

Dirección de Área de Conocimiento Industria y Producción

Análisis de riesgo por puesto de trabajo en la empresa AGRONAVA SAFETY CENTER, ubicado en la ciudad de Managua-Nicaragua, 2024.

Trabajo Monográfico para optar al título de
Ingeniero Industrial

Elaborado por:

Br. Luis Carlos
Baltodano Méndez
Carnet: 2017-02071

Br. Rubí Itzayana
Sequeira Blanco
Carnet: 2018-01571

Tutor:

MSc. Edwin Ernesto
Gutiérrez Flores

09 de enero de 2026
Managua Nicaragua



Dirección de Área
de Conocimiento
Industria y Producción

SECRETARIA DE ÁREA ACADÉMICA

F-8: CARTA DE FINALIZADO PLAN DE ASIGNATURA

El Suscrito Secretario del **AREA DE CONOCIMIENTO INDUSTRIA Y PRODUCCIÓN** hace constar que:

SEQUEIRA BLANCO RUBI ITZAYANA

Carné: **2018-0157I** Turno: **Diurno** Plan de Asignatura: **2015** de conformidad con el Reglamento Académico vigente en la Universidad, ha aprobado todas las asignaturas correspondientes a la carrera de **INGENIERÍA INDUSTRIAL**, en el año 2022 y solo tiene pendiente la realización de una de las formas de culminación de estudio.

Se extiende la presente **CARTA DE FINALIZADO PLAN DE ASIGNATURA**, a solicitud del interesado en la ciudad de Managua, a los catorce días del mes de agosto del año dos mil veinte y cinco.

Atentamente,

Msc. Arlen Patricia Reyes Gomez
SECRETARIO DE ÁREA ACADÉMICA



Móvil: (505) 2251 8276



Recinto Universitario Pedro Aráuz Palacios
Costado Sur de Villa Progreso.
Managua, Nicaragua.





Dirección de Área
de Conocimiento
Industria y Producción

SECRETARIA DE ÁREA ACADÉMICA

F-8: CARTA DE FINALIZADO PLAN DE ASIGNATURA

El Suscrito Secretario del **AREA DE CONOCIMIENTO INDUSTRIA Y PRODUCCIÓN** hace constar que:

BALTODANO MENDEZ LUIS CARLOS

Carné: **2017-0207I** Turno: **Diurno** Plan de Asignatura: **2015** de conformidad con el Reglamento Académico vigente en la Universidad, ha aprobado todas las asignaturas correspondientes a la carrera de **INGENIERÍA INDUSTRIAL**, en el año 2022 y solo tiene pendiente la realización de una de las formas de culminación de estudio.

Se extiende la presente **CARTA DE FINALIZADO PLAN DE ASIGNATURA**, a solicitud del interesado en la ciudad de Managua, a los catorce días del mes de agosto del año dos mil veinte y cinco.

Atentamente,



Msc. Arlen Patricia Reyes Gomez
SECRETARIO DE ÁREA ACADÉMICA



Móvil: (505) 2251 8276



Recinto Universitario Pedro Aráuz Palacios
Costado Sur de Villa Progreso.
Managua, Nicaragua.



www.uni.edu.ni

HOJA DE MATRICULA

AÑO ACADEMICO 2025

[illegible]

F:Frecuencia de Inscripciones de Asignatura R: Retiro de Asignatura.

USER_ONLINE

GRABADOR

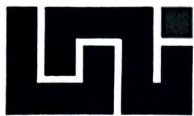
**FIRMA Y SELLO DEL
FUNCIONARIO**

**FIRMA DEL
ESTUDIANTE**

cc:ORIGINAL:ESTUDIANTE - COPIA:EXPEDIENTE.

IMPRESO POR SISTEMA DE REGISTRO ACADEMICO EL 11-nov-2025

IMPRESO POR SISTEMA DE REGISTRO ACADEMICO EL 11-nov-2025



**Dirección de Área
de Conocimiento
Industria y Producción**

Managua, 28 de mayo de 2025

Bachilleres

Luis Carlos Baltodano Méndez
Rubí Itzayana Sequeira Blanco

Estimados Bachilleres

Es de mi agrado informarles que el PROTOCOLO de su tema monográfico, titulado **Análisis de riesgo por puesto de trabajo en la empresa AGRONAVA SAFETY CENTER, ubicado en la ciudad de Managua-Nicaragua, 2024**. Ha sido aprobado por esta dirección.

Así mismo, les comunico estar totalmente de acuerdo, con la tutoría del MSc. Edwin Ernesto Gutiérrez Flores.

La fecha límite, para que presenten concluido su documento final, debidamente revisado por el tutor guía será el 28 de noviembre de 2025.

Esperando puntualidad en la entrega de la Tesis. Me despido

Atentamente,



MSc. Augusto César Palacios Rodríguez
Dirección de Área de Conocimiento Industria y Producción

CC: PROTOCOLO
ARCHIVO



Móvil: (505) 2251 8276



Recinto Universitario Pedro Aráuz Palacios
Costado Sur de Villa Progreso.
Managua, Nicaragua.



www.uni.edu.ni



AGRONAVA SAFETY
Teléfono: 2222-5593.
Benemérito cuerpo de Bomberos 200 mts al Oeste.
Managua, Nicaragua
<https://agronavasafety.com/>

Msc. Augusto Cesar Palacios Rodríguez.

Director Área de Conocimiento industria y producción.

Sus manos.

Estimado Msc, Palacio Rodríguez.

Se extiende la presente con el fin de hacer constar que los bachilleres Rubí Itzayana Sequeira Blanco y Luis Carlos Baltodano Méndez, han realizado de manera satisfactoria su estudio monográfico titulado "Análisis de riesgo por puesto de trabajo en la empresa AGRONAVA SAFETY CENTER, ubicada en Managua-Nicaragua, 2024"

Sin más que agregar me despido deseándole éxito en sus labores.




Blanca Melvi Navarrete Orellana.
Gerente General.
Agronava Safety.

Seguridad y confianza para tus proyectos.

Managua, 31 de octubre 2025

Master.

Augusto César Palacios Rodríguez

Director de Área de Conocimiento de Ingeniería y Afines.

Su despacho.

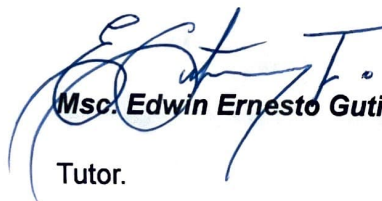
Reciba un fraternal saludo de mi parte.

Me dirijo a usted, en calidad de tutor, para hacer de su conocimiento que he revisado y aprobado el trabajo monográfico con el tema: **Análisis de riesgo por puesto de trabajo en la empresa AGRONAVA SAFETY CENTER, Ubicado en la ciudad de Managua – Nicaragua, 2024** asegurando que cumple con la normativa para la elaboración de trabajos monográficos establecidos por la Universidad y optar al título de Ingeniero Industrial.

Por lo anterior, he autorizado la entrega del trabajo monográfico a Br. Rubí Itzayana Sequeira Blanco y Br. Luis Carlos Baltodano Méndez.

Sin más que agregar y deseándole éxito en sus labores académicas y administrativas, me despido,

Atentamente,



Msc. Edwin Ernesto Gutiérrez Flores.

Tutor.

Dedicatoria y Agradecimiento.

Agradezco profundamente a quienes me acompañaron en este proceso académico. A mi asesor, por su guía constante y sus valiosas observaciones que enriquecieron cada etapa de esta tesis. A mis compañeros de investigación, por su colaboración, ideas y apoyo incondicional. A mi familia, por su paciencia y motivación en los momentos de mayor exigencia. Cada palabra escrita aquí lleva el esfuerzo compartido de quienes creyeron en mí. Esta tesis es también suya.

Rubí Itzayana Sequeira Blanco

Dedico este trabajo a todas las personas que hicieron posible su realización. A mi tutor, por su compromiso y orientación experta. A los docentes que aportaron conocimientos clave. A los amigos que ofrecieron su tiempo para revisar, debatir y animar. Y a quienes, con gestos sencillos, me recordaron que el camino académico se recorre mejor acompañado. Gracias por ser parte esencial de este logro.

Luis Carlos Baltodano Méndez.

Resumen.

Este documento presenta los resultados de una evaluación integral de riesgos laborales realizada para la empresa AGRONAVA SAFETY, S.A., ubicada en Managua, Nicaragua. El objetivo central del estudio fue diagnosticar la situación de seguridad y salud ocupacional mediante la identificación de peligros no controlados en los distintos puestos de trabajo, para posteriormente formular una propuesta de plan de acción correctivo.

El proceso se inició con una fase de recopilación de información detallada sobre cada puesto, analizando sus funciones, herramientas y características operativas. A continuación, se procedió a identificar los peligros específicos a los que se enfrentan los colaboradores, evaluando cada riesgo en función de su probabilidad de ocurrencia y la severidad del daño potencial. Esta evaluación permitió clasificar los riesgos en una escala que va desde trivial hasta intolerable, proporcionando una priorización clara para la acción.

Con base en este análisis, se desarrolló la Matriz de Riesgos Laborales de la empresa, la cual cuantifica el personal expuesto por puesto y establece las medidas de prevención correspondientes para cada peligro. Complementariamente, se elaboró un Mapa de Riesgos que gráfica la ubicación espacial de los peligros en todas las áreas de la compañía, utilizando la simbología reglamentaria del MITRAB. Como producto final y clave para la gestión, se definió un plan de acción específico para los riesgos no controlados, detallando las medidas preventivas propuestas, los responsables de su ejecución y un cronograma tentativo de implementación, ofreciendo así una hoja de ruta estratégica para fortalecer el sistema de prevención de la organización.

Palabras claves: Evaluación de riesgos laborales, Matriz de riesgo, Peligro, Plan de acción, Medidas de prevención, MITRAB.

Contenido

I. Introducción.....	1
II. Antecedentes.....	3
III. Planteamiento Del problema.....	5
IV. Justificación.	7
V. Objetivos.....	10
5.1 . Objetivos General.....	10
5.2. Objetivos Específicos.....	10
VI. Marco teórico	11
VII. Diseño Metodológico	32
VIII. Situación actual de Higiene y Seguridad en AGRONAVA SAFETY.....	34
XIII. Bibliografía.	97
ANEXOS	98
ANEXO 1. Check List.	99
ANEXO 2. Entrevista al administrador.....	104
ANEXO 3. Entrevista a los colaboradores.....	105
.....	105
ANEXO 4: IMÁGENES DE PUESTOS DE TRABAJOS.....	107

I. Introducción

AGRONAVA SAFETY CENTER es una empresa que comercializa y distribuye equipos de protección personal en todas sus especialidades a nivel nacional, donde el 90% de sus productos son importados, procedentes de fabricantes certificados por normas internacionales en materia de seguridad industrial y son aprobados por las distintas regulaciones del Ministerio del Trabajo (MITRAB). La organización de esta compañía, la conforman asesores industriales especializados en materia de seguridad e higiene, personal administrativo y un equipo logístico, dedicados a brindar la asesoría adecuada a todos sus clientes para mitigar los riesgos laborales en todas las empresas con responsabilidad social en el país.

Con las nuevas políticas de desarrollo sostenible con que se rigen las empresas en la actualidad, uno de los objetivos más importantes de toda organización, es resguardar la vida y la salud de los colaboradores que son partícipes del proceso operativo de las actividades productivas o de servicio, ya que los accidentes generan una gran afectación, no solo en la parte técnica, sino también en los resultados económicos de una compañía; además, puede ocasionar que un colaborador quede incapacitado.

Dadas estas regulaciones, las empresas deben incluir la variable “prevención y mitigación de riesgos laborales” en su estrategia de trabajo, por lo cual se deben garantizar convenientemente los procesos preventivos mediante el uso de los mecanismos y/o normativas legales a nivel del país.

Tomando en cuenta la importancia de mitigar el riesgo en la organización, se desarrolló el “Análisis de riesgo por puesto de trabajo en la empresa “Agronava Safety Center”, ubicado en la ciudad de Managua – Nicaragua, 2024.” que permitirá inspeccionar y diagnosticar los riesgos laborales, los cuales pueden ser originados por factores de riesgo como: la condición de seguridad, entorno físico, contaminantes, carga de trabajo y organización en los puestos de trabajo de todas las áreas de las instalaciones de AGRONAVA SAFETY CENTER por lo cual se

diseñó la propuesta de un trabajo investigativo para identificar peligros y prevenir los riesgos de los colaboradores que participan en los procesos operativos.

El propósito de esta investigación es realizar un análisis de riesgos en todos los puestos de trabajo en las diferentes áreas que constituyen la empresa como lo son los almacenes auxiliares, el almacén principal, área de embarque, tienda y oficinas administrativas, para demostrar a entidades como el MITRAB que la empresa AGRONAVA SAFETY CENTER. empieza a contar con los requisitos necesarios y establecidos en materia de higiene y seguridad del trabajo, para futuras inspecciones.

II. Antecedentes

AGRONAVA SAFETY, CENTER. Fue fundada en el año 2009 por su Gerente propietaria Blanca Melvi Navarrete Orellana, con el objetivo de suministrar a la industria nicaragüense nuevas opciones de calzado de seguridad que se ajustaran a las necesidades de los colaboradores, brindándoles mayor protección, confort y costo-beneficio.

Ante la creciente demanda en el sector industrial y el compromiso de los empleadores con la seguridad, la Gerencia de la compañía toma la decisión de expandir su catálogo de productos incorporando las líneas de protección auditiva, protección visual, protección respiratoria, protección corporal, protección en alturas, protección en manos y calzado de seguridad certificado.

Actualmente la empresa ofrece equipos de protección personal (EPP) para cualquier tipo de trabajo y cuenta con un equipo de 13 trabajadores de los cuales existe una fuerza de venta de 3 asesores, quienes cubren las diferentes zonas del país, así como las licitaciones públicas para empresas del estado. La mayor parte de los productos que se distribuyen, son importados de Estados Unidos, México, Chile y Francia, los cuales cumplen con normativas americanas y/o europeas.

Hasta el año 2024 AGRONAVA SAFETY CENTER, a pesar de ser distribuidor de equipos de protección personal acreditado por el MITRAB con la licencia de comercialización de EPP, y cumplir con los requisitos estructurales que protegen de riesgo laboral a sus colaboradores en las instalaciones de la empresa, cuentan con un reglamento técnico organizativo (RTO), sin embargo, no con un análisis de riesgo para cada una de las áreas de trabajo que la conforman, situación que no deja visualizar los riesgos a los que están expuestos los trabajadores, no permite percibir posibles mejoras para evitar accidentes laborales, y lo más importante, dificulta el trámite de la licencia de higiene y seguridad para los procesos de la empresa, avalados por el mismo ministerio, ya que no puede demostrar que cumplen los requisitos para obtenerla al no tener registros que le garanticen.

AGRONAVA SAFETY CENTER, a partir de febrero 2024, se ha comprometido en la formalización de sus procesos de mitigación de riesgo, asesorándose en el proceso de renovación de las licencias de Higiene y Seguridad Ocupacional, al mismo tiempo que se tramita la de Distribuidor de Equipos de Protección Personal a nivel nacional ante el MITRAB.

La necesidad de contar con estudios formales sobre análisis de riesgos en los diferentes puestos de trabajo, que permitan proponer acciones dirigidas a mejorar el paso a paso del desarrollo en procesos seguros en materia de higiene y seguridad laboral ajustándose a las necesidades ocupacionales y comerciales de AGRONAVA SAFETY S,A, es la razón de la realización del trabajo que se presenta **“Análisis de riesgo por puesto de trabajo en la empresa “Agronava Safety Center”, ubicado en la ciudad de Managua – Nicaragua, 2024. “**

Es importante mencionar que, hasta noviembre del año 2024, AGRONAVA SAFETY S, A no cuenta con antecedentes de accidentes laborales.

III. Planteamiento Del problema

Todas las actividades laborales implican riesgos para el colaborador en el desarrollo de sus tareas, las autoridades superiores y la alta gerencia de toda institución o empresa, tienen el compromiso con sus colaboradores de tomar las medidas necesarias para garantizar la seguridad de los mismos, por lo cual el buen manejo de la higiene y seguridad laboral, debe proveer condiciones y un ambiente de trabajo adecuado para el óptimo desarrollo de las funciones laborales.

Desconocer los riesgos laborales y las condiciones del ambiente de trabajo producirán casi con toda seguridad problemas de salud en los colaboradores, sean estos en forma de lesión por un accidente o a manera de enfermedad laboral, lo cual se manifestará en complicaciones de salud que a su vez afectarán el rendimiento y la calidad del trabajo.

Por tanto, al existir una fuerte relación trabajo - salud, el bienestar del colaborador debe ser el objetivo importantísimo para analizar, identificar y evaluar los riesgos laborales.

La constitución política de la república de Nicaragua, en su capítulo V, derechos laborales, artículo 82, establece que los trabajadores tienen derecho a ciertas condiciones de trabajo, enumerando una lista no taxativa, es decir, una lista que puede ser ampliada por los acuerdos entre las partes de esas condiciones, textualmente dice en su numeral 4: “condiciones de trabajo que les garanticen la integridad física, la salud, la higiene y la disminución de los riesgos profesionales para hacer efectiva la seguridad ocupacional del trabajador”.

En este contexto, el análisis de riesgos por puesto de trabajo surge como una herramienta fundamental para identificar peligros, valorar su impacto y establecer medidas preventivas adecuadas, y aún más importante, la elaboración del análisis de riesgo por puesto de trabajo facilitara los tramites de las licencias emitidas por el Ministerios del Trabajo, las cuales son fundamentales para la institución porque son herramienta clave para que esta pueda funcionar de manera formal según la ley 618. No obstante, en numerosas ocasiones, las empresas implementan estrategias

de control sin un análisis detallado de las amenazas reales a las que están expuestas, lo que puede resultar en medidas ineficaces o insuficientes.

En tal sentido, se evidenciará la necesidad y el interés de vigilar todas las condiciones de trabajo para identificar, eliminar o modificar los factores relacionados con el trabajo que presentan un efecto perjudicial para la salud de la fuerza laboral por medio de un Análisis de riesgo por puesto de trabajo en la empresa Agronava Safety Center.

En este año 2024, la actualización de la licencia comercialización de equipos de protección, otorgada por el MITRAB, institución que solicita de manera obligatoria que la empresa también obtenga la licencia de seguridad e higiene en sus procesos, produce la necesidad de evaluación y actualización de riesgos en materia de higiene y seguridad ocupacional, por ende la evaluación diagnóstica está dirigida a las áreas de almacén, compuesta por 3 bodegas principales, sala de ventas e instalaciones de las oficinas administrativas y de ventas, con el fin de proponer planes de acción preventivos, donde se le brinde una mayor comodidad y protección a sus colaboradores, para que se desenvuelvan con total libertad en el plano laboral, mejorando así su confianza y desempeño en este.

IV. Justificación.

Un Análisis de riesgo por puesto de trabajo es un proceso fundamental para identificar, analizar y gestionar posibles amenazas que puedan afectar a una organización, proyecto o entorno de trabajo.

Los accidentes laborales no son un tema nuevo, estos llevan a la incapacidad temporal o incluso permanente del colaborador que se ve afectado en estos, los accidentes laborales no solo ponen en riesgo la salud de los colaboradores, además traen consigo un sin número de complicaciones al buen funcionamiento laboral, lo cual se traduce en gastos y pérdidas para las empresas. Por esto el ser humano a lo largo de su historia ha tratado de mitigarlos con normas específicas de trabajo para evitar que sucedan accidentes y tratar de brindar una mejor vida y seguridad al colaborador mediante reglamentaciones, la estandarización, inspección, educación, entre otras, que, de seguir las, disminuirán en su mayoría el riesgo y enfermedades laborales.

En Nicaragua la ley general No. 618 en materia de higiene y seguridad del trabajo publicada en la gaceta, diario oficial No. 133 del 13 de julio 2007, en su título I: Disposiciones generales y capítulo I: objetivo y campo de aplicación, en su Arto. 1: objeto de la ley: dice “la presente Ley es de orden público, tiene por objeto establecer el conjunto de disposiciones mínimas que, en materia de higiene y seguridad del trabajo, el estado, los empleadores y los trabajadores deben desarrollar en los centros de trabajo, mediante la promoción, intervención, vigilancia y establecimiento de Acciones para proteger a los trabajadores en el desempeño de sus labores.”

Partiendo de la obligación de empleador y colaborador que obliga la ley general No. 618, surge la idea de elaborar un **“Análisis de riesgo por puesto de trabajo en la empresa “Agronava Safety Center”, ubicado en la ciudad de Managua – Nicaragua, 2024.**

Que permita:

- ✚ Describir las situaciones que representen riesgo para los colaboradores, y desarrollar a partir de los resultados cambios y propuestas que ayudarán a corregir las dificultades encontradas.
- ✚ Fortalecer el desarrollo de la misión en materia de higiene y seguridad laboral, evitando los riesgos ocupacionales que puedan provocar accidentes, enfermedades o cualquier daño a la salud.
- ✚ Contar con un plan de acción que permita eliminar y reducir las fuentes de peligros.
- ✚ Contribuir al cumplimiento legal sobre materia en higiene y seguridad ocupacional de la empresa AGRONAVA SAFETY, CENTER.
- ✚ Demostrar que AGRONAVA SAFETY, CENTER es una empresa que puede cumplir las disposiciones de la ley para obtener las licencias en materia de higiene y seguridad otorgadas por el MITRAB.

La dirección de AGRONAVA SAFETY CENTER siempre ha tomado actitudes de responsabilidad hacia sus colaboradores, razón por la cual la higiene y seguridad ocupacional son fundamentales para todos los procesos laborales, aunque la realización de registros que garanticen que se están cumpliendo con las disposiciones de ley, no ha sido prioridad, sino hasta 2024, que han orientado recursos para manejar medios de verificación eficaces para obtener la información requerida acerca el cumplimiento de normas de seguridad e higiene obligatorias .

A partir del 2024, con la nueva disposición señalada por el MITRAB, para renovar la licencia de comercialización de equipos de seguridad ocupacional, toda empresa de forma obligatoria debe validar su licencia en materia higiene y seguridad. Esto ha generado la urgente necesidad de evaluar y actualizar los procesos y registros para la gestión de riesgos de higiene y seguridad ocupacional en todas las áreas de la empresa, por lo cual se realizaron planes de acción preventivos, donde se le brinde una mayor comodidad y mejora de trabajo a los colaboradores.

Por tal motivo, se elaboró un diagnóstico inicial con el cual se identificaron los peligros que fueron detallados en un mapa de riesgos, con su respectivo plan de acción, para controlar los riesgos presentes, con el fin de fortalecer la higiene y seguridad de los colaboradores y reducir los daños a la salud, mejorando sus condiciones de trabajo para que el colaborador pueda desempeñarse con mínimos riesgos laborales.

V. Objetivos

5.1. Objetivos General

- Realizar un análisis de riesgo por puesto de trabajo en las diferentes áreas de la empresa AGRONAVA SAFETY, CENTER, aplicando la metodología del Ministerio del Trabajo, para el control de los peligros identificados.

5.2. Objetivos Específicos

- Identificar los peligros en los puestos de trabajo.
- Estimar los riesgos identificados en cada puesto de trabajo.
- Elaborar matriz de riesgos correspondiente a los puestos de trabajo.
- Elaborar mapa de riesgos conforme a los puestos de trabajo.

VI. Marco teórico

Lugar de trabajo

Es todo lugar en que deban estar presentes o que deban acudir las personas trabajadoras en razón de su trabajo y que se encuentra directa o indirectamente bajo control del empleador. (Procedimiento de evaluación de riesgo establecida por el MITRAB.)

Condición Insegura o Peligros

Es todo factor de riesgo que depende única y exclusivamente de las condiciones existentes en el ambiente de trabajo. Son las causas técnicas; mecánicas; físicas y organizativas del lugar de trabajo (máquinas, resguardos, órdenes de trabajo, procedimientos entre otros). (Ley 618 Título I Cap. II art. 3, 2007)

Condiciones de Trabajo

Conjunto de factores del ambiente de trabajo que influyen sobre el estado funcional del trabajador, sobre su capacidad de trabajo, salud o actitud durante la actividad laboral. (Ley 618 Título I Cap. II art. 3, 2007)

Actos Inseguros

Es la violación de un procedimiento comúnmente aceptado como seguro, motivado por prácticas incorrectas que ocasionan el accidente en cuestión. Los actos inseguros pueden derivarse a la violación de normas, reglamentos, disposiciones técnicas de seguridad establecidas en el puesto de trabajo o actividad que se realiza, es la causa humana o lo referido al comportamiento del trabajador). (Ley 618 Título I Cap. II art. 3, 2007)

Evaluación de Riesgo

Es el proceso dirigido a estimar la magnitud de los riesgos que no hayan podido evitarse, obteniendo información necesaria para que el tomador de decisiones de la empresa adopte las medidas pertinentes que garanticen sobre todo salud y

seguridad a los trabajadores. (Procedimiento de evaluación de riesgo establecida por el MITRAB)

Exposición

Es la presencia de uno o varios contaminantes en un puesto de trabajo bajo cualquier circunstancia y donde no se evita el contacto de éste con el trabajador. La exposición va siempre asociada a la intensidad o concentración de estos contaminantes durante el contacto y su tiempo de exposición. (Procedimiento de evaluación de riesgo establecida por el MITRAB)

Enfermedad profesional

Es todo estado patológico derivado de la acción continua de una causa que tenga su origen o motivo en el trabajo o en el medio en que el trabajador presta sus servicios y que provoque una incapacidad o perturbación física, psíquica o funcional permanente o transitoria, aun cuando la enfermedad se detectare cuando ya hubiere terminado la relación laboral. (Código del trabajo Ley 185)

Accidente de trabajo

Es el suceso eventual o acción que involuntariamente, con ocasión o a consecuencia del trabajo, resulte la muerte del trabajador o le produce una lesión orgánica o perturbación funcional de carácter permanente o transitorio. (Procedimiento de evaluación de riesgo establecida por el MITRAB)

Peligro

Es la fuente, acto o situación con el potencial de daños en términos de lesiones o enfermedades, daño a la propiedad, daño al ambiente de trabajo o la combinación de ellos. (Procedimiento de evaluación de riesgo establecida por el MITRAB)

Identificación de peligro

Es el proceso mediante el cual se Identifica una condición o acto, capaz de causar daño a las personas, propiedad, procesos y medio ambiente, tomando en cuenta si

existe una fuente de daño, quien puede hacerlo y cómo puede ocurrir. (Procedimiento de evaluación de riesgo establecida por el MITRAB)

Estimación del riesgo

Es el resultado de vincular la Probabilidad que ocurra un determinado daño y la Severidad del mismo (Consecuencias). (Procedimiento de evaluación de riesgo establecida por el MITRAB)

Valoración de riesgo

Una vez calificado el grado del Riesgo, la valoración nos permite decidir si es necesario adoptar medidas preventivas para sustituirlo, evitarlo o reducirlo y, si lo es, asignar la prioridad relativa con que deben implementarse tales medidas. Es un juicio sobre la aceptabilidad de los riesgos. (Procedimiento de evaluación de riesgo establecida por el MITRAB)

Mapa de riesgos

Es la caracterización de los riesgos a través de una matriz y un mapa, estos se determinarán del resultado de la estimación de riesgo por áreas y puestos de trabajo de las empresas, donde se encuentra directamente e indirectamente el trabajador en razón de su trabajo. (Procedimiento de evaluación de riesgo establecida por el MITRAB)

Plan de acción

Una vez estimado el riesgo, el plan nos permite definir acciones requeridas, para prevenir un determinado daño a la salud de las personas trabajadoras. (Procedimiento de evaluación de riesgo establecida por el MITRAB)

Prevención de Riesgos

Conjunto de técnicas, métodos, procedimientos, sistemas de formación, dirigidos a la mejora continua de las condiciones de seguridad e higiene en el puesto de trabajo. (Reglamento, 2007)

Riesgo

Se define como “la probabilidad o posibilidad de que una persona trabajadora sufra un determinado daño a la salud, instalaciones físicas, máquinas, equipos y medio ambiente”. (Procedimiento de evaluación de riesgo establecida por el MITRAB).

En términos matemáticos el riesgo puede definirse como la relación entre un caso de daño y sus consecuencias, es aleatoria, la definición anterior de riesgo del siguiente modo:

$$R = F * D$$

R: Riesgo o magnitud de daño producto de un conjunto de factores de riesgo en un periodo considerado

F: Frecuencia esperada de casos en un periodo de tiempo [accidentes/año]

D: Daño esperable promedio de un número de casos asociados al mismo conjunto de factores de riesgo.

Factores de riesgo

Es el elemento o conjunto de ellos que estando presente en las condiciones del trabajo pueden desencadenar una disminución en la salud del trabajador o trabajadora e incluso la muerte. (Procedimiento de evaluación de riesgo establecida por el MITRAB).

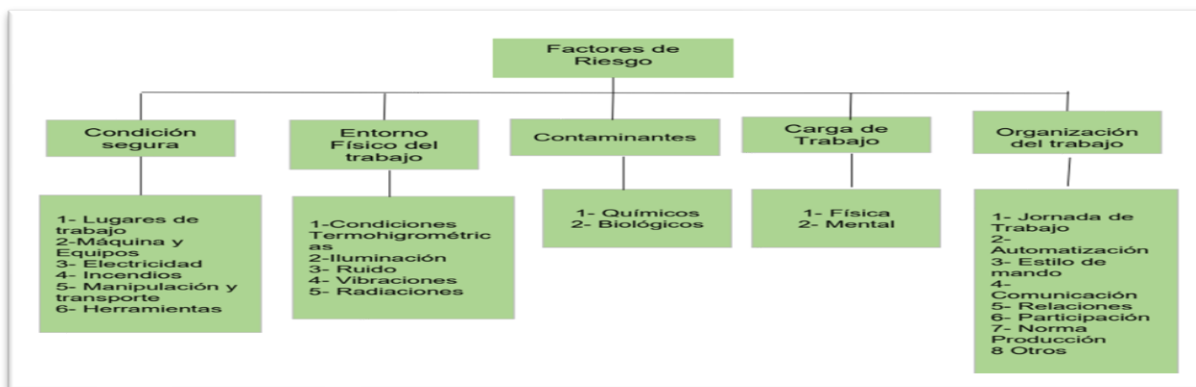


Imagen 1: Clasificación de los Factores de Riesgos. (MITRAB, 2015).

Existen diferentes metodologías para facilitar la tarea de evaluación de riesgo, tal como nos dice el (I.N.S.H.T.,2000) “La evaluación de los riesgos laborales es el proceso dirigido a estimar la magnitud de aquellos riesgos que no hayan podido evitarse, obteniendo la información necesaria para que el empresario esté en condiciones de tomar una decisión apropiada sobre la necesidad de adoptar medidas preventivas y en tal caso, sobre el tipo de medidas que deben adoptarse”.

El proceso de evaluación de riesgo se compone de las siguientes etapas:

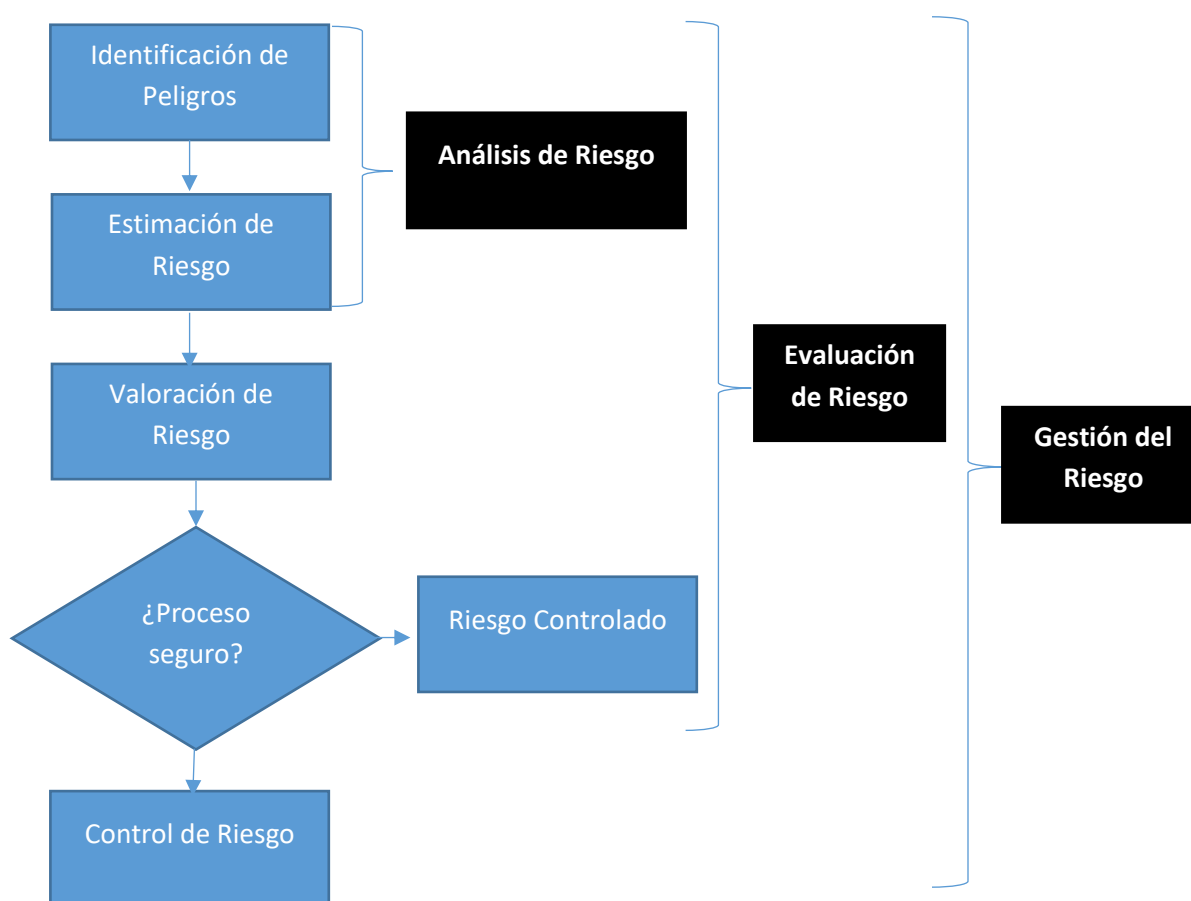


Imagen 2: Etapas de la Evaluación de Riesgos. ((I.N.S.H.T), 1996)

En Nicaragua la evaluación inicial de riesgo se realiza basado en el procedimiento de evaluación de riesgo establecida por el MITRAB “Procedimiento Técnico de Higiene y Seguridad del trabajo para la evaluación de riesgo en los centros de trabajo” que establece lo siguiente:

Evaluación de Riesgo

Artículo 7. Para la Evaluación de Riesgo se deberá iniciar con:

a. Valoración de la empresa, en todas y en cada una de las áreas destacando su funcionalidad, personal, instalaciones, materias primas utilizadas, máquinas y equipos, puntos críticos de control del proceso, medio ambiente de trabajo, si han existido accidentes en los últimos dos años y si se ha efectuado o no una investigación de accidentes. La gestión del riesgo comienza con identificación de aquellas situaciones como: jornada de trabajo, exigencia laboral, procedimientos de trabajo, procedimientos de parada de equipos por efectos de mantenimiento, actividades y tareas profesionales en la que los trabajadores puedan correr riesgo de exposición. En base a lo dispuesto anteriormente se elaborará un cuestionario y/o lista de revisión que incorpore las áreas y los componentes presentes, aspectos que van hacer objeto en la evaluación de riesgo.

b. En aquellas áreas que al momento de evaluar nos encontremos con varios factores de riesgos difíciles de identificar; cuyo nivel de riesgo puede ser totalmente distinto a otro similar se procederá a realizar un análisis independiente de las matrices. Estos tipos de casos serán tratados de esta forma sólo cuando resulte de interés individualizar elementos deficientes respecto a un determinado tipo de daño, se usará un cuestionario de revisión de manera individual, subdividiendo el área de aplicación inicial, por puestos de trabajo, operaciones u otros elementos a considerar.

Artículo 8. El empleador debe de integrar la evaluación de riesgos a la gestión y administración general de la empresa, y puede ser vista como una herramienta para obtener información valiosa que sirva para desarrollar medidas de protección, mantener y promover la salud, el auto cuidado y el bienestar de las personas trabajadoras.

Artículo 9. Etapas que se deben considerar en una evaluación de riesgo.

- a) Identificación del peligro
- b) Estimación del riesgo o evaluación de la exposición
- c) Valoración del riesgo o relación dosis respuesta
- d) Caracterización del riesgo o control del riesgo.

Artículo 10. El empleador en coordinación con la Comisión Mixta, realizarán la identificación de peligros por puestos de trabajo, operaciones y otros factores, considerando los agentes probables que producen daños.

Artículo 41. Para medir la carga térmica metabólica del trabajador se deberá estimarla mediante:

Valores medios de la carga térmica metabólica durante la realización de distintas actividades más 1 de consumo			
A. Postura y Movimientos Corporales Kcal/minuto			trabajo= 1 + A + B
Sentado	0.3		
De Pie	0.6		
Andando	2.0-3.0		
Subida de una pendiente andando	añadir 0.8 metro de subida		
B. Tipo de Trabajo		Media Kcal/min	Rango Kcal/min
Trabajo Manual (Manos).	Ligero	0.4	0.2-1.2
	Pesado	0.6	
Trabajo con un brazo	Ligero	1.0	0.7-2.5
	Pesado	1.7	
Trabajo con los dos brazos	Ligero	1.5	1.0-3.5
	Pesado	2.5	
Trabajo con el Cuerpo	Ligero	3.5	2.5-15.0
	Moderado	5.0	
	Pesado	7.0	
	Muy Pesado	9.0	

Tabla 1: Compilación de Normativas en Materia de Higiene y Seguridad del Trabajo, Resolución Ministerial Sobre Higiene Industrial en los Lugares de Trabajo. Artículo 41, marzo 2022.

se entiende como:

Trabajo leve: (Hasta 200 Kcal/hora u 800BTU/horas)

Trabajo moderado: (Hasta 200 – 350 Kcal/ hora u 800 – 1400BTU/hora)

Trabajo pesado: (Hasta 350 - -500 kcal/hora u 14000 – 2400 BTU/hora)

Artículo 11. Para la evaluación de los puestos de trabajo con exposición a riesgos laborales, se deberán considerar los siguientes aspectos:

- Descripción de puesto de trabajo.
- Tipo de trabajo (leve, moderado y pesado).
- Probabilidad de presencia de los agentes presente en el proceso habitual de trabajo.
- Frecuencia de la exposición.
- Factores relativos a la organización y procedimientos de trabajo.
- Conocimiento de los posibles riesgos por parte de los trabajadores.
- Identificar actitudes y prácticas laborales riesgosas.
- Otros aspectos que se deben considerar en la empresa conforme a la naturaleza de su actividad económica.
- Otros.

Artículo 12. Para estimar la probabilidad de los factores de riesgo a que estén expuestas las personas trabajadoras en el puesto de trabajo, se tomaran en cuenta las condiciones mostradas a continuación.

Condiciones	Indicador	Valor	Indicador	Valor
La frecuencia de exposición al Riesgos es mayor que media jornada	Si	10	no	0
Medidas de control ya implantadas son adecuadas	No	10	si	0
Se cumplen los requisitos legales y las recomendaciones de buenas practicas	No	10	si	0
Protección suministrada por los EPP	No	10	si	0
Tiempo de mantenimiento de los EPP adecuada	No	10	si	0
Condiciones inseguras de trabajo	Si	10	no	0
Trabajadores sensibles a determinados Riesgos	Si	10	no	0
Fallos en los componentes de los equipos, así como en los dispositivos de protección	Si	10	no	0
Actos inseguros de las personas (errores no intencionados o violaciones intencionales de los procedimientos establecidos)	Si	10	no	0
Se llevan estadísticas de accidentes de trabajo	No	10	si	0

Tabla 2: Indicador valorizado para identificación de Condiciones de riesgos: Procedimiento técnico de higiene y seguridad del MITRAB, valorados por la Comisión Mixta de AGRONAVA SAFETY, bajo le asesoría del Gerente de Logística y Operaciones, marzo 2022.

Probabilidad	Significado	
	Cualitativo	Cuantitativo
Alta	Ocurrirá siempre o casi siempre el daño	70-100
Media	Ocurrirá en algunas ocasiones	30-69
Baja	Ocurrirá raras veces	0-29

Tabla 3: Incidencia de riesgos; Procedimiento técnico de higiene y seguridad del MITRAB, valorados por la Comisión Mixta de AGRONAVA SAFETY, bajo la asesoría del Gerente de Logística y Operaciones, marzo 2022.

Para determinar la severidad del daño se utilizará la tabla siguiente:

Severidad del Daño	Significado
Baja	Daños superficiales (pequeños cortes, magulladuras, molestias e irritación de los ojos por polvo). Lesiones previamente sin baja o con baja inferior a 10 días.
Ligeramente Dañino	
Medio	Quemaduras, conmociones, torceduras importantes, fracturas, amputaciones menores graves (dedos), lesiones múltiples, sordera, dermatitis, asma, trastornos músculo-esquelético, intoxicaciones previsiblemente no mortales, enfermedades que lleven a incapacidades menores. Lesiones con baja prevista en un intervalo superior a los 10 días.
Dañino	
Alta	Amputaciones muy grave (manos, brazos) lesiones y pérdidas de ojos; cáncer y otras enfermedades crónicas que acorten severamente la vida, lesiones muy graves ocurridas a varias o a muchas personas y lesiones mortales.
E.D	

Tabla 4: Grado de severidad del daño; Procedimiento técnico de higiene y seguridad del MITRAB, valorados por la Comisión Mixta de AGRONAVA SAFETY, bajo la asesoría del Gerente de Logística y Operaciones, marzo 2022.

Para estimar el riesgo presente por el nivel de severidad en los trabajadores se utilizará la matriz siguiente:

		Severidad del Daño		
		BAJA	MEDIA	ALTA
		LD	D	ED
Probabilidad	BAJA	Trivial	Tolerable	Moderado
	MEDIA	Tolerable	Moderado	Importante
	ALTA	Moderado	Importante	intolerable

Tabla 5: Riesgos Presente en la severidad del daño; Procedimiento técnico de higiene y seguridad del MITRAB, valorados por la Comisión Mixta de AGRONAVA SAFETY, bajo le asesoría del Gerente de Logística y Operaciones, marzo 2022.

A partir de los niveles obtenidos de la tabla anterior se podrá indicar las Acciones y medidas de control de los riesgos laborales:

Riesgo	Acción y temporización
Trivial	No se requiere acción específica.
Tolerable	No se necesita mejorar la acción preventiva; sin embargo, se deben considerar soluciones más rentables o mejora que no supongan una carga económica importante. Se requieren comprobaciones periódicas para asegurar que se mantiene la eficiencia de las medidas de control.
Moderado	Se deben hacer esfuerzos para reducir el riesgo, determinando las inversiones precisas. Las medidas para reducir el riesgo deben implementarse en un período determinado. Cuando el riesgo moderado esté asociado con consecuencias extremadamente dañinas, se precisará una acción posterior para establecer con más precisión, la probabilidad de daño como base para determinar la necesidad de mejora de medidas de control.
Importante	No debe comenzarse el trabajo hasta que se haya reducido el riesgo. Puede que se precisen recursos considerables para controlar el riesgo. Cuando el riesgo corresponda a un trabajo que se está realizando, debe remediarse el problema en un tiempo inferior a los riesgos moderados.
Intolerable	No debe comenzar, ni continuar el trabajo hasta que se reduzca el riesgo, si no es posible reducirlo, incluso con recurso ilimitado, debe prohibirse el trabajo.

Tabla 6: Acciones y medidas de control de los riesgos laborales; Procedimiento técnico de higiene y seguridad del MITRAB, valorados por la Comisión Mixta de AGRONAVA SAFETY, bajo le asesoría del Gerente de Logística y Operaciones, marzo 2022.

La jerarquía de prioridades como un punto de partida para la toma de decisión, en los controles de riesgos y la urgencia con la que deben adoptarse las medidas de prevención es la siguiente:

1. **Intolerable**
2. **Importante**
3. **Moderado**
4. **Tolerable**
5. **Trivial**

Finalizando todo se deberá resumir en la siguiente tabla:

EVALUACION DE RIESGOS															
Localización				Evaluación											
Actividad / Puesto de trabajo				Inicial		Seguimiento									
Trabajadores expuestos:				Fecha de la evaluación:				Medidas preventivas / peligro identificado		Procedimiento de trabajo, para este peligro		Información / Formación sobre este peligro		Riesgo controlado	
Mujeres:		Hombres:		Fecha de la última evaluación:											
Nº	Peligro Identificado	Probabilidad			Consecuencia			Estimación de Riesgo					Sí	No	
		B	M	A	LD	D	ED	T	TL	M	IM	IN			

***Claves.** **B:** Baja; **M:** media; **A:** alta; **LD:** Ligeramente dañino; **D:** Dañino; **ED:** Extremadamente Dañino; **T:** Trivial; **TL:** Tolerable; **M:** Moderado; **IM:** Importante; **IN:** Intolerable

Tabla 7: Ejemplo Base para la elaboración de Check List para evaluación de riesgos; Procedimiento técnico de higiene y seguridad del MITRAB, valorados por la Comisión Mixta de AGRONAVA SAFETY, bajo la asesoría del Gerente de Logística y Operaciones, marzo 2022.

1. Se analizarán los resultados obtenidos por la observación directa de los peligros y el cumplimiento de la ley 618 de seguridad e higiene.
2. A través de un análisis cuantitativo, se medirán las condiciones de ruido, estrés térmico, iluminación y condiciones térmicas, con la ayuda de los instrumentos de medición. De igual manera, se identificará los posibles trastornos físicos y mentales que las condiciones laborales que perjudican a la persona que asume ese puesto.

Los datos obtenidos serán respuesta a lo que se debe evaluar de este trabajo de investigación, es decir los riesgos en materia de higiene y seguridad ocupacional. Se clasificaron los peligros existentes en la actualidad en las instalaciones de AGRONAVA SAFETY S A, para posteriormente proponer un plan de acción que elimine o prevenga los peligros anteriormente mencionados.

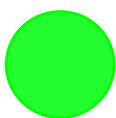
3. Elaboración de mapa de riesgo propuesto simbolizando las advertencias y la señalización de los peligros que puedan presentarse. El mapa incluye las simbologías ya normalizadas que propone el Ministerio del Trabajo. Se deberán tomar en cuenta las siguientes fases en la elaboración del mapa de riesgo:

- a) **Fase 1:** Caracterización del lugar: Se debe definir el lugar a estudiar, (los puestos de trabajo). Además, se debe averiguar la cantidad de personas trabajadoras presentes en ese espacio.
- b) **Fase 2:** Dibujo de la planta y del proceso: Se debe dibujar un plano del espacio en el cual se lleva a cabo la actividad a analizar, especificando cómo se distribuyen en el espacio las diversas etapas del proceso y las principales máquinas empleadas. Este dibujo es la base del mapa, no tiene que ser exacto, se hace a grosso modo, pero sí es importante que sea claro, que refleje las diferentes áreas con los puestos de trabajo del lugar.
- c) **Fase 3:** Ubicación de los riesgos: Se caracterizarán de conformidad, señalando en el dibujo de planta los puntos donde están presentes. Se deben identificar separadamente los riesgos y las personas trabajadoras expuestas.
- d) **Fase 4:** Valoración de los riesgos: Se deberá representar en el dibujo de planta, la ubicación y estimación de los riesgos, así como el número de trabajadores expuestos. Esto deberá estar representado en un cajetín anexo al dibujo de planta. Esta actividad se realiza siguiendo una simple escala sobre la gravedad de riesgos y como resultado de la valoración, cada riesgo habrá sido identificado con una de las cinco categorías siguientes:

1. Trivial (T)

2. Tolerable (TL)
3. Moderado (M)
4. Importante (IM)
5. Intolerable (IN)

Los colores siguientes son normalizados y utilizados en cualquier mapa de riesgo aprobado por el MITRAB (Fuente: Acuerdo ministerial Procedimiento de evaluación de riesgo establecida por el MITRAB.)



El grupo de factores de riesgo derivados de la presencia de agentes físicos: la temperatura, la ventilación, la humedad, el espacio de trabajo, la iluminación, el ruido, las vibraciones, los campos electromagnéticos, las radiaciones no ionizantes, las radiaciones ionizantes. Y que pueden provocar enfermedad ocupacional a las personas trabajadoras.



El grupo de factores de riesgo derivados de la presencia de agentes químicos que se pueden presentar bajo forma de: polvos o fibras, líquidos, vapores, gases, aerosoles y humos y pueden provocar tanto accidentes como enfermedades ocupacionales a las personas trabajadoras.



El grupo de factores de riesgo derivados de la presencia de agentes biológicos: bacterias, virus, parásitos, hongos, otros.



El grupo de factores de riesgo de origen organizativo, considerando todos los aspectos de naturaleza ergonómica y de organización del trabajo que pueden provocar trastornos y daños de naturaleza física y psicológica.



El grupo de factores de riesgo para la seguridad: que conllevan el riesgo de accidente. Este puede ser de diverso tipo según la naturaleza del agente

(mecánico, eléctrico, incendio, espacio funcional de trabajo, físico, químico, biológico y ergonómico/organizativa del trabajo) determinante o contribuyente.



El daño a la salud reproductiva no solo es de prerrogativa de la mujer que trabaja y por lo tanto deben valorarse los riesgos de esterilidad incluso para los hombres. Pero considerando las posibles consecuencias sobre el embarazo y la lactancia materna es necesario abordar su situación con especial atención. Es necesario considerar los riesgos que conllevan probabilidades de aborto espontáneo, de parto prematuro, de menor peso al nacer, de cambios genéticos en el feto o de deformaciones congénitas.

El color según el grupo de factor de riesgo, la inicial del riesgo estimado y el número de personas expuestas, se introduce en el círculo, de tal manera que queda representado en una sola figura. El cual se ejemplifica así (compilación de leyes y normativas en materia de higiene y seguridad del trabajo, 2008):

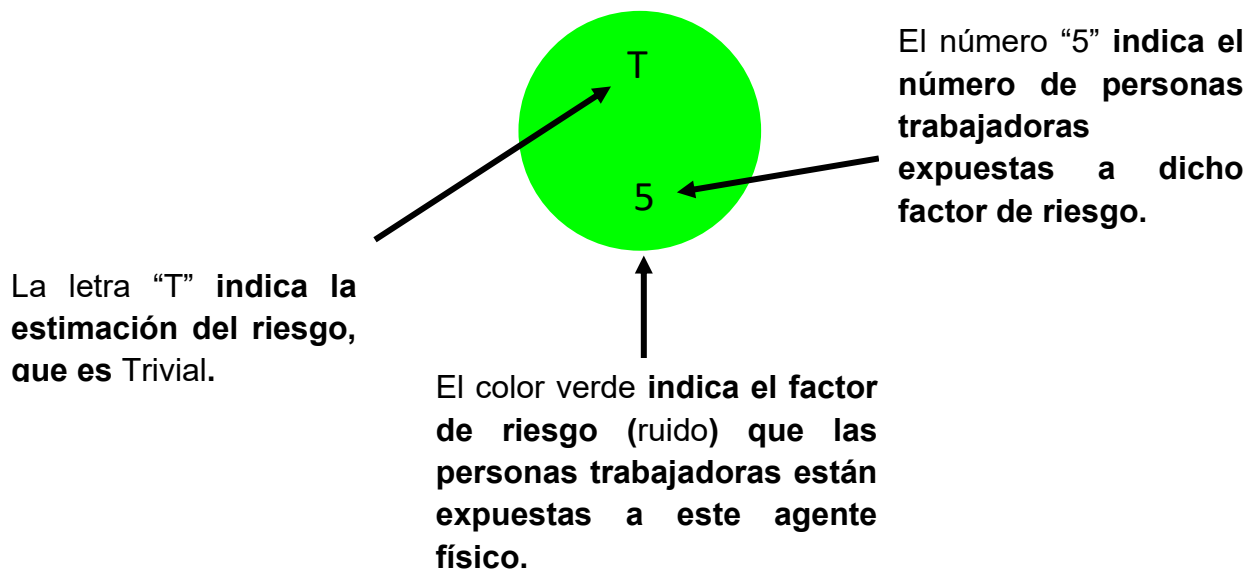


Imagen 4: Ejemplo de valoración por color según el grupo de riesgos: Compilación de leyes y normativas en materia de higiene y seguridad del trabajo, 2008.

Una vez dibujado el mapa, e incorporado el color de los factores de riesgo, la inicial del riesgo estimado y el número de personas expuestas. Se deberá ubicar en la parte inferior y/o al lado del mapa, un cajetín que aclare y/o indique el riesgo estimado y las estadísticas de los riesgos.

Como ejemplo el siguiente:

Color	Factor de Riesgos	Categoría Estimación del riesgo	Numero trabajadores expuestos	Efecto a la Salud (Riesgo Laboral) y número de casos
	Agente físico	T (Trivial)	#	
	Agente químico	TL (Tolerable)		 Enfermedades laborales
	Agente biológico	M (Moderado)		
	Músculo esquelético y de organización del trabajo	IM (Importante)		
	Condición de Seguridad	IN (Intolerable)		 Accidentes laborales
	Salud reproductiva			

Tabla 8: Ejemplo de valoración por color según el grupo de riesgos: Compilación de leyes y normativas en materia de higiene y seguridad del trabajo, 2008.

Finalizando el mapa de riesgos se deberá realizar la siguiente tabla mostrando las áreas, los peligros identificados, la estimación de riesgos, los trabajadores expuestos, y las medidas preventivas a aplicar.

Áreas	Peligro Identificado	Estimación de Riesgos	Trabajadores	Medidas Preventivas
			Expuestos	(Derivadas de la Evaluación de Riesgo)
Administrativa				
Analista de presupuesto	1) Iluminación y ruido (luminaria y la unidad de aire acondicionados)	1) Moderado y Tolerable		1) Realizar mantenimiento preventivo al sistema de iluminación y la unidad aire acondicionado.
	2) Movimiento repetitivo, postura incomoda y estática (superficie de trabajo, silla, luminaria, otros)	2) Importante	30	2) Realizar diseño del puesto de trabajo de acuerdo a la anatomía de cada trabajador
	3) Otros.	3) Intolerable		3) Brindar capacitaciones sobre los trastornos músculo esquelético, el ruido en el lugar de trabajo. Los temas deberán estar vinculado al perfil de riesgo del puesto de trabajo y/o áreas.
				4) Otros.

Tabla 9: Ejemplo de valoración por color según el grupo de riesgos: Compilación de leyes y normativas en materia de higiene y seguridad del trabajo, 2008.

Considerando los resultados obtenidos en los estudios anteriores se procederá a realizar una propuesta de plan de acción conforme a un modelo siguiente:

PLAN DE ACCIÓN				
Peligro identificado	Medidas preventivas y/o Acción requerida	Responsable de la ejecución	Fecha inicio y	Comprobación eficacia de la acción (Firma y Fecha)

Imagen 5: Plan de acción por identificación de riesgos: Compilación de leyes y normativas en materia de higiene y seguridad del trabajo, 2008.

Equipos de Protección:

Arto. 133 Ley 618.: Equipos de protección personal: "cualquier equipo destinado a ser utilizado por el trabajador para que lo proteja de uno o varios riesgos en el desempeño de sus labores, así como cualquier complemento o accesorio destinado a tal fin".

Se excluyen de la definición anterior:

- Los equipos de los servicios de socorro y de salvamento
- Los equipos de protección de los policías y militares
- Los equipos de protección personal de los medios de transporte
- El material de deportes

Señalización

Se deben de señalar adecuadamente las zonas peligrosas donde exista peligro de caída de personas, caídas de objetos, contacto o exposición con agentes o elementos agresivos y peligrosos; Las vías y salidas de evacuación, las vías de circulación en la que la señalización sea necesaria por motivos de seguridad, los equipos de extinción de incendios, los equipos y locales de primeros auxilios.

La señalización en el centro del trabajo debe considerarse como una medida complementaria de las medidas técnicas y organizativas de higiene y seguridad en los puestos de trabajo y no como sustitutiva de ellas.

En los centros de trabajo el empleador debe colocar en lugares visibles de los puestos de trabajo señalización indicando o advirtiendo las precauciones especiales a tomar del uso del equipo de protección personal, de las zonas de circulación; evacuación, salidas de emergencia, así como la existencia de riesgo de forma permanente. (Ley 618 Título VIII art. 141, 2007)

Tipos de señalización (Norma ministerial, Señalización anexo 2-7, 1998)

- Señales de prohibición: Indica la abstención de un comportamiento que indica peligro.
- Señal de advertencia: Indica la probabilidad de un daño o peligro.
- Señal de obligación: Exige la obligatoriedad de un comportamiento determinado.
- Señal de salvamento o de Emergencia: Proporcionan indicaciones relativas a las salidas de emergencia o a los primeros auxilios o a los dispositivos de salvamento.
- Señal en forma de panel o señal de seguridad: Señal que, por combinación de una forma geométrica, de colores o de un símbolo o pictograma, proporciona una determinada información relacionada con la seguridad.
- Señal luminosa: Emitida por medio de un dispositivo formado por materiales transparentes o traslucidos iluminados desde atrás o desde el interior, de tal manera que aparezca por sí mismo como una superficie luminosa.
- Señal Acústica: Una señal sonora codificada, emitida y difundida por medio de dispositivos Ad-Hoc, sin intervención de voz humana.
- Señal Verbal: Un mensaje verbal predeterminado, en el que se utiliza voz humana.

- Señal Gestual: Un movimiento o disposiciones de los brazos o de las manos en forma codificada, para guiar a las personas que estén realizando maniobras constituyan un riesgo o peligro para los trabajadores.

Colores de seguridad

La señalización de higiene y seguridad del trabajo se realiza mediante colores de seguridad, señales de forma de panel, señalización de obstáculos, lugares peligrosos y marcados de vías de circulación, señalizaciones especiales, señales luminosas o acústicas, comunicaciones verbales y señales gestuales. Ley 618 "Higiene y Seguridad" Nicaragua (2007) pág. 23

Tiene como objetivo, establecer en forma precisa, el uso de diversos colores de seguridad para identificar lugares y objetos, a fin de prevenir accidentes en todas las actividades humanas, desarrolladas en ambientes industriales. Los colores de seguridad deberán llamar la atención e indicar la existencia de un Peligro, así como facilitar su rápida identificación. Podrán, igualmente, ser utilizados por si mismos para indicar la ubicación de dispositivos y equipos que sean importantes desde el punto de vista de la seguridad.

Color	Significado	Indicaciones y precisiones
Rojo	Prohibicion Peligro-alarma Material y equipo contra incendios	Comportamientos peligrosos Altos, parada, dispositivos de desconexion de emergencia. Evacuacion. Identificacion y localizacion
Amarillo o amarillo anaranjado	Advertencia	Atencion. Precaucion. Advertencia
Azul	Obligacion	Comportamiento o accion especifica. Obligacion de llevar un equipo de proteccion personal
Verde	Salvamento o auxilios locales ect Situacion de seguridad	Puertas, salidas, pasajes, materiales, puesto de salvamento o emergencia, locales etc. Vuelta a la normalidad

Tabla 10: Significado e Indicaciones según los Colores de Seguridad; Fuente: (Norma ministerial, Señalización anexo 2-7, 1998)

Rutas de evacuación

Las rutas de evacuación, así como las zonas de seguridad deben ser previamente señalizadas. Se deben establecer los trayectos de las circulaciones horizontales y verticales que están protegidos para efectos de terremotos, conducen a las zonas de seguridad internas y externas que orientan el desplazamiento de las personas hacia el punto de reunión. NTON " Norma Técnica Obligatoria Nicaragüense de Protección Contra Incendios, Requisitos Generales, (2004).

Arto. 139 Ley 618.: "La señalización debe ser colocada en zonas visibles y sin interferencia de muebles o móviles, idealmente sobre 180 cm; en ambientes con alto riesgo de fuego deben alternarse con señales similares incombustibles y pintadas con pintura fosforescente, ubicadas en lugares visibles a 50 cm. Del piso para permitir la evacuación en caso de humareda muy densa".

Prevención de Incendios

El fuego es una reacción química, una combustión de materiales que podemos encontrar en los tres elementos: sólidos, líquido y gaseoso. NTON " Norma Técnica Obligatoria Nicaragüense de Protección Contra Incendios, Requisitos Generales. (2004)

Los incendios son situaciones de emergencia más comunes en las empresas, estas situaciones causan daños materiales y, aunque no siempre, pérdidas humanas y daños a la salud del trabajador. La diversidad de materiales utilizados en la empresa, los procesos, el ritmo de trabajo y la falta de formación al personal en conjunto con la falta de una norma de seguridad son las causas principales de este riesgo.

Incendio:

La NTON " Norma Técnica Obligatoria Nicaragüense de Protección Contra Incendios, Requisitos Generales, (2004) nos dice que el incendio es un proceso físico-químico de características exotérmicas, capaces de producir daño.

Clasificación de los Extintores

Todas las categorías están indicadas en la placa de identificación de los extintores. Algunos extintores están marcados con categorías múltiples, como A, BC y ABC. Esto significa que estos extintores pueden apagar más de una clase de fuego.

	Son extintores que contienen agua presurizada, espuma o químico seco, combaten fuegos que contienen materiales orgánicos sólidos y forman brasas. Como la madera, papel, plástico, tejidos, etc. Actúa por enfriamiento del material y remojando el material para evitar que vuelva a encenderse.
	Son extintores que contienen espuma, dióxido de carbono, los de uso múltiple de químicos secos común y de halón; y se utilizan en los incendios provocados por líquidos y sólidos fácilmente inflamables: aguarrás, alcohol graso, cera, gasolina, etc. Impiden la reacción química en cadena.
	Son los de gas carbónico o dióxido de carbono, el químico seco común, los extintores de fuego de halón y de químico seco de uso múltiple; son los recomendados para incendios provocados por equipos eléctricos.
	Son de polvo seco especial para ser utilizados en incendios que intervienen metales que arden a mucha temperatura y necesitan mucho oxígeno para su combustión y que con el agua o químicos reaccionan violentamente. Enfrían el material por debajo de su temperatura de combustión.

Imagen 6: Significado de las letras para las diferentes categorías de extintores.

Tipo de Fuego	Agente Extintor	Características del Fuego
A	El agente extintor que mas se utiliza es el agua que enfria, aunque tambien se puede utilizar gases licuados o el CO2	Son los fuegos que involucran a los materiales organicos solidos, en los que pueden formarse brasas de madera, papel, plastico.
B	El agente extintor que se utiliza frecuentemente son los gases licuados como el Dioxido de carbono (CO2) y polvos secos como bicarbonato de soda o Potacio. Estos bloquean el oxigeno o	Hidrocarburos y gases inflamables derivados del petrolio (naftas, gas, aceite), solventes polares (esteres alcohol).
C	El agente extintor que mas se utiliza son los mismos tipos de extintores que para los incendios de clase A o B. Solo se utiliza si esta seguro que se interrumpe la energia electrica.	Equipos e instalacion electrica energizadas, equipos sometidos a la accion de la energia electrica tales como motores, transformadores, cables, tableros interruptores etc.
D	Se utiliza tecnicas especiales. No deben de utilizarse los agentes extintores ordinarios.	Son fuegos originados de metales combustibles llamados fuegos quimicos tales como: Magnecio, sodio, uranio.
K	Extintor a base de agua y acetato de Potacio.	Incendio de grasas animales y vegetales comunes en cocinas ductos de restaurantes y parrillas

Ubicación de los Equipos Extintores

El artículo 92 del reglamento general sobre Higiene y Seguridad en el Trabajo en el inciso c, menciona que debe mantenerse un número suficiente de extintores, distribuidos correctamente en las instalaciones, así mismo la naturaleza del producto extintor debe ser apropiada a la clase de riesgo. Los extintores portátiles deben ser ubicados en:

- Lugares estratégicos con el fin de no poner en riesgo al momento de su uso.
- En lugares visibles y de fácil acceso.
- A una altura mínima sobre el piso de 10 cm. y máximo 1,3 m.
- En las rutas de escape o las salidas de emergencia.
- Se deben colocar un extintor por cada 280 m² para un riesgo bajo de incendio.
- Distancia máxima que recorrer hacia el extintor es de 22.9 metros.

VII. Diseño Metodológico

Es importante presentar las etapas de cómo se elaboró este trabajo de investigación aplicada, porque se emplearon los conocimientos que se han adquirido para beneficio de los colaboradores, para esto se recopiló información realizando visitas a las instalaciones de la empresa, para identificar y evaluar los riesgos a los que están expuestos los colaboradores y así planteamos medidas preventivas que permitieron eliminar o disminuir los riesgos laborales, principalmente en las áreas de almacén.

Con el fin de cumplir con los objetivos de esta tesis monográfica se utilizaron las siguientes herramientas:

- ✓ **Entrevistas a los trabajadores:** La información obtenida permitió identificar los peligros, valorar los riesgos y medidas preventivas que se están aplicando en la empresa.
- ✓ **Observación directa:** Permite identificar los peligros, factores de riesgos y áreas con mayor riesgo de la empresa.
- ✓ **Acuerdo Ministerial Procedimiento de evaluación de riesgo establecida por el MITRAB.:** Procedimiento metodológico que se utilizó para la evaluación de riesgos, plan de acción y mapa.
- ✓ **Lista de Verificación (Check List):** permitió conocer que aspectos de Higiene y Seguridad de la Ley General de Higiene y Seguridad del Trabajo (Ley 618) cumple la empresa.
- ✓ **AutoCad:** Programa que se utilizó para realizar el mapa de riesgos.

La evaluación de los riesgos laborales es el proceso dirigido a estimar la magnitud de aquellos riesgos que no se hayan podido evitar, obteniendo la información necesaria, para que guiados por el artículo nueve, el cual especifica las etapas que se deben considerar en una Evaluación de Riesgos, para que el empresario esté en condiciones de tomar una decisión apropiada sobre la necesidad de adoptar medidas preventivas y, en tal caso, sobre el tipo de medidas que deben adoptarse.

En el Procedimiento de evaluación de riesgo establecida por el MITRAB. procedimiento Técnico de Higiene y Seguridad del Trabajo para la elaboración de Evaluación de riesgos en los centros de trabajo en el artículo nueve especifica las etapas que se deben considerar en una Evaluación de Riesgos, por eso será la principal herramienta a utilizar en el desarrollo de este proyecto.

Tipo de investigación.

Descriptivo

El estudio posee un enfoque descriptivo ya que está ligado a conocer las situaciones y actitudes predominantes a través de la descripción exacta de las actividades, objetos, procesos y personas. Su meta no se limita a la recolección de datos, sino a la predicción e identificación de las relaciones que existen entre dos o más variables.

Campo

De igual forma se trata de una investigación aplicada, por resolver una situación, necesidad o problema en un contexto determinado. La investigación se desarrollará en el ambiente natural en que conviven las personas y las fuentes consultadas.

Fuentes y técnicas de recolección de la información

Los datos recolectados son primarios y secundarios, al ser obtenidos directamente del área de estudio a través de la observación científica y de documentos de base teórica para esta investigación, respectivamente tales como información en materia de higiene y seguridad ocupacional, como son la ley general 618 de higiene y seguridad del trabajo y acuerdo Procedimiento de evaluación de riesgo establecida por el MITRAB.



Evaluación inicial de riesgos laborales en la empresa AGRONAVA SAFETY, S.A. ubicada en Managua-Nicaragua.

VIII. Situación actual de Higiene y Seguridad en AGRONAVA SAFETY

8.1. Generalidades de la empresa.

AGRONAVA SAFETY S.A. es una empresa que distribuye equipos de protección personal (EPP) a todas las empresas a nivel nacional, donde el 90% de los equipos comercializados son importados de diferentes países, los cuales cuentan con certificaciones de seguridad internacional, asegurando ofertar la mejor calidad en productos a sus clientes. Cuenta con un total de 14 colaboradores actualmente distribuidos en todos los puestos de trabajo que la empresa designa.

7.1.1. Sala de Ventas y oficinas centrales.

Presenta un área de 5.60 metros de ancho por 17.6 metros de largo, es un área climatizada, donde en la entrada está ubicada la tienda y los productos de mostrador, así como el cubículo de la responsable de Telemercadeo y Ventas; también están ubicados los cubículos de los vendedores foráneos, seguido en la parte central de la estructura, las oficinas de contabilidad y para finalizar el área se encuentra la oficina de Gerencia de Logística y Operaciones.

7.1.2. Dirección General y Dirección Comercial.

Presentan un área de 3.50 metros de ancho por 5.5 metros de largo cada una, y ambas áreas están climatizadas, tienen su acceso directo al lado derecho oficina central y sus estructuras son independientes a la misma.

7.1.3. Cartera y Cobro.

Presenta un área de 2.60 metros de ancho por 4.5 metros de largo, el área no está climatizada, tienen su acceso directo al lado izquierdo, cerca de la entrada en la oficina central y sus estructuras son adicionales a la misma.



Evaluación inicial de riesgos laborales en la empresa AGRONAVA SAFETY, S.A. ubicada en Managua-Nicaragua.

7.1.4. Bodega General.

Presentan un área de 5.60 metros de ancho por 15.5 metros de largo, el área no es climatizada, pero tiene sus extractores de aire, tienen su acceso directo al fondo de la oficina central y sus estructuras son independientes a la misma. En esta área se encuentra el cubículo del jefe de almacén y se encuentran estructuras de estantes y ubicaciones en pallets donde se almacena la mercadería.

7.1.5. Bodega Rata.

Presentan un área de 2.60 metros de ancho por 8.5 metros de largo, el área no es climatizada, pero tiene sus extractores de aire, y tienen su acceso directo al fondo de Cartera y Cobro, ubicado en la parte izquierda de la oficina central, sin tener acceso desde esta y sus estructuras son independientes a la misma. En esta área se encuentra ubicaciones en pallets donde se almacena la mercadería.

7.1.6. Bodega de Desperfectos.

Presentan un área de 1.60 metros de ancho por 7.6 metros de largo, el área no es climatizada, pero tiene sus extractores de aire y tienen su acceso directo al lado izquierdo del Almacén General, ubicado al fondo de la oficina central, sin tener acceso desde esta y sus estructuras son independientes a la misma. En esta área se encuentra ubicaciones en pallets donde se almacena la mercadería dañada, vencida, muestras, así como insumos de la empresa.

7.1.5. Bodega JL.

Presentan un área de 4.60 metros de ancho por 8.00 metros de largo, el área no es climatizada, y tienen su acceso directo al fondo de Almacén General, ubicado al fondo de la Bodega de Desperfectos, sin tener acceso desde esta y sus estructuras son independientes a la misma. En esta área se encuentra ubicaciones en pallets donde se almacena la mercadería.



Evaluación inicial de riesgos laborales en la empresa AGRONAVA SAFETY, S.A. ubicada en Managua-Nicaragua.

7.1.6. Puestos y cantidad de colaboradores.

AGRONAVA SAFETY cuenta con 13 trabajadores distribuidos en los diferentes puestos de trabajo que se detallan en el siguiente cuadro:

Nº	Nombre de puesto	Puestos existentes		
		Hombres	Mujeres	Total
1	DIRECTOR GENERAL	0	1	1
2	DIRECTOR COMERCIAL	1	0	1
3	SUPERVISOR DE VENTAS	1	0	
4	CONTADOR GENERAL	0	1	1
5	RESPONSABLE DE CARTERA Y COBRO	0	1	1
6	GESTOR DE COBRANZA	1	0	1
7	ASESOR INDUSTRIAL	1	1	3
8	TELEMERCADEO Y VENTAS	0	1	1
9	JEFE DE ALMACEN	1	0	1
10	GESTOR DE SERVICIOS GENERALES	1	0	1
11	GESTOR DE REPARTO	1	0	1
12	AUXILIAR DE ALMACEN	1	0	1
	TOTAL	8	5	13

Tabla 12: Cantidad de colaboradores en AGRONAVA SAFETY, S.A.; Elaboración propia.

7.1.7. Estructura Organizativa de AGRONAVA SAFETY, S.A.

Con el material proporcionado por los gerentes de la empresa AGRONAVA SAFETY S.A. se observó que para el año 2024 los puestos de gerente general y gerente comercial tuvieron un cambio de nombres por aspectos técnicos en el organigrama de la empresa, definidos como su nombre actual lo indica a director general y comercial respectiva mente.



Evaluación inicial de riesgos laborales en la empresa AGRONAVA SAFETY, S.A. ubicada en Managua-Nicaragua.

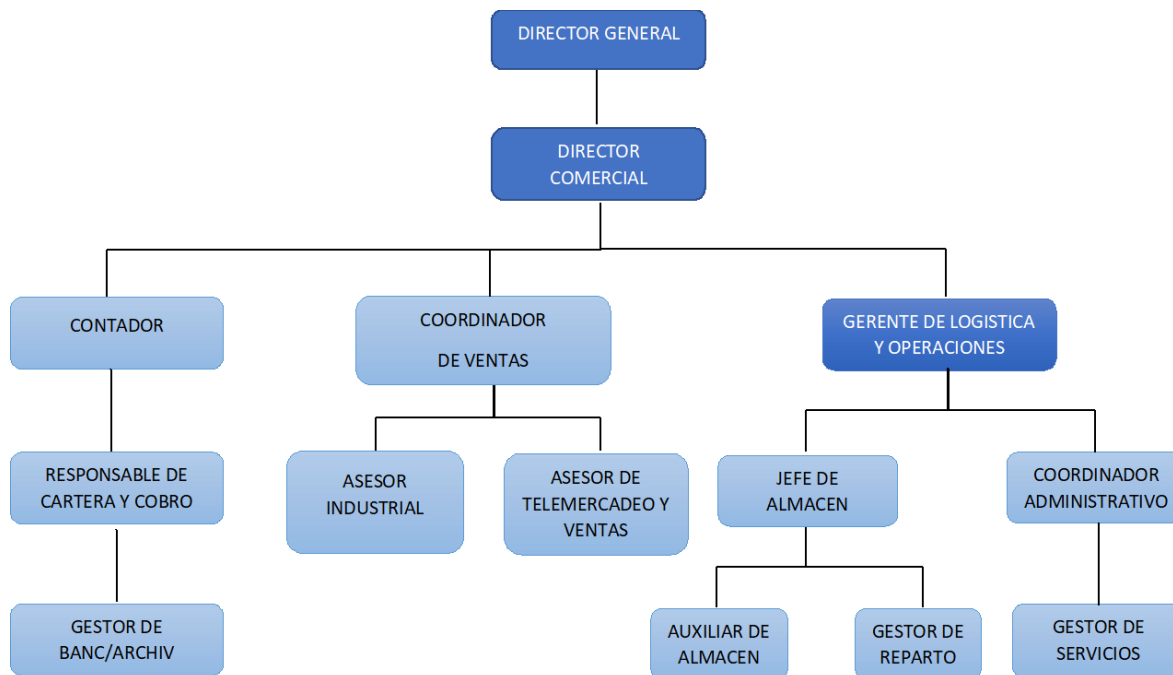


Imagen 7: Organigrama por puestos de trabajo de la empresa AGRONAVA SAFETY S.A.

7.2. Diagnóstico de la situación actual de Higiene y Seguridad del Trabajo en AGRONAVA SAFETY, S.A.

Se logró cotejar mediante la utilización de una lista de verificación, que es la que actualmente usa el Ministerio del Trabajo de Nicaragua (MITRAB), para realizar las inspecciones a las empresas y determinar aquellos aspectos que actualmente no se están cumpliendo. (Ver anexo 1).

Esta lista de chequeo fue cotejada para todo el personal de la empresa, ya que todas las áreas se encuentran localizadas bajo una misma estructura y dirigidas bajo una misma gerencia. A continuación, aspectos encontrados por área:

Sala de Ventas y oficinas centrales.

Se realizó una inspección visual donde se constató que los puestos de trabajo están definidos correctamente al área correspondiente y separados del mostrador para clientes, además de contar la estructura de las instalaciones en buenas condiciones, donde el techo,



Evaluación inicial de riesgos laborales en la empresa AGRONAVA SAFETY, S.A. ubicada en Managua-Nicaragua.

piso y paredes se encuentran con un estado de preservación adecuada, en cuanto a las señalizaciones del área se notó que hay muy pocas, y no cumplen con los parámetros que norma la Ley 618, Ley de Higiene y Seguridad. No cuenta con ninguna señalización horizontales como las líneas que delimiten los pasillos, entre el área de ventas y el mostrador, pero si hay divisiones con pared falsa para el área contable y de Logística. También no hay señales verticales (ruta de evacuación, salida de emergencia). A pesar de que existe un botiquín de primeros auxilios, no se encontró señalización que indique su localización. De las demás áreas anexas solo el acceso al área de Almacén General está señalizado, el resto de accesos no tienen ningún rotulo que identifique el área.

Dirección General y Dirección Comercial.

Estas son 2 oficinas, tienen una estructura independiente a la oficina central y son independientes la una de la otra, aquí están ubicados los directores de la empresa, el Comercial y el General, cada uno en su respectiva oficina, la estructura está en buenas condiciones, donde el techo, piso y paredes se encuentran con un estado de preservación adecuada, en cuanto a las señalizaciones, no tienen ninguna, el acceso a estas no está rotulado y son privadas, ya que se dividen de la oficina central con muro completo de pared falsa con ventanas de vidrio y con puerta de acceso.

Cartera y Cobro.

En esta área los puestos de trabajo están definidos correctamente al área correspondiente y separado por un acceso de caja con respecto al mostrador para clientes, además de contar la estructura de las instalaciones en buenas condiciones, donde el techo, piso y paredes se encuentran con un estado de preservación adecuada, en cuanto a las señalizaciones también hay muy pocas, y no cumplen con los parámetros que norma la Ley 618, Ley de Higiene y Seguridad. No cuenta con ninguna señalización horizontales como las líneas que delimiten los cubículos del Gestor de Archivos y la responsable de Cartera, pero si hay muebles y escritorios que definen el espacio de cada colaborador en el área. Tampoco hay señales verticales (ruta de evacuación, salida de emergencia). Las 2 áreas



Evaluación inicial de riesgos laborales en la empresa AGRONAVA SAFETY, S.A. ubicada en Managua-Nicaragua.

anexas a cartera y cobro están señalizadas, el acceso de oficina central y caja solo cuentan con un rotulo de señalización.

Bodega General.

Está área tiene deficiencias en señalización y las que tienen se encuentran en mal estado, no cumplen con los colores de seguridad que norma la Ley 618, Ley de Higiene y Seguridad, no hay señalizaciones horizontales, los estantes y pallet no están señalizadas con franja amarilla, no hay líneas que delimiten los puestos del jefe de almacén, auxiliar y gestor de reparto, en el área administrativa de la bodega. Tampoco se encontraron señales verticales (ruta de evacuación, salida de emergencia), no se encontró señales de advertencia como peligros por atrapamiento o caídas.

El piso es embaldosado y presenta fisura. Se observó que los colaboradores solo utilizan calzado de seguridad, pero de ahí no utiliza otro equipo de protección personal (EPP) que se deben tomar en cuenta para prevenir accidentes. En el orden y limpieza es muy eficiente, aunque hay mucha presencia de polvo en algunas ubicaciones de producto, sobre todo las de menos rotación. El techo está en buen estado, pero tiene laminas translucidas que parecen estar deterioradas, pese a esto existe una buena iluminación en el día. Las condiciones del sistema eléctrico son inadecuadas en cuanto señalización y protección de tomacorrientes, ya que estos se encuentran sin su tapa protectora y no se especifica si el tomacorriente es de 110 V, 120 V, 240 V ó 480 V. Lámparas en el almacén, solo hay en la parte administrativa, pero el resto de almacén no tiene luminarias, por los que después de las 5:30 PM el lugar queda completamente a oscuras.

Bodega Rata, JT y de Desperfectos.

Estas son bodegas secundarias, no hay puestos de trabajos solo pallet con mercadería, pero a pesar de ello, tienen deficiencias en señalización y las que tienen se encuentran en mal estado, no cumplen con los colores de seguridad que norma la Ley 618, Ley de Higiene y Seguridad, no hay señalizaciones horizontales, los pallet no están señalizadas con franja amarilla, tampoco se encontraron señales verticales (ruta de evacuación, salida de



Evaluación inicial de riesgos laborales en la empresa AGRONAVA SAFETY, S.A. ubicada en Managua-Nicaragua.

emergencia), no se encontró señales de advertencia como peligros por atrapamiento o caídas.

El piso es embaldosado y también presentan fisuras. Igual que el almacén general cuando el personal entra a retirar productos de estas ubicaciones solo utiliza calzado de seguridad, pero de ahí no utiliza otro equipo de protección personal (EPP) que se deben tomar en cuenta para prevenir accidentes. El orden y limpieza es muy eficiente, aunque también hay presencia de polvo las ubicaciones de producto, y a veces salen malos olores de los canales en la parte superior del techo. El techo necesita mantenimiento, aunque por ahora esta funcional, las láminas traslucidas que parecen estar deterioradas igual a las del Almacén General, pese a esto existe una buena iluminación en el día. No hay tomacorrientes en estas áreas, pero si hay lámparas en estos almacenes, por ende, la iluminación es adecuada en el lugar.

7.2.1 Seguridad Estructural.

Las instalaciones de AGRONAVA SAFETY, S.A es un edificio con paredes de concreto reforzado, y divisiones de gypsum, además de tener una estructura de techo de armazón de pelin y lamina de zinc calibre 26.

Todas las áreas de oficina tienen estructura de cielo falso de gypsum, a excepción de los almacenes, que solo tienen lamina aislante de calor en la parte interna de la cubierta de techo.

7.2.2 Incendios.

En las instalaciones de AGRONAVA SAFETY,S.A se cuenta con aproximadamente 6 extintores de 20 libras cada uno (Todos de polvo químico) y a estos no se les aplica el debido mantenimiento ya que no se están renovando año con año.

La gerencia de logística y operaciones no ha coordinado con los bomberos la realización del plan de emergencia, ni ha procedido a conformar las brigadas, de igual manera los trabajadores no han recibido capacitaciones de primeros auxilios, evacuación e Incendios; y en las instalaciones no hay alarmas de emergencias.



Evaluación inicial de riesgos laborales en la empresa AGRONAVA SAFETY, S.A. ubicada en Managua-Nicaragua.

7.2.3 Vehículos y equipos de trabajo.

La empresa posee un Panel APV SUZUKI, un camión DINA TOYOTA y una motocicleta YAMAHA YBR, con las que se ejecutan las gestiones de reparto de productos a cliente, cobranza y mensajería de la empresa. Los colaboradores realizan la limpieza y chequeo autónomo de los vehículos, pero no existe un programa definido de mantenimiento preventivo; más bien se programa por las indicaciones del fabricante y se realizan en la casa comercial de donde fueron adquiridos.

En el caso del almacén, se localizan estantes de 2.5 metros de altura y algunas ubicaciones en pallet, donde solo disponen de 1 escalera de 6 metros, otra escalera de 4 metros y 2 carretillas manuales de carga para 200 Kg, que son utilizados por el personal para la manipulación, recepción, ubicación y despacho de la mercancía almacenada.

7.2.4 Equipo de Protección Personal

Con respecto a los equipos de protección personal necesarios para los colaboradores se encontró que, no los usan, aunque ofrecen algunos elementos básicos para el desempeño de las actividades, a los mismos no se les está renovando en el tiempo requerido, motivo para que estos representen un peligro para los colaboradores.

7.2.5 Aspectos Técnicos Organizativos

En la parte organizativa, sobre todo en los aspectos documentales, la empresa se encuentra muy débil, empezando que no cuenta con una persona responsable en atender la higiene y seguridad del trabajo, de igual manera no tiene una evaluación inicial de riesgos laborales con su correspondiente plan de acción y mapa de riesgos, tampoco se cuenta con: plan de emergencias, normas de seguridad por puestos de trabajo, no se lleva estadísticos de accidentes y no se realiza investigaciones de estos, no hay reporte de accidentabilidad o no lo reportan al Ministerio del Trabajo.



Evaluación inicial de riesgos laborales en la empresa AGRONAVA SAFETY, S.A. ubicada en Managua-Nicaragua.

Hasta el segundo semestre del año 2024 se constituyó la Comisión Mixta de Higiene y Seguridad del Trabajo, pero, no se ha realizado el plan anual de la CMHST, a pesar de ya contar con el Reglamento Interno de Funcionamiento de la CMHST pero no cuentan con el Reglamento Técnico Organizativo de Higiene y Seguridad

7.3 Puestos de Trabajo AGRONAVA DAFETY, S.A.

A continuación, se muestra los puestos de trabajo:

No.	Puestos de Trabajos	No. Trabajadores	Descripción del Puesto
1	DIRECTOR GENERAL	1	Realizar actividades de dirección, relacionadas a la coordinación, cálculo, verificación, interpretación, aplicación y ejecución de procedimientos administrativos de control y seguimiento
2	SUPERVISOR DE VENTAS	1	Lleva a cabo la gestión diaria de los trabajadores de ventas. Esto implica planificar, organizar y controlar las tareas de los vendedores para comprobar que las mismas se desarrollan adecuadamente, dentro del marco y el presupuesto establecidos.
3	DIRECTOR COMERCIAL	1	Planificar, organizar, dirigir, controlar y coordinar eficientemente el sistema comercial, diseñando estrategias que permitan el logro de los objetivos empresariales, dirigiendo el desarrollo de las actividades de marketing
4	CONTADOR GENERAL	1	Diligenciar y mantener actualizados los libros de contabilidad, Mantener la información contable al día con todos los soportes a través de digitación en software (preferiblemente de propiedad de la entidad). Elaborar y presentar los estados financieros con notas y con periodicidad, Preparar las declaraciones tributarias nacionales y territoriales, con los respectivos anexos. Elaboración de la



Evaluación inicial de riesgos laborales en la empresa AGRONAVA
SAFETY, S.A. ubicada en Managua-Nicaragua.

			información exógena con destino a las autoridades tributarias. Expedir las certificaciones que se requieran, con fundamento en los libros de contabilidad.
5	RESPONSABLE DE CARTERA Y COBRO	1	Realiza actividades de recuperación de cartera, pendiente de pago
6	GESTOR DE BANCOS/ARCHIVO	1	Realiza actividades de control operacional de los archivos y retiros de cheques y retenciones
7	ASESOR INDUSTRIAL	2	Realiza actividades comercialización y asesoramiento de venta de productos en las empresas
8	TELEMERCADERO Y VENTAS	1	Realiza las ventas de productos en tienda
9	JEFE DE ALMACEN	1	Organiza y dirige entrega y recepción de mercadería en almacén
10	AUXILIAR DE ALMACEN	1	Apoyo de jefe de almacén para la recepción, entrega y orden de mercadería en almacén
11	GESTOR DE REPARTO	1	Entrega de mercadería y gestión administrativas fuera de la empresa
12	GESTOR DE SERVICIOS GENERALES	1	Limpieza de Oficinas, apoyo en el almacén, administración de insumos.

Tabla 13: Descripción de puestos de trabajo en AGRONAVA SAFETY, S.A.; Elaboración propia



Evaluación inicial de riesgos laborales en la empresa AGRONAVA SAFETY, S.A. ubicada en Managua-Nicaragua.

IX. Identificación de los riesgos encontrados en cada área de AGRONAVA SAFETY, S.A.

Cuando se habla de instalaciones de almacén en centros de distribución, se refiere no sólo a sus condiciones y características técnicas, sino también metodologías de trabajo, actitudes y comportamiento humano, aptitud de los colaboradores para el puesto de trabajo que desempeñan y el sistema organizativo.

En la evaluación inicial realizada, se determina la naturaleza de las actividades, peligrosidad del agente, las condiciones de la exposición, tiempo de exposición a las mismas y su intensidad que causan accidentes laborales o enfermedades profesionales a los colaboradores o también daños materiales.

La identificación de los riesgos derivados de los agentes, condiciones de seguridad, contaminante (químico y biológico) y musculo esquelético se identificaron con la observación de riesgos obvios y la lista de verificación del check list.

9.1. Definiciones de los riesgos encontrados.

Condiciones de Seguridad.

- **Caída de personas al mismo nivel:** Caída de Personas por pérdida de equilibrio, tropiezos por presencia de cables, materiales, equipos o resbalones por presencia de líquidos en el piso.
- **Caída de personas a distinto nivel:** Es cuando se da una caída desde altura, en este puesto de trabajo se puede dar por caída de escaleras fijas o manuales.
- **Contacto contra objeto estático:** Consiste cuando la persona recibe un golpe contra un objeto que se considera estático, por ejemplo, golpes contra el escritorio, gavetas, equipos o maquinas industriales.
- **Incendios o explosiones:** Es una ocurrencia de fuego no controlada que puede abrasar algo que no está destinado a quemarse. Puede afectar a estructuras y a seres vivos y se puede dar por corto circuitos de conductores o cuando se combinan tres elementos (Material inflamable, Calor y Oxígeno).



Evaluación inicial de riesgos laborales en la empresa AGRONAVA SAFETY, S.A. ubicada en Managua-Nicaragua.

- **Contacto eléctrico directo e indirecto:** Es cuando una corriente eléctrica pasa o atraviesa el cuerpo humano. Se considera contacto directo cuando la persona toca un dispositivo que generalmente siempre tiene tensión y se considera contacto indirecto cuando la persona recibe una descarga por tocar un equipo que accidentalmente está bajo tensión. Un contacto eléctrico directo puede darse al momento de conectar la computadora y un contacto indirecto se puede recibir con la carcasa de la computadora.
- **Atrapamiento:** Se produce cuando una persona o parte de su cuerpo es enganchada o aprisionada por mecanismos de almacenaje, colapso entre cargas o materiales, en este caso se podría dar por supervisar o realizar trabajos de operación dentro de las estructuras del almacén.
- **Contacto con superficies calientes:** Se da por el contacto directo con superficies calientes independientemente del estado de la sustancia (Sólidos, líquidos o gaseosos), en este caso por la exposición del horno con agua caliente que se utiliza en la cocina.
- **Caída de Objetos:** Esto se da por caídas de objetos de las estructuras de almacenamiento.

De la Higiene Industrial

- **Ruido:** Sonido molesto que supera los decibeles adecuados.
- **Iluminación:** La iluminación de los lugares de trabajo reúne los niveles de iluminación adecuados para circular y desarrollar las actividades laborales con un confort visual aceptable.
- **Ambiente térmico:** Las condiciones del ambiente térmico en los lugares del trabajo donde existan variaciones de temperatura no debe de constituir una fuente de incomodidad o molestia.
- **Contaminantes Químico:** Todo elemento o compuesto químico, por sí solo o mezclado, tal como se presenta en estado natural o es producido, utilizado o vertido, incluido el vertido como residuo, en una actividad laboral, se haya elaborado o no de modo intencional y se haya comercializado o no. Se da por la exposición directa a



Evaluación inicial de riesgos laborales en la empresa AGRONAVA SAFETY, S.A. ubicada en Managua-Nicaragua.

sustancias como son detergentes, desinfectantes, Aromatizantes. Soda Cáustica, limpiadores de contactos, Aceite Mineral y Solubles.

- **Contaminantes Biológico:** Son seres vivos, organismos con un determinado ciclo de vida que al penetrar en el colaborador ocasionan enfermedades de tipo infeccioso o parasitario y local o sistémico. Estos organismos se pueden clasificarse según sus características en: virus, bacterias, protozoos, hongos, gusanos y otros.

Factores de Riesgos Músculo Esqueléticos.

Movimiento repetitivo: Se considera movimiento repetitivo cuando se realiza el mismo movimiento una y otra vez en este caso hay exposición a movimientos repetitivos cuando se utiliza el teclado de la computadora.

Posturas Incómodas y Estáticas: Aquellas posiciones de trabajo, donde una o varias regiones anatómicas dejan de estar en posición neutra o de comodidad, y adoptan una posición incómoda o forzada. Un ejemplo, estar mucho tiempo sentado o de pie.

Levantamiento de Cargas: Cualquier operación de transporte o sujeción de una carga por parte de uno o varios colaboradores. La manipulación de cargar es una tarea bastante frecuente que puede producir fatiga o lesiones físicas en el trabajador.



Evaluación inicial de riesgos laborales en la empresa AGRONAVA SAFETY, S.A. ubicada en Managua-Nicaragua.

9.2. Identificación de riesgo por puestos AGRONAVA SAFETY

9.2.1. Puesto: Director General.

Tipo de Trabajo		
Puesto	Director General	
Valores Medios de Carga Térmica Metabólica		
A. Postura y Movimientos Corporales		
Sentado	0.3	Kal/min
De Pie	0.0	Kal/min
Andando	0.0	Kal/min
B. Tipo de Trabajo		
Trabajo con los 2 brazos	1.5	Kal/min
Consuo Basal	1	Kal/min
Total	2.8	Kal/min
Conversión	60	Min/hrs
Valor de Trabajo	168	Kal/hrs
Se entiende como	Trabajo Leve	

Listado de peligros identificados.

PELIGRO IDENTIFICADO	RIESGO	DAÑOS A LA SALUD
Condiciones de Seguridad		
Irregularidades en el suelo	Caída al Mismo Nivel	Torceduras, luxaciones, esguinces, golpes y contusiones
Tomacorrientes, Conexiones Eléctricas (Estabilizadores, Laptop)	Contacto Eléctrico Indirecto	Hormigueo hasta la asfixia, graves alteraciones del ritmo cardíaco, quemaduras e incluso la muerte.
Tomacorrientes, Conexiones Eléctricas (Estabilizadores, Laptop)	Incendios	Quemadura de I, II y III grado
Escritorios, gavetas y Archiveros	Choque contra objetos inmoviles	Golpes y/o contusiones
Articulos de Oficina (Tijeras, engrapadora, lapiceros, entre otros)	Golpes, Cortes por objetos o herramientas	Golpes y/o contusiones
Entorno Físico del Trabajo		
Lámparas (escasez de luminaria)	Iluminación	Dolores de cabeza, trastornos a nivel de la columna cervical a largo plazo.
Monitor PC, Celular	Radiación no ionizante	Disminución visual, fatiga visual
Contaminantes químicos		
Productos de Limpieza (Alcohol, jabon)	Exposicion a agentes Químicos. Vapores y Gases	Dermatitis de contacto, inhalación de partículas
Contaminantes biológicos		
Virus, hongos, bacterias	Exposicion a agentes Biológicos	Infección, alergia, enfermedades
Trastornos músculos esqueléticos		
Teclado, mouse	Carga. Física. Movimientos repetitivos	Presión excesiva sobre el nervio mediano de la muñeca causa daño en la mano y dedos. (Túnel del carpo)
Postura estatica	Carga Física. Posicion	Molestias lumbares, lesiones en la espalda. Dolores localizados en los hombros y el cuello.
Organización del trabajo		
Jornada laboral (tiempo extra)	Tiempo de Trabajo	Estrés psicosocial, cansancio y

Tabla 14: Riesgos Identificados Director General; Elaboración propia



Evaluación inicial de riesgos laborales en la empresa AGRONAVA SAFETY, S.A. ubicada en Managua-Nicaragua.

9.2.2. Puesto: Director Comercial.

Tipo de Trabajo		
Puesto	Director Comercial	
Valores Medios de Carga Térmica Metabólica		
A. Postura y Movimientos Corporales		
Sentado	0.3	Kal/min
De Pie	0.0	Kal/min
Andando	0.0	Kal/min
B. Tipo de Trabajo		
Trabajo con los 2 brazos	1.5	Kal/min
Consumo Basal	1	Kal/min
Total	2.8	Kal/min
Conversión	60	Min/hrs
Valor de Trabajo	168	Kal/hrs
Se entiende como	Trabajo Leve	

Listado de peligros identificados.

PELIGRO IDENTIFICADO	RIESGO	DAÑOS A LA SALUD
Condiciones de Seguridad		
Irregularidades en el suelo	Caída al Mismo Nivel	Torceduras, luxaciones, esguinces, golpes y contusiones
Tomacorrientes, Conexiones Eléctricas (Estabilizadores, Laptop)	Contacto Eléctrico Indirecto	Hormigueo hasta la asfixia, graves alteraciones del ritmo cardíaco, quemaduras e incluso la muerte.
Tomacorrientes, Conexiones Eléctricas (Estabilizadores, Laptop)	Incendios	Quemadura de I, II y III grado
Escritorios, gavetas y Archiveros	Choque contra objetos inmoviles	Golpes y/o contusiones
Artículos de Oficina (Tijeras, engrapadora, lapiceros, entre otros)	Golpes, Cortes por objetos o herramientas	Golpes y/o contusiones
Entorno Físico del Trabajo		
Lámparas (escasez de luminaria)	Iluminación	Dolores de cabeza, trastornos a nivel de la columna cervical a largo plazo.
Monitor PC, Celular	Radiación no ionizante	Disminución visual, fatiga visual
Contaminantes químicos		
Productos de Limpieza (Alcohol, jabon)	Exposicion a agentes Químicos. Vapores y Gases	Dermatitis de contacto, inhalación de partículas
Contaminantes biológicos		
Virus, hongos, bacterias	Exposicion a agentes Biológicos	Infección, alergia, enfermedades
Trastornos músculos esqueléticos		
Teclado, mouse	Carga. Física. Movimientos repetitivos	Presión excesiva sobre el nervio mediano de la muñeca causa daño en la mano y dedos. (Túnel del carpo)
Postura estatica	Carga Fisica. Posicion	Molestias lumbares, lesiones en la espalda. Dolores localizados en los hombros y el cuello.
Organización del trabajo		
Jornada laboral (tiempo extra)	Tiempo de Trabajo	Estrés psicosocial, cansancio y somnolencia.

Tabla 16: Riesgos Identificados Director Comercial; Elaboración propia



Evaluación inicial de riesgos laborales en la empresa AGRONAVA SAFETY, S.A. ubicada en Managua-Nicaragua.

9.2.3. Puesto: Supervisor de ventas.

Tipo de Trabajo		
Puesto	supervisor de ventas.	
Valores Medios de Carga Térmica Metabólica		
A. Postura y Movimientos Corporales		
Sentado	0.3	Kal/min
De Pie	0.0	Kal/min
Andando	2.0	Kal/min
B. Tipo de Trabajo		
Trabajo con los 2 bra	1.5	Kal/min
Consuo Basal	1	Kal/min
Total	4.8	Kal/min
Conversión	60	Min/hrs
Valor de Trabajo	288	Kal/hrs
Se entiende como	Trabajo Moderado	

Listado de peligros identificados.

PELIGRO IDENTIFICADO	RIESGO	DAÑOS A LA SALUD
Condiciones de Seguridad		
Irregularidad, Humedad en el Suelo	Caída al Mismo Nivel	Torceduras, luxaciones, esguinces, golpes y contusiones
Carretillas, Estructuras de Racks, cuchillos y escaleras	Manipulación de Maquinas, Equipos y Herramientas	Atrapamientos, golpes y Cortes
Tomacorrientes, Panel Eléctrico, Conexiones Eléctricas	Contacto Eléctrico Directo e Indirecto	Hormigueo hasta la asfixia, graves alteraciones del ritmo cardiaco, quemaduras e incluso la muerte.
Conexiones Eléctricas, Panel Eléctrico, Computadores de servidor, dispositivos eléctricos	Incendios	Quemadura de I, II y III grado
Escritorios, gavetas y Archiveros	Contacto contra objeto estático	Golpes y/o contusiones
Entorno Físico del Trabajo		
Lugar de Trabajo (Falta de Ventilación)	Temperatura	Resfriados, alteraciones de la conducta, aumento de la fatiga
Motor de Vehículos, servidor y equipos con anomalías	Ruido	Sordera Profesional, Aumento del Ritmo Cardiaco, Dolores de cabeza.
Lámparas (escasez de luminaria)	Iluminación	Dolores de cabeza, trastornos a nivel de la columna cervical a largo plazo.
Monitor PC	Radiación no ionizante	Disminución visual, fatiga visual
Contaminantes químicos		
Partículas, polvos, humos	Químicos	Dermatitis de contacto, inhalación de partículas
Contaminantes biológicos		
Virus, hongos, bacterias	Biológico	Infección, alergia o toxicidad
Trastornos músculos esqueléticos		
Teclado, mouse	Movimientos repetitivos:(Extremidades superiores)	Presión excesiva sobre el nervio mediano de la muñeca causa daño en la mano y dedos. (Túnel del carpo)
Lugar de trabajo	Postura incomoda y estática (cuello y tronco)	Molestias lumbares, lesiones en la espalda. Dolores localizados en los hombros y el cuello.
Organización del trabajo		
La Jornada de trabajo, El ritmo de trabajo, El nivel de automatización	Factores Organizativos	Estrés psicosocial, cansancio y somnolencia.

Tabla 15: Riesgos Identificados supervisor de venta; Elaboración propia



Evaluación inicial de riesgos laborales en la empresa AGRONAVA SAFETY, S.A. ubicada en Managua-Nicaragua.

9.2.4. Puesto: Contador General.

Tipo de Trabajo		
Puesto	Contador General	
Valores Medios de Carga Térmica Metabólica		
A. Postura y Movimientos Corporales		
Sentado	0.3	Kal/min
De Pie	0.0	Kal/min
Andando	0.0	Kal/min
B. Tipo de Trabajo		
Trabajo con los 2 brazos	1.5	Kal/min
Consumo Basal	1	Kal/min
Total	2.8	Kal/min
Conversión	60	Min/hrs
Valor de Trabajo	168	Kal/hrs
Se entiende como	Trabajo Leve	

Listado de peligros identificados.

PELIGRO IDENTIFICADO	RIESGO	DAÑOS A LA SALUD
Condiciones de Seguridad		
Irregularidades en el suelo	Caída al Mismo Nivel	Torceduras, luxaciones, esguinces, golpes y contusiones
Tomacorrientes, Conexiones Eléctricas (Estabilizadores, Laptop)	Contacto Eléctrico Indirecto	Hormigueo hasta la asfixia, graves alteraciones del ritmo cardíaco, quemaduras e incluso la muerte.
Tomacorrientes, Conexiones Eléctricas (Estabilizadores, Laptop)	Incendios	Quemadura de I, II y III grado
Escritorios, gavetas y Archiveros	Choque contra objetos inmoviles	Golpes y/o contusiones
Artículos de Oficina (Tijeras, engrapadora, lapiceros, entre otros)	Golpes, Cortes por objetos o herramientas	Golpes y/o contusiones
Entorno Físico del Trabajo		
Lámparas (escasez de luminaria)	Iluminación	Dolores de cabeza, trastornos a nivel de la columna cervical a largo plazo.
Monitor PC, Celular	Radiación no ionizante	Disminución visual, fatiga visual
Contaminantes químicos		
Productos de Limpieza (Alcohol, jabon)	Exposicion a agentes Químicos. Vapores y Gases	Dermatitis de contacto, inhalación de partículas
Contaminantes biológicos		
Virus, hongos, bacterias	Exposicion a agentes Biológicos	Infección, alergia, enfermedades
Trastornos músculos esqueléticos		
Teclado, mouse	Carga. Física. Movimientos repetitivos	Presión excesiva sobre el nervio mediano de la muñeca causa daño en la mano y dedos. (Túnel del carpo)
Postura estatica	Carga Fisica. Posicion	Molestias lumbares, lesiones en la espalda. Dolores localizados en los hombros y el cuello.
Organización del trabajo		
Jornada laboral (tiempo extra)	Tiempo de Trabajo	Estrés psicosocial, cansancio y somnolencia.

Tabla 17: Riesgos Identificados Contador General; Elaboración propia



Evaluación inicial de riesgos laborales en la empresa AGRONAVA SAFETY, S.A. ubicada en Managua-Nicaragua.

9.2.5. Puesto: Responsable de Cartera y Cobro.

Tipo de Trabajo	
Puesto	Responsable de Cartera
Valores Medios de Carga Térmica Metabólica	
A. Postura y Movimientos Corporales	
Sentado	0.3 Kal/min
De Pie	0.0 Kal/min
Andando	0.0 Kal/min
B. Tipo de Trabajo	
Trabajo con los 2 brazos	1.5 Kal/min
Consuo Basal	1 Kal/min
Total	2.8 Kal/min
Conversión	60 Min/hrs
Valor de Trabajo	168 Kal/hrs
Se entiende como	Trabajo Leve

Listado de peligros identificados.

PELIGRO IDENTIFICADO	RIESGO	DAÑOS A LA SALUD
Condiciones de Seguridad		
Irregularidades en el suelo	Caída al Mismo Nivel	Torceduras, luxaciones, esguinces, golpes y contusiones
Tomacorrientes, Conexiones Eléctricas (Estabilizadores, Laptop)	Contacto Eléctrico Indirecto	Hormigueo hasta la asfixia, graves alteraciones del ritmo cardíaco, quemaduras e incluso la muerte.
Tomacorrientes, Conexiones Eléctricas (Estabilizadores, Laptop)	Incendios	Quemadura de I, II y III grado
Escritorios, gavetas y Archiveros	Choque contra objetos inmoviles	Golpes y/o contusiones
Artículos de Oficina (Tijeras, engrapadora, lapiceros, entre otros)	Golpes, Cortes por objetos o herramientas	Golpes y/o contusiones
Entorno Físico del Trabajo		
Monitor PC, Celular	Iluminación	Dolores de cabeza, trastornos a nivel de la columna cervical a largo plazo.
Monitor PC	Radiación no ionizante	Disminución visual, fatiga visual
Contaminantes químicos		
Productos de Limpieza (Alcohol, jabon)	Exposicion a agentes Químicos. Vapores y Gases	Dermatitis de contacto, inhalación de partículas
Contaminantes biológicos		
Virus, hongos, bacterias	Exposicion a agentes Biológicos	Infección, alergia, enfermedades
Trastornos músculos esqueléticos		
Teclado, mouse	Carga. Física. Movimientos repetitivos	Presión excesiva sobre el nervio mediano de la muñeca causa daño en la mano y dedos. (Túnel del carpo)
Postura estatica	Carga Fisica. Posicion	Molestias lumbares, lesiones en la espalda. Dolores localizados en los hombros y el cuello.
Organización del trabajo		
Jornada laboral (tiempo extra)	Tiempo de Trabajo	Estrés psicosocial, cansancio y somnolencia.

Tabla 18: Riesgos Identificados Contador General; Elaboración propia



Evaluación inicial de riesgos laborales en la empresa AGRONAVA SAFETY, S.A. ubicada en Managua-Nicaragua.

9.2.6. Puesto: Telemercadeo y Ventas.

Tipo de Trabajo		
Puesto	Telemercadeo y Ventas	
Valores Medios de Carga Térmica Metabólica		
A. Postura y Movimientos Corporales		
Sentado	0.3	Kal/min
De Pie	0.0	Kal/min
Andando	0.0	Kal/min
B. Tipo de Trabajo		
Trabajo con los 2 brazos	1.5	Kal/min
Consuo Basal	1	Kal/min
Total	2.8	Kal/min
Conversión	60	Min/hrs
Valor de Trabajo	168	Kal/hrs
Se entiende como	Trabajo Leve	

Listado de peligros identificados.

PELIGRO IDENTIFICADO	RIESGO	DAÑOS A LA SALUD
Condiciones de Seguridad		
Irregularidades en el suelo	Caída al Mismo Nivel	Torceduras, luxaciones, esguinces, golpes y contusiones
Tomacorrientes, Conexiones Eléctricas (Estabilizadores, Laptop)	Contacto Eléctrico Indirecto	Hormigueo hasta la asfixia, graves alteraciones del ritmo cardíaco, quemaduras e incluso la muerte.
Tomacorrientes, Conexiones Eléctricas (Estabilizadores, Laptop)	Incendios	Quemadura de I, II y III grado
Escritorios, gavetas y Archiveros	Choque contra objetos inmoviles	Golpes y/o contusiones
Artículos de Oficina (Tijeras, engrapadora, lapiceros, entre otros)	Golpes, Cortes por objetos o herramientas	Golpes y/o contusiones
Entorno Físico del Trabajo		
Lámparas (escasez de luminaria)	Iluminación	Dolores de cabeza, trastornos a nivel de la columna cervical a largo plazo.
Monitor PC, Celular	Radiación no ionizante	Disminución visual, fatiga visual
Contaminantes químicos		
Productos de Limpieza (Alcohol, jabon)	Exposicion a agentes Químicos. Vapores y Gases	Dermatitis de contacto, inhalación de partículas
Contaminantes biológicos		
Virus, hongos, bacterias	Exposicion a agentes Biológicos	Infección, alergia, enfermedades
Trastornos músculos esqueléticos		
Teclado, mouse	Carga. Física. Movimientos repetitivos	Presión excesiva sobre el nervio mediano de la muñeca causa daño en la mano y dedos. (Túnel del carpo)
Postura estatica	Carga Fisica. Posicion	Molestias lumbares, lesiones en la espalda. Dolores localizados en los hombros y el cuello.
Organización del trabajo		
Jornada laboral (tiempo extra)	Tiempo de Trabajo	Estrés psicosocial, cansancio y somnolencia.

Tabla 19: Riesgos Identificados Contador General; Elaboración propia



Evaluación inicial de riesgos laborales en la empresa AGRONAVA SAFETY, S.A. ubicada en Managua-Nicaragua.

9.2.7. Puesto: Asesor Industrial.

Tipo de Trabajo	
Puesto	Asesor Industrial
Valores Medios de Carga Térmica Metabólica	
A. Postura y Movimientos Corporales	
Sentado	0.3 Kal/min
De Pie	0.0 Kal/min
Andando	0.0 Kal/min
B. Tipo de Trabajo	
Trabajo con los 2 brazos	1.5 Kal/min
Consuo Basal	1 Kal/min
Total	2.8 Kal/min
Conversión	60 Min/hrs
Valor de Trabajo	168 Kal/hrs
Se entiende como	Trabajo Leve

Listado de peligros identificados.

PELIGRO IDENTIFICADO	RIESGO	DAÑOS A LA SALUD
Condiciones de Seguridad		
Irregularidades en el suelo	Caída al Mismo Nivel	Torceduras, luxaciones, esguinces, golpes y contusiones
Tomacorrientes, Conexiones Eléctricas (Estabilizadores, Laptop)	Contacto Eléctrico Indirecto	Hormigueo hasta la asfixia, graves alteraciones del ritmo cardíaco, quemaduras e incluso la muerte.
Tomacorrientes, Conexiones Eléctricas (Estabilizadores, Laptop)	Incendios	Quemadura de I, II y III grado
Escritorios, gavetas y Archiveros	Choque contra objetos inmoviles	Golpes y/o contusiones
Artículos de Oficina (Tijeras, engrapadora, lapiceros, entre otros)	Golpes, Cortes por objetos o herramientas	Golpes y/o contusiones
Entorno Físico del Trabajo		
Lámparas (escasez de luminaria)	Iluminación	Dolores de cabeza, trastornos a nivel de la columna cervical a largo plazo.
Monitor PC, Celular	Radiación no ionizante	Disminución visual, fatiga visual
Contaminantes químicos		
Productos de Limpieza (Alcohol, jabon)	Exposicion a agentes Químicos. Vapores y Gases	Dermatitis de contacto, inhalación de partículas
Contaminantes biológicos		
Virus, hongos, bacterias	Exposicion a agentes Biológicos	Infección, alergia, enfermedades
Trastornos músculos esqueléticos		
Teclado, mouse	Carga. Física. Movimientos repetitivos	Presión excesiva sobre el nervio mediano de la muñeca causa daño en la mano y dedos. (Túnel del carpo)
Postura estatica	Carga Fisica. Posicion	Molestias lumbares, lesiones en la espalda. Dolores localizados en los hombros y el cuello.
Organización del trabajo		
Jornada laboral (tiempo extra)	Tiempo de Trabajo	Estrés psicosocial, cansancio y somnolencia.

Tabla 20: Riesgos Identificados Asesor Industrial; Elaboración propia



Evaluación inicial de riesgos laborales en la empresa AGRONAVA SAFETY, S.A. ubicada en Managua-Nicaragua.

9.2.8. Puesto: Gestor de Reparto.

Tipo de Trabajo	
Puesto	Gestor de Reparto
Valores Medios de Carga Térmica Metabólica	
A. Postura y Movimientos Corporales	
Sentado	0.3 Kal/min
De Pie	0.0 Kal/min
Andando	2.0 Kal/min
B. Tipo de Trabajo	
Trabajo con los 2 brazos	1.5 Kal/min
Consumo Basal	1 Kal/min
Total	4.8 Kal/min
Conversión	60 Min/hrs
Valor de Trabajo	288 Kal/hrs
Se entiende como	Trabajo Moderado

Listado de peligros identificados.

PELIGRO IDENTIFICADO	RIESGO	DAÑOS A LA SALUD
Condiciones de Seguridad		
Irregularidades en el suelo	Caída al Mismo Nivel	Torceduras, luxaciones, esguinces, golpes y contusiones
Mercancia	Caída de Objetos en Manipulación	Golpes y/o contusiones
Mercancia	Choque contra objetos inmoviles	Golpes y/o contusiones
Vehiculo	Accidentes de transito	Fracturas importantes, lesiones multiples
Entorno Físico del Trabajo		
Vehiculos	Ruido	Sordera Profesional, Aumento del Ritmo Cardíaco, Dolores de cabeza.
Luz solar, Celular	Radiacion no ionizante	Dolores de cabeza, trastornos a nivel de la columna cervical a largo plazo.
Contaminantes Biologicos		
Virus, hongos, bacterias	Exposicion a agentes Biológicos	Infección, alergia, enfermedades
Trastornos músculos esqueléticos		
Postura estatica	Carga Física. Posicion	Molestias lumbares, lesiones en la espalda. Dolores localizados en los hombros y el cuello.
Mercancia	Carga Física. Manejo de cargas	Molestias lumbares, lesiones en la espalda. Dolores localizados en los hombros y el cuello.
Organización del trabajo		
Jornada laboral (tiempo extra)	Tiempo de Trabajo	Estrés psicosocial, cansancio y somnolencia.

Tabla 21: Riesgos Identificados Gestor de Reparto; Elaboración propia



Evaluación inicial de riesgos laborales en la empresa AGRONAVA SAFETY, S.A. ubicada en Managua-Nicaragua.

9.2.9. Puesto: Gestor de Bancos/Archivos.

Tipo de Trabajo	
Puesto	Gestor de Bancos/Archivo
Valores Medios de Carga Térmica Metabólica	
A. Postura y Movimientos Corporales	
Sentado	0.3 Kal/min
De Pie	0.0 Kal/min
Andando	2.0 Kal/min
B. Tipo de Trabajo	
Trabajo con los 2 brazos	1.5 Kal/min
Consumo Basal	1 Kal/min
Total	4.8 Kal/min
Conversión	60 Min/hrs
Valor de Trabajo	288 Kal/hrs
Se entiende como	Trabajo Moderado

Listado de peligros identificados.

PELIGRO IDENTIFICADO	RIESGO	DAÑOS A LA SALUD
Condiciones de Seguridad		
Irregularidades en el suelo	Caída al Mismo Nivel	Torceduras, luxaciones, esguinces, golpes y contusiones
Mercancia	Caída de Objetos en Manipulación	Golpes y/o contusiones
Mercancia	Choque contra objetos inmoviles	Golpes y/o contusiones
Vehiculo	Accidentes de transito	Fracturas importantes, lesiones multiples
Entorno Físico del Trabajo		
Vehiculos	Ruido	Sordera Profesional, Aumento del Ritmo Cardíaco, Dolores de cabeza.
Luz solar, Celular	Radiacion no ionizante	Dolores de cabeza, trastornos a nivel de la columna cervical a largo plazo.
Contaminantes Biologicos		
Virus, hongos, bacterias	Exposicion a agentes Biológicos	Infección, alergia, enfermedades
Trastornos músculos esqueléticos		
Postura estatica	Carga Física. Posicion	Molestias lumbares, lesiones en la espalda. Dolores localizados en los hombros y el cuello.
Mercancia	Carga Física. Manejo de cargas	Molestias lumbares, lesiones en la espalda. Dolores localizados en los hombros y el cuello.
Organización del trabajo		
Jornada laboral (tiempo extra)	Tiempo de Trabajo	Estrés psicosocial, cansancio y somnolencia.

Tabla 22: Riesgos Identificados Gestor de Bancos/Archivo; Elaboración propia



Evaluación inicial de riesgos laborales en la empresa AGRONAVA SAFETY, S.A. ubicada en Managua-Nicaragua.

9.2.10. Puesto: Jefe de Almacén.

Tipo de Trabajo	
Puesto	Jefe de Almacen
Valores Medios de Carga Térmica Metabólica	
A. Postura y Movimientos Corporales	
Sentado	0.0 Kal/min
De Pie	0.6 Kal/min
Andando	2.0 Kal/min
B. Tipo de Trabajo	
Trabajo con los 2 brazos	2.5 Kal/min
Consumo Basal	1 Kal/min
Total	6.1 Kal/min
Conversión	60 Min/hrs
Valor de Trabajo	366 Kal/hrs
Se entiende como	Trabajo Pesado

Listado de peligros identificados.

PELIGRO IDENTIFICADO	RIESGO	DAÑOS A LA SALUD
Condiciones de Seguridad		
Irregularidades en el suelo	Caída al Mismo Nivel	Torceduras, luxaciones, esguinces, golpes y contusiones
Escaleras de mano	Caída a Distinto Nivel	Lesiones múltiples, Fracturas importantes
Mercancia	Caída de Objetos en Manipulación	Golpes y/o contusiones
Mercancia	Choque contra objetos inmoviles	Golpes y/o contusiones
Tomacorrientes, Conexiones Eléctricas (Estalizadores, Laptop)	Contacto Eléctrico Indirecto	Hormigueo hasta la asfixia, graves alteraciones del ritmo cardiaco, quemaduras e incluso la muerte.
Tomacorrientes, Conexiones Eléctricas (Estalizadores, Laptop)	Incendios	Quemadura de I, II y III grado
Entorno Físico del Trabajo		
Ventilación insuficiente	Estrés Térmico	Resfriados, alteraciones de la conducta, aumento de la fatiga
Monitor PC, Celular	Radiacion no ionizante	Dolores de cabeza, trastornos a nivel de la columna cervical a largo plazo.
Contaminantes químicos		
Productos de Limpieza (Alcohol, jabon)	Exposicion a agentes Químicos. Vapores y Gases	Dermatitis de contacto, inhalación de partículas
Contaminantes Biológicos		
Virus, hongos, bacterias	Exposicion a agentes Biológicos	Infección, alergia, enfermedades
Trastornos músculos esqueléticos		
Postura sostenida	Carga Física. Desplazamiento	Molestias lumbares, lesiones en la espalda. Dolores localizados en los hombros y el cuello.
Mercancia	Carga Física. Manejo de cargas	Molestias lumbares, lesiones en la espalda. Dolores localizados en los hombros y el cuello.
Organización del trabajo		
Jornada laboral (tiempo extra)	Tiempo de Trabajo	Estrés psicosocial, cansancio y somnolencia.

Tabla 23: Riesgos Identificados Jefe de Almacén; Elaboración propia



Evaluación inicial de riesgos laborales en la empresa AGRONAVA SAFETY, S.A. ubicada en Managua-Nicaragua.

9.2.11. Puesto: Auxiliar de Almacén.

Tipo de Trabajo	
Puesto	Auxiliar de Almacen
Valores Medios de Carga Térmica Metabólica	
A. Postura y Movimientos Corporales	
Sentado	0.0 Kal/min
De Pie	0.6 Kal/min
Andando	2.0 Kal/min
B. Tipo de Trabajo	
Trabajo con los 2 brazos	2.5 Kal/min
Consumo Basal	1 Kal/min
Total	6.1 Kal/min
Conversión	60 Min/hrs
Valor de Trabajo	366 Kal/hrs
Se entiende como	Trabajo Pesado

Listado de peligros identificados.

PELIGRO IDENTIFICADO	RIESGO	DAÑOS A LA SALUD
Condiciones de Seguridad		
Irregularidades en el suelo	Caída al Mismo Nivel	Torceduras, luxaciones, esguinces, golpes y contusiones
Escaleras de mano	Caída a Distinto Nivel	Lesiones múltiples, Fracturas importantes
Mercancia	Caída de Objetos en Manipulación	Golpes y/o contusiones
Mercancia	Choque contra objetos inmoviles	Golpes y/o contusiones
Tomacorrientes, Conexiones Eléctricas (Estalizadores, Laptop)	Contacto Eléctrico Indirecto	Hormigueo hasta la asfixia, graves alteraciones del ritmo cardíaco, quemaduras e incluso la muerte.
Tomacorrientes, Conexiones Eléctricas (Estalizadores, Laptop)	Incendios	Quemadura de I, II y III grado
Entorno Físico del Trabajo		
Ventilación insuficiente	Estrés Térmico	Resfriados, alteraciones de la conducta, aumento de la fatiga
Monitor PC, Celular	Radiación no ionizante	Dolores de cabeza, trastornos a nivel de la columna cervical a largo plazo.
Contaminantes químicos		
Productos de Limpieza (Alcohol, jabon)	Exposición a agentes Químicos. Vapores y Gases	Dermatitis de contacto, inhalación de partículas
Contaminantes Biológicos		
Virus, hongos, bacterias	Exposición a agentes Biológicos	Infección, alergia, enfermedades
Trastornos músculos esqueléticos		
Postura sostenida	Carga Física. Desplazamiento	Molestias lumbares, lesiones en la espalda. Dolores localizados en los hombros y el cuello.
Mercancia	Carga Física. Manejo de cargas	Molestias lumbares, lesiones en la espalda. Dolores localizados en los hombros y el cuello.
Organización del trabajo		
Jornada laboral (tiempo extra)	Tiempo de Trabajo	Estrés psicosocial, cansancio y somnolencia.

Tabla 24: Riesgos Identificados Auxiliar de Almacén; Elaboración propia



Evaluación inicial de riesgos laborales en la empresa AGRONAVA SAFETY, S.A. ubicada en Managua-Nicaragua.

9.2.12. Puesto: GESTOR DESVICIOS GENERALES.

Tipo de Trabajo	
Puesto	Gestor de Servicios Generales
Valores Medios de Carga Térmica Metabólica	
A. Postura y Movimientos Corporales	
Sentado	0.0 Kal/min
De Pie	0.6 Kal/min
Andando	2.0 Kal/min
B. Tipo de Trabajo	
Trabajo con los 2 brazos	1.5 Kal/min
Consumo Basal	1 Kal/min
Total	5.1 Kal/min
Conversión	60 Min/hrs
Valor de Trabajo	306 Kal/hrs
Se entiende como	Trabajo Moderado

PELIGRO IDENTIFICADO	RIESGO	DAÑOS A LA SALUD
Condiciones de Seguridad		
Irregularidades en el suelo	Caída al Mismo Nivel	Torceduras, luxaciones, esguinces, golpes y contusiones
Equipos de Limpieza (Escoba, trapedor)	Manipulación de Herramientas Manuales	golpes, contusiones y cortes
Tomacorrientes, Conexiones Eléctricas (Estailizadores, Laptop)	Contacto Eléctrico Indirecto	Hormigueo hasta la asfixia, graves alteraciones del ritmo cardiaco, quemaduras e incluso la muerte.
Tomacorrientes, Conexiones Eléctricas (Estailizadores, Laptop)	Incendios	Quemadura de I, II y III grado
Mercancia	Choque contra objetos inmoviles	Golpes y/o contusiones
Entorno Físico del Trabajo		
Ventilación insuficiente	Estrés Térmico	Resfriados, alteraciones de la conducta, aumento de la fatiga
Vehiculos, Servidores	Ruido	Sordera Profesional, Aumento del Ritmo Cardiaco, Dolores de cabeza.
Lámparas (escasez de luminaria)	Iluminación	Dolores de cabeza, trastornos a nivel de la columna cervical a largo plazo.
Contaminantes químicos		
Productos de Limpieza (Alcohol, jabon)	Exposicion a agentes Químicos. Vapores y Gases	Dermatitis de contacto, inhalación de partículas
Contaminantes biológicos		
Virus, hongos, bacterias	Exposicion a agentes Biológicos	Infección, alergia, enfermedades
Trastornos músculos esqueléticos		
Postura estatica	Carga Física. Posicion	Molestias lumbares, lesiones en la espalda. Dolores localizados en los hombros y el cuello.
Organización del trabajo		
Jornada laboral (tiempo extra)	Tiempo de Trabajo	Estrés psicosocial, cansancio y somnolencia.

Tabla 25: Riesgos Identificados Gestor de Servicios Generales; Elaboración propia

10. Evaluación de riesgos encontrados en cada área de AGRONAVA SAFETY.



Evaluación inicial de riesgos laborales en la empresa AGRONAVA SAFETY, S.A. ubicada en Managua-Nicaragua.

Se aplica la identificación de los riesgos por medio de la tipificación de riesgos evidentes y lista de verificación (Check List) se procede a aplicar el Acuerdo Ministerial JCHG-000-08-09.

Es válido señalar que la evaluación de riesgos se realiza por puestos de trabajo y durante el recorrido se encuentra que la mayoría de puestos de trabajo que son homogéneos (Similares en cuanto a características de las instalaciones, actividades a realizar, jornadas laborales, equipos de trabajo, herramientas utilizadas y por ende riesgos y peligros expuestos) y es por esto que algunos puestos se fusionaron para realizar la correspondiente Evaluación.

A continuación, se presenta tablas resúmenes con los resultados de contrastar la probabilidad de ocurrencia contra la severidad del daño de los agentes y peligros identificados.



Evaluación inicial de riesgos laborales en la empresa AGRONAVA SAFETY, S.A. ubicada en Managua-Nicaragua.

EVALUACIÓN INICIAL DE RIESGOS LABORALES																																		
Razón Social Empresa		AGRONAVA SAFETY, S.A.										Actividad/Puesto de Trabajo:		Director General				Factor de Riesgo Analizado																
Fecha de Evaluación		01/01/2023		Fecha de Última Evaluación		N/A						Área de Trabajo		Administración																				
Tipo de Evaluación de Riesgo		Seguimiento										Trabajadores Expuestos:		M 1 H 0				Elaborado por										HVI						
Materias Primas Utilizadas		Insumos de oficina										Tipo de Trabajo Según Carga Metabólica		Leve																				
Factores Ambientales Críticos		Tormentas eléctricas, vientos, lluvia, lodo.												Oficinas Admon				8:00 a.m. - 5:00 p.m. (Lunes a Viernes) 8:00 - 12:00 md sábados				EPP Asignados		X										
Procesos Críticos		Visitas a clientes en sitio, bajo condiciones ambientales crítica										Jornada Laboral		Operaciones				Depende de la programación a visitas a cliente				Procedimientos y Protocolos		X										
Maquinas y Equipos Utilizados		N/A																				Mantenimiento de Equipos/Herramientas		X										
Caracterización/Parámetros de Evaluación																																		
Puesto		Peligro		Riesgos		Estimación de Probabilidad "Ver Tabla 1"										Probabilidad "Ver Tabla 2"			Severidad "Ver Tabla 3"			Riesgo Estimado "Ver Tabla 4"					Medidas preventivas/peligro identificado		Procedimiento de trabajo, para este peligro		Información / Formación sobre este peligro		Riesgo controlado	
						1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	Σ	Baja	Media	Alta	Baja	Media	Alta	Trivial	Tolerable	Moderado	Importante								
1		Irregularidad, Humedad en el Suelo		Caída al Mismo Nivel		10	0	0	0	0	10	0	0	0	0	20	1	0	0	1	0	0	T	NO	NO	NO	NO	Cintas antiderrapante en piso y rotulo de suelo mojado	Seguir el Manual de Procedimiento y RTO	SI	X			
		Carretillas, Estructuras de Racks, cuchillos y escaleras		Manipulación de Maquinas, Equipos y Herramientas		0	0	0	0	0	10	0	0	0	0	10	1	0	0	1	0	0	T	NO	NO	NO	NO	N/A	Seguir el Manual de Procedimiento y RTO	SI	X			
		Tomacorrientes, Panel Eléctrico, Conexiones Eléctricas		Contacto Eléctrico Directo e Indirecto		10	0	0	0	0	10	10	0	0	0	30	1	0	0	1	0	0	T	NO	NO	NO	NO	Instalaciones electricas en buen estado y rotuladas	Seguir el Manual de Procedimiento y RTO	SI	X			
		Conexiones Eléctricas, Panel Eléctrico, Computadores de servidor, dispositivos eléctricos		Incendios		10	0	0	0	0	10	10	0	0	0	30	1	0	0	1	0	0	0	NO	NO	NO	NO	Extintores en ubicaciones clave y rotulaciones adecuadas	Seguir el Manual de Procedimiento y RTO	SI	X			
		Escritorios, gavetas y Archiveros		Contacto contra objeto estático		10	0	0	0	0	10	10	0	0	0	30	1	0	0	1	0	0	T	NO	NO	NO	NO	Mantenimiento adecuado de los activos de la empresa	Seguir el Manual de Procedimiento y RTO	SI	X			
		Lugar de Trabajo (Falta de Ventilación)		Temperatura		0	0	0	0	0	10	10	0	0	0	20	1	0	0	1	0	0	T	NO	NO	NO	NO	Mantenimiento de Aires acondicionados y extractores de aire	Seguir el Manual de Procedimiento y RTO	SI	X			
		Motor de Vehículos, servidor y equipos con anomalías		Ruido		10	0	0	0	0	10	10	0	0	0	30	1	0	0	0	1	0	NO	TI	NO	NO	NO	Plan de Mantenimientos preventivos	Seguir el Manual de Procedimiento y RTO	SI	X			
		Lámparas (escasez de luminaria)		Iluminación		10	0	0	0	0	0	0	0	0	0	10	1	0	0	0	1	0	NO	TI	NO	NO	NO	Plan de Mantenimientos preventivos	Seguir el Manual de Procedimiento y RTO	SI	X			
		Monitor PC		Radiación no ionizante		10	0	0	0	0	0	10	10	0	0	0	30	1	0	0	1	0	0	T	NO	NO	NO	NO	Plan de Mantenimientos preventivos	Seguir el Manual de Procedimiento y RTO	SI	X		
		Partículas, polvos, humos		Químicos		0	0	0	0	0	10	0	0	0	0	10	1	0	0	1	0	0	T	NO	NO	NO	NO	Limpieza adecuada de las instalaciones	Seguir el Manual de Procedimiento y RTO	SI	X			
		Virus, hongos, bacterias		Caídas a distinto nivel		10	0	0	0	0	10	10	0	0	0	30	1	0	0	1	0	0	T	NO	NO	NO	NO	Sanitización de las instalaciones de la empresa	Seguir el Manual de Procedimiento y RTO	SI	X			
		Teclado, mouse		Movimientos repetitivos (Extremidades superiores)		10	0	0	0	0	10	10	0	0	0	30	1	0	0	0	1	0	NO	TI	NO	NO	NO	Políticas de descanso y liberación de estrés, en operaciones repetitiva	Seguir el Manual de Procedimiento y RTO	SI	X			
		Lugar de trabajo		Postura incomoda y estática (cuello y tronco)		10	0	0	0	0	10	10	0	0	0	30	1	0	0	0	1	0	NO	TI	NO	NO	NO	Políticas de descanso y liberación de estrés, en operaciones repetitiva	Seguir el Manual de Procedimiento y RTO	SI	X			
La Jornada de trabajo, El ritmo de trabajo, El nivel de automatización		Factores Organizativos		10	0	0	0	0	0	10	0	0	0	20	1	0	0	1	0	0	T	NO	NO	NO	NO	Políticas de descanso y liberación de estrés, en operaciones repetitiva	Seguir el Manual de Procedimiento y RTO	SI	X					
Sumatoria																																		
9 4 0 0 0																																		
Inventario de Peligros/Riesgos																																		
Estima		Cantidad		Observación																														
Trivial		9																																
Tolerable		4																																
Moderado		0																																
Importante		0																																
Intolerable		0																																
Total		13																																
																																		

Tabla 26: Evaluación de Riesgos Identificados Director General; Elaboración propia.



Evaluación inicial de riesgos laborales en la empresa AGRONAVA SAFETY, S.A. ubicada en Managua-Nicaragua.

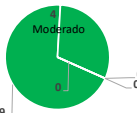
EVALUACIÓN INICIAL DE RIESGOS LABORALES																																	
Razón Social Empresa		AGRONAVA SAFETY, S.A.										Actividad/Puesto de Trabajo:		Director Comercial				Factor de Riesgo Analizado		 Agronava Safety S.A.													
Fecha de Evaluación		01/01/2023		Fecha de Ultima Evaluación		N/A		Área de Trabajo		Administración																							
Tipo de Evaluación de Riesgo		Seguimiento						Trabajadores Expuestos:		M	O	H	1	Elaborado por		HVI																	
Materias Primas Utilizadas		Insumos de oficina						Tipo de Trabajo Según Carga Metabólica		Leve																							
Factores Ambientales Críticos		Tormentas eléctricas, vientos, lluvia, lodo.										Jornada Laboral		Oficinas Admon		8:00 a.m. - 5:00 p.m. (Lunes a Viernes) 8:00 - 12:00 md sábados				EPP Asignados		X											
Procesos Críticos		Visitas a clientes en sitio, bajo condiciones ambientales critica												Operaciones		Depende de la programación a visitas a cliente				Procedimientos y Protocolos		X											
Maquinas y Equipos Utilizados		N/A																				Mantenimiento de Equipos/Herramientas		X									
Puesto		Caracterización/Parámetros de Evaluación		Peligro		Riesgos		Estimación de Probabilidad "Ver Tabla 1"										Probabilidad "Ver Tabla 2"		Severidad "Ver Tabla 3"		Riesgo Estimado "Ver Tabla 4"				Medidas preventivas/peligro identificado		Procedimiento de trabajo, para este peligro		Información / Formación sobre este peligro		Riesgo controlado	
								1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	Σ	Baja	Media	Alta	Baja	Media	Alta	Trivial							Tolerable	Moderado
1	Irregularidad, Humedad en el Suelo		Caída al Mismo Nivel	10	0	0	0	0	10	0	0	0	0	20	1	0	0	1	0	0	T	NO	NO	NO	NO	Cintas antiderrapante en piso y rotulo de suelo mojado	Seguir el Manual de Procedimiento y RTO	SI		X			
	Carretillas, Estructuras de Racks, cuchillos y escaleras		Manipulación de Maquinas, Equipos y Herramientas	0	0	0	0	0	0	10	0	0	0	10	1	0	0	1	0	0	T	NO	NO	NO	NO	N/A	Seguir el Manual de Procedimiento y RTO	SI		X			
	Tomacorrientes, Panel Eléctrico, Conexiones Eléctricas		Contacto Eléctrico Directo e Indirecto	10	0	0	0	0	0	10	10	0	0	0	30	1	0	0	1	0	0	T	NO	NO	NO	NO	Instalaciones electricas en buen estado y rotuladas	Seguir el Manual de Procedimiento y RTO	SI		X		
	Conexiones Eléctricas, Panel Eléctrico, Computadores de servidor, dispositivos eléctricos		Incendios	10	0	0	0	0	0	10	10	0	0	0	30	1	0	0	1	0	0	0	NO	NO	NO	NO	Extintores en ubicaciones clave y rotulaciones adecuadas	Seguir el Manual de Procedimiento y RTO	SI		X		
	Escritorios, gavetas y Archiveros		Contacto contra objeto estático	10	0	0	0	0	0	10	10	0	0	0	30	1	0	0	1	0	0	T	NO	NO	NO	NO	Mantenimiento adecuado de los activos de la empresa	Seguir el Manual de Procedimiento y RTO	SI		X		
	Lugar de Trabajo (Falta de Ventilación)		Temperatura	0	0	0	0	0	0	10	10	0	0	0	20	1	0	0	1	0	0	T	NO	NO	NO	NO	Mantenimiento de Aires acondicionados y extractores de aire	Seguir el Manual de Procedimiento y RTO	SI		X		
	Motor de Vehículos, servidor y equipos con anomalías		Ruido	10	0	0	0	0	0	10	10	0	0	0	30	1	0	0	0	1	0	NO	TI	NO	NO	NO	Plan de Mantenimientos preventivos	Seguir el Manual de Procedimiento y RTO	SI		X		
	Lámparas (escasez de luminaria)		Iluminación	10	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	10	1	0	0	0	1	0	NO	TI	NO	NO	NO	Plan de Mantenimientos preventivos	Seguir el Manual de Procedimiento y RTO	SI		X		
	Monitor PC		Radiación no ionizante	10	0	0	0	0	0	0	10	10	0	0	0	30	1	0	0	1	0	0	T	NO	NO	NO	NO	Plan de Mantenimientos preventivos	Seguir el Manual de Procedimiento y RTO	SI		X	
	Partículas, polvos, humos		Químicos	0	0	0	0	0	0	10	0	0	0	0	10	1	0	0	1	0	0	T	NO	NO	NO	NO	Limpieza adecuada de las instalaciones	Seguir el Manual de Procedimiento y RTO	SI		X		
	Virus, hongos, bacterias		Caídas a distinto nivel	10	0	0	0	0	0	10	10	0	0	0	30	1	0	0	1	0	0	T	NO	NO	NO	NO	Sanitización de las instalaciones de la empresa	Seguir el Manual de Procedimiento y RTO	SI		X		
	Teclado, mouse		Movimientos repetitivos (Extremidades superiores)	10	0	0	0	0	0	10	10	0	0	0	30	1	0	0	0	1	0	NO	TI	NO	NO	NO	Políticas de descanso y liberación de estrés, en operaciones repetitiva	Seguir el Manual de Procedimiento y RTO	SI		X		
	Lugar de trabajo		Postura incomoda y estática (cuello y tronco)	10	0	0	0	0	0	10	10	0	0	0	30	1	0	0	0	1	0	NO	TI	NO	NO	NO	Políticas de descanso y liberación de estrés, en operaciones repetitiva	Seguir el Manual de Procedimiento y RTO	SI		X		
	La Jornada de trabajo, El ritmo de trabajo, El nivel de automatización		Factores Organizativos	10	0	0	0	0	0	0	10	0	0	0	20	1	0	0	1	0	0	T	NO	NO	NO	NO	Políticas de descanso y liberación de estrés, en operaciones repetitiva	Seguir el Manual de Procedimiento y RTO	SI		X		
Sumatoria																									9 4 0 0 0								
Inventario de Peligros/Riesgos																																	
Estima	Cantidad	Observación																															
Trivial	9																																
Tolerable	4																																
Moderado	0																																
Importante	0																																
Intolerable	0																																
Total	13																																
Tipo de Riesgos  Trivial Tolerable Moderado Importante Intolerable																																	

Tabla 27: Evaluación de Riesgos Identificados Director Comercial; Elaboración propia.



Evaluación inicial de riesgos laborales en la empresa AGRONAVA SAFETY, S.A. ubicada en Managua-Nicaragua.

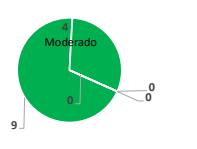
EVALUACIÓN INICIAL DE RIESGOS LABORALES																																																																																
Razón Social Empresa			AGRONAVA SAFETY, S.A.						Actividad/Puesto de Trabajo:		Gerente de Logística y Operaciones						Factor de Riesgo Analizado																																																															
Fecha de Evaluación			01/01/2023		Fecha de Ultima Evaluación		N/A		Área de Trabajo		Administración																																																																					
Tipo de Evaluación de Riesgo			Seguimiento						Trabajadores Expuestos:		M		O		H		1		Elaborado por									HVI																																																				
Materias Primas Utilizadas			Insumos de oficina						Tipo de Trabajo Según Carga Metabólica		Leve																																																																					
Factores Ambientales Críticos			Tormentas eléctricas, vientos, lluvia, lodo.								Oficinas Admon		8:00 a.m. - 5:00 p.m. (Lunes a Viernes) 8:00 - 12:00 md sábados						EPP Asignados			X																																																										
Procesos Críticos			Visitas a clientes en sitio, bajo condiciones ambientales critica						Jornada Laboral		Operaciones		Depende de la programacion a visitas a cliente						Procedimientos y Protocolos			Y																																																										
Maquinas y Equipos Utilizados			N/A																Mantenimiento de Equipos/Herramientas			X																																																										
Caracterización/Parámetros de Evaluación <table><tr><th rowspan="2">Puesto</th><th rowspan="2">Peligro</th><th rowspan="2">Riesgos</th><th colspan="10">Estimación de Probabilidad "Ver Tabla 1"</th><th colspan="3">Probabilidad "Ver Tabla 2"</th><th colspan="3">Severidad "Ver Tabla 3"</th><th colspan="5">Riesgo Estimado "Ver Tabla 4"</th><th rowspan="2">Medidas preventivas/peligro identificado</th><th rowspan="2">Procedimiento de trabajo, para este peligro</th><th rowspan="2">Información / Formación sobre este peligro</th><th colspan="2">Riesgo controlado</th></tr><tr><th>1</th><th>2</th><th>3</th><th>4</th><th>5</th><th>6</th><th>7</th><th>8</th><th>9</th><th>10</th><th>Σ</th><th>Baja</th><th>Media</th><th>Alta</th><th>Baja</th><th>Media</th><th>Alta</th><th>Trivial</th><th>Tolerable</th><th>Moderado</th><th>Importante</th><th>Intolerable</th><th>SI</th><th>NO</th></tr></table>																												Puesto	Peligro	Riesgos	Estimación de Probabilidad "Ver Tabla 1"										Probabilidad "Ver Tabla 2"			Severidad "Ver Tabla 3"			Riesgo Estimado "Ver Tabla 4"					Medidas preventivas/peligro identificado	Procedimiento de trabajo, para este peligro	Información / Formación sobre este peligro	Riesgo controlado		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	Σ	Baja	Media	Alta	Baja	Media	Alta	Trivial	Tolerable	Moderado	Importante	Intolerable	SI	NO
Puesto	Peligro	Riesgos	Estimación de Probabilidad "Ver Tabla 1"										Probabilidad "Ver Tabla 2"			Severidad "Ver Tabla 3"			Riesgo Estimado "Ver Tabla 4"					Medidas preventivas/peligro identificado	Procedimiento de trabajo, para este peligro	Información / Formación sobre este peligro	Riesgo controlado																																																					
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	Σ	Baja	Media	Alta	Baja	Media	Alta	Trivial	Tolerable	Moderado	Importante				Intolerable	SI	NO																																																			
1	Irregularidad, Humedad en el Suelo	Caída al Mismo Nivel	10	0	0	0	0	10	0	0	0	0	20	1	0	0	1	0	0	T	NO	NO	NO	NO	Cintas antiderrapante en piso y rotulo de suelo mojado	Seguir el Manual de Procedimiento y RTO	SI	X																																																				
	Carretillas, Estructuras de Racks, cuchillos y escaleras	Manipulación de Maquinas, Equipos y Herramientas	0	0	0	0	0	0	10	0	0	0	10	1	0	0	1	0	0	T	NO	NO	NO	NO	N/A	Seguir el Manual de Procedimiento y RTO	SI	X																																																				
	Tomacorrientes, Panel Eléctrico, Conexiones Eléctricas	Contacto Eléctrico Directo e Indirecto	10	0	0	0	0	10	10	0	0	0	30	1	0	0	1	0	0	T	NO	NO	NO	NO	Instalaciones electricas en buen estado y rotuladas	Seguir el Manual de Procedimiento y RTO	SI	X																																																				
	Conexiones Eléctricas, Panel Eléctrico, Computadores de servidor, dispositivos eléctricos	Incendios	10	0	0	0	0	10	10	0	0	0	30	1	0	0	1	0	0	0	NO	NO	NO	NO	Extintores en ubicaciones clave y rotulaciones adecuadas	Seguir el Manual de Procedimiento y RTO	SI	X																																																				
	Escritorios, gavetas y Archiveros	Contacto contra objeto estático	10	0	0	0	0	10	10	0	0	0	30	1	0	0	1	0	0	T	NO	NO	NO	NO	Mantenimiento adecuado de los activos de la empresa	Seguir el Manual de Procedimiento y RTO	SI	X																																																				
	Lugar de Trabajo (Falta de Ventilación)	Temperatura	0	0	0	0	0	10	10	0	0	0	20	1	0	0	1	0	0	T	NO	NO	NO	NO	Mantenimiento de Aires acondicionados y extractores de aire	Seguir el Manual de Procedimiento y RTO	SI	X																																																				
	Motor de Vehículos, servidor y equipos con anomalías	Ruido	10	0	0	0	0	10	10	0	0	0	30	1	0	0	0	1	0	NO	TI	NO	NO	NO	Plan de Mantenimientos preventivos	Seguir el Manual de Procedimiento y RTO	SI	X																																																				
	Lámparas (escasez de luminaria)	Iluminación	10	0	0	0	0	0	0	0	0	0	10	1	0	0	0	1	0	NO	TI	NO	NO	NO	Plan de Mantenimientos preventivos	Seguir el Manual de Procedimiento y RTO	SI	X																																																				
	Monitor PC	Radiación no ionizante	10	0	0	0	0	0	10	10	0	0	30	1	0	0	1	0	0	T	NO	NO	NO	NO	Plan de Mantenimientos preventivos	Seguir el Manual de Procedimiento y RTO	SI	X																																																				
	Partículas, polvos, humos	Químicos	0	0	0	0	0	10	0	0	0	0	10	1	0	0	1	0	0	T	NO	NO	NO	NO	Limpieza adecuada de las instalaciones	Seguir el Manual de Procedimiento y RTO	SI	X																																																				
	Virus, hongos, bacterias	Caídas a distinto nivel	10	0	0	0	0	10	10	0	0	0	30	1	0	0	1	0	0	T	NO	NO	NO	NO	Sanitizacion de las instalaciones de la empresa	Seguir el Manual de Procedimiento y RTO	SI	X																																																				
	Teclado, mouse	Movimientos repetitivos (Extremidades superiores)	10	0	0	0	0	10	10	0	0	0	30	1	0	0	0	1	0	NO	TI	NO	NO	NO	Políticas de descanso y liberacion de stres, en operaciones repetitiva	Seguir el Manual de Procedimiento y RTO	SI	X																																																				
	Lugar de trabajo	Postura incomoda y estática (cuello y tronco)	10	0	0	0	0	10	10	0	0	0	30	1	0	0	0	1	0	NO	TI	NO	NO	NO	Políticas de descanso y liberacion de stres, en operaciones repetitiva	Seguir el Manual de Procedimiento y RTO	SI	X																																																				
	La Jornada de trabajo, El ritmo de trabajo, El nivel de automatización	Factores Organizativos	10	0	0	0	0	0	10	0	0	0	20	1	0	0	1	0	0	T	NO	NO	NO	NO	Políticas de descanso y liberacion de stres, en operaciones repetitiva	Seguir el Manual de Procedimiento y RTO	SI	X																																																				
Sumatoria													9 4 0 0 0																																																																			
Inventario de Peligros/Riesgos <table><tr><td>Estima</td><td>Cantidad</td><td>Observación</td></tr><tr><td>Trivial</td><td>9</td><td></td></tr><tr><td>Tolerable</td><td>4</td><td></td></tr><tr><td>Moderado</td><td>0</td><td></td></tr><tr><td>Importante</td><td>0</td><td></td></tr><tr><td>Intolerable</td><td>0</td><td></td></tr><tr><td>Total</td><td>13</td><td></td></tr></table> Tipo de Riesgos 																												Estima	Cantidad	Observación	Trivial	9		Tolerable	4		Moderado	0		Importante	0		Intolerable	0		Total	13																																	
Estima	Cantidad	Observación																																																																														
Trivial	9																																																																															
Tolerable	4																																																																															
Moderado	0																																																																															
Importante	0																																																																															
Intolerable	0																																																																															
Total	13																																																																															

Tabla 28: Evaluación de Riesgos Identificados Gerente de Logística y Operaciones; Elaboración propia.



Evaluación inicial de riesgos laborales en la empresa AGRONAVA SAFETY, S.A. ubicada en Managua-Nicaragua.

EVALUACIÓN INICIAL DE RIESGOS LABORALES																																
Razón Social Empresa		AGRONAVA SAFETY, S.A.										Actividad/Puesto de Trabajo:		Contador General				Factor de Riesgo Analizado														
Fecha de Evaluación		01/01/2023		Fecha de Última Evaluación		N/A		Área de Trabajo		Administración																						
Tipo de Evaluación de Riesgo		Seguimiento						Trabajadores Expuestos:		M 1 H 0				Elaborado por		HVI																
Materias Primas Utilizadas		Insumos de oficina										Tipo de Trabajo Según Carga Metabólica		Leve																		
Factores Ambientales Críticos		Tormentas eléctricas, vientos, lluvia, lodo.										Jornada Laboral		Oficinas Admon				8:00 a.m. - 5:00 p.m. (Lunes a Viernes) 8:00 - 12:00 md sábados				EPP Asignados		X								
Procesos Críticos		Visitas a clientes en sitio, bajo condiciones ambientales crítica												Operaciones				Depende de la programación a visitas a cliente				Procedimientos y Protocolos		X								
Maquinas y Equipos Utilizados		N/A																				Mantenimiento de Equipos/Herramientas		X								
Caracterización/Parámetros de Evaluación																																
Puesto		Peligro		Riesgos		Estimación de Probabilidad "Ver Tabla 1"										Probabilidad "Ver Tabla 2"		Severidad "Ver Tabla 3"		Riesgo Estimado "Ver Tabla 4"					Medidas preventivas/peligro identificado		Procedimiento de trabajo, para este peligro		Información / Formación sobre este peligro		Riesgo controlado	
						1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	Σ	Baja	Media	Alta	Baja	Media	Alta	Trivial	Tolerable								
1		Irregularidad, Humedad en el Suelo		Caída al Mismo Nivel		10	0	0	0	0	10	0	0	0	0	20	1	0	0	1	0	0	T	NO	NO	NO	NO	Cintas antiderrapante en piso y rotulo de suelo mojado	Seguir el Manual de Procedimiento y RTO	SI	X	
		Carretillas, Estructuras de Racks, cuchillos y escaleras		Manipulación de Maquinas, Equipos y Herramientas		0	0	0	0	0	10	0	0	0	0	10	1	0	0	1	0	0	T	NO	NO	NO	NO	N/A	Seguir el Manual de Procedimiento y RTO	SI	X	
		Tomacorrientes, Panel Eléctrico, Conexiones Eléctricas		Contacto Eléctrico Directo e Indirecto		10	0	0	0	0	10	10	0	0	0	30	1	0	0	1	0	0	T	NO	NO	NO	NO	Instalaciones electricas en buen estado y rotuladas	Seguir el Manual de Procedimiento y RTO	SI	X	
		Conexiones Eléctricas, Panel Eléctrico, Computadores de servidor, dispositivos eléctricos		Incendios		10	0	0	0	0	10	10	0	0	0	30	1	0	0	1	0	0	0	NO	NO	NO	NO	Extintores en ubicaciones clave y rotulaciones adecuadas	Seguir el Manual de Procedimiento y RTO	SI	X	
		Escritorios, gavetas y Archiveros		Contacto contra objeto estático		10	0	0	0	0	10	10	0	0	0	30	1	0	0	1	0	0	T	NO	NO	NO	NO	Mantenimiento adecuado de los activos de la empresa	Seguir el Manual de Procedimiento y RTO	SI	X	
		Lugar de Trabajo (Falta de Ventilación)		Temperatura		0	0	0	0	0	10	10	0	0	0	20	1	0	0	1	0	0	T	NO	NO	NO	NO	Mantenimiento de Aires acondicionados y extractores de aire	Seguir el Manual de Procedimiento y RTO	SI	X	
		Motor de Vehículos, servidor y equipos con anomalías		Ruido		10	0	0	0	0	10	10	0	0	0	30	1	0	0	0	1	0	NO	TI	NO	NO	NO	Plan de Mantenimientos preventivos	Seguir el Manual de Procedimiento y RTO	SI	X	
		Lámparas (escasez de luminaria)		Iluminación		10	0	0	0	0	0	0	0	0	0	10	1	0	0	0	1	0	NO	TI	NO	NO	NO	Plan de Mantenimientos preventivos	Seguir el Manual de Procedimiento y RTO	SI	X	
		Monitor PC		Radiación no ionizante		10	0	0	0	0	0	10	10	0	0	0	30	1	0	0	1	0	0	T	NO	NO	NO	NO	Plan de Mantenimientos preventivos	Seguir el Manual de Procedimiento y RTO	SI	X
		Partículas, polvos, humos		Químicos		0	0	0	0	0	10	0	0	0	0	10	1	0	0	1	0	0	T	NO	NO	NO	NO	Limpieza adecuada de las instalaciones	Seguir el Manual de Procedimiento y RTO	SI	X	
		Virus, hongos, bacterias		Caídas a distinto nivel		10	0	0	0	0	10	10	0	0	0	30	1	0	0	1	0	0	T	NO	NO	NO	NO	Sanitización de las instalaciones de la empresa	Seguir el Manual de Procedimiento y RTO	SI	X	
		Teclado, mouse		Movimientos repetitivos (Extremidades superiores)		10	0	0	0	0	10	10	0	0	0	30	1	0	0	0	1	0	NO	TI	NO	NO	NO	Políticas de descanso y liberación de estrés, en operaciones repetitiva	Seguir el Manual de Procedimiento y RTO	SI	X	
		Lugar de trabajo		Postura incomoda y estática (cuello y tronco)		10	0	0	0	0	10	10	0	0	0	30	1	0	0	0	1	0	NO	TI	NO	NO	NO	Políticas de descanso y liberación de estrés, en operaciones repetitiva	Seguir el Manual de Procedimiento y RTO	SI	X	
La Jornada de trabajo, El ritmo de trabajo, El nivel de automatización		Factores Organizativos		10	0	0	0	0	0	10	0	0	0	20	1	0	0	1	0	0	T	NO	NO	NO	NO	Políticas de descanso y liberación de estrés, en operaciones repetitiva	Seguir el Manual de Procedimiento y RTO	SI	X			
Sumatoria																																
9 4 0 0 0																																
Inventario de Peligros/Riesgos																																
Estima		Cantidad		Observación																												
Trivial		9																														
Tolerable		4																														
Moderado		0																														
Importante		0																														
Intolerable		0																														
Total		13																														
																																

Tabla 29: Evaluación de Riesgos Identificados Contador General; Elaboración propia.



Evaluación inicial de riesgos laborales en la empresa AGRONAVA SAFETY, S.A. ubicada en Managua-Nicaragua.

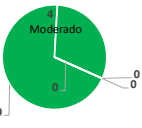
EVALUACIÓN INICIAL DE RIESGOS LABORALES																													
Razón Social Empresa		AGRONAVA SAFETY, S.A.				Actividad/Puesto de Trabajo:		Responsable de Cartera				Factor de Riesgo Analizado																	
Fecha de Evaluación		01/01/2023		Fecha de Última Evaluación		N/A		Área de Trabajo		Administración																			
Tipo de Evaluación de Riesgo		Seguimiento						Trabajadores Expuestos:		M 1 H 0		Elaborado por							HVI										
Materias Primas Utilizadas		Insumos de oficina				Tipo de Trabajo Según Carga Metabólica		Leve																					
Factores Ambientales Críticos		Tormentas eléctricas, vientos, lluvia, lodo.						Jornada Laboral		Oficinas Admon		8:00 a.m. - 5:00 p.m. (Lunes a Viernes) 8:00 - 12:00 md sábados		EPP Asignados		X													
Procesos Críticos		Visitas a clientes en sitio, bajo condiciones ambientales crítica								Operaciones		Depende de la programación a visitas a cliente		Procedimientos y Protocolos		X													
Maquinas y Equipos Utilizados		N/A												Mantenimiento de Equipos/Herramientas		X													
Caracterización/Parámetros de Evaluación		Estimación de Probabilidad "Ver Tabla 1"										Probabilidad "Ver Tabla 2"		Severidad "Ver Tabla 3"		Riesgo Estimado "Ver Tabla 4"				Medidas preventivas/peligro identificado		Procedimiento de trabajo, para este peligro		Información / Formación sobre este peligro		Riesgo controlado			
Puesto	Peligro	Riesgos	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	Σ	Baja	Media	Alta	Baja	Media	Alta	Trivial	Tolerable	Moderado	Importante	Intolerable			SI	NO	
1	Irregularidad, Humedad en el Suelo	Caida al Mismo Nivel	10	0	0	0	0	10	0	0	0	0	20	1	0	0	1	0	0	T	NO	NO	NO	NO	Cintas antiderrapante en piso y rotulo de suelo mojado	Seguir el Manual de Procedimiento y RTO	SI	X	
	Carretillas, Estructuras de Racks, cuchillos y escaleras	Manipulación de Maquinas, Equipos y Herramientas	0	0	0	0	0	10	0	0	0	0	10	1	0	0	1	0	0	T	NO	NO	NO	NO	N/A	Seguir el Manual de Procedimiento y RTO	SI	X	
	Tomacorrientes, Panel Eléctrico, Conexiones Eléctricas	Contacto Eléctrico Directo e Indirecto	10	0	0	0	0	10	10	0	0	0	30	1	0	0	1	0	0	T	NO	NO	NO	NO	Instalaciones electricas en buen estado y rotuladas	Seguir el Manual de Procedimiento y RTO	SI	X	
	Conexiones Eléctricas, Panel Eléctrico, Computadores de servidor, dispositivos eléctricos	Incendios	10	0	0	0	0	10	10	0	0	0	30	1	0	0	1	0	0	0	NO	NO	NO	NO	Extintores en ubicaciones clave y rotulaciones adecuadas	Seguir el Manual de Procedimiento y RTO	SI	X	
	Escritorios, gavetas y Archiveros	Contacto contra objeto estático	10	0	0	0	0	10	10	0	0	0	30	1	0	0	1	0	0	T	NO	NO	NO	NO	Mantenimiento adecuado de los activos de la empresa	Seguir el Manual de Procedimiento y RTO	SI	X	
	Lugar de Trabajo (Falta de Ventilación)	Temperatura	0	0	0	0	0	10	10	0	0	0	20	1	0	0	1	0	0	T	NO	NO	NO	NO	Mantenimiento de Aires acondicionados y extractores de aire	Seguir el Manual de Procedimiento y RTO	SI	X	
	Motor de Vehículos, servidor y equipos con anomalías	Ruido	10	0	0	0	0	10	10	0	0	0	30	1	0	0	0	1	0	NO	TI	NO	NO	NO	Plan de Mantenimientos preventivos	Seguir el Manual de Procedimiento y RTO	SI	X	
	Lámparas (escasez de luminaria)	Iluminación	10	0	0	0	0	0	0	0	0	0	10	1	0	0	0	1	0	NO	TI	NO	NO	NO	Plan de Mantenimientos preventivos	Seguir el Manual de Procedimiento y RTO	SI	X	
	Monitor PC	Radiación no ionizante	10	0	0	0	0	0	10	10	0	0	0	30	1	0	0	1	0	0	T	NO	NO	NO	NO	Plan de Mantenimientos preventivos	Seguir el Manual de Procedimiento y RTO	SI	X
	Partículas, polvos, humos	Químicos	0	0	0	0	0	10	0	0	0	0	10	1	0	0	1	0	0	T	NO	NO	NO	NO	Limpieza adecuada de las instalaciones	Seguir el Manual de Procedimiento y RTO	SI	X	
	Virus, hongos, bacterias	Caidas a distinto nivel	10	0	0	0	0	10	10	0	0	0	30	1	0	0	1	0	0	T	NO	NO	NO	NO	Sanitización de las instalaciones de la empresa	Seguir el Manual de Procedimiento y RTO	SI	X	
	Teclado, mouse	Movimientos repetitivos (Extremidades superiores)	10	0	0	0	0	10	10	0	0	0	30	1	0	0	0	1	0	NO	TI	NO	NO	NO	Políticas de descanso y liberación de estrés, en operaciones repetitiva	Seguir el Manual de Procedimiento y RTO	SI	X	
	Lugar de trabajo	Postura incomoda y estática (cuello y tronco)	10	0	0	0	0	10	10	0	0	0	30	1	0	0	0	1	0	NO	TI	NO	NO	NO	Políticas de descanso y liberación de estrés, en operaciones repetitiva	Seguir el Manual de Procedimiento y RTO	SI	X	
La Jornada de trabajo, El ritmo de trabajo, El nivel de automatización	Factores Organizativos	10	0	0	0	0	0	10	0	0	0	20	1	0	0	1	0	0	T	NO	NO	NO	NO	Políticas de descanso y liberación de estrés, en operaciones repetitiva	Seguir el Manual de Procedimiento y RTO	SI	X		
Sumatoria													9 4 0 0 0																
Inventario de Peligros/Riesgos			Estima		Cantidad		Observación																						
Trivial			9																										
Tolerable			4																										
Moderado			0																										
Importante			0																										
Intolerable			0																										
Total			13																										
Tipo de Riesgos																													

Tabla 30: Evaluación de Riesgos Identificados Responsable de Cartera y Cobro; Elaboración propia.



Evaluación inicial de riesgos laborales en la empresa AGRONAVA SAFETY, S.A. ubicada en Managua-Nicaragua.

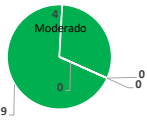
EVALUACIÓN INICIAL DE RIESGOS LABORALES																													
Razón Social Empresa		AGRONAVA SAFETY, S.A.								Actividad/Puesto de Trabajo:		Telemercadeo y Ventas				Factor de Riesgo Analizado													
Fecha de Evaluación		01/01/2023		Fecha de Última Evaluación		N/A		Área de Trabajo		Administración																			
Tipo de Evaluación de Riesgo		Seguimiento						Trabajadores Expuestos:		M 1 H 0				Elaborado por				HVI											
Materias Primas Utilizadas		Insumos de oficina								Tipo de Trabajo Según Carga Metabólica		Leve																	
Factores Ambientales Críticos		Tormentas eléctricas, vientos, lluvia, lodo.								Jornada Laboral		Oficinas Admon				8:00 a.m. - 5:00 p.m. (Lunes a Viernes) 8:00 - 12:00 md sábados				EPP Asignados				X					
Procesos Críticos		Visitas a clientes en sitio, bajo condiciones ambientales crítica										Operaciones				Depende de la programación a visitas a cliente				Procedimientos y Protocolos				X					
Maquinas y Equipos Utilizados		N/A																		Mantenimiento de Equipos/Herramientas				X					
Caracterización/Parámetros de Evaluación																													
Puesto	Peligro	Riesgos	Estimación de Probabilidad "Ver Tabla 1"										Probabilidad "Ver Tabla 2"				Severidad "Ver Tabla 3"				Riesgo Estimado "Ver Tabla 4"				Medidas preventivas/peligro identificado	Procedimiento de trabajo, para este peligro	Información / Formación sobre este peligro	Riesgo controlado	
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	Σ	Baja	Media	Alta	Baja	Media	Alta	Trivial	Tolerable	Moderado	Importante	Intolerable				SI	NO
1	Irregularidad, Humedad en el Suelo	Caída al Mismo Nivel	10	0	0	0	0	10	0	0	0	20	1	0	0	1	0	0	T	NO	NO	NO	NO	Cintas antiderrapante en piso y rotulo de suelo mojado	Seguir el Manual de Procedimiento y RTO	SI	X		
	Carretillas, Estructuras de Racks, cuchillos y escaleras	Manipulación de Maquinas, Equipos y Herramientas	0	0	0	0	0	10	0	0	0	10	1	0	0	1	0	0	T	NO	NO	NO	NO	N/A	Seguir el Manual de Procedimiento y RTO	SI	X		
	Tomacorrientes, Panel Eléctrico, Conexiones Eléctricas	Contacto Eléctrico Directo e Indirecto	10	0	0	0	0	10	10	0	0	30	1	0	0	1	0	0	T	NO	NO	NO	NO	Instalaciones electricas en buen estado y rotuladas	Seguir el Manual de Procedimiento y RTO	SI	X		
	Conexiones Eléctricas, Panel Eléctrico, Computadores de servidor, dispositivos eléctricos	Incendios	10	0	0	0	0	10	10	0	0	30	1	0	0	1	0	0	0	NO	NO	NO	NO	Extintores en ubicaciones clave y rotulaciones adecuadas	Seguir el Manual de Procedimiento y RTO	SI	X		
	Escritorios, gavetas y Archiveros	Contacto contra objeto estático	10	0	0	0	0	10	10	0	0	30	1	0	0	1	0	0	T	NO	NO	NO	NO	Mantenimiento adecuado de los activos de la empresa	Seguir el Manual de Procedimiento y RTO	SI	X		
	Lugar de Trabajo (Falta de Ventilación)	Temperatura	0	0	0	0	0	10	10	0	0	20	1	0	0	1	0	0	T	NO	NO	NO	NO	Mantenimiento de Aires acondicionados y extractores de aire	Seguir el Manual de Procedimiento y RTO	SI	X		
	Motor de Vehículos, servidor y equipos con anomalías	Ruido	10	0	0	0	0	10	10	0	0	30	1	0	0	0	1	0	NO	TI	NO	NO	NO	Plan de Mantenimientos preventivos	Seguir el Manual de Procedimiento y RTO	SI	X		
	Lámparas (escasez de luminaria)	Iluminación	10	0	0	0	0	0	0	0	0	10	1	0	0	0	1	0	NO	TI	NO	NO	NO	Plan de Mantenimientos preventivos	Seguir el Manual de Procedimiento y RTO	SI	X		
	Monitor PC	Radiación no ionizante	10	0	0	0	0	0	10	10	0	0	30	1	0	0	1	0	0	T	NO	NO	NO	NO	Plan de Mantenimientos preventivos	Seguir el Manual de Procedimiento y RTO	SI	X	
	Partículas, polvos, humos	Químicos	0	0	0	0	0	10	0	0	0	10	1	0	0	1	0	0	T	NO	NO	NO	NO	Limpieza adecuada de las instalaciones	Seguir el Manual de Procedimiento y RTO	SI	X		
	Virus, hongos, bacterias	Caidas a distinto nivel	10	0	0	0	0	10	10	0	0	30	1	0	0	1	0	0	T	NO	NO	NO	NO	Sanitización de las instalaciones de la empresa	Seguir el Manual de Procedimiento y RTO	SI	X		
	Teclado, mouse	Movimientos repetitivos (Extremidades superiores)	10	0	0	0	0	10	10	0	0	30	1	0	0	0	1	0	NO	TI	NO	NO	NO	Políticas de descanso y liberación de estrés, en operaciones repetitiva	Seguir el Manual de Procedimiento y RTO	SI	X		
	Lugar de trabajo	Postura Incomoda y estática (cuello y tronco)	10	0	0	0	0	10	10	0	0	30	1	0	0	0	1	0	NO	TI	NO	NO	NO	Políticas de descanso y liberación de estrés, en operaciones repetitiva	Seguir el Manual de Procedimiento y RTO	SI	X		
La Jornada de trabajo, El ritmo de trabajo, El nivel de automatización	Factores Organizativos	10	0	0	0	0	0	10	0	0	20	1	0	0	1	0	0	T	NO	NO	NO	NO	Políticas de descanso y liberación de estrés, en operaciones repetitiva	Seguir el Manual de Procedimiento y RTO	SI	X			
Sumatoria			9 4 0 0 0																										
Inventario de Peligros/Riesgos																													
Estima	Cantidad	Observación																											
Trivial	9																												
Tolerable	4																												
Moderado	0																												
Importante	0																												
Intolerable	0																												
Total	13																												
Tipo de Riesgos																													

Tabla 31: Evaluación de Riesgos Identificados Telemercadeo y Ventas; Elaboración propia



Evaluación inicial de riesgos laborales en la empresa AGRONAVA SAFETY, S.A. ubicada en Managua-Nicaragua.

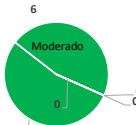
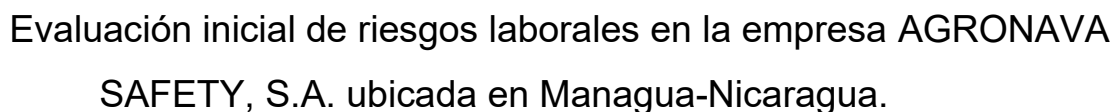
EVALUACIÓN INICIAL DE RIESGOS LABORALES																																					
Razón Social Empresa				AGRONAVA SAFETY, S.A.								Actividad/Puesto de Trabajo:				Gestor de Bancos / Archivos						Factor de Riesgo Analizado															
Fecha de Evaluación				01/01/2023				Fecha de Ultima Evaluación				N/A				Área de Trabajo				Operaciones																	
Tipo de Evaluación de Riesgo				Seguimiento												Trabajadores Expuestos:				M				0				H		1		Elaborado por				HVI	
Materias Primas Utilizadas				Insumos de oficina								Tipo de Trabajo Según Carga Metabólica				Moderado																					
Factores Ambientales Críticos				Tormentas eléctricas, vientos, lluvia, lodo, neblinas												Jornada Laboral				Oficinas Admon				N/A				EPP Asignados				X					
Procesos Críticos				Visitas a clientes en sitio, bajo condiciones ambientales criticas, accidentes de transito ocasionados por terceros																Operaciones				8:00 a.m. - 5:00 p.m. (Lunes a Viernes) 8:00 - 12: 00 md sábados				Procedimientos y Protocolos				X					
Maquinas y Equipos Utilizados				Motocicleta y APV (en algunas ocasiones)																								Mantenimiento de Equipos/ Herramientas				X					
Caracterización/Parámetros de Evaluación																																					
Puesto	Peligro	Riesgos	Estimación de Probabilidad "Ver Tabla 1"										Probabilidad "Ver Tabla 2"			Severidad "Ver Tabla 3"			Riesgo Estimado "Ver Tabla 4"					Medidas preventivas/ peligro identificado	Procedimiento de trabajo, para este peligro	Información / Formación sobre este peligro	Riesgo controlado										
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	Σ	Baja	Media	Alta	Baja	Media	Alta	Trivial	Tolerable	Moderado	Importante				Intolerable	SI	NO								
1	Subir y bajar de la caja del vehículo; Huecos y aberturas en suelos, Objetos en zonas de paso.	Caída al Mismo Nivel	10	10	0	0	0	10	10	0	0	0	40	0	1	0	1	0	0	NO	TI	NO	NO	NO	Cintas antiderrapante en piso y rotulo de suelo mojado	Seguir el Manual de Procedimiento y RTO	SI	X									
	Apilamiento inadecuado de mercancía, Sujeción inadecuad de la mercancía.	Manipulación de Maquinas, Equipos y Herramientas	10	10	0	0	0	10	10	0	0	0	40	0	1	0	1	0	0	NO	TI	NO	NO	NO	N/A	Seguir el Manual de Procedimiento y RTO	SI	X									
	Tomacorrientes, Panel Eléctrico, Conexiones Eléctricas	Contacto Eléctrico Directo e Indirecto	10	0	0	0	0	10	10	0	0	0	30	1	0	0	1	0	0	T	NO	NO	NO	NO	Instalaciones electricas en buen estado y rotuladas	Seguir el Manual de Procedimiento y RTO	SI	X									
	Conexiones Eléctricas, Panel Eléctrico, Computadores de servidor, dispositivos eléctricos	Incendios	10	0	0	0	0	10	10	0	0	0	30	1	0	0	1	0	0	0	NO	NO	NO	NO	Extintores en ubicaciones clave y rotulaciones adecuadas	Seguir el Manual de Procedimiento y RTO	SI	X									
	Partes móviles del vehículo en acceso a la mercancía; choques con otros vehículos	Contacto contra objeto estático	10	0	0	0	0	10	10	0	0	0	30	1	0	0	1	0	0	T	NO	NO	NO	NO	Mantenimiento adecuado de los activos de la empresa	Seguir el Manual de Procedimiento y RTO	SI	X									
	Lugar de Trabajo (Falta de Ventilación)	Temperatura	0	0	0	0	0	10	10	0	0	0	20	1	0	0	1	0	0	T	NO	NO	NO	NO	Mantenimiento de Aires acondicionados y extractores de aire	Seguir el Manual de Procedimiento y RTO	SI	X									
	Motor de Vehículos, servidor y equipos con anomalías	Ruido	10	0	0	0	0	10	10	0	0	0	30	1	0	0	0	1	0	NO	TI	NO	NO	NO	Plan de Mantenimientos preventivos	Seguir el Manual de Procedimiento y RTO	SI	X									
	Lámparas (escasez de luminaria)	Iluminación	10	0	0	0	0	0	0	0	0	0	10	1	0	0	0	1	0	NO	TI	NO	NO	NO	Plan de Mantenimientos preventivos	Seguir el Manual de Procedimiento y RTO	SI	X									
	Monitor PC	Radiación no ionizante	10	0	0	0	0	0	10	10	0	0	30	1	0	0	1	0	0	T	NO	NO	NO	NO	Plan de Mantenimientos preventivos	Seguir el Manual de Procedimiento y RTO	SI	X									
	Partículas, polvos, humos	Químicos	0	0	0	0	0	10	0	0	0	0	10	1	0	0	1	0	0	T	NO	NO	NO	NO	Limpieza adecuada de las instalaciones	Seguir el Manual de Procedimiento y RTO	SI	X									
	Virus, hongos, bacterias	Caidas a distinto nivel	10	0	0	0	0	10	10	0	0	0	30	1	0	0	1	0	0	T	NO	NO	NO	NO	Sanitización de las instalaciones de la empresa	Seguir el Manual de Procedimiento y RTO	SI	X									
	Teclado, mouse	Movimientos repetitivos;(Extremidades superiores)	10	0	0	0	0	10	10	0	0	0	30	1	0	0	0	1	0	NO	TI	NO	NO	NO	Políticas de descanso y liberacion de estrés, en operaciones repetitiva	Seguir el Manual de Procedimiento y RTO	SI	X									
	Lugar de trabajo	Postura incomoda y estática (cuello y tronco)	10	0	0	0	0	10	10	0	0	0	30	1	0	0	0	1	0	NO	TI	NO	NO	NO	Políticas de descanso y liberacion de estrés, en operaciones repetitiva	Seguir el Manual de Procedimiento y RTO	SI	X									
	La Jornada de trabajo, El ritmo de trabajo, El nivel de automatización	Factores Organizativos	10	0	0	0	0	0	10	0	0	0	20	1	0	0	1	0	0	T	NO	NO	NO	NO	Políticas de descanso y liberacion de estrés, en operaciones repetitiva	Seguir el Manual de Procedimiento y RTO	SI	X									
Sumatoria													7 6 0 0 0																								
Inventario de Peligros/Riesgos																																					
Estima/Cantidad		Observación																																			
Trivial		7																																			
Tolerable		6																																			
Moderado		0																																			
Importante		0																																			
Intolerable		0																																			
Total P		13																																			
Tipo de Riesgos  Trivial Tolerable Moderado Importante Intolerable																																					

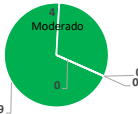
Tabla 32: Evaluación de Riesgos Identificados Gestor de Bancos / Archivo; Elaboración propia

67



Evaluación inicial de riesgos laborales en la empresa AGRONAVA SAFETY, S.A. ubicada en Managua-Nicaragua.

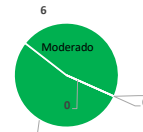
Tabla 33: Evaluación de Riesgos Identificados Gestor de Reparto; Elaboración propia

EVALUACIÓN INICIAL DE RIESGOS LABORALES																																																																					
Razón Social Empresa			AGRONAVA SAFETY, S.A.										Actividad/Puesto de Trabajo:			Asesor Industrial				Factor de Riesgo Analizado																																																	
Fecha de Evaluación			01/01/2023			Fecha de Ultima Evaluación			N/A				Área de Trabajo		Operaciones																																																						
Tipo de Evaluación de Riesgo			Seguimiento										Trabajadores Expuestos:				M		2		H									1		Elaborado por			HVI																																		
Materias Primas Utilizadas			Insumos de oficina										Tipo de Trabajo Según Carga Metabólica			Moderado																																																					
Factores Ambientales Críticos			Tormentas eléctricas, vientos, lluvia, lodo, neblinas													Oficinas Admon		N/A							EPP Asignados			X																																									
Procesos Críticos			Visitas a clientes en sitio y algunas entregas, bajo condiciones ambientales criticas, accidentes de transito ocasionados por terceros										Jornada Laboral			Operaciones		8:00 a.m. - 5:00 p.m. (Lunes a Viernes) 8:00 - 12: 00 md sábados							Procedimientos y Protocolos			X																																									
Maquinas y Equipos Utilizados			Vehículo propio (empresa paga depreciacion)																						Mantenimiento de Equipos/ Herramientas			X																																									
Caracterización/Parámetros de Evaluación																																																																					
			Estimación de Probabilidad "Ver Tabla 1"										Probabilidad "Ver Tabla 2"			Severidad "Ver Tabla 3"			Riesgo Estimado "Ver Tabla 4"				Medidas preventivas/ peligro identificado			Procedimiento de trabajo, para este peligro		Información / Formación sobre este peligro		Riesgo controlado																																							
Puesto			Peligro			Riesgos			1		2		3		4		5		6		7		8		9		10		Σ		Baja		Media		Alta		Baja		Media		Alta		Trivial		Tolerable		Moderado		Importante		Intolerable																		
3			Subir y bajar de la caja del vehículo; Huecos y aberturas en suelos, Objetos en zonas de paso.			Caída al Mismo Nivel			0		10		0		0		0		10		10		0		0		0		30		1		0		0		1		0		0		T		NO		NO		NO		NO		Cintas antiderrapante en piso y rotulo de suelo mojado		Seguir el Manual de Procedimiento y RTO		SI		X										
			Apilamiento inadecuado de mercancía, Sujeción inadecuada de la mercancía.			Manipulación de Maquinas, Equipos y Herramientas			0		10		0		0		0		10		10		0		0		0		0		30		1		0		0		1		0		0		T		NO		NO		NO		NO		N/A		Seguir el Manual de Procedimiento y RTO		SI		X								
			Tomacorrientes, Panel Eléctrico, Conexiones Eléctricas			Contacto Eléctrico Directo e Indirecto			10		0		0		0		0		10		10		0		0		0		0		30		1		0		0		1		0		0		T		NO		NO		NO		NO		Instalaciones electricas en buen estado y rotuladas		Seguir el Manual de Procedimiento y RTO		SI		X								
			Conexiones Eléctricas, Panel Eléctrico, Computadores de servidor, dispositivos eléctricos			Incendios			10		0		0		0		0		10		10		0		0		0		0		30		1		0		0		1		0		0		0		NO		NO		NO		NO		Extintores en ubicaciones clave y rotulaciones adecuadas		Seguir el Manual de Procedimiento y RTO		SI		X								
			Partes móviles del vehículo en acceso a la mercancía; choques con otros vehículos			Contacto contra objeto estático			10		0		0		0		0		10		10		0		0		0		0		30		1		0		0		1		0		0		T		NO		NO		NO		NO		Mantenimiento adecuado de los activos de la empresa		Seguir el Manual de Procedimiento y RTO		SI		X								
			Lugar de Trabajo (Falta de Ventilación)			Temperatura			0		0		0		0		0		10		10		0		0		0		0		20		1		0		0		1		0		0		T		NO		NO		NO		NO		Mantenimiento de Aires acondicionados y extractores de aire		Seguir el Manual de Procedimiento y RTO		SI		X								
			Motor de Vehículos, servidor y equipos con anomalías			Ruido			10		0		0		0		0		10		10		0		0		0		0		30		1		0		0		0		1		0		NO		TI		NO		NO		NO		Plan de Mantenimientos preventivos		Seguir el Manual de Procedimiento y RTO		SI		X								
			Lámparas (escasez de luminaria)			Iluminación			10		0		0		0		0		0		0		0		0		0		0		10		1		0		0		0		1		0		NO		TI		NO		NO		NO		Plan de Mantenimientos preventivos		Seguir el Manual de Procedimiento y RTO		SI		X								
			Monitor PC			Radiación no ionizante			10		0		0		0		0		0		10		10		0		0		0		30		1		0		0		1		0		0		T		NO		NO		NO		NO		Plan de Mantenimientos preventivos		Seguir el Manual de Procedimiento y RTO		SI		X								
			Partículas, polvos, humos			Químicos			0		0		0		0		0		10		10		0		0		0		0		10		1		0		0		1		0		0		T		NO		NO		NO		NO		Limpieza adecuada de las instalaciones		Seguir el Manual de Procedimiento y RTO		SI		X								
			Virus, hongos, bacterias			Caídas a distinto nivel			10		0		0		0		0		10		10		0		0		0		0		30		1		0		0		1		0		0		T		NO		NO		NO		NO		Sanitización de las instalaciones de la empresa		Seguir el Manual de Procedimiento y RTO		SI		X								
			Teclado, mouse			Movimientos repetitivos:(Extremidades superiores)			10		0		0		0		0		10		10		0		0		0		0		30		1		0		0		0		1		0		NO		TI		NO		NO		NO		Políticas de descanso y liberacion de estres, en operaciones repetitiva		Seguir el Manual de Procedimiento y RTO		SI		X								
			Lugar de trabajo			Postura incomoda y estática (cuello y tronco)			10		0		0		0		0		10		10		0		0		0		0		30		1		0		0		0		1		0		NO		TI		NO		NO		NO		Políticas de descanso y liberacion de estres, en operaciones repetitiva		Seguir el Manual de Procedimiento y RTO		SI		X								
			La jornada de trabajo, El ritmo de trabajo, El nivel de automatización			Factores Organizativos			10		0		0		0		0		10		10		0		0		0		0		20		1		0		0		1		0		0		T		NO		NO		NO		NO		Políticas de descanso y liberacion de estres, en operaciones repetitiva		Seguir el Manual de Procedimiento y RTO		SI		X								
Sumatoria																														9								4								0								0								0							
Inventario de Peligros/Riesgos																																																																					
Estima		Cantidad		Observación																																																																	
Trivial		9																																																																			
Tolerable		4																																																																			
Moderado		0																																																																			
Importante		0																																																																			
Intolerable		0																																																																			
Total		13																																																																			
Tipo de Riesgos  Trivial Tolerable Moderado Importante Intolerable																																																																					



Evaluación inicial de riesgos laborales en la empresa AGRONAVA SAFETY, S.A. ubicada en Managua-Nicaragua.

Tabla 34: Evaluación de Riesgos Identificados Asesor Industrial; Elaboración propia

EVALUACIÓN INICIAL DE RIESGOS LABORALES																																																																															
Razón Social Empresa		AGRONAVA SAFETY, S.A.						Actividad/Puesto de Trabajo:		Jefe de Almacen				Factor de Riesgo Analizado																																																																	
Fecha de Evaluación		01/01/2023		Fecha de Ultima Evaluación		N/A		Área de Trabajo		Operaciones																																																																					
Tipo de Evaluación de Riesgo		Seguimiento						Trabajadores Expuestos:		M		O		H		1										Elaborado por				HVI																																																	
Materias Primas Utilizadas		Insumos para el almacén, artículos de limpieza						Tipo de Trabajo Según Carga Metabólica		Moderado																																																																					
Factores Ambientales Críticos		Tormentas eléctricas, movimientos sísmicos						Jornada Laboral		Oficinas Admon		N/A						EPP Asignados				X																																																									
Procesos Críticos		Manipulación de carga pesada, acomodar mercancía en estantes y racks; limpieza de las instalaciones donde exista riesgo de caída								Operaciones		8:00 a.m. - 5:00 p.m. (Lunes a Viernes) 8:00 - 12: 00 md sábados						Procedimientos y Protocolos				X																																																									
Maquinas y Equipos Utilizados		Carretillas, escaleras, cuchillas, herramientas básicas																						Mantenimiento de Equipos/Herramientas				X																																																			
Caracterización/Parámetros de Evaluación <table><tr><th rowspan="2">Puesto</th><th rowspan="2">Peligro</th><th rowspan="2">Riesgos</th><th colspan="10">Estimación de Probabilidad "Ver Tabla 1"</th><th colspan="3">Probabilidad "Ver Tabla 2"</th><th colspan="3">Severidad "Ver Tabla 3"</th><th colspan="4">Riesgo Estimado "Ver Tabla 4"</th><th rowspan="2">Medidas preventivas/peligro identificado</th><th rowspan="2">Procedimiento de trabajo, para este peligro</th><th rowspan="2">Información / Formación sobre este peligro</th><th colspan="2">Riesgo controlado</th></tr><tr><th>1</th><th>2</th><th>3</th><th>4</th><th>5</th><th>6</th><th>7</th><th>8</th><th>9</th><th>10</th><th>Σ</th><th>Baja</th><th>Media</th><th>Alta</th><th>Baja</th><th>Media</th><th>Alta</th><th>Trivial</th><th>Tolerable</th><th>Moderado</th><th>Importante</th><th>Intolerable</th><th>SI</th><th>NO</th></tr></table>																												Puesto	Peligro	Riesgos	Estimación de Probabilidad "Ver Tabla 1"										Probabilidad "Ver Tabla 2"			Severidad "Ver Tabla 3"			Riesgo Estimado "Ver Tabla 4"				Medidas preventivas/peligro identificado	Procedimiento de trabajo, para este peligro	Información / Formación sobre este peligro	Riesgo controlado		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	Σ	Baja	Media	Alta	Baja	Media	Alta	Trivial	Tolerable	Moderado	Importante	Intolerable	SI	NO
Puesto	Peligro	Riesgos	Estimación de Probabilidad "Ver Tabla 1"										Probabilidad "Ver Tabla 2"			Severidad "Ver Tabla 3"			Riesgo Estimado "Ver Tabla 4"				Medidas preventivas/peligro identificado	Procedimiento de trabajo, para este peligro	Información / Formación sobre este peligro	Riesgo controlado																																																					
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	Σ	Baja	Media	Alta	Baja	Media	Alta	Trivial	Tolerable	Moderado				Importante	Intolerable	SI	NO																																																		
1	Subir y bajar de la caja del vehículo; Huecos y aberturas en suelos, Objetos en zonas de paso.	Caída al Mismo Nivel	10	10	0	0	0	10	10	0	0	0	40	0	1	0	1	0	0	NO	TI	NO	NO	NO	Cintas antiderrapante en piso y rotulo de suelo mojado	Seguir el Manual de Procedimiento y RTO	SI	X																																																			
	Apilamiento inadecuado de mercancía, Sujeción inadecuada de la mercancía.	Manipulación de Maquinas, Equipos y Herramientas	10	10	0	0	0	10	10	0	0	0	40	0	1	0	1	0	0	NO	TI	NO	NO	NO	Uso de Carretillas, y mecanismos para manipular carga	Seguir el Manual de Procedimiento y RTO	SI	X																																																			
	Tomacorrientes, Panel Eléctrico, Conexiones Eléctricas	Contacto Eléctrico Directo e Indirecto	10	0	0	0	0	10	10	0	0	0	30	1	0	0	1	0	0	T	NO	NO	NO	NO	Instalaciones electricas en buen estado y rotuladas	Seguir el Manual de Procedimiento y RTO	SI	X																																																			
	Conexiones Eléctricas, Panel Eléctrico, Computadores de servidor, dispositivos eléctricos	Incendios	10	0	0	0	0	10	10	0	0	0	30	1	0	0	1	0	0	0	NO	NO	NO	NO	Extintores en ubicaciones clave y rotulaciones adecuadas	Seguir el Manual de Procedimiento y RTO	SI	X																																																			
	Partes móviles del vehículo en acceso a la mercancía; Acceso a la mercancía	Contacto contra objeto estático	0	0	0	0	0	10	10	0	0	0	20	1	0	0	1	0	0	T	NO	NO	NO	NO	Mantenimiento adecuado de los activos de la empresa	Seguir el Manual de Procedimiento y RTO	SI	X																																																			
	Lugar de Trabajo (Falta de Ventilación)	Temperatura	0	0	0	0	0	10	10	0	0	0	20	1	0	0	1	0	0	T	NO	NO	NO	NO	Mantenimiento de Aires acondicionados y extractores de aire	Seguir el Manual de Procedimiento y RTO	SI	X																																																			
	Motor de Vehículos, servidor y equipos con anomalías	Ruido	10	0	0	0	0	10	10	0	0	0	30	1	0	0	0	1	0	NO	TI	NO	NO	NO	Plan de Mantenimientos preventivos	Seguir el Manual de Procedimiento y RTO	SI	X																																																			
	Lámparas (escasez de luminaria)	Iluminación	10	0	0	0	0	0	0	0	0	0	10	1	0	0	0	1	0	NO	TI	NO	NO	NO	Plan de Mantenimientos preventivos	Seguir el Manual de Procedimiento y RTO	SI	X																																																			
	Monitor PC	Radiación no ionizante	10	0	0	0	0	0	10	10	0	0	30	1	0	0	1	0	0	T	NO	NO	NO	NO	Plan de Mantenimientos preventivos	Seguir el Manual de Procedimiento y RTO	SI	X																																																			
	Partículas, polvos, humos	Químicos	0	0	0	0	0	10	0	0	0	0	10	1	0	0	1	0	0	T	NO	NO	NO	NO	Limpieza adecuada de las instalaciones	Seguir el Manual de Procedimiento y RTO	SI	X																																																			
	Virus, hongos, bacterias	Caídas a distinto nivel	10	0	0	0	0	10	10	0	0	0	30	1	0	0	1	0	0	T	NO	NO	NO	NO	Sanitización de las instalaciones de la empresa	Seguir el Manual de Procedimiento y RTO	SI	X																																																			
	Teclado, mouse	Movimientos repetitivos;(Extremidades superiores)	10	0	0	0	0	10	10	0	0	0	30	1	0	0	0	1	0	NO	TI	NO	NO	NO	Políticas de descanso y liberación de estrés, en operaciones repetitiva	Seguir el Manual de Procedimiento y RTO	SI	X																																																			
	Lugar de trabajo	Postura incomoda y estática (cuello y tronco)	10	0	0	0	0	10	10	0	0	0	30	1	0	0	0	1	0	NO	TI	NO	NO	NO	Políticas de descanso y liberación de estrés, en operaciones repetitiva	Seguir el Manual de Procedimiento y RTO	SI	X																																																			
	La Jornada de trabajo, El ritmo de trabajo, El nivel de automatización	Factores Organizativos	10	0	0	0	0	0	10	0	0	0	20	1	0	0	1	0	0	T	NO	NO	NO	NO	Políticas de descanso y liberación de estrés, en operaciones repetitiva	Seguir el Manual de Procedimiento y RTO	SI	X																																																			
Sumatoria													7 6 0 0 0																																																																		
Inventario de Peligros/Riesgos <table><tr><th>Estima</th><th>Cantidad</th><th>Observación</th></tr><tr><td>Trivial</td><td>7</td><td></td></tr><tr><td>Tolerable</td><td>6</td><td></td></tr><tr><td>Moderado</td><td>0</td><td></td></tr><tr><td>Importante</td><td>0</td><td></td></tr><tr><td>Intolerable</td><td>0</td><td></td></tr><tr><td>Total Peligros</td><td>13</td><td></td></tr></table> Tipo de Riesgos  Trivial Tolerable Moderado Importante Intolerable																												Estima	Cantidad	Observación	Trivial	7		Tolerable	6		Moderado	0		Importante	0		Intolerable	0		Total Peligros	13																																
Estima	Cantidad	Observación																																																																													
Trivial	7																																																																														
Tolerable	6																																																																														
Moderado	0																																																																														
Importante	0																																																																														
Intolerable	0																																																																														
Total Peligros	13																																																																														



Evaluación inicial de riesgos laborales en la empresa AGRONAVA SAFETY, S.A. ubicada en Managua-Nicaragua.

Tabla 35: Evaluación de Riesgos Identificados Jefe de Almacén; Elaboración propia

EVALUACIÓN INICIAL DE RIESGOS LABORALES																													
Razón Social Empresa		AGRONAVA SAFETY, S.A.					Actividad/Puesto de Trabajo:		Auxiliar de Almacén					Factor de Riesgo Analizado															
Fecha de Evaluación		01/01/2023		Fecha de Ultima Evaluación		N/A		Área de Trabajo		Operaciones					Elaborado por							HVI							
Tipo de Evaluación de Riesgo		Seguimiento						Trabajadores Expuestos:		M			0												H		1		
Materias Primas Utilizadas		Insumos para el almacén, artículos de limpieza					Tipo de Trabajo Según Carga Metabólica		Moderado																				
Factores Ambientales Críticos		Tormentas eléctricas, movimientos sísmicos					Jornada Laboral		Oficinas Admon		N/A			EPP Asignados			X												
Procesos Críticos		Manipulación de carga pesada, acomodar mercancía en estantes y racks; limpieza de las instalaciones donde exista riesgo de caída							Operaciones		8:00 a.m. - 5:00 p.m. (Lunes a Viernes) 8:00 - 12: 00 md sábados			Procedimientos y Protocolos			X												
Maquinas y Equipos Utilizados		Carretillas, escaleras, cuchillas, herramientas basicas													Mantenimiento de Equipos/Herramientas			X											
Caracterización/Parámetros de Evaluación																													
Puesto	Peligro	Riesgos	Estimación de Probabilidad "Ver Tabla 1"										Probabilidad "Ver Tabla 2"			Severidad "Ver Tabla 3"			Riesgo Estimado "Ver Tabla 4"					Medidas preventivas/peligro identificado	Procedimiento de trabajo, para este peligro	Información / Formación sobre este peligro	Riesgo controlado		
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	Σ	Baja	Media	Alta	Baja	Media	Alta	Trivial	Tolerable	Moderado	Importante				Intolerable	SI	NO
1	Subir y bajar de la caja del vehículo; Huecos y aberturas en suelos, Objetos en zonas de paso.	Caída al Mismo Nivel	10	10	0	0	0	10	10	0	0	0	40	0	1	0	1	0	0	NO	TI	NO	NO	NO	Cintas antiderrapante en piso y rotulo de suelo mojado	Seguir el Manual de Procedimiento y RTO	SI	X	
	Apilamiento inadecuado de mercancía, Sujeción inadecuada de la mercancía.	Manipulación de Maquinas, Equipos y Herramientas	10	10	0	0	0	10	10	0	0	0	40	0	1	0	1	0	0	NO	TI	NO	NO	NO	Uso de Carretillas, y mecanismos para manipular carga	Seguir el Manual de Procedimiento y RTO	SI	X	
	Tomacorrientes, Panel Eléctrico, Conexiones Eléctricas	Contacto Eléctrico Directo e Indirecto	10	0	0	0	0	10	10	0	0	0	30	1	0	0	1	0	0	T	NO	NO	NO	NO	Instalaciones electricas en buen estado y rotuladas	Seguir el Manual de Procedimiento y RTO	SI	X	
	Conexiones Eléctricas, Panel Eléctrico, Computadores de servidor, dispositivos eléctricos	Incendios	10	0	0	0	0	10	10	0	0	0	30	1	0	0	1	0	0	0	NO	NO	NO	NO	Extintores en ubicaciones clave y rotulaciones adecuadas	Seguir el Manual de Procedimiento y RTO	SI	X	
	Partes móviles del vehículo en acceso a la mercancía; Acceso a la mercancía	Contacto contra objeto estático	0	0	0	0	0	10	10	0	0	0	20	1	0	0	1	0	0	T	NO	NO	NO	NO	Mantenimiento adecuado de los activos de la empresa	Seguir el Manual de Procedimiento y RTO	SI	X	
	Lugar de Trabajo (Falta de Ventilación)	Temperatura	0	0	0	0	0	10	10	0	0	0	20	1	0	0	1	0	0	T	NO	NO	NO	NO	Mantenimiento de Aires acondicionados y extractores de aire	Seguir el Manual de Procedimiento y RTO	SI	X	
	Motor de Vehículos, servidor y equipos con anomalías	Ruido	10	0	0	0	0	10	10	0	0	0	30	1	0	0	0	1	0	NO	TI	NO	NO	NO	Plan de Mantenimientos preventivos	Seguir el Manual de Procedimiento y RTO	SI	X	
	Lámparas (escasez de luminaria)	Iluminación	10	0	0	0	0	0	10	10	0	0	10	1	0	0	0	1	0	NO	TI	NO	NO	NO	Plan de Mantenimientos preventivos	Seguir el Manual de Procedimiento y RTO	SI	X	
	Monitor PC	Radiación no ionizante	10	0	0	0	0	0	10	10	0	0	30	1	0	0	1	0	0	T	NO	NO	NO	NO	Plan de Mantenimientos preventivos	Seguir el Manual de Procedimiento y RTO	SI	X	
	Partículas, polvos, humos	Químicos	0	0	0	0	0	10	10	0	0	0	10	1	0	0	1	0	0	T	NO	NO	NO	NO	Limpieza adecuada de las instalaciones	Seguir el Manual de Procedimiento y RTO	SI	X	
	Virus, hongos, bacterias	Caidas a distinto nivel	10	0	0	0	0	10	10	0	0	0	30	1	0	0	1	0	0	T	NO	NO	NO	NO	Sanitización de las instalaciones de la empresa	Seguir el Manual de Procedimiento y RTO	SI	X	
	Teclado, mouse	Movimientos repetitivos (Extremidades superiores)	10	0	0	0	0	10	10	0	0	0	30	1	0	0	0	1	0	NO	TI	NO	NO	NO	Políticas de descanso y liberación de estrés, en operaciones repetitiva	Seguir el Manual de Procedimiento y RTO	SI	X	
	Lugar de trabajo	Postura Incomoda y estática (cuello y tronco)	10	0	0	0	0	10	10	0	0	0	30	1	0	0	0	1	0	NO	TI	NO	NO	NO	Políticas de descanso y liberación de estrés, en operaciones repetitiva	Seguir el Manual de Procedimiento y RTO	SI	X	
	La Jornada de trabajo, El ritmo de trabajo, El nivel de automatización	Factores Organizativos	10	0	0	0	0	0	10	10	0	0	20	1	0	0	1	0	0	T	NO	NO	NO	NO	Políticas de descanso y liberación de estrés, en operaciones repetitiva	Seguir el Manual de Procedimiento y RTO	SI	X	
Sumatoria													7 6 0 0 0																
Inventario de Peligros/Riesgos																													
Estima	Cantidad	Observación																											
Trivial	7																												
Tolerable	6																												
Moderado	0																												
Importante	0																												
Intolerable	0																												
Total	13																												
Tipo de Riesgos 6 Moderado 0 0 0 Trivial Tolerable Moderado Importante Intolerable																													



Evaluación inicial de riesgos laborales en la empresa AGRONAVA SAFETY, S.A. ubicada en Managua-Nicaragua.

Tabla 36: Evaluación de Riesgos Identificados Auxiliar de Almacén; Elaboración propia.

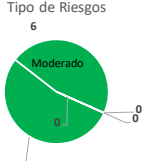
EVALUACIÓN INICIAL DE RIESGOS LABORALES																																																																												
Razón Social Empresa		AGRONAVA SAFETY, S.A.						Actividad/Puesto de Trabajo:		Gestor de Servicios Generales				Factor de Riesgo Analizado		 Agronava Safety S.A.																																																												
Fecha de Evaluación		01/01/2023		Fecha de Ultima Evaluación		N/A		Área de Trabajo		Operaciones																																																																		
Tipo de Evaluación de Riesgo		Seguimiento						Trabajadores Expuestos:		M		O		H							1		Elaborado por		HVI																																																			
Materias Primas Utilizadas		Insumos para el almacén, artículos de limpieza						Tipo de Trabajo Según Carga Metabólica		Moderado																																																																		
Factores Ambientales Críticos		Tormentas eléctricas, movimientos sísmicos								Jornada Laboral		Oficinas Admon		N/A				EPP Asignados		X																																																								
Procesos Críticos		Manipulación de carga pesada, acomodar mercancía en estantes y racks; limpieza de las instalaciones donde exista riesgo de caída										Operaciones		8:00 a.m. - 5:00 p.m. (Lunes a Viernes) 8:00 - 12: 00 md sábados				Procedimientos y Protocolos		X																																																								
Maquinas y Equipos Utilizados		Carretillas, escaleras, cuchillas, herramientas basicas																Mantenimiento de Equipos/ Herramientas		X																																																								
Caracterización/Parámetros de Evaluación <table><tr><th rowspan="2">Puesto</th><th rowspan="2">Peligro</th><th rowspan="2">Riesgos</th><th colspan="10">Estimación de Probabilidad "Ver Tabla 1"</th><th colspan="3">Probabilidad "Ver Tabla 2"</th><th colspan="3">Severidad "Ver Tabla 3"</th><th colspan="4">Riesgo Estimado "Ver Tabla 4"</th><th rowspan="2">Medidas preventivas/ peligro identificado</th><th rowspan="2">Procedimiento de trabajo, para este peligro</th><th rowspan="2">Información / Formación sobre este peligro</th><th colspan="2">Riesgo controlado</th></tr><tr><th>1</th><th>2</th><th>3</th><th>4</th><th>5</th><th>6</th><th>7</th><th>8</th><th>9</th><th>10</th><th>Σ</th><th>Baja</th><th>Media</th><th>Alta</th><th>Baja</th><th>Media</th><th>Alta</th><th>Trivial</th><th>Tolerable</th><th>Moderado</th><th>Importante</th><th>Intolerable</th><th>SI</th><th>NO</th></tr></table>																									Puesto	Peligro	Riesgos	Estimación de Probabilidad "Ver Tabla 1"										Probabilidad "Ver Tabla 2"			Severidad "Ver Tabla 3"			Riesgo Estimado "Ver Tabla 4"				Medidas preventivas/ peligro identificado	Procedimiento de trabajo, para este peligro	Información / Formación sobre este peligro	Riesgo controlado		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	Σ	Baja	Media	Alta	Baja	Media	Alta	Trivial	Tolerable	Moderado	Importante	Intolerable	SI	NO
Puesto	Peligro	Riesgos	Estimación de Probabilidad "Ver Tabla 1"										Probabilidad "Ver Tabla 2"			Severidad "Ver Tabla 3"			Riesgo Estimado "Ver Tabla 4"				Medidas preventivas/ peligro identificado	Procedimiento de trabajo, para este peligro				Información / Formación sobre este peligro	Riesgo controlado																																															
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	Σ	Baja	Media	Alta	Baja	Media	Alta	Trivial	Tolerable	Moderado			Importante	Intolerable	SI		NO																																															
1	Subir y bajar de la caja del vehículo; Huecos y aberturas en suelos, Objetos en zonas de paso.	Caída al Mismo Nivel	10	10	0	0	0	10	10	0	0	0	40	0	1	0	1	0	0	NO	TI	NO	NO	NO	Cintas antiderrapante en piso y rotulo de suelo mojado	Seguir el Manual de Procedimiento y RTO	SI	X																																																
	Apilamiento inadecuado de mercancía, Sujeción inadecuada de la mercancía.	Manipulación de Maquinas, Equipos y Herramientas	10	10	0	0	0	10	10	0	0	0	40	0	1	0	1	0	0	NO	TI	NO	NO	NO	Uso de Carretillas, y mecanismos para manipular carga	Seguir el Manual de Procedimiento y RTO	SI	X																																																
	Tomacorrientes, Panel Eléctrico, Conexiones Eléctricas	Contacto Eléctrico Directo e Indirecto	10	0	0	0	0	10	10	0	0	0	30	1	0	0	1	0	0	T	NO	NO	NO	NO	Instalaciones electricas en buen estado y rotuladas	Seguir el Manual de Procedimiento y RTO	SI	X																																																
	Conexiones Eléctricas, Panel Eléctrico, Computadores de servidor, dispositivos eléctricos	Incendios	10	0	0	0	0	10	10	0	0	0	30	1	0	0	1	0	0	0	NO	NO	NO	NO	Extintores en ubicaciones clave y rotulaciones adecuadas	Seguir el Manual de Procedimiento y RTO	SI	X																																																
	Partes móviles del vehículo en acceso a la mercancía; Acceso a la mercancía	Contacto contra objeto estático	0	0	0	0	0	10	10	0	0	0	20	1	0	0	1	0	0	T	NO	NO	NO	NO	Mantenimiento adecuado de los activos de la empresa	Seguir el Manual de Procedimiento y RTO	SI	X																																																
	Lugar de Trabajo (Falta de Ventilación)	Temperatura	0	0	0	0	0	10	10	0	0	0	20	1	0	0	1	0	0	T	NO	NO	NO	NO	Mantenimiento de Aires acondicionados y extractores de aire	Seguir el Manual de Procedimiento y RTO	SI	X																																																
	Motor de Vehículos, servidor y equipos con anomalías	Ruido	10	0	0	0	0	10	10	0	0	0	30	1	0	0	0	1	0	NO	TI	NO	NO	NO	Plan de Mantenimientos preventivos	Seguir el Manual de Procedimiento y RTO	SI	X																																																
	Lámparas (escasez de luminaria)	Iluminación	10	0	0	0	0	0	0	0	0	0	10	1	0	0	0	1	0	NO	TI	NO	NO	NO	Plan de Mantenimientos preventivos	Seguir el Manual de Procedimiento y RTO	SI	X																																																
	Monitor PC	Radiación no ionizante	10	0	0	0	0	0	10	10	0	0	30	1	0	0	1	0	0	T	NO	NO	NO	NO	Plan de Mantenimientos preventivos	Seguir el Manual de Procedimiento y RTO	SI	X																																																
	Partículas, polvos, humos	Químicos	0	0	0	0	0	10	0	0	0	0	10	1	0	0	1	0	0	T	NO	NO	NO	NO	Limpieza adecuada de las instalaciones	Seguir el Manual de Procedimiento y RTO	SI	X																																																
	Virus, hongos, bacterias	Caidas a distinto nivel	10	0	0	0	0	10	10	0	0	0	30	1	0	0	1	0	0	T	NO	NO	NO	NO	Sanitización de las instalaciones de la empresa	Seguir el Manual de Procedimiento y RTO	SI	X																																																
	Teclado, mouse	Movimientos repetitivos;(Extremidades superiores)	10	0	0	0	0	10	10	0	0	0	30	1	0	0	0	1	0	NO	TI	NO	NO	NO	Políticas de descanso y liberacion de estres, en operaciones repetitiva	Seguir el Manual de Procedimiento y RTO	SI	X																																																
	Lugar de trabajo	Postura incomoda y estática (cuello y tronco)	10	0	0	0	0	10	10	0	0	0	30	1	0	0	0	1	0	NO	TI	NO	NO	NO	Políticas de descanso y liberacion de estres, en operaciones repetitiva	Seguir el Manual de Procedimiento y RTO	SI	X																																																
	La Jornada de trabajo, El ritmo de trabajo, El nivel de automatización	Factores Organizativos	10	0	0	0	0	0	10	0	0	0	20	1	0	0	1	0	0	T	NO	NO	NO	NO	Políticas de descanso y liberacion de estres, en operaciones repetitiva	Seguir el Manual de Procedimiento y RTO	SI	X																																																
Sumatoria										7 6 0 0 0																																																																		
Inventario de Peligros/Riesgos <table><tr><td>Estima</td><td>Cantidad</td><td>Observación</td></tr><tr><td>Trivial</td><td>7</td><td></td></tr><tr><td>Tolerable</td><td>6</td><td></td></tr><tr><td>Moderado</td><td>0</td><td></td></tr><tr><td>Importante</td><td>0</td><td></td></tr><tr><td>Intolerable</td><td>0</td><td></td></tr><tr><td>Total P</td><td>13</td><td></td></tr></table> Tipo de Riesgos  Trivial Tolerable Moderado Importante Intolerable																									Estima	Cantidad	Observación	Trivial	7		Tolerable	6		Moderado	0		Importante	0		Intolerable	0		Total P	13																																
Estima	Cantidad	Observación																																																																										
Trivial	7																																																																											
Tolerable	6																																																																											
Moderado	0																																																																											
Importante	0																																																																											
Intolerable	0																																																																											
Total P	13																																																																											

Tabla 37: Evaluación de Riesgos Identificados Gestor de Servicios Generales; Elaboración propia.



Evaluación inicial de riesgos laborales en la empresa AGRONAVA SAFETY, S.A. ubicada en Managua-Nicaragua.

11. Plan de Intervención para la Prevención de los Riesgos Laborales

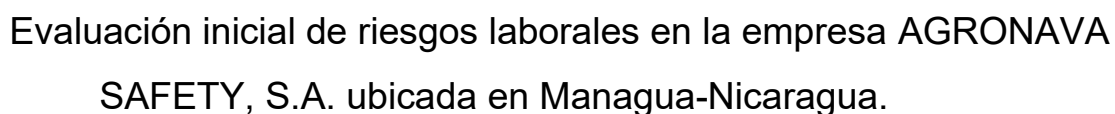
Una vez realizada la evaluación de los riesgos se procede a realizar la propuesta del plan de acción o prevención de todos los riesgos encontrados.

El plan de acción o Intervención permite definir acciones para prevenir daños en la salud de los trabajadores en los diferentes puestos de trabajo de AGRONAVA SAFETY.

Las Medidas Preventivas fueron seleccionadas teniendo en cuenta los siguientes principios:

- Evitar los riesgos.
- Evaluar los riesgos que no se puedan evitar.
- Combatir los riesgos desde su origen.
- Adaptar el trabajo al colaborador.
- Sustituir lo peligroso por otra actividad con poco o ningún peligro.
- Adoptar medidas que garanticen la protección colectiva e individual.
- Dar la debida información a los colaboradores.

A continuación, se presenta tres tablas resúmenes con el plan de acción recomendado por tres grupos de puesto de trabajo, ya que, en todos los puestos de trabajo de la empresa, existen tres condiciones de riesgos que se repiten en cada uno de los puestos analizados.



Áreas/ Puestos de Trabajo	Identificación del Peligro/Riesgo/Factores de Riesgos	Trabajadores Expuestos	Medidas Preventivas (Derivadas de la Identificación del Peligro o de los factores de riesgo)
Administración : Director General, Gerente de logística y operaciones, Director General, Contador General, Responsable de cartera, Telemarketing y Ventas, Asesor industrial	I) Condiciones de Seguridad 1) Lugar de Trabajo(espacio funcional) a) Irregularidades en el suelo / Caída al mismo nivel b) Escritorios, gavetas y Archiveros / Choque contra objetos inmóviles 2) Incendios a) Tomacorrientes, Conexiones Eléctricas (Estabilizadores, Laptop) / Incendios 3) Electricidad a) Tomacorrientes, Conexiones Eléctricas (Estabilizadores, Laptop) / Contacto Eléctrico Indirecto II) Condiciones Higiénico Industrial Entorno Físico del Trabajo 1) Iluminación a) Lámparas (escasez de luminaria) / Iluminación 2) Radiaciones a) Monitor PC, Celular / Radiación no Ionizante Contaminantes 3) Químicos a) Productos de Limpieza (Alcohol, jabón) / Exposición a agentes Químicos. Vapores y Gases 4) Biológicos a) Virus, hongos, bacterias / Exposición a agentes Biológicos III) Trastornos Músculo-esqueléticos y Psicosociales Carga del Trabajo 1) Física a) Teclado, mouse / Carga. Física. Movimientos repetitivos b) Postura estática / Carga Física. Posición Organización del Trabajo 2) Factores Organizativos a) Jornada laboral (tiempo extra) / Tiempo de Trabajo	8	1) Diseños de puestos de trabajo de acuerdo a la anatomía de cada trabajador y lo regulado en la Ley General de Higiene y Seguridad del Trabajo. 2) Mantener el orden y la limpieza 3) Brindar capacitaciones según los factores de riesgos a que estén expuestos los trabajadores y las medidas de seguridad que se deben adoptar (Ejemp.: Ergonomía, evaluación de factores psicosociales, accidentes lab.). 4) Realizar chequeos médicos ocupacionales acorde al perfil de riesgos. 5) Colocar señalizaciones acorde al perfil del riesgo .

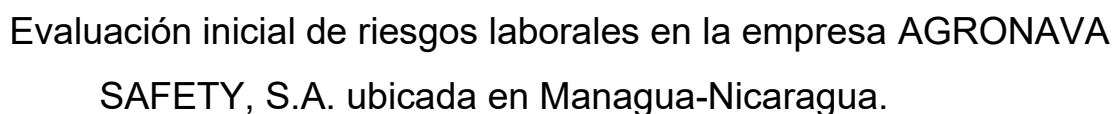
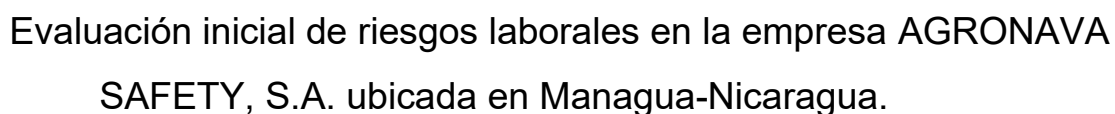


Tabla 38: Intervención para la prevención de riesgos laborales para los puestos administrativos; Elaboración propia.

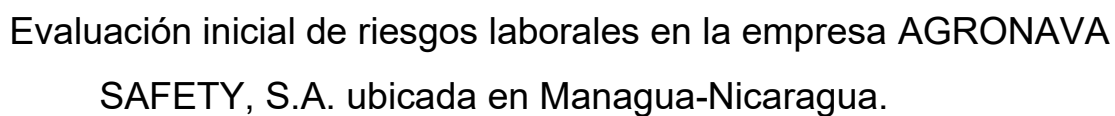
11.2. Plan de Acción para Puestos Operativos que usan vehículo.

Tabla 39: Intervención para la prevención de riesgos laborales para los puestos que usan vehículos: Elaboración propia.



Áreas/ Puestos de Trabajo	Identificación del Peligro/Riesgo/Factores de Riesgos	Trabajadores Expuestos	Medidas Preventivas (Derivadas de la Identificación del Peligro o de los factores de riesgo)
Area de Limpieza :	I) Condiciones de Seguridad 1) Lugar de Trabajo(espacio funcional) a) Irregularidades en el suelo / Caída al mismo nivel b) Mercancia / Choque contra objetos inmóviles 2) Incendios a) Tomacorrientes, Conexiones Eléctricas (Estabilizadores, Laptop) / Incendios 3) Electricidad a) Tomacorrientes, Conexiones Eléctricas (Estabilizadores, Laptop) / Contacto Eléctrico Indirecto 4) Maquinarias, equipos y herramientas a) Equipos de Limpieza (Escoba, trapedor) / Manipulación de Herramientas Manuales		1) Diseños de puestos de trabajo de acuerdo a la anatomía de c/ trabajador y lo regulado en la Ley General de Higiene y Seguridad del Trabajo.
Gestor de Servicios Generales	II) Condiciones Higienico Industrial Entorno Físico del Trabajo 1) Iluminación a) Lámparas (escasez de luminaria) / Iluminación 2) Ventilación y Climatización a) Ventilación insuficiente / Estrés Térmico 3) Ruido a) Vehículos, Servidores / Ruido Contaminantes 4) Químicos a) Productos de Limpieza (Alcohol, jabón) / Exposición a agentes Químicos. Vapores y Gases 5) Biológicos a) Virus, hongos, bacterias / Exposición a agentes Biológicos	1	2) Mantener el orden y la limpieza 3) Brindar capacitaciones según los factores de riesgos a que estén expuestos los trabajadores y las medidas de seguridad que se deben adoptar (Ejemp.: Ergonomía, evaluación de factores psicosociales, accidentes lab.).
	III) Trastornos Músculo-esqueléticos y Psicosociales Carga del Trabajo 1) Física a) Postura estática / Carga Física. Posición Organización del Trabajo 2) Factores Organizativos a) Jornada laboral (tiempo extra) / Tiempo de Trabajo		4) Realizar chequeos médicos ocupacionales acorde al perfil de riesgos. 5) Colocar señalizaciones acorde al perfil del riesgo .

Tabla 40: Intervención para la prevención de riesgos laborales para el puesto de servicios generales; Elaboración propia.



Áreas/ Puestos de Trabajo	Identificación del Peligro/Riesgo/Factores de Riesgos	Trabajadores Expuestos	Medidas Preventivas (Derivadas de la Identificación del Peligro o de los factores de riesgo)
Bodega :	I) Condiciones de Seguridad 1) Lugar de Trabajo(espacio funcional) a) Irregularidades en el suelo / Caída al mismo nivel b) Escaleras de mano / Caída a Distinto Nivel c) Mercancia / Choque contra objetos inmoviles 2) Incendios a) Tomacorrientes, Conexiones Eléctricas (Estabilizadores, Laptop) / Incendios 3) Electricidad a) Tomacorrientes, Conexiones Eléctricas (Estabilizadores, Laptop) / Contacto Eléctrico Indirecto 4) Manipulacion y Almacenamiento de Cargas y Materiales a) Mercancia / Caída de Objetos en Manipulacion		1)Diseños de puestos de trabajo de acuerdo a la anatomía de c/ trabajador y lo regulado en la Ley General de Higiene y Seguridad del Trabajo.
jefe de almacen, Auxiliar de Almacen	II) Condiciones Higenico Industrial Entorno Físico del Trabajo 1) Iluminacion a) Lámparas (escasez de luminaria) / Iluminacion 2) Radiaciones a) Monitor PC, Celular / Radiacion no Ionizante Contaminantes 3) Biologicos a) Virus, hongos, bacterias / Exposicion a agentes Biológicos III) Trastornos Músculo-esqueléticos y Psicosociales Carga del Trabajo 1) Fisica a) Postura sostenida / Carga Física. Posición b) Mercancia / Carga Física. Manejo de cargas Organización del Trabajo 2) Factores Organizativos a) Jornada laboral (tiempo extra) / Tiempo de Trabajo	2	2)Mantener el orden y la limpieza 3) Brindar capacitaciones según los factores de riesgos a que estén expuestos los trabajadores y las medidas de seguridad que se deben adoptar (Ejemp.: Ergonomía, evaluación de factores psicosociales, accidentes lab.). 4)Realizar chequeos médicos ocupacionales acorde al perfil de riesgos. 5)Colocar señalizaciones acorde al perfil del riesgo .

12. Tabla 41: Intervención para la prevención de riesgos laborales para el área de bodega; Elaboración propia.



Evaluación inicial de riesgos laborales en la empresa AGRONAVA SAFETY, S.A. ubicada en Managua-Nicaragua.

12.1. Equipos de Protección Personal.

La Ley 618, Ley General de Higiene y seguridad del trabajo, en el artículo 18, numeral 14 establece que es obligación del empleador: "proporcionar gratuitamente a los trabajadores los equipos de protección personal específicos, según el riesgo del trabajo que se realicen, darles mantenimiento, reparación adecuada y sustituirlo cuando el acceso lo amerite. "

Cabe destacar que no existe ninguna persona responsable de controlar que los colaboradores utilicen el Equipo de protección personal en el desarrollo de sus actividades. A pesar de que la empresa proporciona ciertos equipos de protección no existen normas y sanciones por no usarlos.

A continuación, detalle de los equipos de protección personal que se necesitan en cada uno de los puestos de trabajo de las áreas analizadas:

		Protección de Manos					Protección Ojos			Protección Auditivas	Protección Respiratoria		Protección de Pies	Protección de Cuerpos		Protección de Cabeza						
AREA	PUESTO	Guantes palma recubierta latex						Monogafas Lentes Oscuros		Protección Auditivos de Inserción		Protector Auditivo Tipo Copa	Mascarilla	Protector para Material Particulado	Protector Respiratorio Humos Metálicos	Botas de cuero con puntas de Acero	Botas largas tipo Soldador	Overol	Pelton en carnaza o cuero	Chaleco Reflectivo	Casco Tipo A	Barbiquejo de 3 puntos
		Guantes de Nitrilos						Monogafas Lentes Transparente														
		Guantes de PVC						Guantes de Carnazas Largos														
		Guantes de Carnazas Cortos								Careta con visor en Poluretano		Careta para Soldar										
NORMA APLICABLE																						
		N/A						ANSI Z87.1		NTC 2272 ANSI S3.19 Y Z-84		NTC 2272 ANSI S3.19 Y Z-84	NTC 1584 / NTC 2561	NTC 3852 / ANZI -88	NTC 3852 / ANZI -88	NTC 2396 Y 2257 / ANZI Z41 YZ-195	NTC 4811 / EN 12568-S	CODIGO SUSTANTIVO DEL TRABAJO	N/A	N/A	NTC 1523 / ANSI Z89.1	RESOLUCIÓN DE 3 PUNTOS
Dirección	Dirección General																					
	Dirección Comercial							x			x					x				x	x	
	Gerente de Logísticas							x								x				x	x	
	Supervisor de Ventas							x			x					x				x	x	
Ejecutivos	Jefe de Almacén	x						x					x			x				x	x	
	Resp. Cartera																					
	Contador General																					
	Telemercadero y Ventas																					
Operarios	Asesor Industrial							x			x					x				x	x	
	Gestor de Servicios G	x	x			x		x					x			x				x	x	
	Gestor de Reparto	x						x								x				x	x	
	Gestor de Cobranza	x					x	x								x				x	x	
	Auxiliar de Almacén	x				x		x					x			x				x	x	

Tabla 41: Equipos de protección personal asignados por puesto; Elaboración propia.



Evaluación inicial de riesgos laborales en la empresa AGRONAVA SAFETY, S.A. ubicada en Managua-Nicaragua.

12.2. Señalización

En este punto se exponen los diferentes tipos de señalización, bajo los cuales deben operar las distintas áreas de la empresa, de manera que la información presentada sea acorde a los intereses de sus directivos en pro de la protección de sus colaboradores.

De acuerdo con las visitas realizadas a la empresa, se determinan aquellas áreas y espacios que deben ser señalizados, tomando en cuenta los resultados del análisis y evaluación de riesgos realizados por cada puesto de trabajo. Todos los colaboradores o aquellas personas externas que realicen una visita al mismo, deben atender las señales, para prevenir posibles accidentes laborales.

A continuación, se detallan los diferentes tipos de señalización que debe existir dentro de la empresa, tomando en cuenta los riesgos a los que el colaborador se encontrará expuesto al ser nula la aplicación de las mismas.

Señalización y rotulación de Áreas

Cada área de la empresa debe estar debidamente identificada por su nombre y espacio, se recomienda señalización en forma de panel. Las líneas divisoras en la superficie del piso serán de color amarillo, y serán continuas, estas marcas deberán respetarse, de forma que se evite obstaculizar el paso con objetos en el piso cerca de las mismas, evitando riesgos de caídas o tropiezos.



Imagen 8: Señalización de Área; imagen obtenida del internet.

Señales de obligación

Las señales de obligación son aquellas que representan una acción obligatoria a cumplir. Dichas señales deben ser de color azul, contrastando con el pictograma que debe ser de color blanco. De acuerdo a la estructura del área junto con las actividades que se realizan, se ve la necesidad de implementar el uso de señales de obligación, que deben ser puestas en práctica por todos los colaboradores, según el puesto o área al que apliquen.



Evaluación inicial de riesgos laborales en la empresa AGRONAVA SAFETY, S.A. ubicada en Managua-Nicaragua.



Imagen 9: Señalización de Obligatoria; imagen obtenida del internet.

Señales de Prohibición y Advertencia.

Las señales de prohibición y advertencia tienen por objeto indicar a los colaboradores la proximidad y la naturaleza de un peligro difícil de ser percibido a tiempo, con objeto de que se cumplan las normas de comportamiento que en cada caso sean procedentes, por tanto, es recomendable señalar aquellos elementos que sean peligrosos o aquellas situaciones que generen peligro, según el puesto o área al que apliquen. A continuación, se muestran las señales que se deben de aplicar a la empresa según área correspondiente



Imagen 10: Señalización de Prohibición; imagen obtenida del internet.

Señalización para Situaciones de Emergencia

De acuerdo al Ministerio de Salud (MINSA), se entiende como situación de emergencia un suceso grave, repentino e importante, donde se producen amenazas para la salud.

Evitar emergencias es imposible, lo que se debe hacer ante ellas es disminuir sus efectos y limitar sus riesgos, previniendo en la medida de lo posible sus consecuencias. La prevención de situaciones de emergencia supone la adopción de un conjunto de medidas



Evaluación inicial de riesgos laborales en la empresa AGRONAVA SAFETY, S.A. ubicada en Managua-Nicaragua.

organizativas de disposición de medios y de acción de los colaboradores que garanticen su protección. A continuación, se muestran las señales para orientar la ruta de evacuación:



Imagen 11: Señalización para situaciones de emergencia; imagen obtenida del internet.

Señalización para prevención de Incendios

Actualmente la empresa cuenta con extintores, con la señalización adecuada, y posee una estratégica de distribución de los extinguidores a utilizar según la clase de fuego a la que se esté expuesto en las diferentes áreas. A continuación, señalización a colocar en donde esté ubicado el extinguidor:

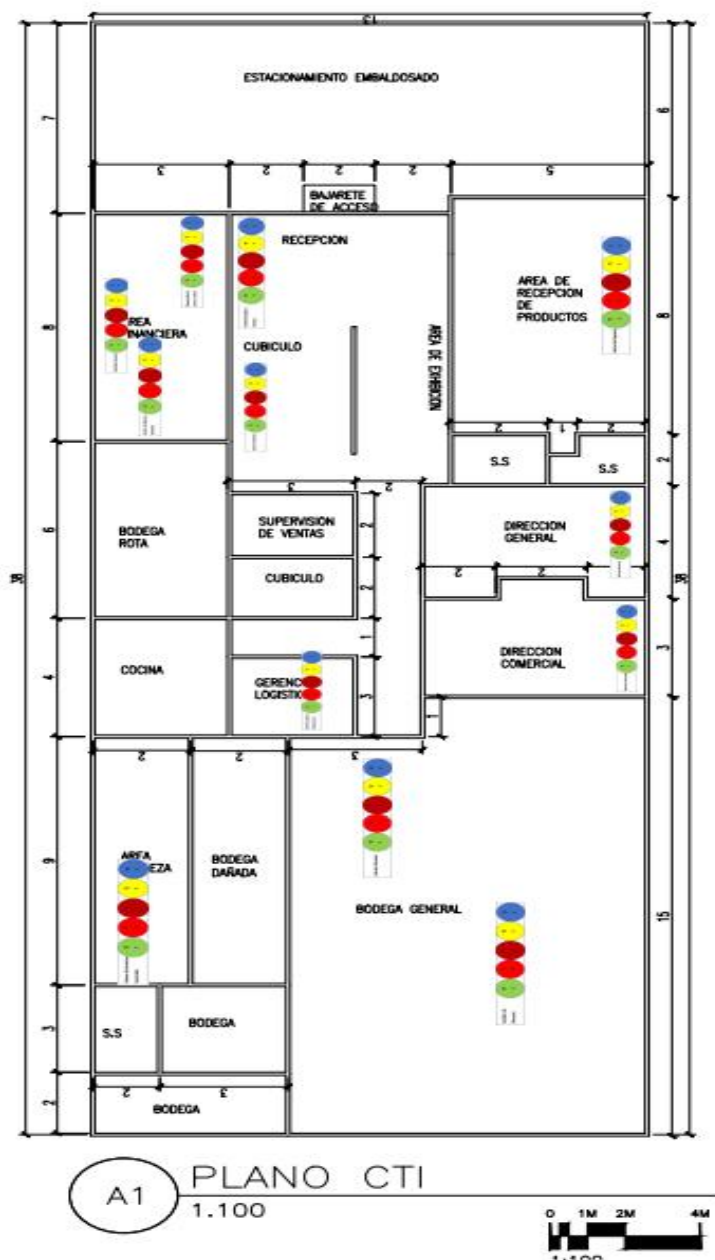


Imagen 12: Señalización para para prevención de Incendios; imagen obtenida del internet.

13. Mapa de Riesgos



Evaluación inicial de riesgos laborales en la empresa AGRONAVA
SAFETY, S.A. ubicada en Managua-Nicaragua.





Evaluación inicial de riesgos laborales en la empresa AGRONAVA SAFETY, S.A. ubicada en Managua-Nicaragua.

X. Matriz de riesgo de los puestos de trabajo de AGRONAVA SAFETY S.A

Una vez realizada la evaluación de los riesgos se procede a realizar la propuesta del plan de acción o prevención de todos los riesgos encontrados.

El plan de acción o Intervención permite definir acciones para prevenir daños en la salud de los colaboradores en los diferentes puestos de trabajo de AGRONAVA SAFETY, S.A..

Las Medidas Preventivas fueron seleccionadas teniendo en cuenta los siguientes principios:

- Evitar los riesgos.
- Evaluar los riesgos que no se puedan evitar.
- Combatir los riesgos desde su origen.
- Adaptar el trabajo a la persona.
- Sustituir lo peligroso por lo que entrañe poco o ningún peligro.
- Adoptar medidas que garanticen la protección colectiva e individual.
- Dar la debida información a los colaboradores.

A continuación, se presenta tablas resúmenes con el plan de acción recomendado por cada puesto de trabajo.



Evaluación inicial de riesgos laborales en la empresa AGRONAVA SAFETY, S.A. ubicada en Managua-Nicaragua.

Matriz de Riesgo del Puesto: Director General			
Áreas/ Puestos de Trabajo	Identificación del peligro / Riesgos	No. Trab. Expuestos	Medidas Preventivas (Derivadas de la Identificación del Peligro o de los Factores de Riesgo
Gerente General	I. Condición de Seguridad 1) Pisos Húmedos /Caída al mismo nivel 2) Vehículos de Transporte / atropellamiento 3) Material combustible o inflamable, fuente de ignición /incendio 4) Toma corriente, regletas eléctricas, interruptores /contacto directo o indirecto con electricidad 5) Escaleras / caída a distinto nivel 6) Muebles de oficina / golpes II. Condición Higiénico Industrial 1) Contaminantes Físicos a) Luz Natural y/ o Artificial/ Iluminación b) Temperatura, humedad relativa, Velocidad del Aire/ Condiciones termo higrométricas 2) Contaminantes químicos a) Aromatizantes b) Desinfectantes c) Jabón Líquido 3) Contaminantes Biológicos a) Virus, b) hongos, c) bacterias d) Insectos III. Trastornos Músculos Esqueléticos y Psicosociales 1) Postura Estática	1	1) Mantener el orden y limpieza en el puesto de trabajo. 2) Brindar los equipos de protección personal (EPP), de acuerdo al perfil de riesgo. 3) Brindar capacitaciones sobre los factores de riesgos a que están expuestos los trabajadores y las medidas preventivas que deben adoptar, así como pequeñas charlas antes de iniciar el trabajo. 4) Verificar la seguridad personal del área de trabajo antes de iniciar las labores 5) Capacitación sobre temas de prevención de incendios, evacuación y uso de extintores. 6) Realizar chequeos médicos ocupacionales de acuerdo al perfil de riesgo. 7) Contar con un buen suministro de agua potable. 8) Disponer de un botiquín de primeros auxilios abastecido de acuerdo a la lista básica del MITRAB. 9) La iluminación debe ser homogénea y de acuerdo a lo indicado en la legislación 10) Evitar obstáculos sobre los pasillos y zonas de pasos 11) Mantener una buena limpieza de las áreas de aseo y sanitarios 12) Crear procedimientos de seguridad con el objetivo de normas las actividades antes durante y después del trabajo 13) No hacer bromas de mano 14) Tomar agua frecuentemente 15) Realizar protocolos de bioseguridad de cara al covid 19

Tabla 42: Matriz de Riesgo del Puesto: Director General, Elaboración propia.



Evaluación inicial de riesgos laborales en la empresa AGRONAVA SAFETY, S.A. ubicada en Managua-Nicaragua.

Matriz de Riesgo del Puesto: GERENTE DE LOGISTICA Y OPERACIONES			
Áreas/ Puestos de Trabajo	Identificación del peligro / Riesgos	No. Trab. Expuestos	Medidas Preventivas (Derivadas de la Identificación del Peligro o de los Factores de Riesgo
Gerente administrativo	I. Condición de Seguridad 1) Pisos Húmedos /Caída al mismo nivel 2) Vehículos de Transporte / atropellamiento 3) Material combustible o inflamable, fuente de ignición /incendio 4) Toma corriente, regletas eléctricas, interruptores /contacto directo o indirecto con electricidad 5) Escaleras / caída a distinto nivel 6) Muebles de oficina / golpes II. Condición Higiénico Industrial 1) Contaminantes Físicos a) Luz Natural y/ o Artificial/ Iluminación b) Temperatura, humedad relativa, Velocidad del Aire/ Condiciones termo higrométricas 2) Contaminantes químicos a) Aromatizantes b) Desinfectantes c) Jabón Líquido 3) Contaminantes Biológicos a) Virus, b) hongos, c) bacterias d) Insectos III. Trastornos Músculos Esqueléticos y Psicosociales 1) Postura Estática	1	1) Mantener el orden y limpieza en el puesto de trabajo. 2) Brindar los equipos de protección personal (EPP), de acuerdo al perfil de riesgo. 3) Brindar capacitaciones sobre los factores de riesgos a que están expuestos los trabajadores y las medidas preventivas que deben adoptar, así como pequeñas charlas antes de iniciar el trabajo. 4) Verificar la seguridad personal del área de trabajo antes de iniciar las labores 5) Capacitación sobre temas de prevención de incendios, evacuación y uso de extintores. 6) Realizar chequeos médicos ocupacionales de acuerdo al perfil de riesgo. 7) Contar con un buen suministro de agua potable. 8) Disponer de un botiquín de primeros auxilios abastecido de acuerdo a la lista básica del MITRAB. 9) La iluminación debe ser homogénea y de acuerdo a lo indicado en la legislación 10) Evitar obstáculos sobre los pasillos y zonas de pasos 11) Mantener una buena limpieza de las áreas de aseo y sanitarios 12) Crear procedimientos de seguridad con el objetivo de normas las actividades antes durante y después del trabajo 13) No hacer bromas de mano 14) Tomar agua frecuentemente 15) Realizar protocolos de bioseguridad de cara al covid 19

Tabla 43: Matriz de Riesgo del Puesto: GERENTE DE LOGISTICA Y OPERACIONES, elaboración propia.



Evaluación inicial de riesgos laborales en la empresa AGRONAVA SAFETY, S.A. ubicada en Managua-Nicaragua.

Matriz de Riesgo del Puesto: DIRECTOR COMERCIAL			
Áreas/ Puestos de Trabajo	Identificación del peligro / Riesgos	No. Trab. Expuestos	Medidas Preventivas (Derivadas de la Identificación del Peligro o de los Factores de Riesgo)
GERENTE COMERCIAL	I. Condición de Seguridad 1) Pisos Húmedos /Caída al mismo nivel 2) Vehículos de Transporte / atropellamiento 3) Material combustible o inflamable, fuente de ignición /incendio 4) Toma corriente, regletas eléctricas, interruptores /contacto directo o indirecto con electricidad 5) Escaleras / caída a distinto nivel 6) Muebles de oficina / golpes II. Condición Higiénico Industrial 1) Contaminantes Físicos a) Luz Natural y/ o Artificial/ Iluminación b) Temperatura, humedad relativa, Velocidad del Aire/ Condiciones termo higrométricas 2) Contaminantes químicos d) Aromatizantes e) Desinfectantes f) Jabón Líquido 3) Contaminantes Biológicos e) Virus, f) hongos, g) bacterias h) Insectos III. Trastornos Músculos Esqueléticos y Psicosociales 1) Postura Estática	1	1) Mantener el orden y limpieza en el puesto de trabajo. 2) Brindar los equipos de protección personal (EPP), de acuerdo al perfil de riesgo. 3) Brindar capacitaciones sobre los factores de riesgos a que están expuestos los trabajadores y las medidas preventivas que deben adoptar, así como pequeñas charlas antes de iniciar el trabajo. 4) Verificar la seguridad personal del área de trabajo antes de iniciar las labores 5) Capacitación sobre temas de prevención de incendios, evacuación y uso de extintores. 6) Realizar chequeos médicos ocupacionales de acuerdo al perfil de riesgo. 7) Contar con un buen suministro de agua potable. 8) Disponer de un botiquín de primeros auxilios abastecido de acuerdo a la lista básica del MITRAB. 9) La iluminación debe ser homogénea y de acuerdo a lo indicado en la legislación 10) Evitar obstáculos sobre los pasillos y zonas de pasos 11) Mantener una buena limpieza de las áreas de aseo y sanitarios 12) Crear procedimientos de seguridad con el objetivo de normas las actividades antes durante y después del trabajo 13) No hacer bromas de mano 14) Tomar agua frecuentemente 15) Realizar protocolos de bioseguridad de cara al covid 19

Tabla 44: Matriz de Riesgo del Puesto: DIRECTOR COMERCIAL, elaboración propia.



Evaluación inicial de riesgos laborales en la empresa AGRONAVA SAFETY, S.A. ubicada en Managua-Nicaragua.

Matriz de Riesgo del Puesto: CONTADOR GENERAL			
Áreas/ Puestos de Trabajo	Identificación del peligro / Riesgos	No. Trab. Expuestos	Medidas Preventivas (Derivadas de la Identificación del Peligro o de los Factores de Riesgo)
CONTADOR GENERAL	I. Condición de Seguridad 1) Pisos Húmedos /Caída al mismo nivel 2) Vehículos de Transporte / atropellamiento 3) Material combustible o inflamable, fuente de ignición /incendio 4) Toma corriente, regletas eléctricas, interruptores /contacto directo o indirecto con electricidad 5) Escaleras / caída a distinto nivel 6) Muebles de oficina / golpes II. Condición Higiénico Industrial 1) Contaminantes Físicos a) Luz Natural y/ o Artificial/ Iluminación b) Temperatura, humedad relativa, Velocidad del Aire/ Condiciones termo higrométricas 2) Contaminantes químicos a) Aromatizantes b) Desinfectantes c) Jabón Líquido 3) Contaminantes Biológicos a) Virus, b) hongos, c) bacterias d) Insectos III. Trastornos Músculos Esqueléticos y Psicosociales 1) Postura Estática	1	1) Mantener el orden y limpieza en el puesto de trabajo. 2) Brindar los equipos de protección personal (EPP), de acuerdo al perfil de riesgo. 3) Brindar capacitaciones sobre los factores de riesgos a que están expuestos los trabajadores y las medidas preventivas que deben adoptar, así como pequeñas charlas antes de iniciar el trabajo. 4) Verificar la seguridad personal del área de trabajo antes de iniciar las labores 5) Capacitación sobre temas de prevención de incendios, evacuación y uso de extintores. 6) Realizar chequeos médicos ocupacionales de acuerdo al perfil de riesgo. 7) Contar con un buen suministro de agua potable. 8) Disponer de un botiquín de primeros auxilios abastecido de acuerdo a la lista básica del MITRAB. 9) La iluminación debe ser homogénea y de acuerdo a lo indicado en la legislación 10) Evitar obstáculos sobre los pasillos y zonas de pasos 11) Mantener una buena limpieza de las áreas de aseo y sanitarios 12) Crear procedimientos de seguridad con el objetivo de normas las actividades antes durante y después del trabajo 13) No hacer bromas de mano 14) Tomar agua frecuentemente 15) Realizar protocolos de bioseguridad de cara al covid 19

Tabla 45: Matriz de Riesgo del Puesto: CONTADOR GENERAL, elaboración propia.



Evaluación inicial de riesgos laborales en la empresa AGRONAVA SAFETY, S.A. ubicada en Managua-Nicaragua.

Matriz de Riesgo del Puesto: RESPONSABLE DE CARTERA Y COBRO			
Áreas/ Puestos de Trabajo	Identificación del peligro / Riesgos	No. Trab. Expuestos	Medidas Preventivas (Derivadas de la Identificación del Peligro o de los Factores de Riesgo)
RESPONSABLE DE CARTERA Y COBRO	I. Condición de Seguridad 1) Pisos Húmedos /Caída al mismo nivel 2) Vehículos de Transporte / atropellamiento 3) Material combustible o inflamable, fuente de ignición /incendio 4) Toma corriente, regletas eléctricas, interruptores /contacto directo o indirecto con electricidad 5) Escaleras / caída a distinto nivel 6) Muebles de oficina / golpes II. Condición Higiénico Industrial 1) Contaminantes Físicos a) Luz Natural y/ o Artificial/ Iluminación b) Temperatura, humedad relativa, Velocidad del Aire/ Condiciones termo higrométricas 2) Contaminantes químicos a) Aromatizantes b) Desinfectantes c) Jabón Líquido 3) Contaminantes Biológicos a) Virus, b) hongos, c) bacterias d) Insectos III. Trastornos Músculos Esqueléticos y Psicosociales 1) Postura Estática	1	1) Mantener el orden y limpieza en el puesto de trabajo. 2) Brindar los equipos de protección personal (EPP), de acuerdo al perfil de riesgo. 3) Brindar capacitaciones sobre los factores de riesgos a que están expuestos los trabajadores y las medidas preventivas que deben adoptar, así como pequeñas charlas antes de iniciar el trabajo. 4) Verificar la seguridad personal del área de trabajo antes de iniciar las labores 5) Capacitación sobre temas de prevención de incendios, evacuación y uso de extintores. 6) Realizar chequeos médicos ocupacionales de acuerdo al perfil de riesgo. 7) Contar con un buen suministro de agua potable. 8) Disponer de un botiquín de primeros auxilios abastecido de acuerdo a la lista básica del MITRAB. 9) La iluminación debe ser homogénea y de acuerdo a lo indicado en la legislación 10) Evitar obstáculos sobre los pasillos y zonas de pasos 11) Mantener una buena limpieza de las áreas de aseo y sanitarios 12) Crear procedimientos de seguridad con el objetivo de normas las actividades antes durante y después del trabajo 13) No hacer bromas de mano 14) Tomar agua frecuentemente 15) Realizar protocolos de bioseguridad de cara al covid 19

Tabla 46: Matriz de Riesgo del Puesto: RESPONSABLE DE CARTERA Y COBRO, elaboración propia.



**Evaluación inicial de riesgos laborales en la empresa AGRONAVA
SAFETY, S.A. ubicada en Managua-Nicaragua.**

Matriz de Riesgo del Puesto: GESTOR DE BANCO Y ARCHIVO			
Áreas/ Puestos de Trabajo	Identificación del peligro / Riesgos	No. Trab. Expuestos	Medidas Preventivas (Derivadas de la Identificación del Peligro o de los Factores de Riesgo)
GESTOR DE ARCHIVO	I. Condición de Seguridad 1) Pisos Húmedos /Caída al mismo nivel 2) Vehículos de Transporte / atropellamiento 3) Material combustible o inflamable, fuente de ignición /incendio 4) Toma corriente, regletas eléctricas, interruptores/contacto directo o indirecto con electricidad 5) Escaleras / caída a distinto nivel 6) Muebles de oficina / golpes II. Condición Higiénico Industrial 1) Contaminantes Físicos a) Luz Natural y/ o Artificial/ Iluminación b) Temperatura, humedad relativa, Velocidad del Aire/ Condiciones termo higrométricas 2) Contaminantes químicos a) Aromatizantes b) Desinfectantes c) Jabón Líquido 3) Contaminantes Biológicos a) Virus, b) hongos, c) bacterias d) Insectos III. Trastornos Músculos Esqueléticos y Psicosociales 1) Postura Estática	1	1) Mantener el orden y limpieza en el puesto de trabajo. 2) Brindar los equipos de protección personal (EPP), de acuerdo al perfil de riesgo. 3) Brindar capacitaciones sobre los factores de riesgos a que están expuestos los trabajadores y las medidas preventivas que deben adoptar, así como pequeñas charlas antes de iniciar el trabajo. 4) Verificar la seguridad personal del área de trabajo antes de iniciar las labores 5) Capacitación sobre temas de prevención de incendios, evacuación y uso de extintores. 6) Realizar chequeos médicos ocupacionales de acuerdo al perfil de riesgo. 7) Contar con un buen suministro de agua potable. 8) Disponer de un botiquín de primeros auxilios abastecido de acuerdo a la lista básica del MITRAB. 9) La iluminación debe ser homogénea y de acuerdo a lo indicado en la legislación 10) Evitar obstáculos sobre los pasillos y zonas de pasos 11) Mantener una buena limpieza de las áreas de aseo y sanitarios 12) Crear procedimientos de seguridad con el objetivo de normas las actividades antes durante y después del trabajo 13) No hacer bromas de mano 14) Tomar agua frecuentemente 15) Realizar protocolos de bioseguridad de cara al covid 19

Tabla 47: Matriz de Riesgo del Puesto: GESTOR DE BANCO Y ARCHIVO, elaboración propia.



Evaluación inicial de riesgos laborales en la empresa AGRONAVA SAFETY, S.A. ubicada en Managua-Nicaragua.

Matriz de Riesgo del Puesto: ASESOR INDUSTRIAL			
Áreas/ Puestos de Trabajo	Identificación del peligro / Riesgos	No. Trab. Expuestos	Medidas Preventivas (Derivadas de la Identificación del Peligro o de los Factores de Riesgo)
ASESOR INDUSTRIAL	I. Condición de Seguridad 1) Pisos Húmedos /Caída al mismo nivel 2) Vehículos de Transporte / atropellamiento 3) Material combustible o inflamable, fuente de ignición /incendio 4) Toma corriente, regletas eléctricas, interruptores /contacto directo o indirecto con electricidad 5) Escaleras / caída a distinto nivel 6) Muebles de oficina / golpes II. Condición Higiénico Industrial 1) Contaminantes Físicos a) Luz Natural y/ o Artificial/ Iluminación b) Temperatura, humedad relativa, Velocidad del Aire/ Condiciones termo higrométricas 2) Contaminantes químicos a) Aromatizantes b) Desinfectantes c) Jabón Líquido 3) Contaminantes Biológicos a) Virus, b) hongos, c) bacterias d) Insectos III. Trastornos Músculos Esqueléticos y Psicosociales 1) Postura Estática	3	1) Mantener el orden y limpieza en el puesto de trabajo. 2) Brindar los equipos de protección personal (EPP), de acuerdo al perfil de riesgo. 3) Brindar capacitaciones sobre los factores de riesgos a que están expuestos los trabajadores y las medidas preventivas que deben adoptar, así como pequeñas charlas antes de iniciar el trabajo. 4) Verificar la seguridad personal del área de trabajo antes de iniciar las labores 5) Capacitación sobre temas de prevención de incendios, evacuación y uso de extintores. 6) Realizar chequeos médicos ocupacionales de acuerdo al perfil de riesgo. 7) Contar con un buen suministro de agua potable. 8) Disponer de un botiquín de primeros auxilios abastecido de acuerdo a la lista básica del MITRAB. 9) La iluminación debe ser homogénea y de acuerdo a lo indicado en la legislación 10) Evitar obstáculos sobre los pasillos y zonas de pasos 11) Mantener una buena limpieza de las áreas de aseo y sanitarios 12) Crear procedimientos de seguridad con el objetivo de normas las actividades antes durante y después del trabajo 13) No hacer bromas de mano 14) Tomar agua frecuentemente 15) Realizar protocolos de bioseguridad de cara al covid 19

Tabla 48: Matriz de Riesgo del Puesto: ASESOR INDUSTRIAL, elaboración propia.



**Evaluación inicial de riesgos laborales en la empresa AGRONAVA
SAFETY, S.A. ubicada en Managua-Nicaragua.**

Matriz de Riesgo del Puesto: TELEMERCADERO Y VENTAS			
Áreas/ Puestos de Trabajo	Identificación del peligro / Riesgos	No. Trab. Expuestos	Medidas Preventivas (Derivadas de la Identificación del Peligro o de los Factores de Riesgo
ASESOR DE PISO	I. Condición de Seguridad 1) Pisos Húmedos /Caída al mismo nivel 2) Vehículos de Transporte / atropellamiento 3) Material combustible o inflamable, fuente de ignición /incendio 4) Toma corriente, regletas eléctricas, interruptores /contacto directo o indirecto con electricidad 5) Escaleras / caída a distinto nivel 6) Muebles de oficina / golpes II. Condición Higiénico Industrial 1) Contaminantes Físicos a) Luz Natural y/ o Artificial/ Iluminación b) Temperatura, humedad relativa, Velocidad del Aire/ Condiciones termo higrométricas 2) Contaminantes químicos a) Aromatizantes b) Desinfectantes c) Jabón Líquido 3) Contaminantes Biológicos a) Virus, b) hongos, c) bacterias d) Insectos III. Trastornos Músculos Esqueléticos y Psicosociales 1) Postura Estática	1	1) Mantener el orden y limpieza en el puesto de trabajo. 2) Brindar los equipos de protección personal (EPP), de acuerdo al perfil de riesgo. 3) Brindar capacitaciones sobre los factores de riesgos a que están expuestos los trabajadores y las medidas preventivas que deben adoptar, así como pequeñas charlas antes de iniciar el trabajo. 4) Verificar la seguridad personal del área de trabajo antes de iniciar las labores 5) Capacitación sobre temas de prevención de incendios, evacuación y uso de extintores. 6) Realizar chequeos médicos ocupacionales de acuerdo al perfil de riesgo. 7) Contar con un buen suministro de agua potable. 8) Disponer de un botiquín de primeros auxilios abastecido de acuerdo a la lista básica del MITRAB. 9) La iluminación debe ser homogénea y de acuerdo a lo indicado en la legislación 10) Evitar obstáculos sobre los pasillos y zonas de pasos 11) Mantener una buena limpieza de las áreas de aseo y sanitarios 12) Crear procedimientos de seguridad con el objetivo de normas las actividades antes durante y después del trabajo 13) No hacer bromas de mano 14) Tomar agua frecuentemente 15) Realizar protocolos de bioseguridad de cara al covid 19

Tabla 49: Matriz de Riesgo del Puesto: TELEMERCADERO Y VENTAS, elaboración propia.



Evaluación inicial de riesgos laborales en la empresa AGRONAVA SAFETY, S.A. ubicada en Managua-Nicaragua.

Matriz de Riesgo del Puesto: JEFE DE ALMACEN			
Áreas/ Puestos de Trabajo	Identificación del peligro / Riesgos	No. Trab. Expuestos	Medidas Preventivas (Derivadas de la Identificación del Peligro o de los Factores de Riesgo)
JEFE DE ALMACEN	I. Condición de Seguridad 1) Pisos Húmedos /Caída al mismo nivel 2) Vehículos de Transporte / atropellamiento 3) Material combustible o inflamable, fuente de ignición /incendio 4) Toma corriente, regletas eléctricas, interruptores /contacto directo o indirecto con electricidad 5) Escaleras / caída a distinto nivel 6) Muebles de oficina / golpes II. Condición Higiénico Industrial 1) Contaminantes Físicos a) Luz Natural y/ o Artificial/ Iluminación b) Temperatura, humedad relativa, Velocidad del Aire/ Condiciones termo higrométricas 2) Contaminantes químicos a) Aromatizantes b) Desinfectantes c) Jabón Líquido 3) Contaminantes Biológicos a) Virus, b) hongos, c) bacterias d) Insectos III. Trastornos Músculos Esqueléticos y Psicosociales 1) Postura Estática	1	1) Mantener el orden y limpieza en el puesto de trabajo. 2) Brindar los equipos de protección personal (EPP), de acuerdo al perfil de riesgo. 3) Brindar capacitaciones sobre los factores de riesgos a que están expuestos los trabajadores y las medidas preventivas que deben adoptar, así como pequeñas charlas antes de iniciar el trabajo. 4) Verificar la seguridad personal del área de trabajo antes de iniciar las labores 5) Capacitación sobre temas de prevención de incendios, evacuación y uso de extintores. 6) Realizar chequeos médicos ocupacionales de acuerdo al perfil de riesgo. 7) Contar con un buen suministro de agua potable. 8) Disponer de un botiquín de primeros auxilios abastecido de acuerdo a la lista básica del MITRAB. 9) La iluminación debe ser homogénea y de acuerdo a lo indicado en la legislación 10) Evitar obstáculos sobre los pasillos y zonas de pasos 11) Mantener una buena limpieza de las áreas de aseo y sanitarios 12) Crear procedimientos de seguridad con el objetivo de normas las actividades antes durante y después del trabajo 13) No hacer bromas de mano 14) Tomar agua frecuentemente 15) Realizar protocolos de bioseguridad de cara al covid 19

Tabla 50: Matriz de Riesgo del Puesto: JEFE DE ALMACEN, elaboración propia.



**Evaluación inicial de riesgos laborales en la empresa AGRONAVA
SAFETY, S.A. ubicada en Managua-Nicaragua.**

Matriz de Riesgo del Puesto: AUXILIAR DE ALMACEN			
Áreas/ Puestos de Trabajo	Identificación del peligro / Riesgos	No. Trab. Expuestos	Medidas Preventivas (Derivadas de la Identificación del Peligro o de los Factores de Riesgo
Auxiliar de almacen	I. Condición de Seguridad 1) Pisos Húmedos /Caída al mismo nivel 2) Vehículos de Transporte / atropellamiento 3) Material combustible o inflamable, fuente de ignición /incendio 4) Toma corriente, regletas eléctricas, interruptores /contacto directo o indirecto con electricidad 5) Escaleras / caída a distinto nivel 6) Muebles de oficina / golpes II. Condición Higiénico Industrial 1) Contaminantes Físicos a) Luz Natural y/ o Artificial/ Iluminación b) Temperatura, humedad relativa, Velocidad del Aire/ Condiciones termo higrométricas 2) Contaminantes químicos a) Aromatizantes b) Desinfectantes c) Jabón Líquido 3) Contaminantes Biológicos a) Virus, b) hongos, c) bacterias d) Insectos III. Trastornos Músculos Esqueléticos y Psicosociales 1) Manipulación manual de carga	1	1) Mantener el orden y limpieza en el puesto de trabajo. 2) Brindar los equipos de protección personal (EPP), de acuerdo al perfil de riesgo. 3) Brindar capacitaciones sobre los factores de riesgos a que están expuestos los trabajadores y las medidas preventivas que deben adoptar, así como pequeñas charlas antes de iniciar el trabajo. 4) Verificar la seguridad personal del área de trabajo antes de iniciar las labores 5) Capacitación sobre temas de prevención de incendios, evacuación y uso de extintores. 6) Realizar chequeos médicos ocupacionales de acuerdo al perfil de riesgo. 7) Contar con un buen suministro de agua potable. 8) Disponer de un botiquín de primeros auxilios abastecido de acuerdo a la lista básica del MITRAB. 9) La iluminación debe ser homogénea y de acuerdo a lo indicado en la legislación 10) Evitar obstáculos sobre los pasillos y zonas de pasos 11) Mantener una buena limpieza de las áreas de aseo y sanitarios 12) Crear procedimientos de seguridad con el objetivo de normas las actividades antes durante y después del trabajo 13) No hacer bromas de mano 14) Tomar agua frecuentemente 15) Realizar protocolos de bioseguridad de cara al covid 19

Tabla 51: Matriz de Riesgo del Puesto: AUXILIAR DE ALMACEN, elaboración propia.



Evaluación inicial de riesgos laborales en la empresa AGRONAVA SAFETY, S.A. ubicada en Managua-Nicaragua.

Matriz de Riesgo del Puesto: Gestor de Reparto			
Áreas/ Puestos de Trabajo	Identificación del peligro / Riesgos	No. Trab. Expuestos	Medidas Preventivas (Derivadas de la Identificación del Peligro o de los Factores de Riesgo
Gestor de Reparto	I. Condición de Seguridad 1) Pisos Húmedos /Caída al mismo nivel 2) Vehículos de Transporte / atropellamiento 3) Material combustible o inflamable, fuente de ignición /incendio 4) Toma corriente, regletas eléctricas, interruptores /contacto directo o indirecto con electricidad 5) Escaleras / caída a distinto nivel 6) Muebles de oficina / golpes II. Condición Higiénico Industrial 1) Contaminantes Físicos a) Luz Natural y/ o Artificial/ Iluminación b) Temperatura, humedad relativa, Velocidad del Aire/ Condiciones termo higrométricas 2) Contaminantes químicos a) Aromatizantes b) Desinfectantes c) Jabón Líquido 3) Contaminantes Biológicos a) Virus, b) hongos, c) bacterias d) Insectos III. Trastornos Músculos Esqueléticos y Psicosociales 1) Postura Estática	1	1) Mantener el orden y limpieza en el puesto de trabajo. 2) Brindar los equipos de protección personal (EPP), de acuerdo al perfil de riesgo. 3) Brindar capacitaciones sobre los factores de riesgos a que están expuestos los trabajadores y las medidas preventivas que deben adoptar, así como pequeñas charlas antes de iniciar el trabajo. 4) Verificar la seguridad personal del área de trabajo antes de iniciar las labores 5) Capacitación sobre temas de prevención de incendios, evacuación y uso de extintores. 6) Realizar chequeos médicos ocupacionales de acuerdo al perfil de riesgo. 7) Contar con un buen suministro de agua potable. 8) Disponer de un botiquín de primeros auxilios abastecido de acuerdo a la lista básica del MITRAB. 9) La iluminación debe ser homogénea y de acuerdo a lo indicado en la legislación 10) Evitar obstáculos sobre los pasillos y zonas de pasos 11) Mantener una buena limpieza de las áreas de aseo y sanitarios 12) Crear procedimientos de seguridad con el objetivo de normas las actividades antes durante y después del trabajo 13) No hacer bromas de mano 14) Tomar agua frecuentemente 15) Realizar protocolos de bioseguridad de cara al covid 19

Tabla 52: Matriz de Riesgo del Puesto: Gestor de Reparto, elaboración propia.



**Evaluación inicial de riesgos laborales en la empresa AGRONAVA
SAFETY, S.A. ubicada en Managua-Nicaragua.**

Matriz de Riesgo del Puesto: GESTOR DE SERVICIOS GENERALES.			
Áreas/ Puestos de Trabajo	Identificación del peligro / Riesgos	No. Trab. Expuestos	Medidas Preventivas (Derivadas de la Identificación del Peligro o de los Factores de Riesgo
Auxiliar de almacen	V. Condición de Seguridad	1	16) Mantener el orden y limpieza en el puesto de trabajo.
	7) Pisos Húmedos /Caída al mismo nivel		17) Brindar los equipos de protección personal (EPP), de acuerdo al perfil de riesgo.
	8) Vehículos de Transporte / atropellamiento		18) Brindar capacitaciones sobre los factores de riesgos a que están expuestos los trabajadores y las medidas preventivas que deben adoptar, así como pequeñas charlas antes de iniciar el trabajo.
	9) Material combustible o inflamable, fuente de ignición /incendio		19) Verificar la seguridad personal del área de trabajo antes de iniciar las labores
	10) Toma corriente, regletas eléctricas, interruptores /contacto directo o indirecto con electricidad		20) Capacitación sobre temas de prevención de incendios, evacuación y uso de extintores.
	11) Escaleras / caída a distinto nivel		21) Realizar chequeos médicos ocupacionales de acuerdo al perfil de riesgo.
	12) Muebles de oficina / golpes		22) Contar con un buen suministro de agua potable.
	V. Condición Higiénico Industrial		23) Disponer de un botiquín de primeros auxilios abastecido de acuerdo a la lista básica del MITRAB.
	4) Contaminantes Físicos		24) La iluminación debe ser homogénea y de acuerdo a lo indicado en la legislación
	c) Luz Natural y/ o Artificial/ Iluminación		25) Evitar obstáculos sobre los pasillos y zonas de pasos
	d) Temperatura, humedad relativa, Velocidad del Aire/ Condiciones termo higrométricas		26) Mantener una buena limpieza de las áreas de aseo y sanitarios
	5) Contaminantes químicos		27) Crear procedimientos de seguridad con el objetivo de normas las actividades antes durante y después del trabajo
	d) Aromatizantes		28) No hacer bromas de mano
	e) Desinfectantes		29) Tomar agua frecuentemente
	f) Jabón Líquido		30) Realizar protocolos de bioseguridad de cara al covid 19
	6) Contaminantes Biológicos		
	e) Virus,		
	f) hongos,		
	g) bacterias		
	h) Insectos		
	VI. Trastornos Músculos Esqueléticos y Psicosociales		
	2) Manipulación manual de carga		

Tabla 53: Matriz de Riesgo del Puesto: GESTOR DE SERVICIOS GENERALES, elaboración propia.



Evaluación inicial de riesgos laborales en la empresa AGRONAVA SAFETY, S.A. ubicada en Managua-Nicaragua.

XI. Conclusiones

A continuación, se resumen los resultados de mayor importancia de manera generalizada de los diferentes aspectos evaluados:

De acuerdo con la lista de verificación o check list se verifico 18 aspectos técnicos organizativos de los cuales se cumplen 8 y 10 no se cumplen, dando como resultado un 44.44 % de cumplimiento y un 55.56 % de no cumplimiento con lo estipulado, lo que demuestra que existen algunas deficiencias dentro de las instalaciones que provocan condiciones inseguras del trabajo. A continuación, se presentan los resultados de mayor importancia de forma generalizada de los diferentes aspectos evaluados.

- No cuenta con una persona para que se encargue de la Higiene y Seguridad del Trabajo.
- No ha realizado capacitaciones en materia de higiene y seguridad. (Primeros auxilios, prevención de incendios y evacuación).
- No hay señalización, las que se encuentran están mal ubicadas y en mal estado y no cumplen con los colores de seguridad que norma la ley 618, ley de Higiene y Seguridad.
- Los extintores se encuentran vencidos.

Dados estos resultados se considera necesario darles seguimiento a las recomendaciones y soluciones expuestas en el presente trabajo.

A partir de la estimación del riesgo se determinó que el 53.84% son Triviales y el 46.16% son Tolerables; por lo que no se detectó ningún Moderado, Importante o Intolerable.

Luego de la identificación de riesgos se realizó un mapa de riesgo de los distintos puestos de trabajo, se concluyó que este es de suma importancia para este estudio ya que es una herramienta visual que permite identificar y localizar fácilmente los riesgos o factores de riesgos en las diferentes zonas y áreas, brindando un claro conocimiento de la fuente de peligros a los que están expuestos los colaboradores y de los que podrían resultar afectados.

Para mantener bajo control los peligros identificados dado los resultados se considera necesario darle seguimiento al plan de acción que se elaboró, este contempla todos los riesgos laborales presentes en las distintas áreas del taller y sus medidas preventivas las cuales deberán ser analizadas por los involucrados directos quienes tendrán la decisión de ponerlas en práctica como parte del proceso de mejora continua.



Evaluación inicial de riesgos laborales en la empresa AGRONAVA SAFETY, S.A. ubicada en Managua-Nicaragua.

XII. Recomendaciones.

Aplicar el plan de acción e intervención de la presente investigación monográfica dando prioridad a las siguientes recomendaciones:

- En el caso de hacer algún cambio en las instalaciones de la empresa (estructural, procedimientos de trabajo, entre otros), se deberá de realizar nuevamente las evaluaciones de riesgo.
- Asignar y/o contratar a un coordinador de Higiene y Seguridad.
- Conformar las brigadas de emergencia, capacitarlas en primeros auxilios, control de incendios y Evacuación en conjunto con los bomberos.
- Realizar simulacros de emergencia de las diferentes situaciones que se puedan suscitar en el Almacén (siniestros, accidentes etc.), en conjunto con las autoridades pertinentes.
- Realizar un plan de capacitaciones en temas de Higiene y Seguridad el cual debe relacionarse con los riesgos encontrados.
- Ubicar el mapa de riesgos en un lugar visible de la empresa.
- Actualizar la presente evaluación inicial de riesgos de manera anual.
- Realizar una evaluación Higiénico Industrial tomando como base la presente evaluación inicial.
- Recargar los extintores puesto que se encuentran vencidos.



Evaluación inicial de riesgos laborales en la empresa AGRONAVA SAFETY, S.A. ubicada en Managua-Nicaragua.

XIII. Bibliografía.

(Acuerdo Ministerial JCHG-000-08-09. (2007, octubre). Procedimiento Técnico de Higiene y Seguridad del Trabajo. La Gaceta, Diario Oficial No. 196.

http://www.poderjudicial.gob.ni/pjupload/archivos/documentos/la_gaceta_no_196_del_17_10_2007_1.pdf

Compilación de ley y normativas en materia de higiene y seguridad del trabajo. (2008, marzo). Managua, Nicaragua.

Instituto Nacional de Seguridad e Higiene en el Trabajo (INSHT). (1996). Evaluación de riesgos laborales.

Mondelo, P., Gregorio, E., & Blasco, J. (1999). Ergonomía 1: Fundamentos. Mutua Universal.

Pineda, Y., & Guardado, O. (2009). Diseño de plan de intervención en materia de higiene y seguridad. Managua.

República de Nicaragua. (2005). Código del Trabajo (Ley No. 185). La Gaceta, Diario Oficial No. 205. <http://www.mitrab.gob.ni/wp-content/uploads/2020/06/Codigo-del-Trabajo-actualizado-a-2019.pdf>

República de Nicaragua, Ministerio del Trabajo (MITRAB). (2001). Resolución Ministerial sobre Higiene Industrial en los Lugares de Trabajo. La Gaceta, Diario Oficial No. 173.

República de Nicaragua. (2007). Ley General de Higiene y Seguridad del Trabajo. La Gaceta, Diario Oficial No. 133. <http://www.mitrab.gob.ni/wp-content/uploads/2020/06/Ley-General-de-Higiene-y-Seguridad-Ocupacional.pdf>

República de Nicaragua. (2007). Reglamento de la Ley General de Higiene y Seguridad del Trabajo. La Gaceta, Diario Oficial No. 196. http://www.poderjudicial.gob.ni/pjupload/archivos/documentos/la_gaceta_no_196_del_17_10_2007_1.pdf



Evaluación inicial de riesgos laborales en la empresa AGRONAVA
SAFETY, S.A. ubicada en Managua-Nicaragua.

ANEXOS



Evaluación inicial de riesgos laborales en la empresa AGRONAVA
SAFETY, S.A. ubicada en Managua-Nicaragua.

ANEXO 1. Check List.

CHECK LIST-EMPRESA X						
Trabajadores expuestos: 13		H:9				
		M:4				
Infracciones generales	Art. Ley 618		SI	NO	N/A	Observaciones
	Articulo	Numeral				
Aspectos técnicos organizativos						
Se tiene a una persona encargada en atender la higiene y la seguridad	Art.18	3	X			
Se ha realizado evaluación inicial de riesgos, plan de acción y mas	Art.18	4 Y 5		x		
Tiene licencia de Higiene y Seguridad	Art.18	6	x			
Tiene elaborado y aprobado un plan de emergencias por los bomberos	Art.18, 179	10	X			
Tienen inscritos a los trabajadores en régimen de seguridad social	Art.18	15	X			
El empleador está cumpliendo en suspender de inmediato los puestos de trabajo que impliquen un riesgo inminente laboral	Art.18	3	X			
Hay botiquín de primeros auxilios	Art.18	16	X			
Se realizan capacitaciones en materia de seguridad e Higiene	Art.19 y Art.20		X			



**Evaluación inicial de riesgos laborales en la empresa AGRONAVA
SAFETY, S.A. ubicada en Managua-Nicaragua.**

Se Realizan capacitaciones en temas de: primeros auxilios, prevención de incendios y evacuación	Art.32		X			
Se realizan exámenes médicos y salud ocupacional a los trabajadores	Art.23 y Art.25			x		
Se reportan los accidentes laborales o la accidentabilidad al MITRAB	Art.28 y Art.29		X			
Se realizan investigaciones de los accidentes laborales	Art.30	X				
Se llevan estadísticas de los accidentes laborales	Art.31		X			
Se cuentan con las fichas de Seguridad de los productos químicos utilizados en la empresa	Art.36	X				
El centro de trabajo cuenta con comisión mixta de higiene y seguridad del trabajo	Art.41		x			
Se tiene elaborado y aprobado el plan de trabajo de higiene y de seguridad	Art.53		x			
Se tiene elaborado y aprobado el reglamento interno de la comisión mixta	Art.55		x			
Se tiene elaborado y aprobado el reglamento organizativo de Higiene y seguridad	Art.61		x			
CHECK LIST-EMPRESA X						
Trabajadores expuestos:	H:					
	M:					
Infracciones generales	Art. Ley 618		SI	NO	N/A	Observaciones
	Articulo	Numeral				
Aspectos técnicos organizativos						



Evaluación inicial de riesgos laborales en la empresa AGRONAVA
SAFETY, S.A. ubicada en Managua-Nicaragua.

El diseño y las características estructurales (Superficies, suelo, techo, paredes, puertas entre otros) de los lugares de trabajo ofrecen garantía de higiene y de seguridad frente a los riesgos y accidentes	Art.73		x			
La zona de paso, salidas y vías de circulación de los lugares de trabajo están libres de obstáculos de forma que permiten su evacuación	Art.69		X			
Hay orden y limpieza en los lugares de trabajo, incluidos los lugares de servicios y sus respectivos equipos e instalaciones	Art.80		X			
Los cimientos, pisos y demás elementos de los edificios, ofrecen resistencia segura	Art.83		X			
Los locales de trabajo reúnen espacios mínimos: a)3 metro de altura desde el piso al techo b) 2 metro cuadrado de superficie por cada trabajador c)10 metros cúbicos por cada trabajador	Art.85		x			
El piso constituye un conjunto homogéneo, llano y liso sin soluciones de continuidad; de material consiste, no resbaloso o susceptible	Art.87					
Las paredes son lisas, empujadas en tonos claros y susceptible de ser lavada o blanqueada	Art.88		X			
El techo se encuentra en óptimas condiciones	Art.89		x			



Evaluación inicial de riesgos laborales en la empresa AGRONAVA
SAFETY, S.A. ubicada en Managua-Nicaragua.

Los corredores, galerías y pasillos tienen una anchura adecuada al número de personas que haya que circular por ellas (1.20 metros de anchura, pasillos principales y 1 metro en pasillo secundario)	Art.90		X			
La separación entre las maquinas u otros aparatos no debe ser menos a 0.80 metros del punto más saliente del recorrido de los órganos móviles de cada maquina	Art.91		x			
Las puertas de accesos a los puestos de trabajo o a su planta se mantienen libres de obstáculo	Art.95		x			
Se dispone de armarios o lockers	Art.107			x		
Los servicios sanitarios se encuentran en óptimas condiciones y los lavamanos poseen Jabón	Art.108, 109,111.		x			

CHECK LIST-EMPRESA X

Trabajadores expuestos:			H:			
			M:			
Infracciones generales	Art. Ley 618		SI	NO	N/A	Observaciones
	Articulo	Numeral				
Equipos de trabajo						
Los equipos y dispositivos de trabajo reúnen los requisitos técnicos de instalación, operación, protección y mantenimiento preventivo de los mismos	Art.131		X			
El empleador solicito inspección previa para iniciar sus operaciones al MITRAB	Art.132			x		
Los equipos de trabajo tienen sus respectivos resguardos			X			
Equipos de protección personal						
Los equipos de protección personal se usan de forma obligatoria y permanentemente cuando exista riesgo	Art.134		X			
La utilización y uso de los equipos de protección es de uso exclusivo de los trabajadores asignados	Art.135		X			



**Evaluación inicial de riesgos laborales en la empresa AGRONAVA
SAFETY, S.A. ubicada en Managua-Nicaragua.**

Los equipos de protección personal son suministrados por el empleador de manera gratuita y brindan una protección eficiente	Art.138		X			
Señalización						
Rutas de evacuación			X			
salidas de emergencia			X			
puntos de encuentro			X			
Los interruptores de paneles			X			
Paneles eléctricos con su voltaje	Art.39, 140,141,142		X			
Riesgo de caída			x			
Uso obligatorio de EPP				x		
Uso de pasamanos				X		
Extintores			X			
Agua potable o no potable			X			
Los trabajadores han recibido capacitación, orientación eh información adecuada sobre la señalización de Higiene y seguridad del trabajo tales como; colores de seguridad; lugares peligrosos; guías de circulación	Art.143 y 144		X			
CHECK LIST-EMPRESA X						
Trabajadores expuestos:		H:				
		M:				
Infracciones generales	Art. Ley 618		SI	NO	N/A	Observaciones
	Articulo	Numeral				
Equipos eh instalaciones eléctricas						
Los interruptores fusibles breaker y corta circuitos se encuentran con sus tapas protectoras	Art.160		X			
Cables y conexiones en buenas condiciones	Art.161		X			
Las conexiones eléctricas tienen su polo tierra	Art.157		X			
Extintores						
El Centro de trabajo cuenta con extintores de incendio del tipo adecuado a los materiales usados y a la clase de fuego	Art.193		X			



Evaluación inicial de riesgos laborales en la empresa AGRONAVA
SAFETY, S.A. ubicada en Managua-Nicaragua.

Los extintores se encuentran en perfecto estado de conservación y funcionamiento	Art.194		X			
Los extintores están ubicados a una altura de 1.20 metros en lugares de fácil acceso y a disposición de uso inmediato en caso de incendio	Art.195		X			
Las puertas de acceso al exterior están siempre libres de obstáculos y abren hacia afuera sin necesidad de emplear llaves, barras u útiles semejantes	Art.186		X			
En el centro de trabajo existen brigadas contra incendios instruidas y capacitadas en el tema	Art.197			x		
Ergonomía						
El asiento de trabajo se encuentra en óptimas condiciones y posee su respaldo	Art.294	a-c, e	x			
Los bultos, sacos o fardos llevan rotulación en forma clara y legible del peso exacto	Art.218			x		
El empleador está adaptado a las medidas ergonómicas cuando el trabajo se hace de pie, para que los trabajadores no se vean afectados	Art.197	a-i	X			

Tabla 54: Check List, elaboración propia, base tomada de la encuesta de MITRAB

ANEXO 2. Entrevista al administrador.

Datos del entrevistado: _____

Nombre: _____

Cargo: _____ Años de ocupar el cargo: _____

Fecha de aplicación: _____ Local: _____

PREGUNTAS:

1. ¿En qué año fue fundado Agronava Safety?
2. ¿Se han Realizado Estudios previos respecto a una evaluación inicial de riesgo?



Evaluación inicial de riesgos laborales en la empresa AGRONAVA SAFETY, S.A. ubicada en Managua-Nicaragua.

3. ¿Desde su fundación, la empresa cuenta con algún plan de acción de Higiene y Seguridad, ruta de evacuación o mapa de riesgo revisado por el MITRAB y el cuerpo de bomberos?
 4. ¿Tienen a una persona encargada de la Higiene y Seguridad?
 5. ¿cuenta la empresa con un reglamento técnico organizativo de Higiene y Seguridad del trabajo que concientice e informe a los colaboradores sobre los riesgos a los que se exponen?
 6. ¿cuentos puestos posee la empresa?
 7. ¿cuentos colaboradores por puestos?
 8. ¿Cuáles son los equipos de protección personal que usan los colaboradores?
 9. ¿En caso de accidente, cual es el procedimiento a seguir?
10. ¿El personal está entrenado en prevención de incendios y uso de extintores?
 11. ¿El personal está inscrito en INSS laboral?
 12. ¿Se han realizado inspecciones y evaluaciones de cada una de las áreas que conforman la empresa sobre todos y cada uno de los riesgos laborales y profesionales a los que están expuestos los colaboradores?
 13. ¿Existen botiquines de emergencia en las áreas de mayor riesgo de accidente que la empresa pueda tener?

Tabla 55:

ANEXO 3. Entrevista a los colaboradores.

Datos del entrevistado: _____

Cargo: _____ Años de ocupar el cargo: _____

Fecha de aplicación: _____ Local: _____

Preguntas:

1. ¿Qué cargo tiene usted?
2. ¿Qué equipos utiliza para realizar su trabajo?



Evaluación inicial de riesgos laborales en la empresa AGRONAVA SAFETY, S.A. ubicada en Managua-Nicaragua.

3. ¿Qué herramientas utiliza para su trabajo?
4. ¿Cuáles son las actividades más peligrosas de su trabajo?
5. ¿Cómo cree usted que se podría realizar su trabajo de manera más segura?
6. ¿Ha sufrido algún accidente en su centro de trabajo?
7. ¿Utiliza algún equipo de protección personal mientras realiza su trabajo o en algunas ocasiones?
8. ¿Cuáles son los accidentes más comunes que ocurren en la empresa?

Tabla 56:



Evaluación inicial de riesgos laborales en la empresa AGRONAVA
SAFETY, S.A. ubicada en Managua-Nicaragua.

ANEXO 4: IMÁGENES DE PUESTOS DE TRABAJOS.



ANEXO 4.1 : DIRECCION GENERAL.



Evaluación inicial de riesgos laborales en la empresa AGRONAVA
SAFETY, S.A. ubicada en Managua-Nicaragua.



ANEXO 4.2 : DIRECCION COMERCIAL



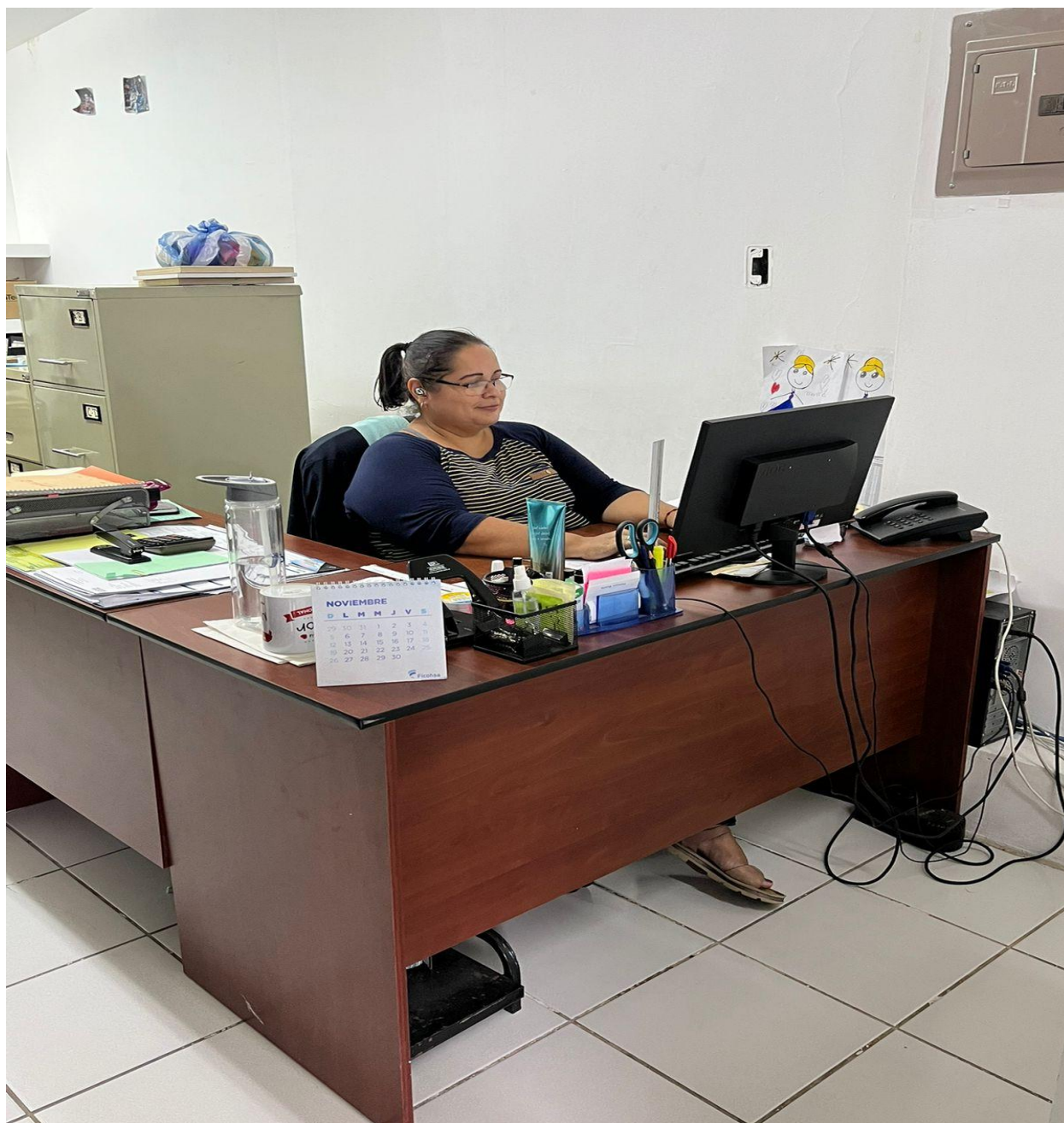
Evaluación inicial de riesgos laborales en la empresa AGRONAVA SAFETY, S.A. ubicada en Managua-Nicaragua.



ANEXO 4.3 : GERENTES DE LOGISTICA Y OPERACIONES.



Evaluación inicial de riesgos laborales en la empresa AGRONAVA
SAFETY, S.A. ubicada en Managua-Nicaragua.



ANEXO 4.4: CONTADOR GENERAL.



Evaluación inicial de riesgos laborales en la empresa AGRONAVA
SAFETY, S.A. ubicada en Managua-Nicaragua.



ANEXO 4.5: ENCARGADA DE CARTE Y COBRO



Evaluación inicial de riesgos laborales en la empresa AGRONAVA
SAFETY, S.A. ubicada en Managua-Nicaragua.



ANEXO 4.6: GESTOR DE COBRANZA



Evaluación inicial de riesgos laborales en la empresa AGRONAVA
SAFETY, S.A. ubicada en Managua-Nicaragua.



ANEXO 4.7: ASESOR INDUSTRIAL



Evaluación inicial de riesgos laborales en la empresa AGRONAVA
SAFETY, S.A. ubicada en Managua-Nicaragua.



ANEXO 4.8: TELEMERCADEO Y VENTAS.



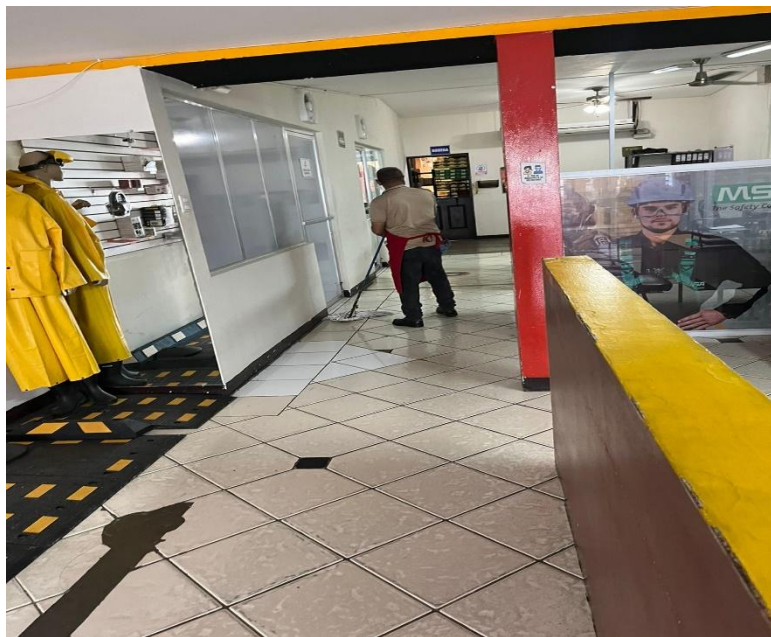
Evaluación inicial de riesgos laborales en la empresa AGRONAVA
SAFETY, S.A. ubicada en Managua-Nicaragua.



ANEXO 4.9: JEFE DE ALMACEN.



Evaluación inicial de riesgos laborales en la empresa AGRONAVA
SAFETY, S.A. ubicada en Managua-Nicaragua.



ANEXO 4.10: GESTOR DE SERVICIOS GENERALES.