mesas, orden y limpieza	Atrapamiento por o entre objetos	X				X				X							X	
4	obstáculos en el piso, orden y limpieza, piso resbaloso, superficie irregular	Caída de objetos por manipulación	X				X				X							X	
5	mesas, partes salientes, orden y limpieza	Choque contra objetos inmóviles	X			X				X								X	
6	limpiadores, cloro, desinfectante, limpiadores de vidrio,	Exposición a sustancias nocivas o tóxicas	X				X				X							X	
7	aglomeración, lugar de trabajo, orden y limpieza, servicios higiénicos, polvo en el ambiente	Bacterias, virus, hongos, covid 19	X				X				X				Se dota de cubre bocas al personal, se garantiza y promueve el uso de alcohol gel	Establecido en el protocolo de contingencia anti Covid-19	Se ha brindado información relacionada con este peligro	X	
8	Frecuencia	Movimientos repetitivos	X				X				X							X	
9	monotonía, incertidumbre de futuro laboral,	Carga mental	X				X				X				Se brinda la posibilidad de empleos alternos dentro de la empresa en otras plantas del grupo, siempre que exista la necesidad y disponibilidad del trabajador	No Aplica	No se ha brindado información relacionada con este peligro	X	

Tabla #44: Matriz de Riesgo (Personal de Seguridad) Fuente: Elaboración de Riesgo

EVALUACIÓN DE RIESGOS LABORALES.																			
Localización:		PLANTA ROCEDES #5			Evaluación										Medidas Preventivas / Peligro Identificado	Procedimiento de trabajo, para este peligro	Información / Formación sobre este peligro	Riesgo controlado	
Actividad / Puesto de trabajo:		Personal de seguridad			Inicial	---	Seguimiento	X			Fecha de la evaluación:		Fecha de la última evaluación:					Sí	No
Trabajadores expuestos:				Mujeres:		0		Hombres:		4									
Nº	Peligro Identificado	Riesgo	Probabilidad			Consecuencia			Estimación de Riesgo										
			B	M	A	LD	D	ED	T	TL	M	IM	IN						
1	obstáculos en el piso, piso en mal estado, piso mojado, superficie irregular	Caídas al mismo nivel	X			X			X							x			
2	desniveles en el piso, desniveles sin barandas, obstáculos en el piso, uso de escaleras fijas	Caídas a distintos nivel	X				X			X						x			
3	equipo en movimiento, máquinas, mesas	Atrapamiento por o entre objetos	X			X			X							x			
4	mesas, equipos, partes salientes, equipo de transporte estacionado, tender	Choque contra objetos inmóviles	X			X			X							x			
5	trabajo en zona de circulación de montacargas,	Atrapamiento por vuelco de montacargas	X								X					x			
6	circulación en zona vehicular,	Atropellamiento por vehículo	X								X					x			
7	trabajo en zona de circulación de vehículos	Atrapamiento por vuelco de vehículo	X								X					x			
8	trabajo en zona de circulación de vehículo,	Accidentes de tránsito	X								X				Circular únicamente por las áreas señalizadas y determinas	Se ha brindado información relacionada con este peligro.	x		
9	aglomeración, lugar de trabajo, orden y limpieza, servicios higiénicos, polvo en el ambiente	Bacterias, virus, hongos, covid 19	X				X			X				Se dota de cubre bocas al personal, se garantiza y promueve el uso de alcohol gel	Establecido en el protocolo de contingencia anti Covid-19	Se ha brindado información relacionada con este peligro	x		
10	trabajo de pie prolongado,	Postura estática	X				X			X				Alternancia de tareas que no requieren trabajo de pie prolongado	No aplica	No se ha brindado información relacionada con este peligro	x		
11	monotonía, trabajo con turnos, incertidumbre de futuro laboral, exposición a eventos críticos,	Carga mental	X				X			X				Se brinda la posibilidad de empleos alternos dentro de la empresa en otras plantas del grupo, siempre que exista la necesidad y disponibilidad del trabajador	No Aplica	No se ha brindado información relacionada con este peligro	x		

CAPÍTULO 4 (MAPA DE RIESGO)

4.1 Matriz para elaborar mapa de riesgo.

Tabla #45: Matriz de Mapa (Marcador) Fuente: Elaboración Propia

Puestos	Peligro	Riesgo	Estimación del riesgo	Trabajadores expuestos	Medidas Preventivas y/o acción requerida (Derivadas de la Evaluación de Riesgo)
Marcador	Obstáculos en el piso, partes salientes, piso en mal estado, material en el piso	Caídas al mismo nivel	Trivial	50	Se dota de botas de seguridad.
	obstáculos en el piso, partes salientes,	Caídas a distintos nivel	Tolerable		Mantenimiento del orden y limpieza en las áreas de trabajo
					Se ha brindado información relacionada con este peligro
	mesas, orden y limpieza	Atrapamiento por o entre objetos	Trivial		Mantenimiento del orden y limpieza
					Se ha brindado información relacionada con este peligro
	herramientas, orden y limpieza, tender	Caída de objetos por manipulación	Tolerable		Se ha colocado barandas en partes altas del área, al igual que en las escaleras.
					Se dota al personal de botas de seguridad.
	tender orden y limpieza, mesas,	Choque contra objetos inmóviles	Trivial		Se ha brindado información relacionada con este peligro
					Se garantiza orden y limpieza en las áreas de trabajo
	manipulación de herramientas cortantes, grapas, engrapadoras, saca grapas, tijeras	Contacto con objeto cortante o punzante	Moderado		Se dota al personal de bota de seguridad
					Mantenimiento del orden y limpieza
	espacio de trabajo reducido, falta de orden y limpieza, tender	Golpes por herramientas	Tolerable		Se ha brindado información relacionada con este peligro
					Garantizar que el uso de tender debe ser manipulado por personal que tiene dicha tarea
	cortadora,	Ruido	Tolerable		Se dota de botas de seguridad.
Se garantiza orden y limpieza en las áreas de trabajo					
condiciones ambientales,	Estrés Térmico por calor	Trivial	Se ha brindado información relacionada con este peligro		
			Se dota de guantes, botas de seguridad.		
aglomeración, orden y limpieza, polvo en el ambiente,	Bacterias, virus, hongos, covid 19	Tolerable	Se garantiza orden y limpieza en las áreas de trabajo		
			Se ha brindado información relacionada con este peligro		
tiempo de mantenimiento en la misma posición, trabajo de pie prolongado,	Postura estática	Tolerable	Se dota de guantes, botas de seguridad.		
			Se garantiza orden y limpieza en las áreas de trabajo		
tiempo, frecuencia,	Movimientos repetitivos	Tolerable	Se garantiza orden y limpieza en las áreas de trabajo		
			Se ha brindado información relacionada con este peligro		
monotonía, incertidumbre de futuro laboral,	Carga mental	Moderado	Garantizar que el uso de tender debe ser manipulado por personal que tiene dicha tarea		
			Protección auditiva a los trabajadores con la atenuación requerida		
			Evaluación periódica de los niveles de ruido.		
			Exámenes periódicos de audiometría		
			Se brinda información relacionada con este peligro		
			Garantizar oasis previstos con agua potable		
			se dota de pausas periódicas en horas de mayor insolación		
			Se dispone de área para lavado de manos		
			Se dispone de alcohol gel para desinfección de manos		
			Se suministra cubre boca para prevenir contagios por virus entre el personal		
			Charlas al personal sobre riesgos biológicos y medidas de prevención		
			Se dispone de comedor con condiciones de higiene necesarias		
			El trabajador tiene la posibilidad de alternancia entre diferentes tareas que no implican postura estática de pie		
			Se dota de banco para alternar trabajo sentado y de pie		
			Se garantiza orden y limpieza en las áreas de trabajo		
			Brindar información relacionada con este peligro		
			Se dota de banco para alternar trabajo sentado y de pie		
			Se brinda pausas para descanso y estiramiento muscular		
			Se brinda información relacionada con este peligro		
			Alternancia de tareas en diferentes jornadas que no implican movimiento repetitivo.		
			Se brinda la posibilidad de empleos alternos dentro de la empresa en otros módulos del grupo, siempre que exista la necesidad y disponibilidad del trabajador		
			Brindar información y formación sobre el manejo de situaciones conflictivas y del estrés		

Tabla #46: Matriz de Mapa (Cortador) Fuente: Elaboración Propia

Puestos	Peligro	Riesgo	Estimación del riesgo	Trabajadores expuestos	Medidas Preventivas y/o acción requerida(Derivadas de la Evaluación de Riesgo)
Cortador	Obstáculos en el piso, partes salientes, piso en mal estado, material en el piso	Caídas al mismo nivel	Trivial	47	Se dota de botas de seguridad.
	desniveles en el piso, obstáculos en el piso, partes salientes, piso en mal estado.	Caídas a distintos nivel	Trivial		Mantenimiento del orden y limpieza en las áreas de trabajo
	flujo de materiales en nivel superior, herramientas fuera de orden en nivel superior	Caídas de Herramientas, materiales desde alturas	Tolerable		Se ha brindado información relacionada con este peligro
	espacio de trabajo reducido, mesas, orden y limpieza, rollos de tela	Atrapamiento por o entre objetos	Tolerable		Mantenimiento del orden y limpieza
	rollos de tela, partes de equipos, herramientas, orden y limpieza, tender	Caída de objetos por manipulación	Trivial		Se ha brindado información relacionada con este peligro
	mesas, partes salientes, orden y limpieza, tender	Choque contra objetos inmóviles	Trivial		Se ha colocado barandas en partes altas del área, al igual que en las escaleras.
	cuchilla, tijeras, manipulación de herramientas cortantes, manipulación de objetos cortantes, partes filosas descubiertas	Contacto con objeto cortante o punzante	Moderado		Se dota al personal de botas de seguridad.
	herramientas que pueden generar una explosión, recalentamiento de Equipos	Incendio, Explosión	Tolerable		Se ha brindado información relacionada con este peligro
	cable eléctrico, equipos que utilicen corriente eléctrica, herramientas que utilicen corriente eléctrica	Contacto Eléctrico Directo	Trivial		Se garantiza orden y limpieza en las áreas de trabajo
	equipos que utilicen corriente eléctrica, herramientas que utilicen corriente eléctrica	Contacto Eléctrico Indirecto	Trivial		Se garantiza orden y limpieza en las áreas de trabajo
	cortadora, cuchilla, espacio de trabajo reducido, falta de orden y limpieza, tender	Golpes por herramientas	Tolerable		Se garantiza orden y limpieza en las áreas de trabajo
	Cortadora	Ruido	Trivial		Se dota al personal de bota de seguridad
	equipos que generen calor,	Estrés Térmico por calor	Trivial		Se garantiza orden y limpieza en las áreas de trabajo
	equipos, cortadora	Vibración	Trivial		Se garantiza orden y limpieza en las áreas de trabajo
	aglomeración, lugar de trabajo, servicios higiénicos, orden y limpieza	Bacterias, virus, hongos, covid 19	Trivial		Se garantiza orden y limpieza en las áreas de trabajo
	trabajo fuera de la posición neutra	Posturas forzadas	Trivial		Se garantiza orden y limpieza en las áreas de trabajo
	condición del lugar de trabajo, tiempo de mantenimiento en la misma posición, trabajo de pie Prolongado	Postura estática	Trivial		Se garantiza orden y limpieza en las áreas de trabajo
	frecuencia, tiempo	Movimientos repetitivos	Trivial		Se garantiza orden y limpieza en las áreas de trabajo
	monotonía, incertidumbre de futuro laboral	Carga mental	Trivial		Se garantiza orden y limpieza en las áreas de trabajo
				Se garantiza extintores en las áreas de trabajo	
				Personal capacitado en uso de extintores	
				Revisión periódica y mantenimiento a sistema eléctrico y equipos	
				Delimitar, señalizando base de lugar donde se ubican los extintores	
				Se garantiza orden y limpieza en las áreas de trabajo	
				Revisión periódica y mantenimiento a sistema eléctrico y equipos.	
				Buen estado de instalaciones eléctricas	
				Se garantiza orden y limpieza en las áreas de trabajo	
				Revisión periódica y mantenimiento a sistema eléctrico y equipos.	
				Buen estado de instalaciones eléctricas	
				Se garantiza orden y limpieza en las áreas de trabajo	
				Se dota de guantes, botas de seguridad.	
				Se garantiza orden y limpieza en las áreas de trabajo	
				Se ha brindado información relacionada con este peligro	
				Garantizar que el uso de tender debe ser manipulado por personal que tiene dicha tarea	
				Protección auditiva a los trabajadores con la atenuación requerida	
				Evaluación periódica de los niveles de ruido.	
				Exámenes periódicos de audiometría	
				Se brinda información relacionada con este peligro	
				Garantizar oasis previstos con agua potable	
				se dota de pausas periódicas en horas de mayor insolación	
				Garantizar el óptimo funcionamiento de maquinas	
				Se dispone de área para lavado de manos	
				Se dispone de alcohol gel para desinfección de manos	
				Se suministra cubre boca para prevenir contagios por virus entre el personal	
				Charlas al personal sobre riesgos biológicos y medidas de prevención	
				Se dispone de comedor con condiciones de higiene necesarias	
				Se garantiza orden y limpieza en las áreas de trabajo	
				Se brinda información relacionada con este peligro	
				Se brinda pausas para descanso y estiramiento muscular	
				El trabajador tiene la posibilidad de alternancia entre diferentes tareas que no implican postura estática de pie	
				Se dota de banco para alternar trabajo sentado y de pie	
				Se garantiza orden y limpieza en las áreas de trabajo	
				Brindar información relacionada con este peligro	
				Se dota de banco para alternar trabajo sentado y de pie	
				Se brinda pausas para descanso y estiramiento muscular	
				Se brinda información relacionada con este peligro	
				Alternancia de tareas en diferentes jornadas que no implican movimiento repetitivo.	
				Se brinda la posibilidad de empleos alternos dentro de la empresa en otros módulos del grupo, siempre que exista la necesidad y disponibilidad del trabajador	
				Brindar información y formación sobre el manejo de situaciones conflictivas y del estrés	

Tabla #47: Matriz de Mapa(Tendedor) Fuente: Elaboración Propia

Puesto	Peligro	Riesgo	Estimación del riesgo	Trabajadores expuestos	Medidas Preventivas y/o acción requerida (Derivadas de la Evaluación de Riesgo)
Tendedor	manipulación de objetos, obstáculos en el piso, piso en mal estado, superficie irregular, material en el piso	Caídas al mismo nivel	Trivial	30	Se dota de botas de seguridad.
					Mantenimiento del orden y limpieza en las áreas de trabajo
					Se ha brindado información relacionada con este peligro
	piso en mal estado, desniveles en el piso, obstáculos en el piso,	Caídas a distintos nivel	Trivial		Mantenimiento del orden y limpieza
					Se ha brindado información relacionada con este peligro
					Se ha colocado barandas en partes altas del área, al igual que en las escaleras.
	flujo de materiales en nivel superior, herramientas fuera de orden en nivel superior	Caídas de Herramientas, materiales desde alturas	Tolerable		Se dota al personal de botas de seguridad.
					Se ha brindado información relacionada con este peligro
	equipo en movimiento, espacio de trabajo reducido, mesas, orden y limpieza, rollos de tela	Atrapamiento por o entre objetos	Trivial		Se garantiza orden y limpieza en las áreas de trabajo
					Se dota al personal de botas de seguridad.
					Se ha brindado información relacionada con este peligro
					Se garantiza orden y limpieza en las áreas de trabajo
	rollos de tela, partes de equipos, herramientas, obstáculos en el piso, orden y limpieza, tender, piso en mal estado, transporte manual de carga	Caída de objetos por manipulación	Tolerable		Se dota al personal de bota de seguridad
					Mantenimiento del orden y limpieza
			Se ha brindado información relacionada con este peligro		
			Garantizar el uso del tender de acuerdo a procedimientos establecidos con ayuda de herramientas adecuadas		
mesas, equipo, orden y limpieza, equipo de transporte estacionado, tender	Choque contra objetos inmóviles	Trivial	Se dota de botas de seguridad.		
			Se garantiza orden y limpieza en las áreas de trabajo		
			Se ha brindado información relacionada con este peligro		
trabajo en zona de circulación de montacargas	Atrapamiento por vuelco de montacargas	Moderado	Revisión y mantenimiento periódico del estado de montacargas.		
			Conductores capacitados		
			Mantenimiento del orden y limpieza		
			Delimitar zona de paso peatonal a lo interno de proceso		
			Se dota de guantes, botas de seguridad.		
cuchilla, astillas de polines, manipulación de objetos cortantes	Contacto con objeto cortante o punzante	Tolerable	Se garantiza orden y limpieza en las áreas de trabajo		
			Se ha brindado información relacionada con este peligro		
cable eléctrico	Contacto Eléctrico Directo	Tolerable	Revisión periódica y mantenimiento a sistema eléctrico y equipos.		
			Buen estado de instalaciones eléctricas		
			Se garantiza orden y limpieza en las áreas de trabajo		
			Revisión periódica y mantenimiento a sistema eléctrico y equipos.		
cable eléctrico	Contacto Eléctrico Indirecto	Trivial	Buen estado de instalaciones eléctricas		
			Se garantiza orden y limpieza en las áreas de trabajo		
			Revisión y mantenimiento periódico del estado de vehículos		
circulación en zona vehicular	Atropellamiento por vehículo	Trivial	Conductores capacitados		
			Garantizar chalecos reflectivos al personal que trabaje en zona relacionada con este peligro		
			Mantenimiento del orden y limpieza		
			Delimitar zona de paso peatonal a lo interno de proceso		
			Revisión y mantenimiento periódico del estado de vehículos		
			Conductores capacitados		
exceso de velocidad, piso en mal estado, trabajo en zona de circulación de vehículos	Atrapamiento por vuelco de vehículo	Moderado	Garantizar chalecos reflectivos al personal que trabaje en zona relacionada con este peligro		
			Mantenimiento del orden y limpieza		
			Delimitar zona de paso peatonal a lo interno de proceso		
carretilla, tubos, barras, tender	Golpes por herramientas	Trivial	Se dota de guantes, botas de seguridad.		
			Se garantiza orden y limpieza en las áreas de trabajo		
			Se ha brindado información relacionada con este peligro		
			Garantizar que el uso de tender debe ser manipulado por personal que tiene dicha tarea		
ausencia de chaleco reflectivo, trabajo en zona de circulación de vehículo	Accidentes de tránsito	Tolerable	Revisión y mantenimiento periódico del estado de vehículos		
			Conductores capacitados		
			Garantizar chalecos reflectivos al personal que trabaje en zona relacionada con este peligro		
			Mantenimiento del orden y limpieza		
			Delimitar zona de paso peatonal a lo interno de proceso		
aglomeración, lugar de trabajo, orden y limpieza, servicios higiénicos	Bacterias, virus, hongos, covid 19	Trivial	Se dispone de área para lavado de manos		
			Se dispone de alcohol gel para desinfección de manos		
			Se suministra cubre boca para prevenir contagios por virus entre el personal		
			Charlas al personal sobre riesgos biológicos y medidas de prevención		
			Se dispone de comedor con condiciones de higiene necesarias		

Puesto	Peligro	Riesgo	Estimación del riesgo	Trabajadores expuestos	Medidas Preventivas y/o acción requerida (Derivadas de la Evaluación de Riesgo)
Tendedor	rollos de tela, condiciones del lugar de trabajo, peso superior a los xx kg, polines, carretilla	Manejo manual de carga	Trivial	30	Se induce al trabajador a hacer uso de técnicas seguras de levantamiento de carga.
	trabajo fuera de la posición neutra	Posturas forzadas	Trivial		El trabajador tiene la posibilidad de alternancia de tareas que no requieren manipulación de carga
	frecuencia,	Movimientos repetitivos	Trivial		Se hace uso de medios mecánicos para transportar cargas pesadas a largas distancias
	gasto energético por recorridos, gasto energético por carga de Material	Esfuerzo físico	Trivial		Capacitación al personal en técnicas de manejo de cargas
	incertidumbre de futuro laboral	Carga mental	Trivial		Se garantiza orden y limpieza en las áreas de trabajo
					Se brinda información relacionada con este peligro
					Se brinda pausas para descanso y estiramiento muscular
					Se dota de banco para alternar trabajo sentado y de pie
					Se brinda pausas para descanso y estiramiento muscular
					Se brinda información relacionada con este peligro
					Alternancia de tareas en diferentes jornadas que no impliquen movimiento repetitivo.
					Se induce al trabajador a hacer uso de técnicas seguras de levantamiento de carga.
					El trabajador tiene la posibilidad de alternancia de tareas que no requieren manipular cargas
					Se hace uso de medios mecánicos para transportar cargas pesadas a largas distancias
					Garantizar oasis previstos con agua potable
					Se brinda la posibilidad de empleos alternos dentro de la empresa en otros módulos del grupo, siempre que exista la necesidad y disponibilidad del trabajador
					Brindar información y formación sobre el manejo de situaciones conflictivas y del estrés

Tabla #48: Matriz de Mapa (Supervisores) Fuente: Elaboración Propia

Puestos	Peligro	Riesgo	Estimación del riesgo	Trabajadores expuestos	Medidas Preventivas y/o acción requerida (Derivadas de la Evaluación de Riesgo)
Supervisor	obstáculos en el piso, piso en mal estado, material en el piso	Caídas al mismo nivel	Tolerable	14	Se dota de botas de seguridad. Mantenimiento del orden y limpieza en las áreas de trabajo Se ha brindado información relacionada con este peligro
	desniveles en el piso, obstáculos en el piso, piso en mal estado, uso de escaleras fijas	Caídas a distintos nivel	Tolerable		Mantenimiento del orden y limpieza Se ha brindado información relacionada con este peligro Se ha colocado barandas en partes altas del área, al igual que en las escaleras.
	flujo de materiales en nivel superior, herramientas fuera de orden en nivel superior	Caídas de Herramientas, materiales desde alturas	Tolerable		Se dota al personal de botas de seguridad. Se ha brindado información relacionada con este peligro
	equipo en movimiento, espacio detrabajo reducido, montacargas, mesas, orden y limpieza, polines, rollos de tela	Atrapamiento por o entre objetos	Tolerable		Se garantiza orden y limpieza en las áreas de trabajo
	herramientas, obstáculos en el piso, orden y limpieza, tender, piso en mal estado, polines	Caída de objetos por manipulación	Tolerable		Se dota al personal de bota de seguridad Mantenimiento del orden y limpieza Se ha brindado información relacionada con este peligro Garantizar el uso del tender de acuerdo a procedimientos establecidos con ayuda de herramientas adecuadas
	partes salientes, orden y limpieza, tender	Choque contra objetos inmóviles	Trivial		Se dota de botas de seguridad. Se garantiza orden y limpieza en las áreas de trabajo Se ha brindado información relacionada con este peligro
	trabajo en zona de circulación de montacargas	Atrapamiento por vuelco de montacargas	Moderado		Revisión y mantenimiento periódico del estado de montacargas. Conductores capacitados Mantenimiento del orden y limpieza Delimitar zona de paso peatonal a lo interno de proceso
	cuchilla, astillas de polines, tijeras, grapas, engrapadoras, saca grapas, manipulación de herramientas cortantes, manipulación de objetos cortantes, partes filosas descubiertas,	Contacto con objeto cortante o punzante	Tolerable		Se dota de guantes, botas de seguridad. Se garantiza orden y limpieza en las áreas de trabajo Se ha brindado información relacionada con este peligro
	circulación en zona vehicular	Atropellamiento por vehículo	Moderado		Revisión y mantenimiento periódico del estado de vehículos Conductores capacitados Garantizar chalecos reflectivos al personal que trabaje en zona relacionada con este peligro Mantenimiento del orden y limpieza Delimitar zona de paso peatonal a lo interno de proceso
	exceso de velocidad, piso en mal estado, trabajo en zona de circulación de vehículos	Atrapamiento por vuelco de vehículo	Moderado		Revisión y mantenimiento periódico del estado de vehículos Conductores capacitados Garantizar chalecos reflectivos al personal que trabaje en zona relacionada con este peligro Mantenimiento del orden y limpieza Delimitar zona de paso peatonal a lo interno de proceso
	cuchilla , falta de orden y limpieza, tubos, barras , tender	Golpes por herramientas	Tolerable		Se dota de guantes, botas de seguridad. Se garantiza orden y limpieza en las áreas de trabajo Se ha brindado información relacionada con este peligro Garantizar que el uso de tender debe ser manipulado por personal que tiene dicha tarea
	ausencia de chaleco reflectivo, trabajo en zona de circulación de vehículo	Accidentes de tránsito	Moderado		Revisión y mantenimiento periódico del estado de vehículos Conductores capacitados Garantizar chalecos reflectivos al personal que trabaje en zona relacionada con este peligro Mantenimiento del orden y limpieza Delimitar zona de paso peatonal a lo interno de proceso
	aglomeración, aire acondicionado, lugar de trabajo, orden y limpieza, servicios higiénicos	Bacterias, virus, hongos, covid 19	Trivial		Se dispone de área para lavado de manos Se dispone de alcohol gel para desinfección de manos Se suministra cubre boca para prevenir contagios por virus entre el personal Charlas al personal sobre riesgos biológicos y medidas de prevención Se dispone de comedor con condiciones de higiene necesarias
	trabajo de pie prolongado	Postura estática	Trivial		El trabajador tiene la posibilidad de alternancia entre diferentes tareas que no implican postura estática de pie Se dota de banco para alternar trabajo sentado y de pie Se garantiza orden y limpieza en las áreas de trabajo Brindar información relacionada con este peligro
Tiempo	Movimientos repetitivos	Trivial	Se dota de banco para alternar trabajo sentado y de pie Se brinda pausas para descanso y estiramiento muscular Se brinda información relacionada con este peligro Alternancia de tareas en diferentes jornadas que no implican movimiento repetitivo.		
monotonía, trabajo bajo presión, trabajos no planificados o imprevistos, incertidumbre de futuro laboral	Carga mental	Trivial	Se brinda la posibilidad de empleos alternos dentro de la empresa en otros módulos del grupo, siempre que exista la necesidad y disponibilidad del trabajador Brindar información y formación sobre el manejo de situaciones conflictivas y del estrés		

Tabla #49: Matriz de Mapa (Auxiliar de Bodega) Fuente: Elaboración Propia

Puestos	Peligro	Riesgo	Estimación del riesgo	Trabajadores expuestos	Medidas Preventivas y/o acción requerida (Derivadas de la Evaluación de Riesgo)
Auxiliar bodega	obstáculos en el piso, piso en mal estado, material en el piso	Caídas al mismo nivel	Trivial	15	Se dota de botas de seguridad. Mantenimiento del orden y limpieza en las áreas de trabajo Se ha brindado información relacionada con este peligro Mantenimiento del orden y limpieza Se ha brindado información relacionada con este peligro Se ha colocado barandas en partes altas del área, al igual que en las escaleras.
	desniveles en el piso, obstáculos en el piso, piso en mal estado	Caídas a distintos nivel	Tolerable		Se dota al personal de botas de seguridad. Se ha brindado información relacionada con este peligro Se garantiza orden y limpieza en las áreas de trabajo
	estantes para almacenamiento de materiales, flujo de materiales en nivel superior	Caídas de Herramientas, materiales desde alturas	Tolerable		Se dota al personal de botas de seguridad. Se ha brindado información relacionada con este peligro Se garantiza orden y limpieza en las áreas de trabajo
	orden y limpieza, polines, rollos de tela	Atrapamiento por o entre objetos	Trivial		Se dota al personal de botas de seguridad. Se ha brindado información relacionada con este peligro Se garantiza orden y limpieza en las áreas de trabajo
	rollos de tela, obstáculos en el piso, orden y limpieza, piso en mal estado, polines, superficie irregular, transporte manual de carga,	Caída de objetos por manipulación	Tolerable		Se dota al personal de bota de seguridad Mantenimiento del orden y limpieza Se ha brindado información relacionada con este peligro Garantizar el uso del tender de acuerdo a procedimientos establecidos con ayuda de herramientas adecuadas
	partes salientes, orden y limpieza, equipo de transporte estacionado	Choque contra objetos inmóviles	Trivial		Se dota de botas de seguridad. Se garantiza orden y limpieza en las áreas de trabajo Se ha brindado información relacionada con este peligro Se dota de guantes, botas de seguridad.
	astillas de polines, tijeras, grapas, engrapadoras, saca grapas, partes filosas descubiertas,	Contacto con objeto cortante o punzante	Tolerable		Se garantiza orden y limpieza en las áreas de trabajo Se ha brindado información relacionada con este peligro Revisión y mantenimiento periódico del estado de vehículos Conductores capacitados
	piso en mal estado, trabajo en zona de circulación vehicular, circulación en zona vehicular	Atropellamiento por vehículo	Moderado		Garantizar chalecos reflectivos al personal que trabaje en zona relacionada con este peligro Mantenimiento del orden y limpieza Delimitar zona de paso peatonal a lo interno de proceso Revisión y mantenimiento periódico del estado de vehículos Conductores capacitados
	exceso de velocidad, piso en mal estado, trabajo en zona de circulación de vehículos	Atrapamiento por vuelco de vehículo	Moderado		Garantizar chalecos reflectivos al personal que trabaje en zona relacionada con este peligro Mantenimiento del orden y limpieza Delimitar zona de paso peatonal a lo interno de proceso Revisión y mantenimiento periódico del estado de montacargas. Conductores capacitados
	Montacargas	Atrapamiento por vuelco de máquina	Moderado		Mantenimiento del orden y limpieza Delimitar zona de paso peatonal a lo interno de proceso Se dota de guantes, botas de seguridad. Se garantiza orden y limpieza en las áreas de trabajo Se ha brindado información relacionada con este peligro
	carretilla, cuchilla, falta de orden y limpieza, tubos, barras	Golpes por herramientas	Trivial		Garantizar que el uso de tender debe ser manipulado por personal que tiene dicha tarea Revisión y mantenimiento periódico del estado de vehículos Conductores capacitados
	trabajo en zona de circulación de vehículo, ausencia de chaleco reflectivo,	Accidentes de tránsito	Moderado		Garantizar chalecos reflectivos al personal que trabaje en zona relacionada con este peligro Mantenimiento del orden y limpieza Delimitar zona de paso peatonal a lo interno de proceso Protección auditiva a los trabajadores con la atenuación requerida Evaluación periódica de los niveles de ruido. Exámenes periódicos de audiometría
	montacargas,	Ruido	Trivial		Se brinda información relacionada con este peligro Garantizar oasis previstos con agua potable se dota de pausas periódicas en horas de mayor insolación
	condiciones ambientales	Estrés Térmico por calor	Trivial		El trabajador dispone de espacio suficiente para ajustar distancia de pantalla de computadora El trabajador tiene la posibilidad de alternancia de tareas, autonomía y control sobre las tareas. Brindar información relacionada con este peligro Promover programa de pausas activas

Puestos	Peligro	Riesgo	Estimación del riesgo	Trabajadores expuestos	Medidas Preventivas y/o acción requerida (Derivadas de la Evaluación de Riesgo)
Auxiliar bodega	aglomeración, lugar de trabajo, orden y limpieza, servicios higiénicos, polvo en el ambiente	Bacterias, virus, hongos, covid 19	Trivial	15	Se dispone de área para lavado de manos Se dispone de alcohol gel para desinfección de manos Se suministra cubre boca para prevenir contagios por virus entre el personal Charlas al personal sobre riesgos biológicos y medidas de prevención Se dispone de comedor con condiciones de higiene necesarias Se induce al trabajador a hacer uso de técnicas seguras de levantamiento de carga. El trabajador tiene la posibilidad de alternancia de tareas que no requieren manipulación de carga Se hace uso de medios mecánicos para transportar cargas pesadas a largas distancias Capacitación al personal en técnicas de manejo de cargas Se garantiza orden y limpieza en las áreas de trabajo Se brinda información relacionada con este peligro Se brinda pausas para descanso y estiramiento muscular
	rollos de tela, peso superior a los xx kg, carretilla, polines	Manejo manual de carga	Tolerable		El trabajador tiene la posibilidad de alternancia de tareas que no requieren manipulación de carga Se hace uso de medios mecánicos para transportar cargas pesadas a largas distancias Capacitación al personal en técnicas de manejo de cargas
	trabajo fuera de la posición neutra	Posturas forzadas	Trivial		Se garantiza orden y limpieza en las áreas de trabajo Se brinda información relacionada con este peligro Se brinda pausas para descanso y estiramiento muscular
	trabajo de pie prolongado	Postura estática	Trivial		El trabajador tiene la posibilidad de alternancia entre diferentes tareas que no implican postura estática de pie Se dota de banco para alternar trabajo sentado y de pie Se garantiza orden y limpieza en las áreas de trabajo Brindar información relacionada con este peligro
	tiempo,	Movimientos repetitivos	Trivial		Se dota de banco para alternar trabajo sentado y de pie Se brinda pausas para descanso y estiramiento muscular Se brinda información relacionada con este peligro Alternancia de tareas en diferentes jornadas que no implican movimiento repetitivo.
	gasto energético por recorridos, gasto energético por carga de material	Esfuerzo físico	Trivial		Se induce al trabajador a hacer uso de técnicas seguras de levantamiento de carga. El trabajador tiene la posibilidad de alternancia de tareas que no requieren manipular cargas Se hace uso de medios mecánicos para transportar cargas pesadas a largas distancias Garantizar oasis previstos con agua potable
	monotonía, incertidumbre de futuro laboral	Carga mental	Trivial		Se brinda la posibilidad de empleos alternos dentro de la empresa en otros módulos del grupo, siempre que exista la necesidad y disponibilidad del trabajador Brindar información y formación sobre el manejo de situaciones conflictivas y del estrés

Tabla #50: Matriz de Mapa (Gerente de Corte) Fuente: Elaboración Propia

Puestos	Peligro	Riesgo	Estimación del riesgo	Trabajadores expuestos	Medidas Preventivas y/o acción requerida (Derivadas de la Evaluación de Riesgo)
Gerente de corte	obstáculos en el piso	Caídas al mismo nivel	Trivial	1	Se dota de botas de seguridad. Mantenimiento del orden y limpieza en las áreas de trabajo Se ha brindado información relacionada con este peligro
	uso de escaleras fijas	Caídas a distintos nivel	Tolerable		Mantenimiento del orden y limpieza Se ha brindado información relacionada con este peligro Se ha colocado barandas en partes altas del área, al igual que en las escaleras. Se dota al personal de botas de seguridad. Se ha brindado información relacionada con este peligro
	estantes para almacenamiento de materiales,	Caídas de Herramientas, materiales desde alturas	Tolerable		Se garantiza orden y limpieza en las áreas de trabajo
	mesas, orden y limpieza	Atrapamiento por o entre objetos	Trivial		Se dota al personal de botas de seguridad. Se ha brindado información relacionada con este peligro Se garantiza orden y limpieza en las áreas de trabajo
	herramientas, orden y limpieza	Caída de objetos por manipulación	Tolerable		Se dota al personal de bota de seguridad Mantenimiento del orden y limpieza Se ha brindado información relacionada con este peligro Garantizar el uso del tender de acuerdo a procedimientos establecidos con ayuda de herramientas adecuadas
	mesas, partes salientes, orden y limpieza	Choque contra objetos inmóviles	Trivial		Se dota de botas de seguridad. Se garantiza orden y limpieza en las áreas de trabajo Se ha brindado información relacionada con este peligro
	cuchilla, tijeras, grapas, engrapadoras, saca grapas, manipulación de herramientas cortantes	Contacto con objeto cortante o punzante	Tolerable		Se dota de guantes, botas de seguridad. Se garantiza orden y limpieza en las áreas de trabajo
	herramientas que utilicen corriente eléctrica, tomacorrientes	Contacto Eléctrico Directo	Tolerable		Se ha brindado información relacionada con este peligro
	cable eléctrico, herramientas que utilicen corriente eléctrica, tomacorrientes	Contacto Eléctrico Indirecto	Trivial		Revisión periódica y mantenimiento a sistema eléctrico y equipos. Buen estado de instalaciones eléctricas Se garantiza orden y limpieza en las áreas de trabajo
	cuchilla, falta de orden y limpieza	Golpes por herramientas	Trivial		Revisión periódica y mantenimiento a sistema eléctrico y equipos. Buen estado de instalaciones eléctricas Se garantiza orden y limpieza en las áreas de trabajo Se dota de guantes, botas de seguridad. Se garantiza orden y limpieza en las áreas de trabajo Se ha brindado información relacionada con este peligro Garantizar que el uso de tender debe ser manipulado por personal que tiene dicha tarea
	pantalla de computadora	Radiación no ionizante	Trivial		El trabajador dispone de espacio suficiente para ajustar distancia de pantalla de computadora El trabajador tiene la posibilidad de alternancia de tareas, autonomía y control sobre las tareas. Brindar información relacionada con este peligro Promover programa de pausas activas Se dispone de área para lavado de manos
	aglomeración, aire acondicionado, lugar de trabajo, servicios higiénicos, polvo en el ambiente	Bacterias, virus, hongos, covid 19	Trivial		Se dispone de alcohol gel para desinfección de manos Se suministra cubre boca para prevenir contagios por virus entre el personal Charlas al personal sobre riesgos biológicos y medidas de prevención Se dispone de comedor con condiciones de higiene necesarias
	trabajo sentado prolongado	Postura estática	Trivial		El trabajador tiene la posibilidad de alternancia entre diferentes tareas que no implican postura estática de pie Se dota de banco para alternar trabajo sentado y de pie Se garantiza orden y limpieza en las áreas de trabajo Brindar información relacionada con este peligro
	tiempo, uso de computadora	Movimientos repetitivos	Trivial		Se dota de banco para alternar trabajo sentado y de pie Se brinda pausas para descanso y estiramiento muscular Se brinda información relacionada con este peligro Alternancia de tareas en diferentes jornadas que no implican movimiento repetitivo.
	subidas a diferentes niveles	Esfuerzo físico	Trivial		Se induce al trabajador a hacer uso de técnicas seguras de levantamiento de carga. El trabajador tiene la posibilidad de alternancia de tareas que no requieren manipular cargas Se hace uso de medios mecánicos para transportar cargas pesadas a largas distancias Garantizar oasis previstos con agua potable
incertidumbre de futuro laboral, monotonía, manejo de conflictos	Carga mental	Trivial	Se brinda la posibilidad de empleos alternos dentro de la empresa en otros módulos del grupo, siempre que exista la necesidad y disponibilidad del trabajador Brindar información y formación sobre el manejo de situaciones conflictivas y del estrés		

Tabla #52: Matriz de Mapa (Entregador de Envíos) Fuente: Elaboración Personal

Puestos	Peligro	Riesgo	Estimación del riesgo	Trabajadores expuestos	Medidas Preventivas y/o acción requerida (Derivadas de la Evaluación de Riesgo)
Entregador de envíos	obstáculos en el piso, piso en mal estado, material en el piso	Caídas al mismo nivel	Trivial	3	Se dota de botas de seguridad. Mantenimiento del orden y limpieza en las áreas de trabajo Se ha brindado información relacionada con este peligro
	desniveles en el piso, obstáculos en el piso, piso en mal estado	Caídas a distintos nivel	Tolerable		Mantenimiento del orden y limpieza Se ha brindado información relacionada con este peligro Se ha colocado barandas en partes altas del área, al igual que en las escaleras.
	estantes para almacenamiento de materiales, flujo de materiales en nivel superior	Caídas de Herramientas, materiales desde alturas	Tolerable		Se dota al personal de botas de seguridad. Se ha brindado información relacionada con este peligro
	orden y limpieza, polines, rollos de tela	Atrapamiento por o entre objetos	Trivial		Se garantiza orden y limpieza en las áreas de trabajo
	rollos de tela, obstáculos en el piso, orden y limpieza, piso en mal estado, polines, superficie irregular, transporte manual de carga,	Caída de objetos por manipulación	Trivial		Se dota al personal de bota de seguridad Mantenimiento del orden y limpieza Se ha brindado información relacionada con este peligro
	partes salientes, orden y limpieza, equipo de transporte estacionado	Choque contra objetos inmóviles	Trivial		Garantizar el uso del tender de acuerdo a procedimientos establecidos con ayuda de herramientas adecuadas
	astillas de polines, tijeras, grapas, engrapadoras, saca grapas, partes filosas descubiertas,	Contacto con objeto cortante o punzante	Tolerable		Se dota de botas de seguridad. Se garantiza orden y limpieza en las áreas de trabajo Se ha brindado información relacionada con este peligro
	piso en mal estado, trabajo en zona de circulación vehicular, circulación en zona vehicular	Atropellamiento por vehículo	Moderado		Se dota de guantes, botas de seguridad. Se garantiza orden y limpieza en las áreas de trabajo Se ha brindado información relacionada con este peligro
	exceso de velocidad, piso en mal estado, trabajo en zona de circulación de vehículos	Atrapamiento por vuelco de vehículo	Moderado		Revisión y mantenimiento periódico del estado de vehículos Conductores capacitados
	Montacargas	Atrapamiento por vuelco de máquina	Moderado		Garantizar chalecos reflectivos al personal que trabaje en zona relacionada con este peligro Mantenimiento del orden y limpieza Delimitar zona de paso peatonal a lo interno de proceso
	carretilla, cuchilla, falta de orden y limpieza, tubos, barras	Golpes por herramientas	Trivial		Revisión y mantenimiento periódico del estado de montacargas. Conductores capacitados
	trabajo en zona de circulación de vehículo, ausencia de chaleco reflectivo,	Accidentes de tránsito	Moderado		Mantenimiento del orden y limpieza Delimitar zona de paso peatonal a lo interno de proceso

Puestos	Peligro	Riesgo	Estimación del riesgo	Trabajadores expuestos	Medidas Preventivas y/o acción requerida (Derivadas de la Evaluación de Riesgo)
Entregador de envíos	montacargas,	Ruido	Trivial	3	Protección auditiva a los trabajadores con la atenuación requerida
	condiciones ambientales	Estrés Térmico por calor	Trivial		Evaluación periódica de los niveles de ruido.
	luz solar,	Radiación no ionizante	Trivial		Exámenes periódicos de audiometría
	aglomeración, lugar de trabajo, orden y limpieza, servicios higiénicos, polvo en el ambiente	Bacterias, virus, hongos, covid 19	Trivial		Se brinda información relacionada con este peligro
	rollos de tela, peso superior a los xx kg, carretilla, polines	Manejo manual de carga	Trivial		Garantizar oasis previstos con agua potable
	trabajo fuera de la posición neutra	Posturas forzadas	Trivial		se dota de pausas periódicas en horas de mayor insolación
	trabajo de pie prolongado	Postura estática	Trivial		El trabajador tiene la posibilidad de alternancia de tareas, autonomía y control sobre las tareas.
	tiempo,	Movimientos repetitivos	Trivial		Brindar información relacionada con este peligro
	gasto energético por recorridos, gasto energético por carga de material	Esfuerzo físico	Trivial		Promover programa de pausas activas
monotonía, incertidumbre de futuro laboral	Carga mental	Trivial	Se dispone de área para lavado de manos		
				Se dispone de alcohol gel para desinfección de manos	
				Se suministra cubre boca para prevenir contagios por virus entre el personal	
				Charlas al personal sobre riesgos biológicos y medidas de prevención	
				Se dispone de comedor con condiciones de higiene necesarias	
				Se induce al trabajador a hacer uso de técnicas seguras de levantamiento de carga.	
				El trabajador tiene la posibilidad de alternancia de tareas que no requieren manipulación de carga	
				Se hace uso de medios mecánicos para transportar cargas pesadas a largas distancias	
				Capacitación al personal en técnicas de manejo de cargas	
				Se garantiza orden y limpieza en las áreas de trabajo	
				Se brinda información relacionada con este peligro	
				Se brinda pausas para descanso y estiramiento muscular	
				El trabajador tiene la posibilidad de alternancia entre diferentes tareas que no implican postura estática de pie	
				Se dota de banco para alternar trabajo sentado y de pie	
				Se garantiza orden y limpieza en las áreas de trabajo	
				Brindar información relacionada con este peligro	
				Se dota de banco para alternar trabajo sentado y de pie	
				Se brinda pausas para descanso y estiramiento muscular	
				Se brinda información relacionada con este peligro	
				Alternancia de tareas en diferentes jornadas que no implican movimiento repetitivo.	
				Se induce al trabajador a hacer uso de técnicas seguras de levantamiento de carga.	
				El trabajador tiene la posibilidad de alternancia de tareas que no requieren manipular cargas	
				Se hace uso de medios mecánicos para transportar cargas pesadas a largas distancias	
				Garantizar oasis previstos con agua potable	
				Se brinda la posibilidad de empleos alternos dentro de la empresa en otros módulos del grupo, siempre que exista la necesidad y disponibilidad del trabajador	
				Brindar información y formación sobre el manejo de situaciones conflictivas y del estrés	

Tabla #53: Matriz de Mapa (Auditor de Tela) Fuente: Elaboración Propia

Puestos	Peligro	Riesgo	Estimación del riesgo	Trabajadores expuestos	Medidas Preventivas y/o acción requerida (Derivadas de la Evaluación de Riesgo)
Auditor de tela	obstáculos en el piso	Caídas al mismo nivel	Trivial	2	Se dota de botas de seguridad.
	uso de escaleras fijas	Caídas a distintos nivel	Tolerable		Mantenimiento del orden y limpieza en las áreas de trabajo
	estantes para almacenamiento de materiales, herramientas fuera de orden en nivel superior	Caídas de Herramientas, materiales desde alturas	Trivial		Se ha brindado información relacionada con este peligro
	mesas, orden y limpieza	Atrapamiento por o entre objetos	Trivial		Mantenimiento del orden y limpieza
	herramientas, orden y limpieza	Caída de objetos por manipulación	Trivial		Se ha brindado información relacionada con este peligro
	mesas, partes salientes, orden y limpieza	Choque contra objetos inmóviles	Trivial		Se ha colocado barandas en partes altas del área, al igual que en las escaleras.
	cuchilla, tijeras, grapas, engrapadoras, saca grapas, manipulación de herramientas Cortantes	Contacto con objeto cortante o punzante	Tolerable		Se dota al personal de botas de seguridad.
	herramientas que utilicen corriente eléctrica, tomacorrientes	Contacto Eléctrico Directo	Tolerable		Se ha brindado información relacionada con este peligro
	cable eléctrico, herramientas que utilicen corriente eléctrica, tomacorrientes	Contacto Eléctrico Indirecto	Trivial		Se garantiza orden y limpieza en las áreas de trabajo
	cuchilla, falta de orden y limpieza	Golpes por herramientas	Trivial		Se garantiza orden y limpieza en las áreas de trabajo
	pantalla de computadora	Radiación no ionizante	Trivial		Se garantiza orden y limpieza en las áreas de trabajo
	aglomeración, aire acondicionado, lugar de trabajo, servicios higiénicos, polvo en el ambiente	Bacterias, virus, hongos, covid 19	Trivial		Se garantiza orden y limpieza en las áreas de trabajo
	trabajo sentado prolongado	Postura estática	Trivial		Se garantiza orden y limpieza en las áreas de trabajo
	tiempo, uso de computadora	Movimientos repetitivos	Trivial		Se garantiza orden y limpieza en las áreas de trabajo
	subidas a diferentes niveles	Esfuerzo físico	Trivial		Se garantiza orden y limpieza en las áreas de trabajo
incertidumbre de futuro laboral, monotonía, manejo de conflictos	Carga mental	Trivial	Se garantiza orden y limpieza en las áreas de trabajo		
				Revisión periódica y mantenimiento a sistema eléctrico y equipos.	
				Buen estado de instalaciones eléctricas	
				Se garantiza orden y limpieza en las áreas de trabajo	
				Revisión periódica y mantenimiento a sistema eléctrico y equipos.	
				Buen estado de instalaciones eléctricas	
				Se garantiza orden y limpieza en las áreas de trabajo	
				Se dota de guantes, botas de seguridad.	
				Se garantiza orden y limpieza en las áreas de trabajo	
				Se ha brindado información relacionada con este peligro	
				El trabajador dispone de espacio suficiente para ajustar distancia de pantalla de computadora	
				El trabajador tiene la posibilidad de alternancia de tareas, autonomía y control sobre las tareas.	
				Brindar información relacionada con este peligro	
				Promover programa de pausas activas	
				Se dispone de área para lavado de manos	
				Se dispone de alcohol gel para desinfección de manos	
				Se suministra cubre boca para prevenir contagios por virus entre el personal	
				Charlas al personal sobre riesgos biológicos y medidas de prevención	
				Se dispone de comedor con condiciones de higiene necesarias	
				El trabajador tiene la posibilidad de alternancia entre diferentes tareas que no implican postura estática de pie	
				Se dota de banco para alternar trabajo sentado y de pie	
				Se garantiza orden y limpieza en las áreas de trabajo	
				Brindar información relacionada con este peligro	
				Se dota de banco para alternar trabajo sentado y de pie	
				Se brinda pausas para descanso y estiramiento muscular	
				Se brinda información relacionada con este peligro	
				Alternancia de tareas en diferentes jornadas que no implican movimiento repetitivo.	
				Se induce al trabajador a hacer uso de técnicas seguras de levantamiento de carga.	
				El trabajador tiene la posibilidad de alternancia de tareas que no requieren manipular cargas	
				Se hace uso de medios mecánicos para transportar cargas pesadas a largas distancias	
				Garantizar oasis previstos con agua potable	
				Se brinda la posibilidad de empleos alternos dentro de la empresa en otros módulos del grupo, siempre que exista la necesidad y disponibilidad del trabajador	
				Brindar información y formación sobre el manejo de situaciones conflictivas y del estrés	

Tabla #54: Matriz de Mapa (Operador de Montacargas) Fuente: Elaboración Propia

Puestos	Peligro	Riesgo	Estimación del riesgo	Trabajadores expuestos	Medidas Preventivas y/o acción requerida (Derivadas de la Evaluación de Riesgo)
Operador de montacargas	obstáculos en el piso, partes salientes, piso en mal estado, superficie irregular,	Caídas al mismo nivel	Trivial	6	Se dota de botas de seguridad. Mantenimiento del orden y limpieza en las áreas de trabajo Se ha brindado información relacionada con este peligro
	montacargas, escalamiento a estructuras, equipos,	Caídas a distintos nivel	Tolerable		Mantenimiento del orden y limpieza Se ha brindado información relacionada con este peligro Se ha colocado barandas en partes altas del área, al igual que en las escaleras.
	estantes para almacenamiento de materiales, flujo de materiales en nivel superior,	Caídas de Herramientas, materiales desde alturas	Tolerable		Se dota al personal de botas de seguridad. Se ha brindado información relacionada con este peligro
	partes de equipos calientes,	Contacto térmico	Tolerable		Se garantiza orden y limpieza en las áreas de trabajo Se dota al personal de guantes. Se garantiza orden y limpieza en las áreas de trabajo
	equipo en movimiento, máquinas, polines, rollos de tela	Atrapamiento por o entre objetos	Trivial		Se garantiza la condición optima del equipo Se dota de aislantes térmicos para partes calientes descubiertas
	rollos de tela orden y limpieza, polines,	Caída de objetos por manipulación	Tolerable		Se dota al personal de botas de seguridad. Se ha brindado información relacionada con este peligro Se garantiza orden y limpieza en las áreas de trabajo
	equipo, equipo de transporte estacionado,	Choque contra objetos inmóviles	Tolerable		Se dota al personal de bota de seguridad Mantenimiento del orden y limpieza Se ha brindado información relacionada con este peligro Garantizar el uso del tender de acuerdo a procedimientos establecidos con ayuda de herramientas adecuadas
	delimitación de zona de paso de vehículo, operación de montacargas, trabajo en zona de circulación de montacargas,	Atrapamiento por vuelco de montacargas	Moderado		Se dota de botas de seguridad. Se garantiza orden y limpieza en las áreas de trabajo Se ha brindado información relacionada con este peligro Revisión y mantenimiento periódico del estado de montacargas. Conductores capacitados Mantenimiento del orden y limpieza Se identificara zonas de transito con letreros con velocidad permitida Delimitar zona de paso peatonal a lo interno de proceso
	astillas de polines,	Contacto con objeto cortante o punzante	Tolerable		Se dota de guantes, botas de seguridad. Se garantiza orden y limpieza en las áreas de trabajo Se ha brindado información relacionada con este peligro
	equipos que pueden generar una explosión, recalentamiento de equipos, tanque de gas, aceite,	Incendio, Explosión	Moderado		Se cuenta con plan de emergencias, sistema contra incendios, se efectúan simulacros. Se garantiza extintores en las áreas de trabajo Personal capacitado en uso de extintores Revisión periódica y mantenimiento a sistema eléctrico y equipos Delimitar, señalizando base de lugar donde se ubican los extintores Se garantiza orden y limpieza en las áreas de trabajo
	cable eléctrico, equipos que utilicen corriente eléctrica,	Contacto Eléctrico Directo	Tolerable		Revisión periódica y mantenimiento a sistema eléctrico y equipos. Buen estado de instalaciones eléctricas Se garantiza orden y limpieza en las áreas de trabajo
	cable eléctrico, equipos que utilicen corriente eléctrica,	Contacto Eléctrico Indirecto	Tolerable		Revisión periódica y mantenimiento a sistema eléctrico y equipos. Buen estado de instalaciones eléctricas Se garantiza orden y limpieza en las áreas de trabajo
	trabajo en zona de circulación vehicular, circulación en zona vehicular, vehículos sin cinta reflectivas,	Atropellamiento por vehículo	Moderado		Revisión y mantenimiento periódico del estado de vehículos Conductores capacitados Garantizar chalecos reflectivos al personal que trabaje en zona relacionada con este peligro Mantenimiento del orden y limpieza Delimitar zona de paso peatonal a lo interno de proceso
	trabajo en zona de circulación de vehículos,	Atrapamiento por vuelco de vehículo	Moderado		Revisión y mantenimiento periódico del estado de vehículos Conductores capacitados Garantizar chalecos reflectivos al personal que trabaje en zona relacionada con este peligro Mantenimiento del orden y limpieza Delimitar zona de paso peatonal a lo interno de proceso
	falta de orden y limpieza, tubos, barras	Golpes por herramientas	Tolerable		Se dota de guantes, botas de seguridad. Se garantiza orden y limpieza en las áreas de trabajo Se ha brindado información relacionada con este peligro Garantizar que el uso de tender debe ser manipulado por personal que tiene dicha tarea
	trabajo en zona de circulación de vehículo,	Accidentes de tránsito	Moderado		Revisión y mantenimiento periódico del estado de vehículos Conductores capacitados Garantizar chalecos reflectivos al personal que trabaje en zona relacionada con este peligro Mantenimiento del orden y limpieza Delimitar zona de paso peatonal a lo interno de proceso
	condiciones ambientales,	Estrés Térmico por calor	Trivial		Garantizar oasis previstos con agua potable se dota de pausas periódicas en horas de mayor insolación

Tabla #55: Matriz de Mapa (Gerente de Recursos Humanos) Fuente: Elaboración propia

Puestos	Peligro	Riesgo	Estimación del riesgo	Trabajadores expuestos	Medidas Preventivas y/o acción requerida (Derivadas de la Evaluación de Riesgo)
Gerente de Recursos Humanos	obstáculos en el piso, partes salientes, piso en mal estado, piso mojado, superficie irregular	Caídas al mismo nivel	Trivial	1	Se dota de botas de seguridad.
	desniveles en el piso, obstáculos en el piso	Caídas a distintos nivel	Tolerable		Mantenimiento del orden y limpieza en las áreas de trabajo
	estantes para almacenamiento de materiales,	Caídas de Herramientas, materiales desde alturas	Tolerable		Se ha brindado información relacionada con este peligro
	mesas, orden y limpieza	Atrapamiento por o entre objetos	Trivial		Mantenimiento del orden y limpieza
	obstáculos en el piso, orden y limpieza	Caída de objetos por manipulación	Tolerable		Se ha brindado información relacionada con este peligro
	mesas, partes salientes, orden y limpieza	Choque contra objetos inmóviles	Trivial		Se garantiza orden y limpieza en las áreas de trabajo
	tijeras, grapas, engrapadoras, saca grapas	Contacto con objeto cortante o punzante	Tolerable		Se dota al personal de botas de seguridad.
	recalentamiento de equipos,	Incendio, Explosión	Tolerable		Se ha brindado información relacionada con este peligro
	tomacorrientes, cable eléctrico, herramientas que utilicen corriente eléctrica,	Contacto Eléctrico Directo	Tolerable		Se garantiza orden y limpieza en las áreas de trabajo
	cable eléctrico, herramientas que utilicen corriente eléctrica, tomacorrientes	Contacto Eléctrico Indirecto	Tolerable		Se garantiza orden y limpieza en las áreas de trabajo
	falta de orden y limpieza	Golpes por herramientas	Trivial		Revisión periódica y mantenimiento a sistema eléctrico y equipos.
	pantalla de computadora	Radiación no ionizante	Tolerable		Buen estado de instalaciones eléctricas
	aglomeración, aire acondicionado, lugar de trabajo, orden y limpieza, servicios higiénicos, polvo en el ambiente	Bacterias, virus, hongos, covid 19	Tolerable		Se garantiza orden y limpieza en las áreas de trabajo
	trabajo sentado prolongado	Postura estática	Moderado		Se garantiza orden y limpieza en las áreas de trabajo
	tiempo, uso de computadora	Movimientos repetitivos	Moderado		Se brinda pausas para descanso y estiramiento muscular
	monotonía, manejo de conflictos, incertidumbre de futuro laboral, conflicto de demandas, cambios organizacionales	Carga mental	Moderado		Se brinda información relacionada con este peligro
					Alternancia de tareas en diferentes jornadas que no implican movimiento repetitivo.
			Se brinda la posibilidad de empleos alternos dentro de la empresa en otros módulos del grupo, siempre que exista la necesidad y disponibilidad del trabajador		
			Brindar información y formación sobre el manejo de situaciones conflictivas y del estrés		

Tabla #56: Matriz de Mapa (Asistente de costos) Fuente: Elaboración propia

Puestos	Peligro	Riesgo	Estimación del riesgo	Trabajadores expuestos	Medidas Preventivas y/o acción requerida (Derivadas de la Evaluación de Riesgo)
Asistente de costos	obstáculos en el piso, partes salientes, superficie irregular,	Caídas al mismo nivel	Trivial	1	Se dota de botas de seguridad. Mantenimiento del orden y limpieza en las áreas de trabajo Se ha brindado información relacionada con este peligro
	escaleras móviles, escalamiento a estructuras, equipos, obstáculos en el piso, uso de escaleras fijas,	Caídas a distintos nivel	Trivial		Mantenimiento del orden y limpieza Se ha brindado información relacionada con este peligro Se ha colocado barandas en partes altas del área, al igual que en las escaleras.
	estantes para almacenamiento de materiales, herramientas fuera de orden en nivel superior,	Caídas de Herramientas, materiales desde alturas	Tolerable		Se dota al personal de botas de seguridad. Se ha brindado información relacionada con este peligro
	mesas, orden y limpieza, rollos de tela	Atrapamiento por o entre objetos	Trivial		Se garantiza orden y limpieza en las áreas de trabajo Se dota al personal de botas de seguridad. Se ha brindado información relacionada con este peligro Se garantiza orden y limpieza en las áreas de trabajo
	rollos de tela, obstáculos en el piso, orden y limpieza, polines,	Caída de objetos por manipulación	Tolerable		Se dota al personal de bota de seguridad Mantenimiento del orden y limpieza Se ha brindado información relacionada con este peligro
	mesas, orden y limpieza, equipo de transporte estacionado,	Choque contra objetos inmóviles	Trivial		Se dota de botas de seguridad. Se garantiza orden y limpieza en las áreas de trabajo Se ha brindado información relacionada con este peligro
	trabajo en zona de circulación de montacargas,	Atrapamiento por vuelco de montacargas	Moderado		Revisión y mantenimiento periódico del estado de montacargas. Conductores capacitados Mantenimiento del orden y limpieza Se identificara zonas de transito con letreros con velocidad permitida Delimitar zona de paso peatonal a lo interno de proceso
	grapas, engrapadoras, saca grapas,	Contacto con objeto cortante o punzante	Tolerable		Se garantiza orden y limpieza en las áreas de trabajo Se ha brindado información relacionada con este peligro
	recalentamiento de equipos,	Incendio, Explosión	Tolerable		Se cuenta con plan de emergencias, sistema contra incendios, se efectúan simulacros. Se garantiza extintores en las áreas de trabajo Personal capacitado en uso de extintores Revisión periódica y mantenimiento a sistema eléctrico y equipos Delimitar, señalizando base de lugar donde se ubican los extintores Se garantiza orden y limpieza en las áreas de trabajo
	cable eléctrico, equipos que utilicen corriente eléctrica, tomacorrientes,	Contacto Eléctrico Directo	Tolerable		Revisión periódica y mantenimiento a sistema eléctrico y equipos. Buen estado de instalaciones eléctricas Se garantiza orden y limpieza en las áreas de trabajo
	cable eléctrico, equipos que utilicen corriente eléctrica, tomacorrientes,	Contacto Eléctrico Indirecto	Tolerable		Revisión periódica y mantenimiento a sistema eléctrico y equipos. Buen estado de instalaciones eléctricas Se garantiza orden y limpieza en las áreas de trabajo Se dota botas de seguridad. Se garantiza orden y limpieza en las áreas de trabajo Se ha brindado información relacionada con este peligro Garantizar que el uso de tender debe ser manipulado por personal que tiene dicha tarea
	falta de orden y limpieza, tubos, barras	Golpes por herramientas	Tolerable		El trabajador dispone de espacio suficiente para ajustar distancia de pantalla de computadora El trabajador tiene la posibilidad de alternancia de tareas, autonomía y control sobre las tareas. Brindar información relacionada con este peligro Promover programa de pausas activas Se dispone de área para lavado de manos Se dispone de alcohol gel para desinfección de manos Se suministra cubre boca para prevenir contagios por virus entre el personal Charlas al personal sobre riesgos biológicos y medidas de prevención Se dispone de comedor con condiciones de higiene necesarias
	pantalla de computadora,	Radiación no ionizante	Trivial		El trabajador tiene la posibilidad de alternancia entre diferentes tareas que no implican postura estática de pie Se garantiza orden y limpieza en las áreas de trabajo Brindar información relacionada con este peligro
	aglomeración, aire acondicionado, orden y limpieza, material utilizado en el proceso, servicios higiénicos, polvo en el ambiente,	Bacterias, virus, hongos, covid 19	Trivial		Se brinda pausas para descanso y estiramiento muscular Se brinda información relacionada con este peligro Alternancia de tareas en diferentes jornadas que no implican movimiento repetitivo.
	tiempo de mantenimiento en la misma posición, trabajo sentado prolongado,	Postura estática	Tolerable		Se brinda la posibilidad de empleos alternos dentro de la empresa en otros módulos del grupo, siempre que exista la necesidad y disponibilidad del trabajador Brindar información y formación sobre el manejo de situaciones conflictivas y del estrés
uso de computadoras	Movimientos repetitivos	Trivial			
monotonía, incertidumbre de futuro laboral,	Carga mental	Trivial			

Tabla #57: Matriz de Mapa (Coordinador de Seguridad Industrial) Fuente: Elaboración propia

Puestos	Peligro	Riesgo	Estimación del riesgo	Trabajadores expuestos	Medidas Preventivas y/o acción requerida (Derivadas de la Evaluación de Riesgo)
Coordinador de higiene y seguridad industrial	obstáculos en el piso, piso en mal estado, material en el piso	Caídas al mismo nivel	Trivial	1	Se dota de botas de seguridad. Mantenimiento del orden y limpieza en las áreas de trabajo Se ha brindado información relacionada con este peligro
	desniveles en el piso, obstáculos en el piso, piso en mal estado, uso de escaleras fijas	Caídas a distintos nivel	Tolerable		Mantenimiento del orden y limpieza Se ha brindado información relacionada con este peligro Se ha colocado barandas en partes altas del área, al igual que en las escaleras.
	flujo de materiales en nivel superior, herramientas fuera de orden en nivel superior	Caídas de Herramientas, materiales desde alturas	Tolerable		Se dota al personal de botas de seguridad. Se ha brindado información relacionada con este peligro
	equipo en movimiento, espacio de trabajo reducido, máquinas, mesas, orden y limpieza, polines, rollos de tela	Atrapamiento por o entre objetos	Trivial		Se garantiza orden y limpieza en las áreas de trabajo
	herramientas, obstáculos en el piso, orden y limpieza, tender, piso en mal estado, polines	Caída de objetos por manipulación	Tolerable		Se dota al personal de bota de seguridad Mantenimiento del orden y limpieza Se ha brindado información relacionada con este peligro
	partes salientes, orden y limpieza, tender	Choque contra objetos inmóviles	Trivial		Se dota de botas de seguridad. Se garantiza orden y limpieza en las áreas de trabajo Se ha brindado información relacionada con este peligro
	trabajo en zona de circulación de montacargas	Atrapamiento por vuelco de montacargas	Moderado		Revisión y mantenimiento periódico del estado de montacargas. Conductores capacitados Mantenimiento del orden y limpieza Se identificara zonas de transito con letreros con velocidad permitida Delimitar zona de paso peatonal a lo interno de proceso
	cuchilla, astillas de polines, tijeras, grapas, engrapadoras, saca grapas, manipulación de herramientas cortantes, manipulación de objetos cortantes, partes filosas descubiertas,	Contacto con objeto cortante o punzante	Tolerable		Se dota de guantes, botas de seguridad. Se garantiza orden y limpieza en las áreas de trabajo
	circulación en zona vehicular	Atropellamiento por vehículo	Moderado		Se ha brindado información relacionada con este peligro Revisión y mantenimiento periódico del estado de vehículos Conductores capacitados Garantizar chalecos reflectivos al personal que trabaje en zona relacionada con este peligro Mantenimiento del orden y limpieza Delimitar zona de paso peatonal a lo interno de proceso
	exceso de velocidad, piso en mal estado, trabajo en zona de circulación de vehículos	Atrapamiento por vuelco de vehículo	Moderado		Revisión y mantenimiento periódico del estado de vehículos Conductores capacitados Garantizar chalecos reflectivos al personal que trabaje en zona relacionada con este peligro Mantenimiento del orden y limpieza Delimitar zona de paso peatonal a lo interno de proceso
	cuchilla , falta de orden y limpieza, tubos, barras , tender	Golpes por herramientas	Tolerable		Se dota de guantes, botas de seguridad. Se garantiza orden y limpieza en las áreas de trabajo Se ha brindado información relacionada con este peligro
	ausencia de chaleco reflectivo, trabajo en zona de circulación de vehículo	Accidentes de tránsito	Moderado		Garantizar que el uso de tender debe ser manipulado por personal que tiene dicha tarea Revisión y mantenimiento periódico del estado de vehículos Conductores capacitados Garantizar chalecos reflectivos al personal que trabaje en zona relacionada con este peligro Mantenimiento del orden y limpieza Delimitar zona de paso peatonal a lo interno de proceso
	aglomeración, aire acondicionado, lugar de trabajo, orden y limpieza, servicios higiénicos	Bacterias, virus, hongos, covid 19	Tolerable		Se dispone de área para lavado de manos Se dispone de alcohol gel para desinfección de manos Se suministra cubre boca para prevenir contagios por virus entre el personal Charlas al personal sobre riesgos biológicos y medidas de prevención
	trabajo de pie prolongado	Postura estática	Moderado		El trabajador tiene la posibilidad de alternancia entre diferentes tareas que no implican postura estática de pie Se garantiza orden y limpieza en las áreas de trabajo Brindar información relacionada con este peligro Se brinda pausas para descanso y estiramiento muscular Se brinda información relacionada con este peligro
	Tiempo	Movimientos repetitivos	Moderado		Alternancia de tareas en diferentes jornadas que no implican movimiento repetitivo.
	monotonía, trabajo bajo presión, trabajos no planificados o imprevistos, incertidumbre de futuro laboral	Carga mental	Moderado		Se brinda la posibilidad de empleos alternos dentro de la empresa en otros módulos del grupo, siempre que exista la necesidad y disponibilidad del trabajador Brindar información y formación sobre el manejo de situaciones conflictivas y del estrés

Tabla #58: Matriz de Mapa (Personal de Transporte) Fuente: Elaboración Propia

Puestos	Peligro	Riesgo	Estimación del riesgo	Trabajadores expuestos	Medidas Preventivas y/o acción requerida (Derivadas de la Evaluación de Riesgo)
Personal de transporte	obstáculos en el piso, superficie irregular	Caídas al mismo nivel	Trivial	1	Se dota de botas de seguridad. Mantenimiento del orden y limpieza en las áreas de trabajo Se ha brindado información relacionada con este peligro
	desniveles en el piso, desniveles sin barandas, escalamiento a estructuras, equipos, obstáculos en el piso, uso de escaleras fijas	Caídas a distintos nivel	Tolerable		Mantenimiento del orden y limpieza Se ha brindado información relacionada con este peligro Se ha colocado barandas en partes altas del área, al igual que en las escaleras.
	partes de equipos calientes,	Contacto térmico	Tolerable		Revisión periódica y mantenimiento a sistema eléctrico y equipos. Buen estado de instalaciones eléctricas Se garantiza orden y limpieza en las áreas de trabajo
	equipo en movimiento, máquinas, orden y limpieza,	Atrapamiento por o entre objetos	Trivial		Se dota al personal de botas de seguridad. Se ha brindado información relacionada con este peligro Se garantiza orden y limpieza en las áreas de trabajo
	rollos de tela, herramientas, obstáculos en el piso, polines, transporte manual de carga,	Caída de objetos por manipulación	Tolerable		Se dota al personal de bota de seguridad Mantenimiento del orden y limpieza Se ha brindado información relacionada con este peligro
	equipo, equipo de transporte estacionado	Choque contra objetos inmóviles	Trivial		Se dota de botas de seguridad. Se garantiza orden y limpieza en las áreas de trabajo Se ha brindado información relacionada con este peligro
	trabajo en zona de circulación de montacargas,	Atrapamiento por vuelco de montacargas	Moderado		Revisión y mantenimiento periódico del estado de montacargas. Conductores capacitados Mantenimiento del orden y limpieza Delimitar zona de paso peatonal a lo interno de proceso
	astillas de polines, partes filosas descubiertas	Contacto con objeto cortante o punzante	Tolerable		Se garantiza orden y limpieza en las áreas de trabajo Se ha brindado información relacionada con este peligro
	equipos que pueden generar una explosión, recalentamiento de equipos, manipulación de líquidos inflamables (Gasolina), aceite	Incendio, Explosión	Tolerable		Se cuenta con plan de emergencias, sistema contra incendios, se efectúan simulacros. Se garantiza extintores en las áreas de trabajo Personal capacitado en uso de extintores Revisión periódica y mantenimiento a sistema eléctrico y equipos Delimitar, señalizando base de lugar donde se ubican los extintores Se garantiza orden y limpieza en las áreas de trabajo
	equipos que utilicen corriente eléctrica	Contacto Eléctrico Directo	Tolerable		Revisión periódica y mantenimiento a sistema eléctrico y equipos. Buen estado de instalaciones eléctricas Se garantiza orden y limpieza en las áreas de trabajo
	equipos que utilicen corriente eléctrica	Contacto Eléctrico Indirecto	Tolerable		Revisión periódica y mantenimiento a sistema eléctrico y equipos. Buen estado de instalaciones eléctricas Se garantiza orden y limpieza en las áreas de trabajo
	trabajo en zona de circulación vehicular, vehículo en mal estado, circulación en zona vehicular	Atropellamiento por vehículo	Moderado		Revisión y mantenimiento periódico del estado de vehículos Conductores capacitados Garantizar chalecos reflectivos al personal que trabaje en zona relacionada con este peligro Mantenimiento del orden y limpieza Delimitar zona de paso peatonal a lo interno de proceso
	operación de vehículo, trabajo en zona de circulación de vehículos	Atrapamiento por vuelco de vehículo	Moderado		Revisión y mantenimiento periódico del estado de vehículos Conductores capacitados Garantizar chalecos reflectivos al personal que trabaje en zona relacionada con este peligro Mantenimiento del orden y limpieza Delimitar zona de paso peatonal a lo interno de proceso

Puestos	Peligro	Riesgo	Estimación del riesgo	Trabajadores expuestos	Medidas Preventivas y/o acción requerida (Derivadas de la Evaluación de Riesgo)
Personal de transporte	falta de orden y limpieza, tubos, barras	Golpes por herramientas	Tolerable	1	Se dota de guantes, botas de seguridad.
	operación de vehículo, trabajo en zona de circulación de vehículo, vehículos en mal estado	Accidentes de tránsito	Moderado		Se garantiza orden y limpieza en las áreas de trabajo
					Se ha brindado información relacionada con este peligro
	equipos que generen calor, condiciones ambientales	Estrés Térmico por calor	Trivial		Garantizar que el uso de tender debe ser manipulado por personal que tiene dicha tarea
					Revisión y mantenimiento periódico del estado de vehículos
	aceite, limpiadores, gas utilizado como combustible en montacargas,	Exposición a sustancias nocivas o tóxicas	Tolerable		Conductores capacitados
					Garantizar chalecos reflectivos al personal que trabaje en zona relacionada con este peligro
	aglomeración, lugar de trabajo, orden y limpieza, servicios higiénicos, material utilizado en el proceso, polvo en el ambiente	Bacterias, virus, hongos, covid 19	Tolerable		Mantenimiento del orden y limpieza
Delimitar zona de paso peatonal a lo interno de proceso					
rollos de tela, partes de equipos, polines, carretilla	Manejo manual de carga	Moderado	Garantizar oasis previstos con agua potable		
			Se dota de pausas periódicas en horas de mayor insolación		
monotonía, incertidumbre de futuro laboral,	Carga mental	Moderado	Se dota al personal de mascarillas, guantes para la manipulación de estos productos		
			Se ha brindado información relacionada con este peligro		
				Brindar un área específica para almacenaje de estos productos o sustancias	
				Se dispone de área para lavado de manos	
				Se dispone de alcohol gel para desinfección de manos	
				Se suministra cubre boca para prevenir contagios por virus entre el personal	
				Charlas al personal sobre riesgos biológicos y medidas de prevención	
				Se induce al trabajador a hacer uso de técnicas seguras de levantamiento de carga.	
				El trabajador tiene la posibilidad de alternancia de tareas que no requieren manipulación de carga	
				Se hace uso de medios mecánicos para transportar cargas pesadas a largas distancias	
				Capacitación al personal en técnicas de manejo de cargas	
				Se brinda la posibilidad de empleos alternos dentro de la empresa en otros módulos del grupo, siempre que exista la necesidad y disponibilidad del trabajador	
				Brindar información y formación sobre el manejo de situaciones conflictivas y del estrés	


Tabla #59: Matriz de Mapa (Personal de Limpieza) Fuente: Elaboración Propia

Puestos	Peligro	Riesgo	Estimación del riesgo	Trabajadores expuestos	Medidas Preventivas y/o acción requerida(Derivadas de la Evaluación de Riesgo)
Personal de limpieza	manipulación de objetos, obstáculos en el piso, piso en mal estado, piso mojado, superficie irregular	Caídas al mismo nivel	Trivial	5	Mantenimiento del orden y limpieza en las áreas de trabajo
					Se ha brindado información relacionada con este peligro
	desniveles en el piso, obstáculos en el piso, uso de escaleras fijas,	Caídas a distintos nivel	Tolerable		Mantenimiento del orden y limpieza
					Se ha brindado información relacionada con este peligro
	mesas, orden y limpieza	Atrapamiento por o entre objetos	Tolerable		Se ha colocado barandas en partes altas del área, al igual que en las escaleras.
					Se ha brindado información relacionada con este peligro
	obstáculos en el piso, orden y limpieza, piso resbaloso, superficie irregular	Caída de objetos por manipulación	Tolerable		Se garantiza orden y limpieza en las áreas de trabajo
					Mantenimiento del orden y limpieza
	mesas, partes salientes, orden y limpieza	Choque contra objetos inmóviles	Trivial		Se ha brindado información relacionada con este peligro
					Se garantiza orden y limpieza en las áreas de trabajo
limpiadores, cloro, desinfectante, limpiadores de vidrio,	Exposición a sustancias nocivas o tóxicas	Tolerable	Se ha brindado información relacionada con este peligro		
			Se dota al personal de mascarillas, guantes para la manipulación de estos productos		
			Se ha brindado información relacionada con este peligro		
aglomeración, lugar de trabajo, orden y limpieza, servicios higiénicos, polvo en el ambiente	Bacterias, virus, hongos, covid 19	Tolerable	Brindar un área específica para almacenaje de estos productos o sustancias		
			Se dispone de área para lavado de manos		
			Se dispone de alcohol gel para desinfección de manos		
			Se suministra cubre boca para prevenir contagios por virus entre el personal		
			Charlas al personal sobre riesgos biológicos y medidas de prevención		
Frecuencia	Movimientos repetitivos	Tolerable	Se brinda información relacionada con este peligro		
			Alternancia de tareas en diferentes jornadas que no implican movimiento repetitivo.		
monotonía, incertidumbre de futuro laboral,	Carga mental	Tolerable	Se brinda la posibilidad de empleos alternos dentro de la empresa en otros módulos del grupo, siempre que exista la necesidad y disponibilidad del		
			Brindar información y formación sobre el manejo de situaciones conflictivas y del estrés		

Tabla #60: Matriz de Mapa (Personal de Seguridad) Fuente: Elaboración Propia

Puestos	Peligro	Riesgo	Estimación del riesgo	Trabajadores expuestos	Medidas Preventivas y/o acción requerida (Derivadas de la Evaluación de Riesgo)
Personal de seguridad	obstáculos en el piso, piso en mal estado, piso mojado, superficie Irregular	Caídas al mismo nivel	Trivial	4	Se dota de botas de seguridad.
	desniveles en el piso, desniveles sin barandas, obstáculos en el piso, uso de escaleras fijas	Caídas a distintos nivel	Tolerable		Mantenimiento del orden y limpieza en las áreas de trabajo
	equipo en movimiento, máquinas, mesas	Atrapamiento por o entre objetos	Trivial		Se ha brindado información relacionada con este peligro
	mesas, equipos, partes salientes, equipo de transporte estacionado, tender	Choque contra objetos inmóviles	Trivial		Mantenimiento del orden y limpieza
	trabajo en zona de circulación de montacargas,	Atrapamiento por vuelco de montacargas	Moderado		Se ha brindado información relacionada con este peligro
	circulación en zona vehicular,	Atropellamiento por vehículo	Moderado		Se ha colocado barandas en partes altas del área, al igual que en las escaleras.
	trabajo en zona de circulación de vehículos	Atrapamiento por vuelco de vehículo	Moderado		Se dota de botas de seguridad.
	trabajo en zona de circulación de vehículo,	Accidentes de tránsito	Moderado		Se ha brindado información relacionada con este peligro
	aglomeración, lugar de trabajo, orden y limpieza, servicios higiénicos, polvo en el ambiente	Bacterias, virus, hongos, covid 19	Tolerable		Se garantiza orden y limpieza en las áreas de trabajo
	trabajo de pie prolongado,	Postura estática	Tolerable		Se ha brindado información relacionada con este peligro
	monotonía, trabajo con turnos, incertidumbre de futuro laboral, exposición a eventos críticos,	Carga mental	Tolerable		Se brinda pausas para descanso y estiramiento muscular
				Revisión y mantenimiento periódico del estado de montacargas.	
				Conductores capacitados	
				Mantenimiento del orden y limpieza	
				Delimitar zona de paso peatonal a lo interno de proceso	
				Revisión y mantenimiento periódico del estado de vehículos	
				Conductores capacitados	
				Garantizar chalecos reflectivos al personal que trabaje en zona relacionada con este peligro	
				Mantenimiento del orden y limpieza	
				Delimitar zona de paso peatonal a lo interno de proceso	
				Revisión y mantenimiento periódico del estado de vehículos	
				Conductores capacitados	
				Garantizar chalecos reflectivos al personal que trabaje en zona relacionada con este peligro	
				Mantenimiento del orden y limpieza	
				Delimitar zona de paso peatonal a lo interno de proceso	
				Se dispone de área para lavado de manos	
				Se dispone de alcohol gel para desinfección de manos	
				Se suministra cubre boca para prevenir contagios por virus entre el personal	
				Charlas al personal sobre riesgos biológicos y medidas de prevención	
				El trabajador tiene la posibilidad de alternancia entre diferentes tareas que no implican postura estática de pie	
				Se garantiza orden y limpieza en las áreas de trabajo	
				Brindar información relacionada con este peligro	
				Se brinda pausas para descanso y estiramiento muscular	
				Se brinda la posibilidad de empleos alternos dentro de la empresa en otros módulos del grupo, siempre que exista la necesidad y disponibilidad del trabajador	
				Brindar información y formación sobre el manejo de situaciones conflictivas y del estrés	

4.2.1 LEYENDA

LEYENDA	
Color	Identificación de peligro / factores de riesgo
	Contaminante biológico.
	Trastornos musculoesqueléticos/ organización del trabajo (manejo manual de cargas).
	Condiciones de seguridad (caídas al mismo nivel, caídas a distinto nivel, atrapamiento por o entre objetos, contacto con objetos móviles, contacto con objeto corto punzantes, incendios, proyección de fragmentos o partículas).
	Condiciones Higiénicas (estrés térmico, iluminación, ruido y vibraciones).
	Contaminante químico

CAPÍTULO 5 (Plan de acción)

Tabla #61: Plan de Acción (Marcador) Fuente: Elaboración Propia

PLAN DE ACCIÓN. ROCEDES PLANTA #5. EVALUACIÓN DE RIESGOS LABORALES. AÑO 2022.							
ÁREA DE PROCESO	Peligro	Riesgo	Medidas Preventivas y/o acción requerida (Derivadas de la Evaluación de Riesgo)	Responsable de ejecución	Fecha de inicio y finalización	Comprobación eficacia de la acción	
Puestos							
Marcador	Obstáculos en el piso, partes salientes, piso en mal estado, material en el piso	Caídas al mismo nivel	Dotación de botas de seguridad al personal.	Supervisor de área			
			Mantenimiento de orden y limpieza en las estaciones de trabajo.	Supervisor de área			
			Brindar información relevante acerca de estos peligros.	Supervisor de área			
	obstáculos en el piso, partes salientes,	Caídas a distintos nivel	Brindar información relevante acerca de estos peligros.	Supervisor de área			
			Mantenimiento de orden y limpieza en área de escaleras.	Supervisor de área			
			Dotación de botas de seguridad al personal.	Supervisor de área			
			Equipar con cinta antideslizante el borde de cada uno de los escalones.	Supervisor de área			
	mesas, orden y limpieza	Atrapamiento por o entre objetos	Dotación de botas de seguridad al personal.	Supervisor de área			
			Mantenimiento de orden y limpieza en las estaciones de trabajo.	Supervisor de área			
			Delimitación de áreas de trabajo.	Supervisor de área			
	herramientas, orden y limpieza, tender	Caída de objetos por manipulación	Dotación de botas de seguridad al personal.	Supervisor de área			
			Mantenimiento de orden y limpieza en las estaciones de trabajo.	Supervisor de área			
			Dotación de casco de seguridad para personal.	Supervisor de área			
			Brindar información relevante acerca de estos peligros.	Supervisor de área			
	tender orden y limpieza, mesas,	Choque contra objetos inmóviles	Dotación de botas de seguridad al personal.	Supervisor de área			
			Mantenimiento de orden y limpieza en las estaciones de trabajo.	Supervisor de área			
			Dotación de casco de seguridad para personal.	Supervisor de área			
			Brindar información relevante acerca de estos peligros.	Supervisor de área			
	manipulación de herramientas cortantes, grapas, engrapadoras, saca grapas, tijeras	Contacto con objeto cortante o punzante	Dotación de botas de seguridad al personal.	Supervisor de área			
			Dotación de guantes de seguridad al personal.	Supervisor de área			
			Mantenimiento de orden y limpieza en las estaciones de trabajo.	Supervisor de área			
			Brindar información relevante acerca de estos peligros.	Supervisor de área			
	espacio de trabajo reducido, falta de orden y limpieza, tender	Golpes por herramientas	Dotación de botas de seguridad al personal.	Supervisor de área			
			Dotación de guantes de seguridad al personal.	Supervisor de área			
			Mantenimiento de orden y limpieza en las estaciones de trabajo.	Supervisor de área			
			Capacitación para manejo de tender al personal correspondiente.	Supervisor de área			
			Brindar información relevante acerca de estos peligros.	Supervisor de área			
	cortadora,	Ruido	Dotación de tapones auditivos al personal.	Supervisor de área			
Brindar información relevante acerca de estos peligros.			Supervisor de área				
Dotación de guantes de seguridad al personal.			Supervisor de área				
Evaluación de manera anual de niveles de ruido			Supervisor de área				
condiciones ambientales,	Estrés Térmico por calor	Proveer al personal de un oasis con botellones de agua potable.	Supervisor de área				
		Instalar abanicos para mejora de circulación de aire en el área.	Supervisor de área				
aglomeración, orden y limpieza, polvo en el ambiente,	Bacterias, virus, hongos, covid 19	Mantenimiento de orden y limpieza en las estaciones de trabajo.	Supervisor de área				
		Brindarle suministros como alcohol gel y cubre bocas al personal.	Supervisor de área				
		Brindar información relevante acerca de los riesgos biológicos.	Supervisor de área				
		Establecer un distanciamiento entre cada área de trabajo de al menos 1m.	Supervisor de área				
tiempo de mantenimiento en la misma posición, trabajo de pie prolongado,	Postura estática	Hacer pausas activas dentro del horario laboral para evitar fatiga muscular.	Supervisor de área				
		Brindar información relevante acerca de este peligro.	Supervisor de área				
		Dotación de banco para que personal alterne entre trabajo de pie y trabajo sentado evitando fatiga muscular.	Supervisor de área				
tiempo, frecuencia,	Movimientos repetitivos	Hacer pausas activas dentro del horario laboral para evitar fatiga muscular.	Supervisor de área				
		Brindar información relevante acerca de este peligro.	Supervisor de área				
monotonía, incertidumbre de futuro laboral,	Carga mental	Reubicación de personal dentro de la misma empresa, según desempeño y evaluaciones realizadas por supervisores durante tiempo trabajado.	Supervisor de área				

Tabla #62: Plan de Acción (Cortador) Fuente: Elaboración Propia

PLAN DE ACCIÓN. ROCEDES PLANTA #5. EVALUACIÓN DE RIESGOS LABORALES. AÑO 2022.						
ÁREA DE PROCESO	Peligro	Riesgo	Medidas Preventivas y/o acción requerida (Derivadas de la Evaluación de Riesgo)	Responsable de ejecución	Fecha de inicio y finalización	Comprobación eficacia de la acción
Puestos						
Cortador	Obstáculos en el piso, partes salientes, piso en mal estado, material en el piso	Caídas al mismo nivel	Dotación de botas de seguridad al personal.	Supervisor de área		
			Mantenimiento de orden y limpieza en las estaciones de trabajo.	Supervisor de área		
			Brindar información relevante acerca de estos peligros.	Supervisor de área		
	desniveles en el piso, obstáculos en el piso, partes salientes, piso en mal estado.	Caídas a distintos nivel	Brindar información relevante acerca de estos peligros.	Supervisor de área		
			Mantenimiento de orden y limpieza en áreas.	Supervisor de área		
			Dotación de botas de seguridad al personal.	Supervisor de área		
			Señalización de áreas que represente un peligro de caída.	Supervisor de área		
	flujo de materiales en nivel superior, herramientas fuera de orden en nivel superior	Caídas de Herramientas, materiales desde alturas	Dotación de botas de seguridad al personal.	Supervisor de área		
			Mantenimiento de orden y limpieza en las estaciones de trabajo.	Supervisor de área		
			Dotación de casco de seguridad para personal.	Supervisor de área		
			Brindar información relevante acerca de estos peligros.	Supervisor de área		
	espacio de trabajo reducido, mesas, orden y limpieza, rollos de tela	Atrapamiento por o entre objetos	Dotación de botas de seguridad al personal.	Supervisor de área		
			Mantenimiento de orden y limpieza en las estaciones de trabajo.	Supervisor de área		
			Brindar información relevante acerca de estos peligros.	Supervisor de área		
	rollos de tela, partes de equipos, herramientas, orden y limpieza, tender	Caída de objetos por manipulación	Dotación de botas de seguridad al personal.	Supervisor de área		
			Mantenimiento de orden y limpieza en las estaciones de trabajo.	Supervisor de área		
			Dotación de casco de seguridad para personal.	Supervisor de área		
			Brindar información relevante acerca de estos peligros.	Supervisor de área		
	mesas, partes salientes, orden y limpieza, tender	Choque contra objetos inmóviles	Dotación de botas de seguridad al personal.	Supervisor de área		
			Mantenimiento de orden y limpieza en las estaciones de trabajo.	Supervisor de área		
			Dotación de casco de seguridad para personal.	Supervisor de área		
	cuchilla, tijeras, manipulación de herramientas cortantes, manipulación de objetos cortantes, partes filosas Descubiertas	Contacto con objeto cortante o punzante	Dotación de botas de seguridad al personal.	Supervisor de área		
			Mantenimiento de orden y limpieza en las estaciones de trabajo.	Supervisor de área		
			Dotación de un par de guantes de seguridad para personal operativo.	Supervisor de área		
			Trancar y etiquetas maquina mientras este en mantenimiento o no este en uso, evitando que sean puesta en marcha mientras se realiza alguna de las actividades.	Supervisor de área		
			Colocar guarda de seguridad en cuchillas o cortadoras para evitar exposición al filo de dichas maquinas.	Supervisor de área		
	herramientas que pueden generar una explosión, recalentamiento de Equipos	Incendio, Explosión	Revisión periódica y mantenimiento a sistema eléctrico y de equipos.	Supervisor de área		
			Revisión periódica de sistema contra incendios.	Supervisor de área		
			Integrar a operadores dentro de las brigadas ante emergencias y realizar simulacros.	Supervisor de área		
			Capacitar y entrenar al personal para el uso correcto de extintores.	Supervisor de área		
Delimitación y señalización de área de extintores cerca de los puestos de trabajo, con fecha visible de la última vez que fueron revisados.			Supervisor de área			
cable eléctrico, equipos que utilicen corriente eléctrica, herramientas que utilicen corriente Eléctrica	Contacto Eléctrico Directo	Brindar información relevante acerca de estos peligros.	Supervisor de área			
		Mantenimiento periódico de instalaciones eléctricas	Supervisor de área			
		Revisión y mantenimiento periódica de máquinas.	Supervisor de área			
equipos que utilicen corriente eléctrica, herramientas que utilicen corriente Eléctrica	Contacto Eléctrico Indirecto	Brindar información relevante acerca de estos peligros.	Supervisor de área			
		Mantenimiento periódico de instalaciones eléctricas	Supervisor de área			
		Revisión y mantenimiento periódica de máquinas.	Supervisor de área			
cortadora, cuchilla, espacio de trabajo reducido, falta de orden y limpieza, tender	Golpes por herramientas	Mantenimiento de orden y limpieza en las estaciones de trabajo.	Supervisor de área			
		Dotación de botas de seguridad al personal.	Supervisor de área			
		Colocar guarda de seguridad en cuchillas o cortadoras para evitar exposición al filo de dichas maquinas que puedan probar cortes/heridas abiertas.	Supervisor de área			

PLAN DE ACCIÓN. ROCEDES PLANTA #5. EVALUACIÓN DE RIESGOS LABORALES. AÑO 2022.

ÁREA DE PROCESO	Peligro	Riesgo	Medidas Preventivas y/o acción requerida (Derivadas de la Evaluación de Riesgo)	Responsable de ejecución	Fecha de inicio y finalización	Comprobación eficacia de la acción
Cortador	Cortadora	Ruido	Dotación de tapones auditivos al personal.	Supervisor de área		
			Brindar información relevante acerca de estos peligros.	Supervisor de área		
			Dotación de guantes de seguridad al personal.	Supervisor de área		
			Evaluación de manera anual de niveles de ruido	Supervisor de área		
	equipos que generen calor,	Estrés Térmico por calor	Brindar información relevante acerca de estos peligros.	Supervisor de área		
			Señalización en máquinas sobre temperatura.	Supervisor de área		
			Señalización y delimitación de espacio para poner máquina.	Supervisor de área		
	equipos, cortadora	Vibración	Mantenimiento de orden y limpieza en las estaciones de trabajo.	Supervisor de área		
			Señalización de decibeles en el área.	Supervisor de área		
			Dotación de tapones auditivos al personal.	Supervisor de área		
			Brindar información relevante acerca de estos peligros.	Supervisor de área		
	aglomeración, lugar de trabajo, servicios higiénicos, orden y limpieza	Bacterias, virus, hongos, covid 19	Mantenimiento de orden y limpieza en las estaciones de trabajo.	Supervisor de área		
			Brindarle suministros como alcohol gel y cubre bocas al personal.	Supervisor de área		
			Brindar información relevante acerca de los riesgos biológicos.	Supervisor de área		
			En conjunto con el personal de limpieza crear un programa de limpieza semanal en los servicios higiénicos.	Supervisor de área		
	trabajo fuera de la posición neutra	Posturas forzadas	Brindar información relevante acerca de estos peligros.	Supervisor de área		
			Hacer pausas activas dentro del horario laboral para evitar fatiga muscular.	Supervisor de área		
	condición del lugar de trabajo, tiempo de mantenimiento en la misma posición, trabajo de pie prolongado	Postura estática	Brindar información relevante acerca de estos peligros.	Supervisor de área		
			Hacer pausas activas dentro del horario laboral para evitar fatiga muscular.	Supervisor de área		
			Dotación de banco para que personal alterne entre trabajo de pie y trabajo sentado evitando fatiga muscular.	Supervisor de área		

Tabla #63: Plan de Acción (Tendedor) Fuente: Elaboración Propia

PLAN DE ACCION. ROCEDES PLANTA #5. EVALUACIÓN DE RIESGOS LABORALES. AÑO 2022.						
ÁREA DE PROCESO	Peligro	Riesgo	Medidas Preventivas y/o acción requerida (Derivadas de la Evaluación de Riesgo)	Responsable de ejecución	Fecha de inicio y finalización	Comprobación eficacia de la acción
Puestos						
Tendedor	manipulación de objetos, obstáculos en el piso, piso en mal estado, superficie irregular, material en el piso	Caídas al mismo nivel	Dotación de botas de seguridad al personal.	Supervisor de área		
			Mantenimiento de orden y limpieza en las estaciones de trabajo.	Supervisor de área		
			Brindar información relevante acerca de estos peligros.	Supervisor de área		
	piso en mal estado, desniveles en el piso, obstáculos en el piso,	Caídas a distintos nivel	Brindar información relevante acerca de estos peligros.	Supervisor de área		
			Mantenimiento de orden y limpieza en áreas.	Supervisor de área		
			Dotación de botas de seguridad al personal.	Supervisor de área		
			Señalización de áreas que represente un peligro de caída.	Supervisor de área		
	flujo de materiales en nivel superior, herramientas fuera de orden en nivel superior	Caídas de Herramientas, materiales desde alturas	Dotación de botas de seguridad al personal.	Supervisor de área		
			Mantenimiento de orden y limpieza en las estaciones de trabajo.	Supervisor de área		
			Dotación de casco de seguridad para personal.	Supervisor de área		
			Brindar información relevante acerca de estos peligros.	Supervisor de área		
	equipo en movimiento, espacio de trabajo reducido, mesas, orden y limpieza, rollos de tela	Atrapamiento por o entre objetos	Dotación de botas de seguridad al personal.	Supervisor de área		
			Mantenimiento de orden y limpieza en las estaciones de trabajo.	Supervisor de área		
			Brindar información relevante acerca de estos peligros.	Supervisor de área		
	rollos de tela, partes de equipos, herramientas, obstáculos en el piso, orden y limpieza, tender, piso en mal estado, transporte manual de Carga	Caída de objetos por manipulación	Dotación de botas de seguridad al personal.	Supervisor de área		
			Mantenimiento de orden y limpieza en las estaciones de trabajo.	Supervisor de área		
			Dotación de casco de seguridad para personal.	Supervisor de área		
			Brindar información relevante acerca de estos peligros.	Supervisor de área		
	mesas, equipo, orden y limpieza, equipo de transporte estacionado, tender	Choque contra objetos inmóviles	Dotación de botas de seguridad al personal.	Supervisor de área		
			Mantenimiento de orden y limpieza en las estaciones de trabajo.	Supervisor de área		
			Dotación de casco de seguridad para personal.	Supervisor de área		
			Revisión de luces de emergencia ubicadas en parte superior de los mondarajas.	Supervisor de área		
	trabajo en zona de circulación de Montacargas	Atrapamiento por vuelco de montacargas	Dotación de botas de seguridad al personal.	Supervisor de área		
			Dotación con cintas reflectivas o chalecos reflectivos al personal.	Supervisor de área		
			Dotación de casco de seguridad para personal.	Supervisor de área		
			Brindar información relevante acerca de estos peligros.	Supervisor de área		
	cuchilla, astillas de polines, manipulación de objetos cortantes	Contacto con objeto cortante o punzante	Dotación de botas de seguridad al personal.	Supervisor de área		
			Mantenimiento de orden y limpieza en las estaciones de trabajo.	Supervisor de área		
Dotación de un par de guantes de seguridad para personal operativo.			Supervisor de área			
cable eléctrico	Contacto Eléctrico Directo	Revisión periódica y mantenimiento a sistema eléctrico y equipos.	Supervisor de área			
		Mantenimiento del orden y limpieza en las áreas de trabajo.	Supervisor de área			
cable eléctrico	Contacto Eléctrico Indirecto	Revisión periódica y mantenimiento a sistema eléctrico y equipos.	Supervisor de área			
		Mantenimiento del orden y limpieza en las áreas de trabajo.	Supervisor de área			
circulación en zona vehicular	Atropellamiento por vehículo	Señalización y delimitación de zona vehicular para paso de montacargas.	Supervisor de área			
		Dotación con cintas reflectivas o chalecos reflectivos al personal.	Supervisor de área			
exceso de velocidad, piso en mal estado, trabajo en zona de circulación de vehículos	Atrapamiento por vuelco de vehículo	Dotación de botas de seguridad al personal.	Supervisor de área			
		Dotación con cintas reflectivas o chalecos reflectivos al personal.	Supervisor de área			
		Dotación de casco de seguridad para personal.	Supervisor de área			
		Brindar información relevante acerca de estos peligros.	Supervisor de área			
carretilla, tubos, barras, Tender	Golpes por herramientas	Mantenimiento de orden y limpieza en las estaciones de trabajo.	Supervisor de área			
		Dotación de botas de seguridad al personal.	Supervisor de área			
		Brindar información relevante acerca de estos peligros.	Supervisor de área			

PLAN DE ACCIÓN. ROCEDES PLANTA #5. EVALUACIÓN DE RIESGOS LABORALES. AÑO 2022.

ÁREA DE PROCESO	Peligro	Riesgo	Medidas Preventivas y/o acción requerida (Derivadas de la Evaluación de Riesgo)	Responsable de ejecución	Fecha de inicio y finalización	Comprobación eficacia de la acción
Tendedor	ausencia de chaleco reflectivo, trabajo en zona de circulación de Vehículo	Accidentes de tránsito	Señalización y delimitación de zona vehicular para paso de montacargas.	Supervisor de área		
			Dotación de botas de seguridad al personal.	Supervisor de área		
			Dotación con cintas reflectivas o chalecos reflectivos al personal.	Supervisor de área		
			Brindar información relevante acerca de estos peligros.	Supervisor de área		
	aglomeración, lugar de trabajo, orden y limpieza, servicios higiénicos	Bacterias, virus, hongos, covid 19	Mantenimiento de orden y limpieza en las estaciones de trabajo.	Supervisor de área		
			Brindarle suministros como alcohol gel y cubre bocas al personal.	Supervisor de área		
			Brindar información relevante acerca de los riesgos biológicos.	Supervisor de área		
			En conjunto con el personal de limpieza crear un programa de limpieza semanal en los servicios higiénicos.	Supervisor de área		
	rollos de tela, condiciones del lugar de trabajo, peso superior a los xx kg, polines, Carretilla	Manejo manual de carga	Brindar información relevante acerca de estos peligros y forma correcta de realizar movimientos de levantamiento de carga.	Supervisor de área		
			Dotación de fajas de seguridad industrial al personal.	Supervisor de área		
			Dotación de botas de seguridad al personal.	Supervisor de área		
	trabajo fuera de la posición neutra	Posturas forzadas	Brindar información relevante acerca de estos peligros.	Supervisor de área		
			Hacer pausas activas dentro del horario laboral para evitar fatiga muscular.	Supervisor de área		
	frecuencia,	Movimientos repetitivos	Brindar información relevante acerca de estos peligros.	Supervisor de área		
			Hacer pausas activas dentro del horario laboral para evitar fatiga muscular.	Supervisor de área		
	gasto energético por recorridos, gasto energético por carga de Material	Esfuerzo físico	Brindar información relevante acerca de estos peligros.	Supervisor de área		
Dotación de herramientas auxiliares como carretillas o pallet Jack para utilizar durante traslado a largas distancias.			Supervisor de área			
incertidumbre de futuro laboral	Carga mental	Reubicación de personal dentro de la misma empresa, según desempeño y evaluaciones realizadas por supervisores durante tiempo trabajado.	Supervisor de área			

Tabla #64: Plan de Acción (Supervisores) Fuente: Elaboración Propia

PLAN DE ACCIÓN. ROCEDES PLANTA #5. EVALUACIÓN DE RIESGOS LABORALES. AÑO 2022.							
ÁREA DE PROCESO	Peligro	Riesgo	Medidas Preventivas y/o acción requerida (Derivadas de la Evaluación de Riesgo)	Responsable de ejecución	Fecha de inicio y finalización	Comprobación eficacia de la acción	
Puestos							
Supervisor	obstáculos en el piso, piso en mal estado, material en el piso	Caídas al mismo nivel	Dotación de botas de seguridad al personal.	Coordinador de SyH			
			Mantenimiento de orden y limpieza en las estaciones de trabajo.	Coordinador de SyH			
			Brindar información relevante acerca de estos peligros.	Coordinador de SyH			
	desniveles en el piso, obstáculos en el piso, piso en mal estado, uso de escaleras fijas	Caídas a distintos nivel	Brindar información relevante acerca de estos peligros.	Coordinador de SyH			
			Mantenimiento de orden y limpieza en áreas.	Coordinador de SyH			
			Dotación de botas de seguridad al personal.	Coordinador de SyH			
	flujo de materiales en nivel superior, herramientas fuera de orden en nivel superior	Caídas de Herramientas, materiales desde alturas	Señalización de áreas que represente un peligro de caída.	Coordinador de SyH			
			Establecer barandas de seguridad en escaleras.	Coordinador de SyH			
			Dotación de botas de seguridad al personal.	Coordinador de SyH			
	equipo en movimiento, espacio de trabajo reducido, montacargas, mesas, orden y limpieza, polines, rollos de tela	Atrapamiento por o entre objetos	Mantenimiento de orden y limpieza en las estaciones de trabajo.	Coordinador de SyH			
			Brindar información relevante acerca de estos peligros.	Coordinador de SyH			
			Dotación con cintas reflectivas o chalecos reflectivos al personal.	Coordinador de SyH			
	herramientas, obstáculos en el piso, orden y limpieza, tender, piso en mal estado, polines	Caída de objetos por manipulación	Dotación de casco de seguridad para personal.	Coordinador de SyH			
			Brindar información relevante acerca de estos peligros.	Coordinador de SyH			
			Dotación de botas de seguridad al personal.	Coordinador de SyH			
	partes salientes, orden y limpieza, tender	Choque contra objetos inmóviles	Mantenimiento de orden y limpieza en las estaciones de trabajo.	Coordinador de SyH			
			Dotación de casco de seguridad para personal.	Coordinador de SyH			
			Dotación de botas de seguridad al personal.	Coordinador de SyH			
	trabajo en zona de circulación de Montacargas	Atrapamiento por vuelco de montacargas	Dotación de botas de seguridad al personal.	Coordinador de SyH			
			Dotación con cintas reflectivas o chalecos reflectivos al personal.	Coordinador de SyH			
			Dotación de casco de seguridad para personal.	Coordinador de SyH			
	cuchilla, astillas de polines, tijeras, grapas, engrapadoras, saca grapas, manipulación de herramientas cortantes, manipulación de objetos cortantes, partes filosas descubiertas,	Contacto con objeto cortante o punzante	Señalización y delimitación de zona para circulación peatonal.	Coordinador de SyH			
			Brindar información relevante acerca de estos peligros.	Coordinador de SyH			
			Colocar guarda de seguridad en cuchillas para evitar exposición al filo de dichas herramientas.	Coordinador de SyH			
	circulación en zona Vehicular	Atropellamiento por vehículo	Brindar información relevante acerca de estos peligros.	Coordinador de SyH			
			Señalización y delimitación de zona vehicular para paso de montacargas.	Coordinador de SyH			
			Dotación con cintas reflectivas o chalecos reflectivos al personal.	Coordinador de SyH			
	exceso de velocidad, piso en mal estado, trabajo en zona de circulación de vehículos	Atrapamiento por vuelco de vehículo	Brindar información relevante acerca de estos peligros.	Coordinador de SyH			
			Señalización en áreas de zona vehicular de límite de velocidad permitida para la circulación.	Coordinador de SyH			
			Dotación con cintas reflectivas o chalecos reflectivos al personal.	Coordinador de SyH			
	cuchilla , falta de orden y limpieza, tubos, barras , tender	Golpes por herramientas	Mantenimiento de orden y limpieza en las estaciones de trabajo.	Coordinador de SyH			
			Dotación de botas de seguridad al personal.	Coordinador de SyH			
			Brindar información relevante acerca de estos peligros.	Coordinador de SyH			
ausencia de chaleco reflectivo, trabajo en zona de circulación de Vehículo	Accidentes de tránsito	Señalización y delimitación de zona vehicular para paso de montacargas.	Coordinador de SyH				
		Dotación con cintas reflectivas o chalecos reflectivos al personal.	Coordinador de SyH				
		Brindar información relevante acerca de estos peligros.	Coordinador de SyH				
aglomeración, aire acondicionado, lugar de trabajo, orden y limpieza, servicios higiénicos	Bacterias, virus, hongos, covid 19	Mantenimiento de orden y limpieza en las estaciones de trabajo.	Coordinador de SyH				
		Brindarle suministros como alcohol gel y cubre bocas al personal.	Coordinador de SyH				
		Brindar información relevante acerca de los riesgos biológicos.	Coordinador de SyH				
trabajo de pie prolongado	Postura estática	En conjunto con el personal de limpieza crear un programa de limpieza semanal en los servicios higiénicos.	Coordinador de SyH				
		Brindar información relevante acerca de estos peligros.	Coordinador de SyH				
Tiempo	Movimientos repetitivos	Hacer pausas activas dentro del horario laboral para evitar fatiga muscular.	Coordinador de SyH				
		Hacer pausas activas dentro del horario laboral para evitar fatiga muscular.	Coordinador de SyH				
monotonía, trabajo bajo presión, trabajos no planificados o imprevistos,	Carga mental	Hacer pausas activas dentro del horario laboral para evitar fatiga mental.	Coordinador de SyH				
		Brindar información y formación sobre el manejo de situaciones conflictivas y del estrés.	Coordinador de SyH				

Tabla #65: Plan de Acción (Auxiliar de Bodega) Fuente: Elaboración Propia

PLAN DE ACCIÓN. ROCEDES PLANTA #5. EVALUACIÓN DE RIESGOS LABORALES. AÑO 2022.						
ÁREA DE PROCESO	Peligro	Riesgo	Medidas Preventivas y/o acción requerida (Derivadas de la Evaluación de Riesgo)	Responsable de ejecución	Fecha de inicio y finalización	Comprobación eficacia de la acción
Auxiliar bodega	obstáculos en el piso, piso en mal estado, material en el piso	Caídas al mismo nivel	Dotación de botas de seguridad al personal.	Supervisor de área		
			Mantenimiento de orden y limpieza en las estaciones de trabajo.	Supervisor de área		
			Brindar información relevante acerca de estos peligros.	Supervisor de área		
	desniveles en el piso, obstáculos en el piso, piso en mal estado	Caídas a distintos nivel	Brindar información relevante acerca de estos peligros.	Supervisor de área		
			Mantenimiento de orden y limpieza en áreas.	Supervisor de área		
			Dotación de botas de seguridad al personal.	Supervisor de área		
	estantes para almacenamiento de materiales, flujo de materiales en nivel Superior	Caídas de Herramientas, materiales desde alturas	Señalización de áreas que represente un peligro de caída (dentro del área de bodega-estantes).	Supervisor de área		
			Dotación de botas de seguridad al personal.	Supervisor de área		
			Mantenimiento de orden y limpieza en las estaciones de trabajo.	Supervisor de área		
			Brindar información relevante acerca de estos peligros.	Supervisor de área		
	orden y limpieza, polines, rollos de tela	Atrapamiento por o entre objetos	Dotación de botas de seguridad al personal.	Supervisor de área		
			Mantenimiento de orden y limpieza en las estaciones de trabajo.	Supervisor de área		
			Brindar información relevante acerca de estos peligros.	Supervisor de área		
	rollos de tela, obstáculos en el piso, orden y limpieza, piso en mal estado, polines, superficie irregular, transporte manual de carga,	Caída de objetos por manipulación	Dotación de botas de seguridad al personal.	Supervisor de área		
			Mantenimiento de orden y limpieza en las estaciones de trabajo.	Supervisor de área		
			Dotación de casco de seguridad para personal.	Supervisor de área		
			Brindar información relevante acerca de estos peligros.	Supervisor de área		
	partes salientes, orden y limpieza, equipo de transporte estacionado	Choque contra objetos inmóviles	Dotación de botas de seguridad al personal.	Supervisor de área		
			Mantenimiento de orden y limpieza en las estaciones de trabajo.	Supervisor de área		
			Dotación de casco de seguridad para personal.	Supervisor de área		
			Revisión de luces de emergencia ubicadas en parte superior de los mondarajas.	Supervisor de área		
	astillas de polines, tijeras, grapas, engrapadoras, saca grapas, partes filosas descubiertas,	Contacto con objeto cortante o punzante	Dotación de botas de seguridad al personal.	Supervisor de área		
			Mantenimiento de orden y limpieza en las estaciones de trabajo.	Supervisor de área		
			Dotación de un par de guantes de seguridad para personal operativo.	Supervisor de área		
	piso en mal estado, trabajo en zona de circulación vehicular, circulación en zona Vehicular	Atropellamiento por vehículo	Señalización y delimitación de zona vehicular para paso de montacargas.	Supervisor de área		
			Dotación con cintas reflectivas o chalecos reflectivos al personal.	Supervisor de área		
			Brindar información relevante acerca de estos peligros.	Supervisor de área		

PLAN DE ACCIÓN. ROCEDES PLANTA #5. EVALUACIÓN DE RIESGOS LABORALES. AÑO 2022.

ÁREA DE PROCESO	Peligro	Riesgo	Medidas Preventivas y/o acción requerida (Derivadas de la Evaluación de Riesgo)	Responsable de ejecución	Fecha de inicio y finalización	Comprobación eficacia de la acción
Auxiliar bodega	exceso de velocidad, piso en mal estado, trabajo en zona de circulación de vehículos	Atrapamiento por vuelco de vehículo	Señalización y delimitación de zona vehicular para paso de montacargas.	Supervisor de área		
			Dotación con cintas reflectivas o chalecos reflectivos al personal.	Supervisor de área		
			Brindar información relevante acerca de estos peligros.	Supervisor de área		
	Montacargas	Atrapamiento por vuelco de máquina	Señalización en áreas de zona vehicular de límite de velocidad permitida para la circulación.	Supervisor de área		
			Brindar información relevante acerca de estos peligros.	Supervisor de área		
			Revisión y mantenimiento periódica de sistema mecánico de montacargas utilizados en el proceso.	Supervisor de área		
	carretilla, cuchilla, falta de orden y limpieza, tubos, barras	Golpes por herramientas	Mantenimiento de orden y limpieza en las estaciones de trabajo.	Supervisor de área		
			Dotación de botas de seguridad al personal.	Supervisor de área		
			Brindar información relevante acerca de estos peligros.	Supervisor de área		
	trabajo en zona de circulación de vehículo, ausencia de chaleco reflectivo,	Accidentes de tránsito	Señalización y delimitación de zona vehicular para paso de montacargas.	Supervisor de área		
			Dotación con cintas reflectivas o chalecos reflectivos al personal.	Supervisor de área		
			Brindar información relevante acerca de estos peligros.	Supervisor de área		
	montacargas,	Ruido	Dotación de tapones auditivos al personal.	Supervisor de área		
			Brindar información relevante acerca de estos peligros.	Supervisor de área		
			Evaluación anual de niveles de ruido.	Supervisor de área		
	condiciones ambientales	Estrés Térmico por calor	Proveer al personal de un oasis con botellones de agua potable.	Supervisor de área		
			Instalar abanicos para mejora de circulación de aire en el área.	Supervisor de área		
	luz solar, computadora	Radiación no ionizante	Control de la distancia de seguridad frente a equipo.	Supervisor de área		
			Uso de equipos de protección individual como gafas de seguridad.	Supervisor de área		
	aglomeración, lugar de trabajo, orden y limpieza, servicios higiénicos, polvo en el ambiente	Bacterias, virus, hongos, covid 19	Mantenimiento de orden y limpieza en las estaciones de trabajo.	Supervisor de área		
			Brindarle suministros como alcohol gel y cubre bocas al personal.	Supervisor de área		
			Brindar información relevante acerca de los riesgos biológicos.	Supervisor de área		
			En conjunto con el personal de limpieza crear un programa de limpieza semanal en los servicios higiénicos.	Supervisor de área		
	rollos de tela, peso superior a los xx kg, carretilla, polines	Manejo manual de carga	Brindar información relevante acerca de estos peligros.	Supervisor de área		
			Dotación de herramientas auxiliares como carretillas o pallet Jack para utilizar durante traslado a largas distancias.	Supervisor de área		
			Dotación de fajas de seguridad industrial al personal.	Supervisor de área		
	trabajo fuera de la posición neutra	Posturas forzadas	Dotación de botas de seguridad al personal.	Supervisor de área		
			Brindar información relevante acerca de estos peligros.	Supervisor de área		
	trabajo de pie prolongado	Postura estática	Hacer pausas activas dentro del horario laboral para evitar fatigamascular.	Supervisor de área		
			Brindar información relevante acerca de estos peligros.	Supervisor de área		
tiempo,	Movimientos repetitivos	Hacer pausas activas dentro del horario laboral para evitar fatigamascular.	Supervisor de área			
		Brindar información relevante acerca de estos peligros.	Supervisor de área			
gasto energético por recorridos, gasto energético por carga de Material	Esfuerzo físico	Brindar información relevante acerca de estos peligros.	Supervisor de área			
monotonía, incertidumbre de futuro Laboral	Carga mental	Dotación de herramientas auxiliares como carretillas o pallet Jack para utilizar durante traslado a largas distancias.	Supervisor de área			
		Reubicación de personal dentro de la misma empresa, según desempeño y evaluaciones realizadas por supervisores durante tiempo trabajado.	Supervisor de área			

Tabla #66: Plan de Acción (Gerente de Corte) Fuente: Elaboración Propia

PLAN DE ACCION. ROCEDES PLANTA #5. EVALUACION DE RIESGOS LABORALES. AÑO 2022.						
ÁREA DE PROCESO	Peligro	Riesgo	Medidas Preventivas y/o acción requerida (Derivadas de la Evaluación de Riesgo)	Responsable de ejecución	Fecha de inicio y finalización	Comprobación eficacia de la acción
Puestos						
Gerente de corte	obstáculos en el piso	Caídas al mismo nivel	Mantenimiento de orden y limpieza en las estaciones de trabajo. Dotación de botas de seguridad al personal.	Delegado de C.M.H.S.T Delegado de C.M.H.S.T		
	uso de escaleras fijas	Caídas a distintos nivel	Brindar información relevante acerca de estos peligros. Mantenimiento de orden y limpieza en áreas. Dotación de botas de seguridad al personal. Señalización de áreas que represente un peligro de caída.	Delegado de C.M.H.S.T Delegado de C.M.H.S.T Delegado de C.M.H.S.T Delegado de C.M.H.S.T		
	estantes para almacenamiento de materiales,	Caídas de Herramientas, materiales desde alturas	Mantenimiento de orden y limpieza en las estaciones de trabajo. Dotación de botas de seguridad al personal. Brindar información relevante acerca de estos peligros.	Delegado de C.M.H.S.T Delegado de C.M.H.S.T Delegado de C.M.H.S.T		
	mesas, orden y limpieza	Atrapamiento poro entre objetos	Dotación de botas de seguridad al personal. Mantenimiento de orden y limpieza en las estaciones de trabajo. Brindar información relevante acerca de estos peligros.	Delegado de C.M.H.S.T Delegado de C.M.H.S.T Delegado de C.M.H.S.T		
	herramientas, orden y Limpieza	Caída de objetos por manipulación	Dotación de botas de seguridad al personal. Mantenimiento de orden y limpieza en las estaciones de trabajo. Brindar información relevante acerca de estos peligros.	Delegado de C.M.H.S.T Delegado de C.M.H.S.T Delegado de C.M.H.S.T		
	mesas, partes salientes, orden y limpieza	Choque contra objetos inmóviles	Dotación de botas de seguridad al personal. Mantenimiento de orden y limpieza en las estaciones de trabajo. Brindar información relevante acerca de estos peligros.	Delegado de C.M.H.S.T Delegado de C.M.H.S.T Delegado de C.M.H.S.T		
	cuchilla, tijeras, grapas, engrapadoras, saca grapas, manipulación de herramientas cortantes	Contacto con objeto cortante opunzante	Dotación de botas de seguridad al personal. Mantenimiento de orden y limpieza en las estaciones de trabajo. Dotación de un par de guantes de seguridad para personal operativo.	Delegado de C.M.H.S.T Delegado de C.M.H.S.T Delegado de C.M.H.S.T		
	herramientas que utilicen corriente eléctrica, tomacorrientes	Contacto Eléctrico Directo	Brindar información relevante acerca de estos peligros. Mantenimiento periódico de instalaciones eléctricas Revisión y mantenimiento periódica de sistema eléctrico.	Delegado de C.M.H.S.T Delegado de C.M.H.S.T Delegado de C.M.H.S.T		
	cable eléctrico, herramientas que utilicen corriente eléctrica, tomacorrientes	Contacto Eléctrico Indirecto	Brindar información relevante acerca de estos peligros. Mantenimiento periódico de instalaciones eléctricas Revisión y mantenimiento periódica de sistema eléctrico.	Delegado de C.M.H.S.T Delegado de C.M.H.S.T Delegado de C.M.H.S.T		
	cuchilla, falta de orden y Limpieza	Golpes por herramientas	Brindar información relevante acerca de estos peligros. Mantenimiento periódico de instalaciones eléctricas	Delegado de C.M.H.S.T Delegado de C.M.H.S.T		
	pantalla de computadora	Radiación no ionizante	Control de la distancia de seguridad frente a equipo.	Delegado de C.M.H.S.T		
	aglomeración, aire acondicionado, lugar de trabajo, servicios higiénicos, polvo en el Ambiente	Bacterias, virus, hongos, covid 19	Mantenimiento de orden y limpieza en las estaciones de trabajo. Brindarle suministros como alcohol gel y cubre bocas al personal. Brindar información relevante acerca de los riesgos biológicos. En conjunto con el personal de limpieza crear un programa de limpieza semanal en los servicios higiénicos.	Delegado de C.M.H.S.T Delegado de C.M.H.S.T Delegado de C.M.H.S.T Delegado de C.M.H.S.T		
	trabajo sentado prolongado	Postura estática	Brindar información relevante acerca de estos peligros. Hacer pausas activas dentro del horario laboral para evitar fatigamuscular.	Delegado de C.M.H.S.T Delegado de C.M.H.S.T		
	tiempo, uso de computadora	Movimiento srepetitivos	Brindar información relevante acerca de estos peligros. Hacer pausas activas dentro del horario laboral para evitar fatigamuscular.	Delegado de C.M.H.S.T Delegado de C.M.H.S.T		
	subidas a diferentes Niveles	Esfuerzo físico	Brindar información relevante acerca de estos peligros.	Delegado de C.M.H.S.T		
	incertidumbre de futuro laboral, monotonía, manejo de conflictos	Carga mental	Hacer pausas activas dentro del horario laboral para evitar fatigamental. Brindar información y formación sobre el manejo de situaciones conflictivas y del estrés.	Delegado de C.M.H.S.T Delegado de C.M.H.S.T		

Tabla #67: Plan de Acción (Auditores de Corte) Fuente: Elaboración Propia

PLAN DE ACCIÓN. ROCEDES PLANTA #5. EVALUACIÓN DE RIESGOS LABORALES. AÑO 2022.						
ÁREA DE PROCESO	Peligro	Riesgo	Medidas Preventivas y/o acción requerida (Derivadas de la Evaluación de Riesgo)	Responsable de ejecución	Fecha de inicio y finalización	Comprobación eficacia de la acción
Puestos						
Auditor de corte	obstáculos en el piso	Caídas al mismo nivel	Dotación de botas de seguridad al personal. Mantenimiento de orden y limpieza en las estaciones de trabajo.	Delegado de C.M.H.S.T Delegado de C.M.H.S.T		
	uso de escaleras fijas	Caídas a distintos nivel	Brindar información relevante acerca de estos peligros.	Delegado de C.M.H.S.T		
			Mantenimiento de orden y limpieza en áreas.	Delegado de C.M.H.S.T		
			Dotación de botas de seguridad al personal.	Delegado de C.M.H.S.T		
			Señalización de áreas que represente un peligro de caída.	Delegado de C.M.H.S.T		
	estantes para almacenamiento de materiales, herramientas fuera de orden en nivel Superior	Caídas de Herramientas, materiales desde alturas	Señalización de áreas que represente un peligro de caída.	Delegado de C.M.H.S.T		
			Dotación de botas de seguridad al personal.	Delegado de C.M.H.S.T		
			Mantenimiento de orden y limpieza en las estaciones de trabajo.	Delegado de C.M.H.S.T		
	mesas, orden y limpieza	Atrapamiento por o entre objetos	Brindar información relevante acerca de estos peligros.	Delegado de C.M.H.S.T		
			Mantenimiento de orden y limpieza en las estaciones de trabajo.	Delegado de C.M.H.S.T		
	herramientas, orden y Limpieza	Caída de objetos por manipulación	Brindar información relevante acerca de estos peligros.	Delegado de C.M.H.S.T		
			Mantenimiento de orden y limpieza en las estaciones de trabajo.	Delegado de C.M.H.S.T		
	mesas, partes salientes, orden y limpieza	Choque contra objetos inmóviles	Brindar información relevante acerca de estos peligros.	Delegado de C.M.H.S.T		
			Mantenimiento de orden y limpieza en las estaciones de trabajo.	Delegado de C.M.H.S.T		
	cuchilla, tijeras, grapas, engrapadoras, saca grapas, manipulación de herramientas cortantes	Contacto con objeto cortante o punzante	Dotación de botas de seguridad al personal.	Delegado de C.M.H.S.T		
			Mantenimiento de orden y limpieza en las estaciones de trabajo.	Delegado de C.M.H.S.T		
			Dotación de un par de guantes de seguridad para personal operativo.	Delegado de C.M.H.S.T		
	herramientas que utilicen corriente eléctrica, tomacorrientes	Contacto Eléctrico Directo	Brindar información relevante acerca de estos peligros.	Delegado de C.M.H.S.T		
			Mantenimiento periódico de instalaciones eléctricas	Delegado de C.M.H.S.T		
			Revisión y mantenimiento periódica de sistema eléctrico.	Delegado de C.M.H.S.T		
	cable eléctrico, herramientas que utilicen corriente eléctrica, tomacorrientes	Contacto Eléctrico Indirecto	Brindar información relevante acerca de estos peligros.	Delegado de C.M.H.S.T		
			Mantenimiento periódico de instalaciones eléctricas	Delegado de C.M.H.S.T		
			Revisión y mantenimiento periódica de sistema eléctrico.	Delegado de C.M.H.S.T		
	cuchilla, falta de orden y limpieza	Golpes por herramientas	Mantenimiento de orden y limpieza en las estaciones de trabajo.	Delegado de C.M.H.S.T		
			Dotación de un par de guantes de seguridad para personal operativo.	Delegado de C.M.H.S.T		
			Brindar información relevante acerca de estos peligros.	Delegado de C.M.H.S.T		
	pantalla de computadora	Radiación no ionizante	Control de la distancia de seguridad frente a equipo.	Delegado de C.M.H.S.T		
	aglomeración, aire acondicionado, lugar de trabajo, servicios higiénicos, polvo en el Ambiente	Bacterias, virus, hongos, covid 19	Mantenimiento de orden y limpieza en las estaciones de trabajo.	Delegado de C.M.H.S.T		
			Brindarle suministros como alcohol gel y cubre bocas al personal.	Delegado de C.M.H.S.T		
			Brindar información relevante acerca de los riesgos biológicos.	Delegado de C.M.H.S.T		
En conjunto con el personal de limpieza crear un programa de limpieza semanal en los servicios higiénicos.			Delegado de C.M.H.S.T			
trabajo sentado prolongado	Postura estática	Brindar información relevante acerca de estos peligros.	Delegado de C.M.H.S.T			
		Hacer pausas activas dentro del horario laboral para evitar fatigamuscular.	Delegado de C.M.H.S.T			
tiempo, uso de computadora	Movimientos repetitivos	Brindar información relevante acerca de estos peligros.	Delegado de C.M.H.S.T			
		Hacer pausas activas dentro del horario laboral para evitar fatigamuscular.	Delegado de C.M.H.S.T			
subidas a diferentes Niveles	Esfuerzo físico	Brindar información relevante acerca de estos peligros.	Delegado de C.M.H.S.T			
incertidumbre de futuro laboral, monotonía, manejo de conflictos	Carga mental	Hacer pausas activas dentro del horario laboral para evitar fatigamental.	Delegado de C.M.H.S.T			
		Brindar información y formación sobre el manejo de situaciones conflictivas y del estrés.	Delegado de C.M.H.S.T			

Tabla #68: Plan de Acción (Entregador de Envíos) Fuente: Elaboración propia

PLAN DE ACCIÓN. ROCEDES PLANTA #5. EVALUACIÓN DE RIESGOS LABORALES. AÑO 2022.						
ÁREA DE PROCESO	Peligro	Riesgo	Medidas Preventivas y/o acción requerida (Derivadas de la Evaluación de Riesgo)	Responsable de ejecución	Fecha de inicio y finalización	Comprobación eficacia de la acción
Puestos						
Entregador de envíos	obstáculos en el piso, piso en mal estado, material en el piso	Caídas al mismo nivel	Dotación de botas de seguridad al personal.	Supervisor de área		
			Mantenimiento de orden y limpieza en las estaciones de trabajo.	Supervisor de área		
			Brindar información relevante acerca de estos peligros.	Supervisor de área		
	desniveles en el piso, obstáculos en el piso, piso en mal estado	Caídas a distintos nivel	Mantenimiento de orden y limpieza en áreas.	Supervisor de área		
			Dotación de botas de seguridad al personal.	Supervisor de área		
			Señalización de áreas que represente un peligro de caída.	Supervisor de área		
	estantes para almacenamiento de materiales, flujo de materiales en nivel Superior	Caídas de Herramientas, materiales desde alturas	Señalización de áreas que represente un peligro de caída.	Supervisor de área		
			Dotación de botas de seguridad al personal.	Supervisor de área		
			Mantenimiento de orden y limpieza en las estaciones de trabajo.	Supervisor de área		
	orden y limpieza, polines, rollos de tela	Atrapamiento por o entre objetos	Dotación de casco de seguridad para personal.	Supervisor de área		
			Dotación de botas de seguridad al personal.	Supervisor de área		
			Mantenimiento de orden y limpieza en las estaciones de trabajo.	Supervisor de área		
	rollos de tela, obstáculos en el piso, orden y limpieza, piso en mal estado, polines, superficie irregular, transporte manual de carga,	Caída de objetos por manipulación	Dotación de botas de seguridad al personal.	Supervisor de área		
			Mantenimiento de orden y limpieza en las estaciones de trabajo.	Supervisor de área		
			Dotación de casco de seguridad para personal.	Supervisor de área		
	partes salientes, orden y limpieza, equipo de transporte estacionado	Choque contra objetos inmóviles	Dotación de botas de seguridad al personal.	Supervisor de área		
			Mantenimiento de orden y limpieza en las estaciones de trabajo.	Supervisor de área		
			Dotación de casco de seguridad para personal.	Supervisor de área		
	astillas de polines, tijeras, grapas, engrapadoras, saca grapas, partes filosas	Contacto con objeto cortante o punzante	Dotación de botas de seguridad al personal.	Supervisor de área		
			Mantenimiento de orden y limpieza en las estaciones de trabajo.	Supervisor de área		
			Dotación de un par de guantes de seguridad para personal operativo.	Supervisor de área		
	piso en mal estado, trabajo en zona de circulación vehicular, circulación en zona Vehicular	Atropellamiento por vehículo	Señalización y delimitación de zona vehicular para paso de montacargas.	Supervisor de área		
			Dotación con cintas reflectivas o chalecos reflectivos al personal.	Supervisor de área		
			Brindar información relevante acerca de estos peligros.	Supervisor de área		
	exceso de velocidad, piso en mal estado, trabajo en zona de circulación de vehículos	Atrapamiento por vuelco de vehículo	Señalización y delimitación de zona vehicular para paso de montacargas.	Supervisor de área		
			Dotación con cintas reflectivas o chalecos reflectivos al personal.	Supervisor de área		
			Brindar información relevante acerca de estos peligros.	Supervisor de área		
Montacargas	Atrapamiento por vuelco de máquina	Señalización en áreas de zona vehicular de límite de velocidad permitida para la circulación.	Supervisor de área			
		Señalización en áreas de zona vehicular de límite de velocidad permitida para la circulación.	Supervisor de área			
		Revisión y mantenimiento periódica de sistema mecánico de montacargas utilizados en el proceso.	Supervisor de área			
carretilla, cuchilla, faltade orden y limpieza, tubos, barras	Golpes por herramientas	Mantenimiento de orden y limpieza en las estaciones de trabajo.	Supervisor de área			
		Dotación de botas de seguridad al personal.	Supervisor de área			
		Brindar información relevante acerca de estos peligros.	Supervisor de área			

PLAN DE ACCIÓN. ROCEDES PLANTA #5. EVALUACIÓN DE RIESGOS LABORALES. AÑO 2022.

ÁREA DE PROCESO	Peligro	Riesgo	Medidas Preventivas y/o acción requerida (Derivadas de la Evaluación de Riesgo)	Responsable de ejecución	Fecha de inicio y finalización	Comprobación eficacia de la acción
Entregador de envíos	trabajo en zona de circulación de vehículo, ausencia de chaleco reflectivo,	Accidentes de tránsito	Señalización y delimitación de zona vehicular para paso de montacargas.	Supervisor de área		
			Dotación con cintas reflectivas o chalecos reflectivos al personal.	Supervisor de área		
			Brindar información relevante acerca de estos peligros.	Supervisor de área		
	montacargas,	Ruido	Dotación de tapones auditivos al personal.	Supervisor de área		
			Brindar información relevante acerca de estos peligros.	Supervisor de área		
			Evaluación anual de niveles de ruido.	Supervisor de área		
	condiciones ambientales	Estrés Térmico por calor	Proveer al personal de un oasis con botellones de agua potable.	Supervisor de área		
			Instalar abanicos para mejora de circulación de aire en el área.	Supervisor de área		
	luz solar,	Radiación no ionizante	Control de la distancia de seguridad frente a equipo.	Supervisor de área		
			Uso de equipos de protección individual como gafas de seguridad.	Supervisor de área		
	aglomeración, lugar de trabajo, orden y limpieza, servicios higiénicos, polvo en el ambiente	Bacterias, virus, hongos, covid 19	Mantenimiento de orden y limpieza en las estaciones de trabajo.	Supervisor de área		
			Brindarle suministros como alcohol gel y cubre bocas al personal.	Supervisor de área		
			Brindar información relevante acerca de los riesgos biológicos.	Supervisor de área		
			En conjunto con el personal de limpieza crear un programa de limpieza semanal en los servicios higiénicos.	Supervisor de área		
	rollos de tela, peso superior a los xx kg, carretilla, polines	Manejo manual de carga	Brindar información relevante acerca de estos peligros.	Supervisor de área		
			Dotación de herramientas auxiliares como carretillas o pallet Jack para utilizar durante traslado a largas distancias.	Supervisor de área		
			Dotación de fajas de seguridad industrial al personal.	Supervisor de área		
			Dotación de botas de seguridad al personal.	Supervisor de área		
	trabajo fuera de la posición neutra	Posturas forzadas	Brindar información relevante acerca de estos peligros.	Supervisor de área		
			Hacer pausas activas dentro del horario laboral para evitar fatigamuscular.	Supervisor de área		
trabajo de pie prolongado	Postura estática	Brindar información relevante acerca de estos peligros.	Supervisor de área			
		Hacer pausas activas dentro del horario laboral para evitar fatigamuscular.	Supervisor de área			
tiempo,	Movimientos repetitivos	Brindar información relevante acerca de estos peligros.	Supervisor de área			
		Hacer pausas activas dentro del horario laboral para evitar fatigamuscular.	Supervisor de área			
gasto energético por recorridos, gasto energético por carga de Material	Esfuerzo físico	Dotación de herramientas auxiliares como carretillas o pallet Jack para utilizar durante traslado a largas distancias.	Supervisor de área			
monotonía, incertidumbre de futuro Laboral	Carga mental	Reubicación de personal dentro de la misma empresa, según desempeño y evaluaciones realizadas por supervisores durante tiempo trabajado.	Supervisor de área			

Tabla #69: Plan de Acción (Auditores de Tela) Fuente: Elaboración Propia

PLAN DE ACCIÓN. ROCEDES PLANTA #5. EVALUACIÓN DE RIESGOS LABORALES. AÑO 2022.						
ÁREA DE PROCESO	Peligro	Riesgo	Medidas Preventivas y/o acción requerida (Derivadas de la Evaluación de Riesgo)	Responsable de ejecución	Fecha de inicio y finalización	Comprobación eficacia de la acción
Puestos						
Auditor de tela	obstáculos en el piso	Caídas al mismo nivel	Dotación de botas de seguridad al personal.	Delegado de C.M.H.ST		
			Mantenimiento de orden y limpieza en las estaciones de trabajo.	Delegado de C.M.H.ST		
	uso de escaleras fijas	Caídas a distintos nivel	Brindar información relevante acerca de estos peligros.	Delegado de C.M.H.ST		
			Mantenimiento de orden y limpieza en áreas.	Delegado de C.M.H.ST		
			Dotación de botas de seguridad al personal.	Delegado de C.M.H.ST		
	estantes para almacenamiento de materiales, herramientas fuera de orden en nivel Superior	Caídas de Herramientas, materiales desde alturas	Señalización de áreas que represente un peligro de caída.	Delegado de C.M.H.ST		
			Dotación de botas de seguridad al personal.	Delegado de C.M.H.ST		
			Mantenimiento de orden y limpieza en las estaciones de trabajo.	Delegado de C.M.H.ST		
			Brindar información relevante acerca de estos peligros.	Delegado de C.M.H.ST		
	mesas, orden y limpieza	Atrapamiento por o entre objetos	Brindar información relevante acerca de estos peligros.	Delegado de C.M.H.ST		
			Mantenimiento de orden y limpieza en las estaciones de trabajo.	Delegado de C.M.H.ST		
	herramientas, orden y Limpieza	Caída de objetos por manipulación	Brindar información relevante acerca de estos peligros.	Delegado de C.M.H.ST		
			Mantenimiento de orden y limpieza en las estaciones de trabajo.	Delegado de C.M.H.ST		
	mesas, partes salientes, orden y limpieza	Choque contra objetos inmóviles	Brindar información relevante acerca de estos peligros.	Delegado de C.M.H.ST		
			Mantenimiento de orden y limpieza en las estaciones de trabajo.	Delegado de C.M.H.ST		
	cuchilla, tijeras, grapas, engrapadoras, saca grapas, manipulación de herramientas cortantes	Contacto con objeto cortante o punzante	Dotación de botas de seguridad al personal.	Delegado de C.M.H.ST		
			Mantenimiento de orden y limpieza en las estaciones de trabajo.	Delegado de C.M.H.ST		
			Dotación de un par de guantes de seguridad para personal operativo.	Delegado de C.M.H.ST		
	herramientas que utilicen corriente eléctrica, tomacorrientes	Contacto Eléctrico Directo	Brindar información relevante acerca de estos peligros.	Delegado de C.M.H.ST		
			Mantenimiento periódico de instalaciones eléctricas	Delegado de C.M.H.ST		
			Revisión y mantenimiento periódica de sistema eléctrico.	Delegado de C.M.H.ST		
	cable eléctrico, herramientas que utilicen corriente eléctrica, tomacorrientes	Contacto Eléctrico Indirecto	Brindar información relevante acerca de estos peligros.	Delegado de C.M.H.ST		
			Mantenimiento periódico de instalaciones eléctricas	Delegado de C.M.H.ST		
			Revisión y mantenimiento periódica de sistema eléctrico.	Delegado de C.M.H.ST		
cuchilla, falta de orden y limpieza	Golpes por herramientas	Mantenimiento de orden y limpieza en las estaciones de trabajo.	Delegado de C.M.H.ST			
		Dotación de un par de guantes de seguridad para personal operativo.	Delegado de C.M.H.ST			
		Brindar información relevante acerca de estos peligros.	Delegado de C.M.H.ST			
pantalla de computadora	Radiación no ionizante	Control de la distancia de seguridad frente a equipo.	Delegado de C.M.H.ST			
aglomeración, aire acondicionado, lugar de trabajo, servicios higiénicos, polvo en el ambiente	Bacterias, virus, hongos, covid 19	Mantenimiento de orden y limpieza en las estaciones de trabajo.	Delegado de C.M.H.ST			
		Brindarle suministros como alcohol gel y cubre bocas al personal.	Delegado de C.M.H.ST			
		Brindar información relevante acerca de los riesgos biológicos.	Delegado de C.M.H.ST			
		En conjunto con el personal de limpieza crear un programa delimpieza semanal en los servicios higiénicos.	Delegado de C.M.H.ST			
trabajo sentado prolongado	Postura estática	Brindar información relevante acerca de estos peligros.	Delegado de C.M.H.ST			
		Hacer pausas activas dentro del horario laboral para evitar fatigamuscular.	Delegado de C.M.H.ST			
tiempo, uso de computadora	Movimientos repetitivos	Brindar información relevante acerca de estos peligros.	Delegado de C.M.H.ST			
		Hacer pausas activas dentro del horario laboral para evitar fatigamuscular.	Delegado de C.M.H.ST			
subidas a diferentes Niveles	Esfuerzo físico	Brindar información relevante acerca de estos peligros.	Delegado de C.M.H.ST			
incertidumbre de futuro laboral, monotonía, manejo de conflictos	Carga mental	Hacer pausas activas dentro del horario laboral para evitar fatigamental.	Delegado de C.M.H.ST			
		Brindar información y formación sobre el manejo de situaciones conflictivas y del estrés.	Delegado de C.M.H.ST			

Tabla #70: Plan de Acción (Operador de Montacargas) Fuente: Elaboración Propia

PLAN DE ACCIÓN. ROCEDES PLANTA #5. EVALUACIÓN DE RIESGOS LABORALES. AÑO 2022.						
ÁREA DE PROCESO	Peligro	Riesgo	Medidas Preventivas y/o acción requerida (Derivadas de la Evaluación de Riesgo)	Responsable de ejecución	Fecha de inicio y finalización	Comprobación eficacia de la acción
Puestos						
Operador de montacargas	obstáculos en el piso, partes salientes, piso en mal estado, superficie irregular,	Caídas al mismo nivel	Dotación de botas de seguridad al personal.	Supervisor de área		
			Mantenimiento de orden y limpieza en las estaciones de trabajo.	Supervisor de área		
			Brindar información relevante acerca de estos peligros.	Supervisor de área		
	montacargas, escalamiento a estructuras, equipos,	Caídas a distintos nivel	Brindar información relevante acerca de estos peligros.	Supervisor de área		
			Mantenimiento de orden y limpieza del área donde se procederá a utilizar montacargas.	Supervisor de área		
			Dotación de botas de seguridad al personal.	Supervisor de área		
			Brindar despliegues a operadores de las técnicas correctas para manejo/levantamiento de cargas a distinto nivel.	Supervisor de área		
	estantes para almacenamiento de materiales, flujo de materiales en nivel superior,	Caídas de Herramientas, materiales desde alturas	Señalización de áreas que represente un peligro de caída.	Supervisor de área		
			Dotación de botas de seguridad al personal.	Supervisor de área		
			Mantenimiento de orden y limpieza en las estaciones de trabajo.	Supervisor de área		
			Brindar información relevante acerca de estos peligros.	Supervisor de área		
	partes de equipos calientes,	Contacto térmico	Dotación de botas de seguridad al personal.	Supervisor de área		
			Brindar información relevante acerca de estos peligros.	Supervisor de área		
			Dotación de un par de guantes de seguridad para personal operativo.	Supervisor de área		
			Redacción y establecimiento de un proceso para la no manipulación de equipos recién usados o encendidos. Enfocándonos en proceso de trancado y etiquetado.	Supervisor de área		
	equipo en movimiento, máquinas, polines, rollos de tela	Atrapamiento por o entre objetos	Brindar información relevante acerca de estos peligros.	Supervisor de área		
			Mantenimiento de orden y limpieza en las estaciones de trabajo.	Supervisor de área		
			Revisión y mantenimiento periódica de sistema mecánico demontacargas utilizados en el proceso.	Supervisor de área		
	rollos de tela orden y limpieza, polines,	Caída de objetos por manipulación	Brindar información relevante acerca de estos peligros.	Supervisor de área		
			Mantenimiento de orden y limpieza en las estaciones de trabajo.	Supervisor de área		
Revisión y mantenimiento periódica de sistema mecánico de montacargas utilizados en el proceso.			Supervisor de área			
Brindar despliegues a operadores de las técnicas correctas para manejo/levantamiento de cargas a distinto nivel.			Supervisor de área			
equipo, equipo de transporte estacionado,	Choque contra objetos inmóviles	Brindar información relevante acerca de estos peligros.	Supervisor de área			
		Revisión y mantenimiento periódica de sistema mecánico demontacargas utilizados en el proceso.	Supervisor de área			
delimitación de zona de paso de vehículo, operación de montacargas, trabajo en zona de circulación de montacargas,	Atrapamiento por vuelco de montacargas	Brindar información relevante acerca de estos peligros.	Supervisor de área			
		Revisión y mantenimiento periódica de sistema mecánico demontacargas utilizados en el proceso.	Supervisor de área			
		Señalización y delimitación de zona vehicular para paso demontacargas.	Supervisor de área			
		Señalización en áreas de zona vehicular el límite de velocidad permitida para la circulación.	Supervisor de área			
astillas de polines,	Contacto con objeto cortante o	Dotación de un par de guantes de seguridad para personal operativo.	Supervisor de área			
equipos que pueden generar una explosión, recalentamiento de equipos, tanque de gas, aceite,	Incendio, Explosión	Brindar información relevante acerca de estos peligros.	Supervisor de área			
		Revisión y mantenimiento periódica de sistema mecánico demontacargas utilizados en el proceso.	Supervisor de área			
		Revisión y mantenimiento periódica de sistema eléctrico demontacargas.	Supervisor de área			
		Capacitar y entrenar al personal para el uso correcto de extintores.	Supervisor de área			
		Dotación de extintores en cada montacargas, así mismo deben ser revisados y tener etiqueta de la última vez realizada la inspección.	Supervisor de área			
cable eléctrico, equipos que utilicen corriente eléctrica,	Contacto Eléctrico Directo	Brindar información relevante acerca de estos peligros.	Supervisor de área			
		Mantenimiento periódico de instalaciones eléctricas	Supervisor de área			
		Revisión y mantenimiento periódica de sistema eléctrico.	Supervisor de área			

PLAN DE ACCIÓN. ROCEDES PLANTA #5. EVALUACIÓN DE RIESGOS LABORALES. AÑO 2022.

ÁREA DE PROCESO	Peligro	Riesgo	Medidas Preventivas y/o acción requerida (Derivadas de la Evaluación de Riesgo)	Responsable de ejecución	Fecha de inicio y finalización	Comprobación eficacia de la acción
Operador de montacargas	cable eléctrico, equipos que utilicen corriente eléctrica,	Contacto Eléctrico Indirecto	Brindar información relevante acerca de estos peligros.	Supervisor de área		
			Mantenimiento periódico de instalaciones eléctricas	Supervisor de área		
			Revisión y mantenimiento periódica de sistema eléctrico.	Supervisor de área		
	trabajo en zona de circulación vehicular, circulación en zona vehicular, vehículos sin cinta reflectivas,	Atropellamiento por vehículo	Brindar información relevante acerca de estos peligros.	Supervisor de área		
			Revisión de luces de emergencia ubicadas en parte superior de los montacargas.	Supervisor de área		
			Señalización y delimitación de zona vehicular para paso demontacargas.	Supervisor de área		
	trabajo en zona de circulación de vehículos,	Atrapamiento por vuelco de vehículo	Señalización en áreas de zona vehicular el límite de velocidad permitida para la circulación.	Supervisor de área		
			Brindar información relevante acerca de estos peligros.	Supervisor de área		
	falta de orden y limpieza, tubos, barras	Golpes por herramientas	Señalización y delimitación de zona vehicular para paso demontacargas.	Supervisor de área		
			Dotación de botas de seguridad al personal.	Supervisor de área		
	trabajo en zona de circulación de vehículo,	Accidentes de tránsito	Mantenimiento de orden y limpieza en las estaciones de trabajo.	Supervisor de área		
			Brindar información relevante acerca de estos peligros.	Supervisor de área		
	condiciones ambientales,	Estrés Térmico por calor	Señalización y delimitación de zona vehicular para paso demontacargas.	Supervisor de área		
			Permitir que personal pueda tener a mano una botella personalanti derrame para manejo de agua potable para su consumo.	Supervisor de área		
	luz solar, paneles de control de equipos,	Radiación no ionizante	Control de la distancia de seguridad frente a equipo.	Supervisor de área		
			Uso de equipos de protección individual como gafas de seguridad.	Supervisor de área		
	montacargas,	Vibración	Brindar información relevante acerca de estos peligros.	Supervisor de área		
			Señalización de decibeles emitidos por equipo.	Supervisor de área		
			Dotación de tapones auditivos al personal.	Supervisor de área		
	aceite, lubricante, disel gas utilizado como combustible en montacargas,	Exposición a sustancias nocivas o tóxicas	Brindar información relevante acerca de estos peligros.	Supervisor de área		
			Dotación de equipo de protección como mandil de cuero, guantes decuero y mascara de cara completa. Utilizarlo cada vez que se haga recarga de combustible GLP.	Supervisor de área		
	equipos que emanan gases,	Gases y vapores	Delimitación y señalización de área (ventilada fuera de área de planta) para manejar estas sustancias químicas.	Supervisor de área		
			Brindar información relevante acerca de estos peligros.	Supervisor de área		
	aglomeración, lugar de trabajo, servicios higiénicos, polvo en el ambiente,	Bacterias, virus, hongos, covid 19	Mantenimiento de orden y limpieza en las estaciones de trabajo.	Supervisor de área		
			Brindarle suministros como alcohol gel y cubre bocas al personal.	Supervisor de área		
			Brindar información relevante acerca de los riesgos biológicos.	Supervisor de área		
	Polines	Manejo manual de carga	En conjunto con el personal de limpieza crear un programa delimpieza semanal en los servicios higiénicos.	Supervisor de área		
			Brindar despliegues a operadores de las técnicas correctas paramanejo/levantamiento de cargas a distinto nivel.	Supervisor de área		
	trabajo de pie prolongado,	Postura estática	Mantenimiento de orden y limpieza en las estaciones de trabajo.	Supervisor de área		
			Hacer pausas activas dentro del horario laboral para evitar fatigamuscular.	Supervisor de área		
tiempo,	Movimientos repetitivos	Brindar información relevante acerca de estos peligros.	Supervisor de área			
		Hacer pausas activas dentro del horario laboral para evitar fatiga muscular.	Supervisor de área			
exceso de trabajo, monotonía, incertidumbre de futuro laboral,	Carga mental	Brindar información relevante acerca de estos peligros.	Supervisor de área			
		Hacer pausas activas dentro del horario laboral para evitar fatiga muscular.	Supervisor de área			

Tabla #71: Plan de Acción (Gerente de Recursos Humanos) Fuente: Elaboración Propia

PLAN DE ACCIÓN. ROCEDES PLANTA #5. EVALUACIÓN DE RIESGOS LABORALES. AÑO 2022.						
ÁREA DE PROCESO	Peligro	Riesgo	Medidas Preventivas y/o acción requerida (Derivadas de la Evaluación de Riesgo)	Responsable de ejecución	Fecha de inicio y finalización	Comprobación eficacia de la acción
Gerente de Recursos Humanos	obstáculos en el piso, partes salientes, piso en mal estado, piso mojado, superficie irregular	Caídas al mismo nivel	Mantenimiento de orden y limpieza en las estaciones de trabajo.	Delegado de C.M.H.S.T		
			Dotación de botas de seguridad al personal.	Delegado de C.M.H.S.T		
	desniveles en el piso, obstáculos en el piso	Caídas a distintos nivel	Brindar información relevante acerca de estos peligros.	Delegado de C.M.H.S.T		
			Mantenimiento de orden y limpieza en áreas.	Delegado de C.M.H.S.T		
			Dotación de botas de seguridad al personal.	Delegado de C.M.H.S.T		
	estantes para almacenamiento de materiales,	Caídas de Herramientas, materiales desde alturas	Señalización de áreas que represente un peligro de caída.	Delegado de C.M.H.S.T		
			Mantenimiento de orden y limpieza en las estaciones de trabajo.	Delegado de C.M.H.S.T		
	mesas, orden y limpieza	Atrapamiento por o entre objetos	Dotación de botas de seguridad al personal.	Delegado de C.M.H.S.T		
			Mantenimiento de orden y limpieza en las estaciones de trabajo.	Delegado de C.M.H.S.T		
			Brindar información relevante acerca de estos peligros.	Delegado de C.M.H.S.T		
	obstáculos en el piso, orden y limpieza	Caída de objetos por manipulación	Dotación de botas de seguridad al personal.	Delegado de C.M.H.S.T		
			Mantenimiento de orden y limpieza en las estaciones de trabajo.	Delegado de C.M.H.S.T		
			Brindar información relevante acerca de estos peligros.	Delegado de C.M.H.S.T		
	mesas, partes salientes, orden y limpieza	Choque contra objetos inmóviles	Dotación de botas de seguridad al personal.	Delegado de C.M.H.S.T		
			Mantenimiento de orden y limpieza en las estaciones de trabajo.	Delegado de C.M.H.S.T		
			Brindar información relevante acerca de estos peligros.	Delegado de C.M.H.S.T		
	tijeras, grapas, engrapadoras, saca grapas	Contacto con objeto cortante o punzante	Dotación de un par de guantes de seguridad para personal operativo.	Delegado de C.M.H.S.T		
			Dotación de botas de seguridad al personal.	Delegado de C.M.H.S.T		
			Mantenimiento de orden y limpieza en las estaciones de trabajo.	Delegado de C.M.H.S.T		
	recalentamiento de equipos,	Incendio, Explosión	Revisión periódica y mantenimiento a sistema eléctrico y de equipos.	Delegado de C.M.H.S.T		
			Revisión periódica de sistema contra incendios.	Delegado de C.M.H.S.T		
			Delimitación y señalización de área de extintores cerca de los puestos de trabajo, con fecha visible de la última vez que fueron revisados.	Delegado de C.M.H.S.T		
			Tener en oficinas administrativas números de emergencias posteados a simple vista y fáciles de localizar ante emergencias.	Delegado de C.M.H.S.T		
			Capacitar y entrenar al personal para el uso correcto de extintores.	Delegado de C.M.H.S.T		
	tomacorrientes, cable eléctrico, herramientas que utilicen corriente eléctrica,	Contacto Eléctrico Directo	Brindar información relevante acerca de estos peligros.	Delegado de C.M.H.S.T		
			Mantenimiento periódico de instalaciones eléctricas	Delegado de C.M.H.S.T		
			Revisión y mantenimiento periódica de sistema eléctrico.	Delegado de C.M.H.S.T		
	cable eléctrico, herramientas que utilicen corriente eléctrica, tomacorrientes	Contacto Eléctrico Indirecto	Brindar información relevante acerca de estos peligros.	Delegado de C.M.H.S.T		
			Mantenimiento periódico de instalaciones eléctricas	Delegado de C.M.H.S.T		
			Revisión y mantenimiento periódica de sistema eléctrico.	Delegado de C.M.H.S.T		
	falta de orden y limpieza	Golpes por herramientas	Mantenimiento de orden y limpieza en las estaciones de trabajo.	Delegado de C.M.H.S.T		
			Brindar información relevante acerca de estos peligros.	Delegado de C.M.H.S.T		
pantalla de computadora	Radiación no ionizante	Control de la distancia de seguridad frente a equipo.	Delegado de C.M.H.S.T			
aglomeración, aire acondicionado, lugar de trabajo, orden y limpieza, servicios higiénicos, polvo en el ambiente	Bacterias, virus, hongos, covid 19	Mantenimiento de orden y limpieza en las estaciones de trabajo.	Delegado de C.M.H.S.T			
Brindarle suministros como alcohol gel y cubre bocas al personal.		Delegado de C.M.H.S.T				
Brindar información relevante acerca de los riesgos biológicos.		Delegado de C.M.H.S.T				
trabajo sentado prolongado	Postura estática	En conjunto con el personal de limpieza crear un programa de limpieza semanal en los servicios higiénicos.	Delegado de C.M.H.S.T			
		Brindar información relevante acerca de estos peligros.	Delegado de C.M.H.S.T			
tiempo, uso de computadora	Movimientos repetitivos	Hacer pausas activas dentro del horario laboral para evitar fatigamuscular.	Delegado de C.M.H.S.T			
		Brindar información relevante acerca de estos peligros.	Delegado de C.M.H.S.T			
monotonía, manejo de conflictos, incertidumbre de futuro laboral, conflicto de demandas,	Carga mental	Hacer pausas activas dentro del horario laboral para evitar fatiga mental.	Delegado de C.M.H.S.T			
		Brindar información y formación sobre el manejo de situaciones conflictivas y del estrés.	Delegado de C.M.H.S.T			

Tabla #72: Plan de Acción (Asistente de costos) Fuente: Elaboración Propia

PLAN DE ACCIÓN. ROCEDES PLANTA #5. EVALUACIÓN DE RIESGOS LABORALES. AÑO 2022.						
ÁREA DE PROCESO	Peligro	Riesgo	Medidas Preventivas y/o acción requerida(Derivadas de la Evaluación de Riesgo)	Responsable de ejecución	Fecha de inicio y finalización	Comprobación eficacia de la acción
Asistente de costos	obstáculos en el piso, partes salientes, superficie irregular,	Caídas al mismo nivel	Mantenimiento de orden y limpieza en las estaciones de trabajo.	Delegado de C.M.H.S.T		
			Dotación de botas de seguridad al personal.	Delegado de C.M.H.S.T		
	escaleras móviles, escalamiento a estructuras, equipos, obstáculos en el piso, uso de escaleras fijas,	Caídas a distintos nivel	Brindar información relevante acerca de estos peligros.	Delegado de C.M.H.S.T		
			Mantenimiento de orden y limpieza en áreas.	Delegado de C.M.H.S.T		
			Dotación de botas de seguridad al personal.	Delegado de C.M.H.S.T		
			Señalización de áreas que represente un peligro de caída.	Delegado de C.M.H.S.T		
	estantes para almacenamiento de materiales, herramientas fuera de orden en nivel superior,	Caídas de Herramientas, materiales desde alturas	Mantenimiento de orden y limpieza en las estaciones de trabajo.	Delegado de C.M.H.S.T		
			Señalización de áreas que represente un peligro de caída.	Delegado de C.M.H.S.T		
	mesas, orden y limpieza, rollos de tela	Atrapamiento por o entre objetos	Dotación de botas de seguridad al personal.	Delegado de C.M.H.S.T		
			Mantenimiento de orden y limpieza en las estaciones de trabajo.	Delegado de C.M.H.S.T		
			Brindar información relevante acerca de estos peligros.	Delegado de C.M.H.S.T		
	rollos de tela, obstáculos en el piso, orden y limpieza, polines,	Caída de objetos por manipulación	Dotación de botas de seguridad al personal.	Delegado de C.M.H.S.T		
			Mantenimiento de orden y limpieza en las estaciones de trabajo.	Delegado de C.M.H.S.T		
	mesas, orden y limpieza, equipo de transporte estacionado,	Choque contra objetos inmóviles	Brindar información relevante acerca de estos peligros.	Delegado de C.M.H.S.T		
			Dotación de botas de seguridad al personal.	Delegado de C.M.H.S.T		
			Mantenimiento de orden y limpieza en las estaciones de trabajo.	Delegado de C.M.H.S.T		
	trabajo en zona de circulación de montacargas,	Atrapamiento por vuelco de montacargas	Brindar información relevante acerca de estos peligros.	Delegado de C.M.H.S.T		
			Dotación de botas de seguridad al personal.	Delegado de C.M.H.S.T		
			Mantenimiento de orden y limpieza en las estaciones de trabajo.	Delegado de C.M.H.S.T		
	grapasp, engrapadoras, saca grapasp,	Contacto con objeto cortante o punzante	Dotación de un par de guantes de seguridad para personal operativo.	Delegado de C.M.H.S.T		
			Revisión periódica y mantenimiento a sistema eléctrico y de equipos.	Delegado de C.M.H.S.T		
			Revisión periódica de sistema contra incendios.	Delegado de C.M.H.S.T		
			Delimitación y señalización de área de extintores cerca de los puestos de trabajo, con fecha visible de la última vez que fueron revisados.	Delegado de C.M.H.S.T		
	recalentamiento de equipos,	Incendio, Explosión	Capacitar y entrenar al personal para el uso correcto de extintores.	Delegado de C.M.H.S.T		
			Brindar información relevante acerca de estos peligros.	Delegado de C.M.H.S.T		
			Mantenimiento periódico de instalaciones eléctricas	Delegado de C.M.H.S.T		
			Revisión y mantenimiento periódica de sistema eléctrico.	Delegado de C.M.H.S.T		
	cable eléctrico, equipos que utilicen corriente eléctrica, tomacorrientes,	Contacto Eléctrico Directo	Tener en oficinas administrativas números de emergencias posteados a simple vista y fáciles de localizar ante emergencias.	Delegado de C.M.H.S.T		
			Brindar información relevante acerca de estos peligros.	Delegado de C.M.H.S.T		
	cable eléctrico, equipos que utilicen corriente eléctrica, tomacorrientes,	Contacto Eléctrico Indirecto	Mantenimiento periódico de instalaciones eléctricas	Delegado de C.M.H.S.T		
Brindar información relevante acerca de estos peligros.			Delegado de C.M.H.S.T			
falta de orden y limpieza, tubos, barras	Golpes por herramientas	Mantenimiento de orden y limpieza en las estaciones de trabajo.	Delegado de C.M.H.S.T			
pantalla de computadora,	Radiación no ionizante	Brindar información relevante acerca de estos peligros.	Delegado de C.M.H.S.T			
		Control de la distancia de seguridad frente a equipo.	Delegado de C.M.H.S.T			
aglomeración, aire acondicionado, orden y limpieza, material utilizado en el proceso, servicios higiénicos, polvo en el ambiente,	Bacterias, virus, hongos, covid 19	Mantenimiento de orden y limpieza en las estaciones de trabajo.	Delegado de C.M.H.S.T			
		Brindarle suministros como alcohol gel y cubre bocas al personal.	Delegado de C.M.H.S.T			
		Brindar información relevante acerca de los riesgos biológicos.	Delegado de C.M.H.S.T			
		En conjunto con el personal de limpieza crear un programa de limpieza semanal en los servicios higiénicos.	Delegado de C.M.H.S.T			
tiempo de mantenimiento en la misma posición, trabajo sentado prolongado,	Postura estática	Brindar información relevante acerca de estos peligros.	Delegado de C.M.H.S.T			
		Hacer pausas activas dentro del horario laboral para evitar fatiga muscular.	Delegado de C.M.H.S.T			
uso de computadoras	Movimientos repetitivos	Brindar información relevante acerca de estos peligros.	Delegado de C.M.H.S.T			
		Hacer pausas activas dentro del horario laboral para evitar fatiga muscular.	Delegado de C.M.H.S.T			
monotonía, incertidumbre de futuro laboral,	Carga mental	Hacer pausas activas dentro del horario laboral para evitar fatiga mental.	Delegado de C.M.H.S.T			
		Brindar información y formación sobre el manejo de situaciones conflictivas y del estrés.	Delegado de C.M.H.S.T			

Tabla #73: Plan de acción (Coordinador de HyS) Fuente: Elaboración Propia

PLAN DE ACCION. ROCEDES PLANTA #5. EVALUACION DE RIESGOS LABORALES. AÑO 2022.						
ÁREA DE PROCESO	Peligro	Riesgo	Medidas Preventivas y/o acción requerida (Derivadas de la Evaluación de Riesgo)	Responsable de ejecución	Fecha de inicio y finalización	Comprobación de la acción
Puestos						
Coordinador de Higiene y seguridad Industrial	obstáculos en el piso, piso en mal estado, material en el piso	Caídas al mismo nivel	Dotación de botas de seguridad al personal. Mantenimiento de orden y limpieza en las estaciones de trabajo. Brindar información relevante acerca de estos peligros.	Delegado de C.M.H.S.T Delegado de C.M.H.S.T		
	desniveles en el piso, obstáculos en el piso, piso en mal estado, uso de escaleras fijas	Caídas a distintos nivel	Brindar información relevante acerca de estos peligros. Mantenimiento de orden y limpieza en áreas. Dotación de botas de seguridad al personal. Establecer barandas de seguridad en escaleras. Señalización de áreas que represente un peligro de caída.	Delegado de C.M.H.S.T Delegado de C.M.H.S.T Delegado de C.M.H.S.T Delegado de C.M.H.S.T Delegado de C.M.H.S.T		
	flujo de materiales en nivel superior, herramientas fuera de orden en nivel superior	Caídas de Herramientas, materiales desde alturas	Dotación de botas de seguridad al personal. Mantenimiento de orden y limpieza en las estaciones de trabajo. Dotación de casco de seguridad para personal.	Delegado de C.M.H.S.T Delegado de C.M.H.S.T Delegado de C.M.H.S.T		
	equipo en movimiento, espacio de trabajo reducido, máquinas, mesas, orden y limpieza, polines, rollos de tela	Atrapamiento por o entre objetos	Brindar información relevante acerca de estos peligros. Dotación de botas de seguridad al personal. Mantenimiento de orden y limpieza en las estaciones de trabajo. Brindar información relevante acerca de estos peligros.	Delegado de C.M.H.S.T Delegado de C.M.H.S.T Delegado de C.M.H.S.T Delegado de C.M.H.S.T		
	herramientas, obstáculos en el piso, orden y limpieza, tender, piso en mal estado, polines	Caída de objetos por manipulación	Dotación con cintas reflectivas o chalecos reflectivos al personal. Dotación de botas de seguridad al personal. Mantenimiento de orden y limpieza en las estaciones de trabajo. Dotación de casco de seguridad para personal.	Delegado de C.M.H.S.T Delegado de C.M.H.S.T Delegado de C.M.H.S.T Delegado de C.M.H.S.T		
	partes salientes, orden y limpieza, tender	Choque contra objetos inmóviles	Brindar información relevante acerca de estos peligros. Dotación de botas de seguridad al personal. Mantenimiento de orden y limpieza en las estaciones de trabajo. Dotación de casco de seguridad para personal.	Delegado de C.M.H.S.T Delegado de C.M.H.S.T Delegado de C.M.H.S.T Delegado de C.M.H.S.T		
	trabajo en zona de circulación de Montacargas	Atrapamiento por vuelco de montacargas	Dotación de botas de seguridad al personal. Dotación con cintas reflectivas o chalecos reflectivos al personal. Señalización y delimitación de zona para circulación peatonal. Dotación de casco de seguridad para personal.	Delegado de C.M.H.S.T Delegado de C.M.H.S.T Delegado de C.M.H.S.T Delegado de C.M.H.S.T		
	cuchilla, astillas de polines, tijeras, grapas, engrapadoras, saca grapas, manipulación de herramientas cortantes, manipulación de objetos cortantes, partes filosas descubiertas,	Contacto con objeto cortante o punzante	Brindar información relevante acerca de estos peligros. Dotación de botas de seguridad al personal. Mantenimiento de orden y limpieza en las estaciones de trabajo. Colocar guarda de seguridad en cuchillas para evitar exposición al filo de dichas herramientas.	Delegado de C.M.H.S.T Delegado de C.M.H.S.T Delegado de C.M.H.S.T Delegado de C.M.H.S.T		
	circulación en zona Vehicular	Atropellamiento por vehículo	Señalización y delimitación de zona vehicular para paso de montacargas. Dotación con cintas reflectivas o chalecos reflectivos al personal. Brindar información relevante acerca de estos peligros.	Delegado de C.M.H.S.T Delegado de C.M.H.S.T Delegado de C.M.H.S.T		
	exceso de velocidad, piso en mal estado, trabajo en zona de circulación de vehículos	Atrapamiento por vuelco de vehículo	Señalización y delimitación de zona vehicular para paso de montacargas. Señalización en áreas de zona vehicular el límite de velocidad permitida para la circulación.	Delegado de C.M.H.S.T Delegado de C.M.H.S.T		
	cuchilla, falta de orden y limpieza, tubos, barras, tender	Golpes por herramientas	Brindar información relevante acerca de estos peligros. Mantenimiento de orden y limpieza en las estaciones de trabajo. Dotación de botas de seguridad al personal.	Delegado de C.M.H.S.T Delegado de C.M.H.S.T Delegado de C.M.H.S.T		
	ausencia de chaleco reflectivo, trabajo en zona de circulación de Vehículo	Accidentes de tránsito	Señalización y delimitación de zona vehicular para paso de montacargas. Dotación con cintas reflectivas o chalecos reflectivos al personal. Brindar información relevante acerca de estos peligros.	Delegado de C.M.H.S.T Delegado de C.M.H.S.T Delegado de C.M.H.S.T		
	Aglomeración, aire acondicionado, lugar de trabajo, orden y Limpieza, servicios higiénicos	Bacterias, virus, hongos, covid 19	Mantenimiento de orden y limpieza en las estaciones de trabajo. Brindarle suministros como alcohol gel y cubre bocas al personal. Brindar información relevante acerca de los riesgos biológicos. En conjunto con el personal de limpieza crear un programa de limpieza semanal en los servicios higiénicos.	Delegado de C.M.H.S.T Delegado de C.M.H.S.T Delegado de C.M.H.S.T Delegado de C.M.H.S.T		
	trabajo de pie prolongado	Postura estática	Brindar información relevante acerca de estos peligros. Hacer pausas activas dentro del horario laboral para evitar fatigamuscular.	Delegado de C.M.H.S.T Delegado de C.M.H.S.T		
	Tiempo	Movimientos repetitivos	Brindar información relevante acerca de estos peligros. Hacer pausas activas dentro del horario laboral para evitar fatigamuscular.	Delegado de C.M.H.S.T Delegado de C.M.H.S.T		
	monotonía, trabajo bajo presión, trabajos no planificados o imprevistos,	Carga mental	Hacer pausas activas dentro del horario laboral para evitar fatiga mental. Brindar información y formación sobre manejo de situaciones conflictivas y del estrés.	Delegado de C.M.H.S.T Delegado de C.M.H.S.T		

Tabla #74: Plan de acción (Personal de Transporte) Fuente: Elaboración Propia

PLAN DE ACCIÓN. ROCEDES PLANTA #5. EVALUACIÓN DE RIESGOS LABORALES. AÑO 2022.						
ÁREA DE PROCESO	Peligro	Riesgo	Medidas Preventivas y/o acción requerida (Derivadas de la Evaluación de Riesgo)	Responsable de ejecución	Fecha de inicio y finalización	Comprobación eficacia de la acción
Puestos						
Personal de transporte	obstáculos en el piso, superficie irregular	Caídas al mismo nivel	Dotación de botas de seguridad al personal.	Delegado de C.M.H.S.T		
			Mantenimiento de orden y limpieza en las estaciones de trabajo.	Delegado de C.M.H.S.T		
			Brindar información relevante acerca de estos peligros.	Delegado de C.M.H.S.T		
	desniveles en el piso, desniveles sin barandas, escalamiento a estructuras, equipos, obstáculos en el piso, uso de escaleras fijas	Caídas a distintos nivel	Brindar información relevante acerca de estos peligros.	Delegado de C.M.H.S.T		
			Mantenimiento de orden y limpieza en áreas.	Delegado de C.M.H.S.T		
			Dotación de botas de seguridad al personal.	Delegado de C.M.H.S.T		
			Señalización de áreas que represente un peligro de caída.	Delegado de C.M.H.S.T		
			Establecer barandas de seguridad en escaleras.	Delegado de C.M.H.S.T		
	partes de equipos calientes,	Contacto térmico	Dotación de botas de seguridad al personal.	Delegado de C.M.H.S.T		
			Brindar información relevante acerca de estos peligros.	Delegado de C.M.H.S.T		
			Dotación de un par de guantes de seguridad para personal operativo.	Delegado de C.M.H.S.T		
			Redacción y establecimiento de un proceso para la no manipulación de equipos recién usados o encendidos. Enfocándonos en proceso de trancado y etiquetado.	Delegado de C.M.H.S.T		
	equipo en movimiento, máquinas,orden y limpieza,	Atrapamiento por o entre objetos	Brindar información relevante acerca de estos peligros.	Delegado de C.M.H.S.T		
			Mantenimiento de orden y limpieza en áreas.	Delegado de C.M.H.S.T		
	rollos de tela, herramientas, obstáculos en el piso, polines, transporte manual de carga,	Caída de objetos por manipulación	Brindar información relevante acerca de estos peligros.	Delegado de C.M.H.S.T		
			Mantenimiento de orden y limpieza en las estaciones de trabajo.	Delegado de C.M.H.S.T		
			Brindar despliegues a operadores de las técnicas correctas para manejo/levantamiento de cargas a distinto nivel.	Delegado de C.M.H.S.T		
	equipo, equipo de transporte estacionado	Choque contra objetos inmóviles	Brindar información relevante acerca de estos peligros.	Delegado de C.M.H.S.T		
	trabajo en zona de circulación de montacargas,	Atrapamiento por vuelco de montacargas	Revisión y mantenimiento periódica de sistema mecánico de equipos/máquinas utilizados en el proceso.	Delegado de C.M.H.S.T		
			Dotación de botas de seguridad al personal.	Delegado de C.M.H.S.T		
			Dotación con cintas reflectivas o chalecos reflectivos al personal.	Delegado de C.M.H.S.T		
			Señalización y delimitación de zona para circulación peatonal.	Delegado de C.M.H.S.T		
	astillas de polines, partes filosas descubiertas	Contacto con objeto cortante o punzante	Dotación de casco de seguridad para personal.	Delegado de C.M.H.S.T		
			Dotación de botas de seguridad al personal.	Delegado de C.M.H.S.T		
			Brindar información relevante acerca de estos peligros.	Delegado de C.M.H.S.T		
	equipos que pueden generar una explosión, recalentamiento de equipos, manipulación de líquidos inflamables (Gasolina), aceite	Incendio, Explosión	Dotación de un par de guantes de seguridad para personal operativo.	Delegado de C.M.H.S.T		
			Brindar información relevante acerca de estos peligros.	Delegado de C.M.H.S.T		
			Revisión y mantenimiento periódica de sistema mecánico de equipos utilizados en el proceso.	Delegado de C.M.H.S.T		
			Revisión y mantenimiento periódica de sistema eléctrico de equipos.	Delegado de C.M.H.S.T		
	equipos que utilicen corriente eléctrica	Contacto Eléctrico Directo	Capacitar y entrenar al personal para el uso correcto de extintores.	Delegado de C.M.H.S.T		
Brindar información relevante acerca de estos peligros.			Delegado de C.M.H.S.T			
equipos que utilicen corriente eléctrica	Contacto Eléctrico Indirecto	Mantenimiento periódico de instalaciones eléctricas	Delegado de C.M.H.S.T			
		Brindar información relevante acerca de estos peligros.	Delegado de C.M.H.S.T			
trabajo en zona de circulación vehicular, vehículo en mal estado, circulación en zona Vehicular	Atropellamiento por vehículo	Mantenimiento periódico de instalaciones eléctricas	Delegado de C.M.H.S.T			
		Brindar información relevante acerca de estos peligros.	Delegado de C.M.H.S.T			
		Revisión de luces de emergencia ubicadas en parte superior de los montacargas.	Delegado de C.M.H.S.T			
		Señalización y delimitación de zona vehicular para paso demontacargas.	Delegado de C.M.H.S.T			
operación de vehículo, trabajo en zona de circulación de vehículos	Atrapamiento por vuelco de vehículo	Señalización en áreas de zona vehicular el límite de velocidad permitida para la circulación.	Delegado de C.M.H.S.T			
		Brindar información relevante acerca de estos peligros.	Delegado de C.M.H.S.T			
		Señalización y delimitación de zona vehicular para paso de montacargas.	Delegado de C.M.H.S.T			

PLAN DE ACCIÓN. ROCEDES PLANTA #5. EVALUACIÓN DE RIESGOS LABORALES. AÑO 2022.

ÁREA DE PROCESO	Peligro	Riesgo	Medidas Preventivas y/o acción requerida (Derivadas de la Evaluación de Riesgo)	Responsable de ejecución	Fecha de inicio y finalización	Comprobación de la eficacia de la acción
Puestos						
Personal de transporte	falta de orden y limpieza, tubos, barras	Golpes por herramientas	Dotación de botas de seguridad al personal.	Delegado de C.M.H.S.T		
			Mantenimiento de orden y limpieza en las estaciones de trabajo.	Delegado de C.M.H.S.T		
			Brindar información relevante acerca de estos peligros.	Delegado de C.M.H.S.T		
	operación de vehículo, trabajo en zona de circulación de vehículo, vehículos en mal estado	Accidentes de tránsito	Brindar información relevante acerca de estos peligros.	Delegado de C.M.H.S.T		
			Señalización y delimitación de zona vehicular para paso demontacargas.	Delegado de C.M.H.S.T		
	equipos que generen calor, condiciones ambientales	Estrés Térmico por calor	Permitir que personal pueda tener a mano una botella personal anti derrame para manejo de agua potable para su consumo.	Delegado de C.M.H.S.T		
	aceite, limpiadores, gas utilizado como combustible en montacargas,	Exposición a sustancias nocivas o tóxicas	Brindar información relevante acerca de estos peligros.	Delegado de C.M.H.S.T		
			Delimitación y señalización de área (ventilada fuera de área deplanta) para manejar estas sustancias químicas.	Delegado de C.M.H.S.T		
	aglomeración, lugar de trabajo, orden y limpieza, servicios higiénicos, material utilizado en el proceso, polvo en el ambiente	Bacterias, virus, hongos, covid 19	Mantenimiento de orden y limpieza en las estaciones de trabajo.	Delegado de C.M.H.S.T		
			Brindarle suministros como alcohol gel y cubre bocas al personal.	Delegado de C.M.H.S.T		
			Brindar información relevante acerca de los riesgos biológicos.	Delegado de C.M.H.S.T		
			En conjunto con el personal de limpieza crear un programa de limpieza semanal en los servicios higiénicos.	Delegado de C.M.H.S.T		
	rollos de tela, partes de equipos, polines, carretilla	Manejo manual de carga	Brindar información relevante acerca de estos peligros.	Delegado de C.M.H.S.T		
			Hacer pausas activas dentro del horario laboral para evitar fatigamuscular.	Delegado de C.M.H.S.T		
	monotonía, incertidumbre de futuro laboral,	Carga mental	Brindar información relevante acerca de estos peligros.	Delegado de C.M.H.S.T		
Hacer pausas activas dentro del horario laboral para evitar fatigamuscular.			Delegado de C.M.H.S.T			

Tabla #75: Plan de acción (Personal de Limpieza) Fuente: Elaboración Propia

PLAN DE ACCIÓN. ROCEDES PLANTA #5. EVALUACIÓN DE RIESGOS LABORALES. AÑO 2022.						
ÁREA DE PROCESO	Peligro	Riesgo	Medidas Preventivas y/o acción requerida (Derivadas de la Evaluación de Riesgo)	Responsable de ejecución	Fecha de inicio y finalización	Comprobación eficacia de la acción
Puestos						
Personal de limpieza	manipulación de objetos, obstáculos en el piso, piso en mal estado, piso mojado, superficie irregular	Caídas al mismo nivel	Dotación de botas de seguridad al personal.	Delegado de C.M.H.S.T		
			Mantenimiento de orden y limpieza en las estaciones de trabajo.	Delegado de C.M.H.S.T		
			Brindar información relevante acerca de estos peligros.	Delegado de C.M.H.S.T		
	desniveles en el piso, obstáculos en el piso, uso de escaleras fijas,	Caídas a distintos nivel	Brindar información relevante acerca de estos peligros.	Delegado de C.M.H.S.T		
			Mantenimiento de orden y limpieza en áreas.	Delegado de C.M.H.S.T		
			Dotación de botas de seguridad al personal.	Delegado de C.M.H.S.T		
			Establecer barandas de seguridad en escaleras.	Delegado de C.M.H.S.T		
			Señalización de áreas que represente un peligro de caída.	Delegado de C.M.H.S.T		
	mesas, orden y limpieza	Atrapamiento por o entre objetos	Brindar información relevante acerca de estos peligros.	Delegado de C.M.H.S.T		
			Mantenimiento de orden y limpieza en áreas.	Delegado de C.M.H.S.T		
			Dotación de botas de seguridad al personal.	Delegado de C.M.H.S.T		
	obstáculos en el piso, orden y limpieza, piso resbaloso, superficie irregular	Caída de objetos por manipulación	Brindar información relevante acerca de estos peligros.	Delegado de C.M.H.S.T		
			Mantenimiento de orden y limpieza en áreas.	Delegado de C.M.H.S.T		
			Dotación de botas de seguridad al personal.	Delegado de C.M.H.S.T		
			Señalización adecuada en cada área donde se encuentre como peligrpiso mojado/resbaloso.	Delegado de C.M.H.S.T		
	mesas, partes salientes, orden y limpieza	Choque contra objetos inmóviles	Brindar información relevante acerca de estos peligros.	Delegado de C.M.H.S.T		
			Mantenimiento de orden y limpieza en áreas.	Delegado de C.M.H.S.T		
			Dotación de botas de seguridad al personal.	Delegado de C.M.H.S.T		
	limpiadores, cloro, desinfectante, limpiadores de vidrio,	Exposición a sustancias nocivas o tóxicas	Brindar información relevante acerca de estos peligros.	Delegado de C.M.H.S.T		
			Mantenimiento de orden y limpieza en áreas.	Delegado de C.M.H.S.T		
			Dotación de botas de seguridad al personal.	Delegado de C.M.H.S.T		
			Dotación de par de guantes de seguridad al personal.	Delegado de C.M.H.S.T		
			Tener expediente con ficha de seguridad de cada químico que sea manipulado por el personal.	Delegado de C.M.H.S.T		
			Cada envase que contenga químicos debe presentar su respectivo rombo de seguridad.	Delegado de C.M.H.S.T		
aglomeración, lugar de trabajo, orden y limpieza, servicios higiénicos, polvo en el ambiente	Bacterias, virus, hongos, covid 19	Mantenimiento de orden y limpieza en las estaciones de trabajo.	Delegado de C.M.H.S.T			
		Brindarle suministros como alcohol gel y cubre bocas al personal.	Delegado de C.M.H.S.T			
		Brindar información relevante acerca de los riesgos biológicos.	Delegado de C.M.H.S.T			
		En conjunto con el Coordinación de Higiene y Seguridad crear un programa de limpieza semanal en los servicios higiénicos.	Delegado de C.M.H.S.T			
		Brindar información relevante acerca de estos peligros.	Delegado de C.M.H.S.T			
Frecuencia	Movimientos repetitivos	Hacer pausas activas dentro del horario laboral para evitar fatigamuscular.	Delegado de C.M.H.S.T			
		Brindar información relevante acerca de estos peligros.	Delegado de C.M.H.S.T			
monotonía, incertidumbre de futuro laboral,	Carga mental	Hacer pausas activas dentro del horario laboral para evitar fatigamuscular.	Delegado de C.M.H.S.T			

Tabla #76: Plan de acción (Personal de Seguridad) Fuente: Elaboración Propia

PLAN DE ACCIÓN. ROCEDES PLANTA #5. EVALUACIÓN DE RIESGOS LABORALES. AÑO 2022.						
ÁREA DE PROCESO	Peligro	Riesgo	Medidas Preventivas y/o acción requerida (Derivadas de la Evaluación de Riesgo)	Responsable de ejecución	Fecha de inicio y finalización	Comprobación eficacia de la acción
Puestos						
Personal de seguridad	obstáculos en el piso, piso en mal estado, piso mojado, superficie irregular	Caídas al mismo nivel	Dotación de botas de seguridad al personal.	Delegado de C.M.H.S.T		
			Mantenimiento de orden y limpieza en las estaciones de trabajo.	Delegado de C.M.H.S.T		
			Brindar información relevante acerca de estos peligros.	Delegado de C.M.H.S.T		
	desniveles en el piso, desniveles sin barandas, obstáculos en el piso, uso de escaleras fijas	Caídas a distintos nivel	Brindar información relevante acerca de estos peligros.	Delegado de C.M.H.S.T		
			Mantenimiento de orden y limpieza en áreas.	Delegado de C.M.H.S.T		
			Dotación de botas de seguridad al personal.	Delegado de C.M.H.S.T		
			Señalización de áreas que represente un peligro de caída.	Delegado de C.M.H.S.T		
	equipo en movimiento, máquinas, mesas	Atrapamiento por o entre objetos	Establecer barandas de seguridad en escaleras.	Delegado de C.M.H.S.T		
			Brindar información relevante acerca de estos peligros.	Delegado de C.M.H.S.T		
			Mantenimiento de orden y limpieza en áreas.	Delegado de C.M.H.S.T		
	mesas, equipos, partes salientes, equipo de transporte estacionado, tender	Choque contra objetos inmóviles	Dotación de botas de seguridad al personal.	Delegado de C.M.H.S.T		
			Brindar información relevante acerca de estos peligros.	Delegado de C.M.H.S.T		
			Mantenimiento de orden y limpieza en áreas.	Delegado de C.M.H.S.T		
	trabajo en zona de circulación de montacargas,	Atrapamiento por vuelco de montacargas	Dotación de botas de seguridad al personal.	Delegado de C.M.H.S.T		
			Dotación con cintas reflectivas o chalecos reflectivos al personal.	Delegado de C.M.H.S.T		
			Señalización y delimitación de zona para circulación peatonal.	Delegado de C.M.H.S.T		
			Brindar información relevante acerca de estos peligros.	Delegado de C.M.H.S.T		
	circulación en zona vehicular,	Atropellamiento por vehículo	Dotación de botas de seguridad al personal.	Delegado de C.M.H.S.T		
			Dotación con cintas reflectivas o chalecos reflectivos al personal.	Delegado de C.M.H.S.T		
			Señalización y delimitación de zona para circulación peatonal.	Delegado de C.M.H.S.T		
	trabajo en zona de circulación de vehículos	Atrapamiento por vuelco de vehículo	Brindar información relevante acerca de estos peligros.	Delegado de C.M.H.S.T		
			Dotación de botas de seguridad al personal.	Delegado de C.M.H.S.T		
			Dotación con cintas reflectivas o chalecos reflectivos al personal.	Delegado de C.M.H.S.T		
	trabajo en zona de circulación de vehículo,	Accidentes de tránsito	Señalización y delimitación de zona para circulación peatonal.	Delegado de C.M.H.S.T		
			Dotación de botas de seguridad al personal.	Delegado de C.M.H.S.T		
			Dotación con cintas reflectivas o chalecos reflectivos al personal.	Delegado de C.M.H.S.T		
	aglomeración, lugar de trabajo, orden y limpieza, servicios higiénicos, polvo en el ambiente	Bacterias, virus, hongos, covid 19	Señalización y delimitación de zona para circulación peatonal.	Delegado de C.M.H.S.T		
			Mantenimiento de orden y limpieza en las estaciones de trabajo.	Delegado de C.M.H.S.T		
Brindarle suministros como alcohol gel y cubre bocas al personal.			Delegado de C.M.H.S.T			
trabajo de pie prolongado,	Postura estática	Brindar información relevante acerca de los riesgos biológicos.	Delegado de C.M.H.S.T			
		En conjunto con el personal de limpieza crear un programa de limpieza semanal en los servicios higiénicos.	Delegado de C.M.H.S.T			
		Brindar información relevante acerca de estos peligros.	Delegado de C.M.H.S.T			
monotonía, trabajo con turnos, incertidumbre de futuro laboral, exposición a eventos críticos,	Carga mental	Hacer pausas activas dentro del horario laboral para evitar fatigamuscular.	Delegado de C.M.H.S.T			
		Brindar información relevante acerca de estos peligros.	Delegado de C.M.H.S.T			

VI. Conclusiones

Se afirma que se pudieron identificar peligros, evaluar riesgos y las medidas de control en la empresa Rocedes S,A específicamente en la Planta #5, se logró reconocer además, que la percepción de peligro en cada persona según su responsabilidades es distinta y con un trabajo en equipo se podrá realizar una correcta identificación de las situaciones que puedan generar en determinado momento algún daño a la integridad y la salud de las personas dentro de un ambiente de trabajo y a partir de esas situaciones identificadas se podrá realizar una correcta valoración del riesgo que se corre al estar expuesto a ello y qué acciones se tomaran para controlarlas.

Durante la investigación se logró identificar 9 peligros más comunes y relevantes en el área operativa, de los cuales se dividen en las siguientes categorías: 4 Físicos, 2 Ergonómicos, 2 Condiciones Higiénicas y 1 Biológico, durante la investigación se pudo identificar el desconocimiento elevado de la mayoría de estos peligros por parte de los colaboradores, debido a la baja percepción de los peligros y a la poca cultura de higiene y seguridad en el trabajo que tiene la empresa; además no existían estadísticas e información acerca de accidentes e incidentes laborales ocurridos en el área operativa de conocimiento público de manera que fuera de visible y disponible para todos los trabajadores.

Los resultados al evaluar las condiciones laborales presentes en cada puesto de trabajo presentan que la empresa Rocedes S.A Planta #5 cumple en su mayoría con las condiciones óptimas y admitidas para la realización de labores de su personal, pero cabe mencionar que se deben realizar un plan para la implementación de mejoras; tal sería el caso en un plan de mantenimiento de ventiladores ya que no todos son utilizados en su totalidad, así mismo otro plan enfocado a entrega de EPP específicamente tapones auditivos y guantes de protección al personal con mayor regularidad enfocándose más en los operadores de montacargas y cortadores que son los que se encuentran expuestos a condiciones de ruido.

Según la normativa emitida por el Ministerio del Trabajo, se elaboró la matriz de riesgo, encontrando los factores más importantes como los riesgos por condiciones de seguridad y ergonómicos ya que en estas áreas deben laborar toda su jornada de pie, lo que causa múltiples factores que afectan la integridad física del trabajador, así mismo el trabajador no cuenta con manuales de funciones y procedimiento, es decir con métodos establecidos para desempeñar su

labor de manera correcta tanto en la parte física y productiva (la manipulación correcta de herramientas, EPP necesario y obligatorio de uso para cada tarea, entrenamiento e inducción), al no contar con ello tiene como consecuencias las enfermedades musculoesqueléticas o incidentes en el personal.

Para finalizar se presenta el plan de acción donde las propuestas de medidas de control fueron repartidas entre Supervisores y Coordinador de Higiene y Seguridad para su ejecución y seguimiento se tomaron los siguientes aspectos como: el nombre de las áreas, la identificación de los riesgos o peligros, las medidas preventivas que se requiere y el responsable de la ejecución.

VII. Recomendaciones

Es necesario que la empresa adquiriera el equipo de protección personal faltante como es el calzado de seguridad, casco de protección, guantes de seguridad y chalecos reflectivos; al igual que debe desarrollar y posterior fortalecer una cultura de seguridad e higiene, mediante una supervisión efectiva diaria, logrando a través del tiempo concientizar al trabajador de la importancia del uso del equipo de protección personal para resguardar su seguridad. De esta manera la empresa obtendrá varios beneficios, ya que adquirirá mayor imagen corporativa, tendrá menos incapacidades de trabajo, menor costo de incapacidad y mayor rendimiento del empleado.

Los operadores deben recibir entrenamiento en lo siguiente:

- Riesgos asociados con máquinas que utilizan en sus labores.
- Cómo el EPP brinda protección y porque deben utilizarlos.
- Cómo y cuándo pueden quitarse el EPP.
- Qué hacer si el EPP está dañado, falta o no da la protección adecuada.

VIII. Bibliografía

Constitución Política de Nicaragua. *Decreto No. 96-2007*. 13 de Julio del 2007.

Nicaragua.<http://www.mitrab.gob.ni/documentos/leyes/ReqlamentoLeyHST.pdf/view>

Domínguez, F., Castellón Vilella, E. , Cavalle Oller, N. , Hernández Calleja, A. (2008) *Higiene Industrial* (Quinta edición)

Hernández Sampieri, R., Fernández Collado, C., & Baptista Lucio, P. (2014). *Metodología de la investigación* (6a. ed. 2014.). México D.F.: McGraw-Hill. <https://www.uca.ac.cr/wp-content/uploads/2017/10/Investigacion.pdf>

Ley 336 *Código del trabajo*.

<http://legislacion.asamblea.gob.ni/normaweb.nsf/b92aeea87dac762406257265005d21f7/07c6f8bf13894a66062572d10057bf0c?OpenDocument>

Ley 185, *Código del Trabajo de Nicaragua*. <https://www.poderjudicial.gob.ni/cjnejava/image/codigo-trabajo.pdf>

Ley 618, Ley General de Higiene y Seguridad del trabajo.

[http://legislacion.asamblea.gob.ni/Normaweb.nsf/\(\\$All\)/16624DBD812ACC1B06257347006A6C8C?OpenDocument](http://legislacion.asamblea.gob.ni/Normaweb.nsf/($All)/16624DBD812ACC1B06257347006A6C8C?OpenDocument)

Ministerio del trabajo. República de Nicaragua. Dirección general de higiene y seguridad del trabajo. *Compilación de leyes y normativas en materia de higiene y seguridad del trabajo*. 2008.https://oiss.org/wpcontent/uploads/2018/11/1Compendio_normativo_Hig_Seg_Nicaragua.pdf

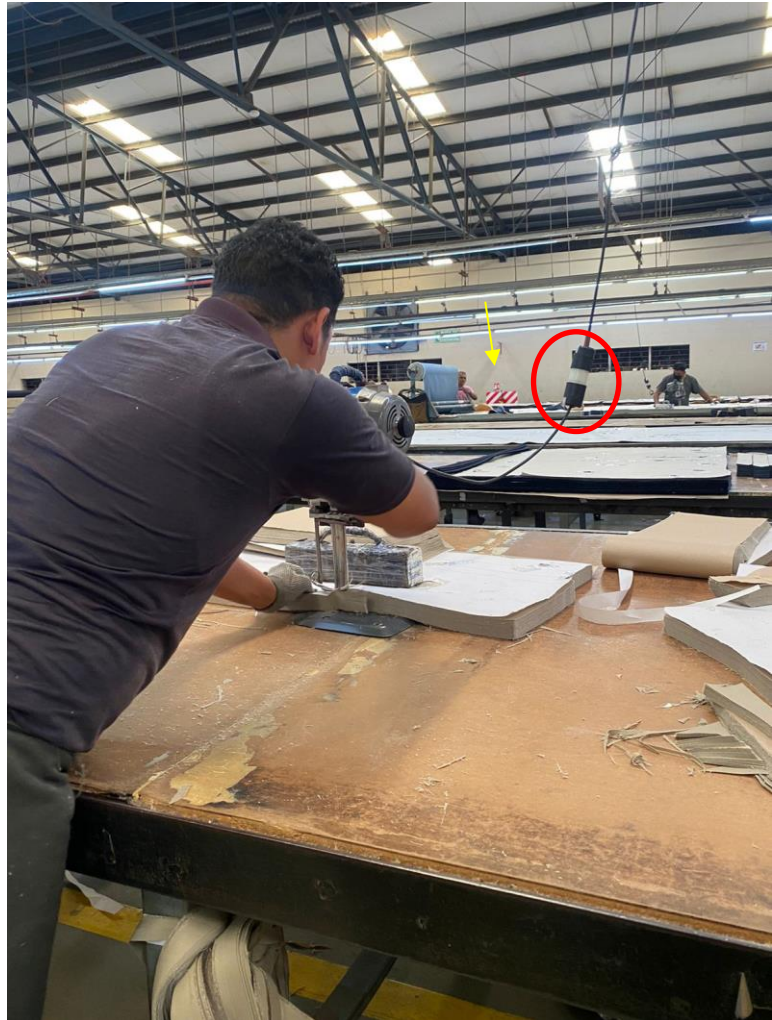
Mario M. Fernández, María T. Mancera Ruiz, Mario R. Ruiz (2012) *Seguridad e Higiene Industrial Gestión de riesgo*. (Primera edición)

Ray Asfahl, David W. Rieske (2010) *Seguridad Industrial y administración de la salud*, (sexta edición).<https://studylib.es/doc/8797768/10.-seguridad-industrial-y-administraci%C3%B3n-de-la-salud--6t...>

Anexos

Área operativa:







Entrevistas:

