



**UNIVERSIDAD NACIONAL DE INGENIERÍA
FACULTAD DE TECNOLOGÍA DE LA INDUSTRIA
INGENIERÍA INDUSTRIAL**

TITULO

Evaluación inicial de riesgos por puestos de trabajo en la Empresa
Woojoo Textil Nicaragua S. A, ubicada en Managua.

AUTORES

Br. Miguel Ángel Calero García

Br. Juan Manuel Echaverry Pérez

TUTOR

Ing. Pietro Marcelo Silvestri Jirón.

Managua, 26 de Noviembre de 2021.

RESUMEN EJECUTIVO

El siguiente documento es presentado como una tesis monográfica, la cual lleva por título; “Evaluación inicial de riesgos por puesto de trabajo en la Empresa Woojoo Textil Nicaragua S. A”. Dicho estudio consistió en la realización de una propuesta de plan de acción para los riesgos que no están controlados en la empresa.

Se inició con la recopilación de la información sobre cada uno de los puestos, tomando en cuenta las funciones, herramientas utilizadas y características de cada uno de ellos. De igual manera se determinó las condiciones de higiene ocupacional sobre los niveles de ruido, iluminación y estrés térmico con la ayuda de los instrumentos de medición.

A continuación, se identificó los peligros a los cuales están continuamente expuestos los trabajadores, para realizar posteriormente la estimación de la probabilidad de ocurrencia y la severidad del daño, caracterizando los riesgos como trivial, tolerable, moderado, importante e intolerable.

Se evaluó cada riesgo determinando si está controlado o no por la empresa y se estableció la matriz de riesgos laborales, donde se muestra la cantidad de personas expuestas al riesgo por cada puesto de trabajo y las medidas de prevención correspondientes a cada peligro. De igual manera se muestra el mapa de riesgo laboral de la empresa.

Finalmente se definió una propuesta de plan de acción para los puestos no controlados, detallando las medidas preventivas, los ejecutores y fecha propuesta de implementación, así como la inversión en córdobas en la que incurriría la empresa en caso de ejecutar dicho plan.

ÍNDICE DE CONTENIDO

I.	INTRODUCCIÓN	1
II.	ANTECEDENTES.....	2
III.	JUSTIFICACIÓN	3
IV.	OBJETIVOS.....	5
4.1.	Objetivo General	5
4.2.	Objetivos Específicos.....	5
V.	MARCO TEÓRICO	6
5.1.	Higiene Industrial	6
5.2.	Ergonomía	6
5.3.	Ambiente de Trabajo.....	6
5.4.	Seguridad del Trabajo.....	7
5.5.	Riesgo.....	7
5.5.1.	Riesgo Profesional.....	7
5.5.2.	Riesgo Físico en los lugares de trabajo	8
5.5.3.	Tipos de Riesgos Laborales	8
5.6.	Condiciones de Trabajo	9
5.6.1.	Condición Insegura o Peligrosa	9
5.6.2.	Condiciones de Seguridad.....	9
5.7.	Accidentes	10
5.7.1.	Accidentes Leves sin Baja	10
5.7.2.	Accidentes Leves con Baja.....	10
5.7.3.	Accidentes Graves.....	10
5.7.4.	Accidentes Muy Graves	11
5.7.5.	Accidente Mortal.....	11
5.8.	Origen de los accidentes.....	11
5.8.1.	Causas Técnicas	11
5.8.2.	Causas Humanas	11
5.9.	Actos inseguros en el trabajo	12
5.10.	Factores Organizacionales	12
5.11.	Agentes Materiales en las superficies de trabajo	13
5.12.	Máquinas y Equipos de trabajo	13

5.13.	Almacenamiento y manejo de materiales	14
5.14.	Riesgos Eléctricos	14
5.15.	Clasificación de los extintores	14
5.16.	Mapa de Riesgos	16
5.17.	Ruido	16
5.18.	Iluminación Industrial	16
5.19.	Señalización	16
5.19.1.	Objetivos de la señalización	17
5.20.	Equipos de Protección Personal	17
5.20.1.	Requisitos de un E. P. P.....	18
5.20.2.	Clasificación de los E. P. P.....	18
5.21.	Comisión Mixta de Higiene y Seguridad del Trabajo en las empresas .	19
VI.	DISEÑO METODOLÓGICO	20
6.1.	Tipo de Investigación	20
6.2.	Población	20
6.3.	Muestra.....	20
6.4.	Técnicas para la recolección de datos	21
6.5.	Proceso Investigativo	23
VII.	GENERALIDADES DE LOS PUESTOS DE TRABAJO	38
7.1.	Resultado del Checklist.....	38
7.2.	Descripción del puesto de Gerente General.....	60
7.3.	Descripción de los puestos del Área de Administración	60
7.4.	Descripción del puesto de Responsable de Higiene y Seguridad.....	61
7.5.	Descripción de los puestos de Bodegas.....	62
7.6.	Descripción de los puestos del Área de Lavandería.....	63
7.7.	Descripción del puesto de Operario de Secadora	64
7.8.	Descripción de los puestos del Área Inspección-Empaque	64
7.9.	Descripción de los Puestos del Área de Mantenimiento	65
7.10.	Descripción del Puesto de Conserje	65
8.	EVALUACIONES DE HIGIENE OCUPACIONAL	66
8.1.	Ambiente Térmico	66
8.1.1	Mediciones de temperatura	67

8.2.	Iluminación.....	71
8.2.1.	Mediciones de iluminación.....	72
8.3.	Ruido	76
8.3.1.	Mediciones de ruido.....	76
9.	IDENTIFICACIÓN DEL PELIGRO Y ESTIMACIÓN DEL RIESGO.....	79
9.1.	Gerente General	80
9.2.	Contadora	82
9.3.	Auxiliar Contable	84
9.4.	Responsable de RRHH.....	86
9.5.	Responsable de Import & Export.....	88
9.6.	Responsable de Higiene y Seguridad	90
9.7.	Responsable de Bodegas	92
9.8.	Auxiliar de Bodega General	94
9.9.	Auxiliar de Bodega de Productos Químicos Sólidos y Líquidos.....	96
9.10.	Jefe de Producción	98
9.11.	Supervisor del Área de Lavandería y Secado	100
9.12.	Operario de Lavadora	102
9.13.	Operario de Esprayadora.....	104
9.14.	Operario de Secadora.....	106
9.15.	Supervisor del Área de Inspección y Empaque.....	108
9.16.	Inspectora	110
9.17.	Empacador	112
9.18.	Jefe de Mantenimiento.....	114
9.19.	Mecánico	116
9.20.	Eléctrico.....	118
9.21.	Conserje	120
10.	EVALUACIÓN DEL RIESGO.....	122
10.1.	Gerente General	123
10.2.	Contadora	124
10.3.	Auxiliar contable	125
10.4.	Responsable de Recursos Humanos.....	126
10.5.	Responsable de Import & Export	127

10.6.	Responsable de Higiene y Seguridad	128
10.7.	Responsable de Bodegas	129
10.8.	Auxiliar de Bodega General	130
10.9.	Auxiliar de Bodega de Productos Químicos	131
10.10.	Jefe de Producción	132
10.11.	Supervisor del Área de Lavandería y Área de secado	133
10.12.	Operador de Lavadora.....	134
10.13.	Operador de Esprayadora	135
10.14.	Operador de Secadora	136
10.15.	Supervisor del Área de Inspección y Área de Empaque	137
10.16.	Inspectora.....	138
10.17.	Empacador	139
10.18.	Jefe de Mantenimiento	140
10.19.	Mecánico	141
10.20.	Eléctrico.....	142
10.21.	Conserje	143
11.	MATRIZ DE RIESGO OCUPACIONALES.....	144
11.1.	Gerente General	144
11.2.	Contadora	145
11.3.	Auxiliar Contable.....	145
11.4.	Responsable de Recursos Humanos.....	146
11.5.	Responsable de Import & Export	146
11.6.	Responsable de Higiene y Seguridad	147
11.7.	Responsable de Bodegas	148
11.8.	Auxiliar de Bodega General	149
11.9.	Auxiliar de Bodega de Químicos	150
11.10.	Jefe de Producción	151
11.11.	Supervisor de Lavandería y Secado	152
11.12.	Operador de Lavadora.....	153
11.13.	Operador de Esprayadora	154
11.14.	Operador de Secadora	155
11.15.	Supervisor de Inspección y Empaque.....	156

11.16.	Inspectora.....	157
11.17.	Empacador	157
11.18.	Jefe de Mantenimiento	158
11.19.	Mecánico	159
11.20.	Eléctrico.....	160
11.21.	Conserje	161
12.	MAPA DE RIESGO	162
13.	PLAN DE ACCIÓN	163
13.1.	Plan de Acción Gerente General.....	164
13.2.	Plan de Acción Contadora	165
13.3.	Plan de Acción Auxiliar Contable	166
13.4.	Plan de Acción Responsable de Recursos Humanos	167
13.5.	Plan de Acción Responsable de Import & Export.....	168
13.6.	Plan de Acción Responsable de Higiene y Seguridad.....	169
13.7.	Plan de Acción Responsable de Bodegas	170
13.8.	Plan de Acción Auxiliar de Bodega General.....	171
13.9.	Plan de Acción Auxiliar de Bodega de Químicos	172
13.10.	Plan de Acción Jefe de Producción	173
13.11.	Plan de Acción Supervisor de Lavandería y Secado.....	174
13.12.	Plan de Acción Operador de Lavadora	175
13.13.	Plan de Acción Operador de Esprayadora.....	176
13.14.	Plan de Acción Operador de Secadora.....	177
13.15.	Plan de Acción Supervisor de Inspección y Empaque	178
13.16.	Plan de Acción Inspectora	179
13.17.	Plan de Acción Empacador.....	180
13.18.	Plan de Acción Jefe de Mantenimiento	181
13.19.	Plan de Acción Mecánico	182
13.20.	Plan de Acción Eléctrico	183
13.21.	Plan de Acción Conserje	184
13.22.	Calendario de Actividades a Realizarse.....	185
13.23.	Costo de Prevención	186
14.	CONCLUSIÓN	187

15.	RECOMENDACIONES	189
16.	ANEXOS	190
17.	BIBLIOGRAFÍA	200

ÍNDICE DE TABLAS

TABLA 1. Tipos de Riesgos Laborales.....	8
TABLA 2. Formato para la Identificación de Peligros.....	24
TABLA 3. Severidad del Daño.....	25
TABLA 4. Cálculo de la Probabilidad.....	26
TABLA 5. Condiciones para Calcular la Probabilidad.....	28
TABLA 6. Matriz de Estimación de Riesgos.	29
TABLA 7. Valoración de la Matriz de Estimación de Riesgo.....	30
TABLA 8. Formato para la Evaluación de Riesgo.....	31
TABLA 9. Formato para la Elaboración de la Matriz de Riesgo.....	32
TABLA 10. Cajetín para el Mapa de Riesgo.....	36
TABLA 11. Formato para el Plan de Acción.....	37
TABLA 12. Checklist Aplicado.....	58
TABLA 13. Resultados del Checklist.....	59
TABLA 14. Descripción del puesto de Gerente General.....	60
TABLA 15. Descripción de los puestos del Área de Administración.....	61
TABLA 16. Descripción del Puesto de Jefe de Higiene y Seguridad.....	61
TABLA 17. Descripción de los Puestos de Bodegas.....	62
TABLA 18. Descripción de los Puestos del Área de Lavandería.....	63
TABLA 19. Descripción del Puesto de Operario de Secadora.....	64
TABLA 20. Descripción de los Puestos del Área de Inspección-Empaque.....	64
TABLA 21. Descripción de los Puestos del Área de Mantenimiento.....	65
TABLA 22. Descripción del Puesto de Conserje.....	65
TABLA 23. Límites normales de temperatura y humedad.....	67
TABLA 24. Mediciones de temperatura.....	70
TABLA 25. Límites de Iluminación Permisibles en los lugares de trabajo.....	71
TABLA 26. Mediciones de lúmenes.....	75
TABLA 27. Límites de tolerancia máximos admitidos en los lugares de trabajo. ..	76
TABLA 28. Mediciones de ruido.....	78
TABLA 29. Identificación de Peligros Gerente General.	80

TABLA 30. Estimación de la Probabilidad y Valoración del Riesgo Gerente	
General.....	81
TABLA 31. Identificación de Peligros Contadora.....	82
TABLA 32. Estimación de la Probabilidad y Valoración del Riesgo Contadora.....	83
TABLA 33. Identificación de Peligros Auxiliar Contable.....	84
TABLA 34. Estimación de la Probabilidad y Valoración del Riesgo Auxiliar	
Contable.....	85
TABLA 35. Identificación de Peligros Responsable de RRHH.....	86
TABLA 36. Estimación de la Probabilidad y Valoración del Riesgo Responsable de	
RRHH.....	87
TABLA 37. Identificación de Peligros Responsable de Import & Export.....	88
TABLA 38. Estimación de la Probabilidad y Valoración del Riesgo Responsable de	
Import & Export.....	89
TABLA 39. Identificación de Peligros Responsable de Higiene y Seguridad	90
TABLA 40. Estimación de la Probabilidad y Valoración del Riesgo Responsable de	
Higiene y Seguridad.....	91
TABLA 41. Identificación de Peligros Responsable de Bodegas.....	92
TABLA 42. Estimación de la Probabilidad y Valoración del Riesgo Responsable de	
Bodegas.....	93
TABLA 43. Identificación de Peligros Auxiliar de Bodega General.....	94
TABLA 44. Estimación de la Probabilidad y Valoración del Riesgo Auxiliar de	
Bodega General.....	95
TABLA 45. Identificación de Peligros Auxiliar de Bodegas de Productos Químicos	
Sólidos y Líquidos.....	96
TABLA 46. Estimación de la Probabilidad y Valoración del Riesgo Auxiliar de	
Bodegas de Productos Químicos Sólidos y Líquidos.....	97
TABLA 47. Identificación de Peligros Jefe de Producción	98
TABLA 48. Estimación de la Probabilidad y Valoración del Riesgo Jefe de	
Producción.....	99
TABLA 49. Identificación de Peligros Supervisor del Área de Lavandería y Secado.	
.....	100

TABLA 50. Estimación de la Probabilidad y Valoración del Riesgo Supervisor del Área de Lavandería y Secado	101
TABLA 51. Identificación de Peligros Operario de Lavadora	102
TABLA 52. Estimación de la Probabilidad y Valoración del Riesgo Operario de Lavadora.....	103
TABLA 53. Identificación de Peligros Operario de Esprayadora	104
TABLA 54. Estimación de la Probabilidad y Valoración Operario de Esprayadora.	105
TABLA 55. Identificación de Peligros Operario de Secadora.....	106
TABLA 56. Estimación de la Probabilidad y Valoración del Riesgo Operario de Secadora.	107
TABLA 57. Identificación de Peligros Supervisor de Área de Inspección y Empaque	108
TABLA 58. Estimación de la Probabilidad y Valoración del Riesgo Supervisor de Área de Inspección y Empaque	109
TABLA 59. Identificación de Peligros Inspector.	110
TABLA 60. Estimación de la Probabilidad y Valoración del Riesgo Inspector... ..	111
TABLA 61. Identificación de Peligros Empacador.	112
TABLA 62. Estimación de la Probabilidad y Valoración del Riesgo Empacador.	113
TABLA 63. Identificación de Peligros Jefe de Mantenimiento.....	114
TABLA 64. Estimación de la Probabilidad y Valoración del Riesgo Jefe de Mantenimiento	115
TABLA 65. Identificación de Peligros Mecánico.	116
TABLA 66. Estimación de la Probabilidad y Valoración del Riesgo Mecánico	117
TABLA 67. Identificación de Peligros Eléctrico	118
TABLA 68. Estimación de la Probabilidad y Valoración del Riesgo Eléctrico.....	119
TABLA 69. Identificación de Peligros Conserje	120
TABLA 70. Estimación de la Probabilidad y Valoración del Riesgo Conserje	121
TABLA 71. Evaluación del Riesgo Gerente General.	123
TABLA 72. Evaluación del Riesgo Contadora.	124
TABLA 73. Evaluación del Riesgo Auxiliar Contable	125

TABLA 74. Evaluación del Riesgo Responsable de Recursos Humanos.	126
TABLA 75. Evaluación del Riesgo Responsable de Import & Export.....	127
TABLA 76. Evaluación del Riesgo Responsable de Higiene y Seguridad.....	128
TABLA 77. Evaluación del Riesgo Responsable de Bodegas.	129
TABLA 78. Evaluación del Riesgo Auxiliar de Bodega General.....	130
TABLA 79. Evaluación del Riesgo Auxiliar de Bodega de Productos Químicos.	131
TABLA 80. Evaluación del Riesgo Jefe de Producción.....	132
TABLA 81. Evaluación del Riesgo Supervisor de Lavandería y Secado.....	133
TABLA 82. Evaluación del Riesgo Operador de Lavadora.	134
TABLA 83. Evaluación del Riesgo Operador de Esprayadora.	135
TABLA 84. Evaluación del Riesgo Operador de Secadora.	136
TABLA 85. Evaluación del Riesgo Supervisor de Inspección y Empaque	137
TABLA 86. Evaluación del Riesgo Inspector.	138
TABLA 87. Evaluación del Riesgo Empacador.....	139
TABLA 88. Evaluación del Riesgo Jefe de Mantenimiento	140
TABLA 89. Evaluación del Riesgo Mecánico.....	141
TABLA 90. Evaluación del Riesgo Eléctrico	142
TABLA 91. Evaluación del Riesgo Conserje.....	143
TABLA 92. Matriz de Riesgo Gerente General	144
TABLA 93. Matriz de Riesgo Contadora.....	145
TABLA 94. Matriz de Riesgo Auxiliar Contable	145
TABLA 95. Matriz de Riesgo Responsable de Recursos Humanos.....	146
TABLA 96. Matriz de Riesgo Responsable de Import & Export.	146
TABLA 97. Matriz de Riesgo Responsable de Higiene y Seguridad	147
TABLA 98. Matriz de Riesgo Responsable de Bodegas.....	148
TABLA 99. Matriz de Riesgo Auxiliar de Bodega General.....	149
TABLA 100. Matriz de Riesgo Auxiliar de Bodega de Químicos.....	150
TABLA 101. Matriz de Riesgo Jefe de Producción	151
TABLA 102. Matriz de Riesgo Supervisor de Lavandería y Secado	152
TABLA 103. Matriz de Riesgo Operador de Lavadora.....	153
TABLA 104. Matriz de Riesgo Operador de Esprayadora.....	154

TABLA 105. Matriz de Riesgo Operador de Secadora.	155
TABLA 106. Matriz de Riesgo Supervisor de Inspección y Empaque.....	156
TABLA 107. Matriz de Riesgo Inspectora.....	157
TABLA 108. Matriz de Riesgo Empacador.	157
TABLA 109. Matriz de Riesgo Jefe de Mantenimiento	158
TABLA 110. Matriz de Riesgo Mecánico.	159
TABLA 111. Matriz de Riesgo Eléctrico.....	160
TABLA 112. Matriz de Riesgo Conserje	161
TABLA 113. Plan de Acción Gerente General.....	164
TABLA 114. Plan de Acción Contadora.....	165
TABLA 115. Plan de Acción Auxiliar Contable	166
TABLA 116. Plan de Acción Responsable de Recursos Humanos.....	167
TABLA 117. Plan de Acción Responsable de Import & Export.	168
TABLA 118. Plan de Acción Responsable de Higiene y Seguridad.....	169
TABLA 119. Plan de Acción Responsable de Bodegas.....	170
TABLA 120. Plan de Acción Auxiliar de Bodega General.	171
TABLA 121. Plan de Acción Auxiliar de Bodega de Químicos.....	172
TABLA 122. Plan de Acción Jefe de Producción.....	173
TABLA 123. Plan de Acción Supervisor de Lavandería y Secado	174
TABLA 124. Plan de Acción Operador de Lavadora.....	175
TABLA 125. Plan de Acción Operador de Esprayadora.	176
TABLA 126. Plan de Acción Operador de Secadora.	177
TABLA 127. Plan de Acción Supervisor de Inspección y Empaque.....	178
TABLA 128. Plan de Acción Inspectora.....	179
TABLA 129. Plan de Acción Empacador.	180
TABLA 130. Plan de Acción Jefe de Mantenimiento	181
TABLA 131. Plan de Acción Mecánico.	182
TABLA 132. Plan de Acción Eléctrico	183
TABLA 133. Plan de Acción Conserje	184
TABLA 134. Calendario de Actividades.....	185
TABLA 135. Costo de Prevención.....	186

ÍNDICE DE ANEXOS

A-1. Proforma de Capacitaciones en Materia de Higiene y Seguridad del Trabajo	190
A-2. Proforma de Estudio Predictivo Mediante Medición Termo gráfico por Infrarrojos a Paneles Eléctricos	191
A-3. Proforma de Exámenes Médicos Laborales	193
A-4. Proforma de Capacitaciones de Brigadas de Emergencia	194
A-5. Proforma para Certificación de plan de emergencia y simulacro de evacuación, Inspección de prevención de incendio	195
A-6. Medición de higiene industrial en el área de lavandería	196
A-7. Medición de higiene industrial en el área de inspección	196
A-8. Extractor de Calor	197A-
9. Extintores A, B, C	197A-10.
Área de lavandería	198A-11.
Bodega de Productos Químicos	199



I. INTRODUCCIÓN

Actualmente la industria textil es la mayor fuente de empleo en Nicaragua debido a que todas las empresas de esta rama industrial operan bajo el régimen de zona franca y que gozan de los beneficios de la Ley De Zonas Francas De Exportación, cuyo principal beneficio es la exención del 100% durante los primeros 10 años de funcionamiento y derecho a una extensión por el mismo período del pago de Impuestos sobre la Renta generada por sus actividades en la zona. Es por esto que muchos inversionistas instalan sus empresas textiles en el país.

La empresa Woojoo Textil Nicaragua S. A. opera bajo el régimen de zona franca, su principal actividad es el servicio de lavandería, con procesos de sanforizado y teñido; de prendas de vestir y rollos de tela. Cuenta con un equipo técnico y profesional dedicado al servicio de lavandería garantizando a los clientes diversidad de productos y servicios con estándares de calidad internacional.

Actualmente la empresa se cambió de módulo donde las condiciones de trabajo no son las mismas que tenía en el módulo anterior, cuenta con 106 colaboradores que equivalen a 21 puestos de trabajo.

Por tal motivo Woojoo Textil Nicaragua S. A. ve la necesidad de realizar un estudio enfocado en los riesgos que afectan la seguridad de sus colaboradores en las diferentes áreas de producción para contribuir en su bienestar y en el cumplimiento de las normativas vigentes en el país.

Este estudio incluye por lo tanto la realización de una Evaluación Inicial de Riesgo por puestos de trabajo, el trabajo monográfico contendrá la identificación, valoración, estimación y evaluación de los riesgos, matriz de riesgo, mapa de riesgo para la toma de decisiones en cuanto a la seguridad del trabajo, encaminándose en la elaboración de un plan de intervención que disminuya los riesgos por medio de prácticas seguras y siguiendo con lo establecido por la legislación del país que exige que las empresas cumplan con la: “Ley General de Higiene y Seguridad del Trabajo” (Ley No 618).



II. ANTECEDENTES

Woojoo Textil Nicaragua S, A. cuenta con un departamento de Seguridad e Higiene conformado por una persona quien se encarga en conjunto con la persona responsable de RRHH de realizar el debido procedimiento y reporte de cualquier accidente laboral que suceda a cualquier colaborador de la empresa.

Cuando ocurre un accidente en la planta inmediatamente se procede a realizar un reporte, el encargado de RRHH al sistema del INSS utilizando la hoja NAT y el encargado de S & H también ejecuta su reporte del accidente al sistema del MITRAB, mientras la Comisión Mixta realiza su respectiva investigación del accidente.

Las señalizaciones de seguridad que se encuentran en la empresa se han realizado de acuerdo a las observaciones realizadas por los inspectores de seguridad e higiene del MITRAB, quienes luego de cada visita proporcionan al encargado de Seguridad e Higiene un listado con todas las mejorías que debe realizar la empresa para cumplir con los requisitos mínimos que establece la ley.

El departamento de S & H realiza un control estadístico de los accidentes por mes, formato proporcionado por el MITRAB donde se detallan los datos de cada accidente por mes y su respectivo índice de accidentabilidad e índice de riesgo. Dichos registros indican que los dos puestos de trabajo con más frecuencia de accidentes son los operadores de lavadoras y los mecánicos de mantenimiento.



III. JUSTIFICACIÓN

Teniendo en cuenta que una evaluación de riesgos por puesto de trabajo es la base para una gestión activa de la seguridad y la salud en el trabajo. Es obligación del empresario realizar dicha evaluación y a partir de esta planificar la acción preventiva.

El estudio se realizará con el fin de identificar el peligro que exista por puesto de trabajo, se espera que la empresa Woojoo Textiles Nicaragua S, A. obtenga información necesaria para que el empresario esté en condiciones de tomar una decisión apropiada sobre la necesidad de adoptar medidas preventivas y, en tal caso, sobre el tipo de medidas que deben adoptarse.

El artículo 82, inciso 4 de la Constitución Política de la República de Nicaragua reconoce el Derecho de los Trabajadores a Condiciones de Trabajo que les aseguren en especial: “La integridad física, la salud, la higiene y la disminución de los riesgos laborales para hacer efectiva la seguridad ocupacional del trabajador”.

Con la finalidad de contribuir al mejoramiento interno de la Seguridad e Higiene de la empresa, se plantea elaborar un estudio monográfico denominado: **“Evaluación inicial de riesgo por puesto de trabajo en la empresa Woojoo Textil Nicaragua S. A”**, tomando como referencia las normativas establecidas por la ley 618, *ley general de higiene y seguridad del trabajo*, y siguiendo los procedimientos a realizar según el Acuerdo Ministerial JCHG-000-08-09. Del Ministerio del trabajo.

Con la elaboración de esta evaluación de riesgo por puesto de trabajo se espera que la empresa alcance a través de la implementación de un plan de acción se logren los siguientes resultados:

- Eliminar condiciones inseguras de cada puesto de trabajo.
- Que el ambiente de trabajo sea óptimo para el colaborador.
- Mejor desempeño en las actividades diarias de cada colaborador.
- Disminuir el índice de riesgo de cada puesto de trabajo.



**Evaluación inicial de riesgos por puestos de trabajo en la empresa
Woojoo Textil Nicaragua S.A., ubicada en Managua.**

Obteniendo estos resultados se logrará un gran beneficio tanto para los colaboradores como para el empleador, esto ayudará a que exista más efectividad en el desempeño de los colaboradores.



IV. OBJETIVOS

4.1. Objetivo General

Evaluar los riesgos por puestos de trabajo del área de producción de la empresa Woojoo Textil Nicaragua S. A, según las leyes y normativas vigentes en materia de higiene y seguridad del trabajo de la república de Nicaragua.

4.2. Objetivos Específicos

- Identificar los riesgos a los cuales están expuestos los colaboradores de las diferentes áreas de la empresa.
- Estimar la probabilidad y la severidad de cada uno de los riesgos identificados en los puestos de trabajo de la empresa.
- Definir la matriz de riesgos para cada puesto de trabajo de la empresa.
- Caracterizar el mapa de riesgos de las áreas de la empresa.
- Proponer plan de acción que permita controlar los factores de riesgos de las áreas de la empresa.



V. MARCO TEÓRICO

5.1. Higiene Industrial¹

Es una técnica no médica dedicada a reconocer, evaluar y controlar aquellos factores ambientales o tensiones emanadas (ruido, iluminación, temperatura, contaminantes químicos y contaminantes biológicos) o provocadas por el lugar de trabajo que pueden ocasionar enfermedades o alteración de la salud de los trabajadores.

Entre los objetivos principales de la Higiene del trabajo están los siguientes:

- Eliminar las causas de enfermedades profesionales.
- Reducir los efectos perjudiciales provocados por el trabajo en personas enfermas portadores de defectos físicos.
- Prevenir el empeoramiento de enfermedades y lesiones.
- Mantener la salud de los trabajadores y aumentar la productividad por medio del control del ambiente de trabajo.

5.2. Ergonomía

Es el conjunto de técnicas que tratan de prevenir la actuación de los factores de riesgos asociados a la propia tarea del trabajador.

5.3. Ambiente de Trabajo

Cualquier característica del mismo que pueda tener una influencia significativa sobre la generación de riesgos para la salud del trabajador, tales como locales, instalaciones, equipos, productos, energía, procedimientos, métodos de organización y ordenación del trabajo, entre otros.

¹ Asamblea Nacional, Ley 618, Ley General de Higiene y Seguridad del Trabajo, Título I, Capítulo II, Artículo 3 La Gaceta, 13 de Julio de 2007, N° 133.



5.4. Seguridad del Trabajo

La ley 618, Ley General de Higiene y Seguridad del Trabajo, en su Título I, Capítulo II define la seguridad del Trabajo como: “el conjunto de técnicas y procedimientos que tienen como objetivo principal la prevención y protección contra los factores de riesgo que pueden ocasionar accidentes de trabajo”.

La Ley 185, Código del trabajo de Nicaragua en el artículo 100 establece: “Todo empleador tienen la obligación de adoptar medidas preventivas necesarias y adecuadas para proteger eficazmente la vida y salud de sus trabajadores, acondicionando las instalaciones físicas y proveyendo el equipo de trabajo necesario para reducir y eliminar los riesgos profesionales en los lugares de trabajo.

5.5. Riesgo

“Es la posibilidad de que un trabajador sufra un determinado daño derivado de la actividad laboral”. Para calificar un riesgo desde el punto de vista de su gravedad se valora conjuntamente la probabilidad de que se produzca un daño y la severidad del mismo. Las consecuencias de la exposición a los riesgos en el ambiente laboral son los accidentes laborales y las enfermedades profesionales.

5.5.1. Riesgo Profesional

La Ley 185, Código del Trabajo de Nicaragua define Riesgo Profesional como “Los accidentes y las enfermedades a que están expuestos los trabajadores en ocasión del trabajo”²

² Asamblea Nacional, Ley 185, Código del trabajo de Nicaragua, Título V, Capítulo II, Artículo 109 La Gaceta, 30 de octubre de 1996, N° 205.



5.5.2. Riesgo Físico en los lugares de trabajo³

El movimiento de personas y materiales en los centros de trabajo se realiza a través de los pasillos de tránsito, las rampas, las puertas, etc., y el hecho de circular por ellas conlleva a la ocurrencia de un sin número de accidentes principalmente caídas, golpes y choques.

Los tipos de riesgos asociados normalmente al desplazamiento por las superficies de trabajo son principalmente dos:

- a) Caídas al mismo y distinto nivel.
- b) Golpes o choques con objetos diversos.

5.5.3. Tipos de Riesgos Laborales

Físicos	Químicos	Biológicos	Ergonómicos	Mecánicos	Psicosociales
-Ruido. -Temperatura. -Vibraciones. -Radiaciones. -Presiones.	-Polvo. -Líquidos. -Vapores. -Disolventes.	-Viral. -Bacterias.	-Postura inapropiada. -Movimientos repetitivos. -Fuerza inapropiada.	-Partes que se mueven. -Partes que rotan. -Metal caliente o frío.	-Stress.

TABLA 1. Tipos de Riesgos Laborales.

Fuente: MITRAB.

³ Universidad Nacional de Ingeniería, Postgrado de Ergonomía, Higiene y Seguridad del trabajo, Módulo V, Seguridad del Trabajo 2008.



5.6. Condiciones de Trabajo

Conjunto de factores del ambiente de trabajo que influyen sobre el estado funcional del trabajador, sobre su capacidad de trabajo, salud o actitud durante la actividad laboral.

5.6.1. Condición Insegura o Peligrosa

Es todo factor de riesgo que depende única y exclusivamente de las condiciones existentes en el ambiente de trabajo. Son las causas técnicas; mecánicas; físicas y organizativas del lugar de trabajo (máquinas, resguardos, órdenes de trabajo, procedimientos entre otros).

5.6.2. Condiciones de Seguridad

En este grupo se incluye aquellas condiciones materiales que pueden dar lugar a accidentes en el trabajo tales como:

- Señalización.
- Riesgo eléctrico.
- Riesgo de incendios.
- Máquinas y equipos de trabajo.
- Manipulación de transporte de materiales.



5.7. Accidentes⁴

Es el suceso eventual o acción que involuntariamente, con ocasión o consecuencia del trabajo, resulte la muerte del trabajador o una lesión orgánica o perturbación funcional de carácter permanente o transitorio.

5.7.1. Accidentes Leves sin Baja

Son aquellos que ocasionan al trabajador lesiones leves, que no ameriten días de subsidio o reposo, solamente le brindan primeros auxilios o acude al médico de la empresa le dan tratamiento y se reintegra a sus labores.

5.7.2. Accidentes Leves con Baja

Se considerarán todos los accidentes de trabajo que conlleven la ausencia del accidentado del lugar de trabajo de al menos un día laboral, hasta un máximo de siete días. Las lesiones ocasionadas por el agente material deben ser de carácter leve, tales como golpes, heridas de tres puntadas, quemaduras leves, entre otros.

5.7.3. Accidentes Graves

Son considerados todos los accidentes de trabajo que conlleven la ausencia del accidentado del lugar de trabajo de ocho días o más; los tipos de lesiones consideradas como graves pueden ser: fracturas, esguinces, quemaduras de 2do. Y 3er. grado, amputaciones, entre otros.

⁴ Asamblea Nacional, Ley 185, Código del Trabajo de Nicaragua, Título V, Capítulo II, Arto 110, la Gaceta 30 de octubre de 1995, N° 205.



5.7.4. Accidentes Muy Graves

Se consideran todos los accidentes de trabajo que conllevan la ausencia del accidentado por más de veintiséis semanas consecutivas y que las lesiones ocasionadas sean de carácter muy grave y múltiples, tales como fracturas múltiples, amputaciones, politraumatismo, entre otros.

5.7.5. Accidente Mortal

Se consideran todos los accidentes de trabajo que provoquen el fallecimiento de la persona que trabaja.

5.8. Origen de los accidentes

Las causas por las que se producen los accidentes son las siguientes:

5.8.1. Causas Técnicas

Son fallos de las máquinas y el equipo, las causas originadas en las operaciones mal diseñadas para la seguridad. Estas causas son “relativamente fáciles” de conocer y de controlar. Se trata de descubrir dónde está el error y aplicar una medida técnica para corregirlo o reducirlo.

5.8.2. Causas Humanas

Son aquellos actos de los trabajadores que por falta de información, formación, atención e interés, producen directamente efectos dañinos.



5.9. Actos inseguros en el trabajo⁵

Es la violación de un procedimiento comúnmente aceptado como seguro, motivados por prácticas incorrectas que ocasionan en accidente en cuestión. Los accidentes de trabajo pueden derivarse a la violación de normas, reglamentos, disposiciones técnicas de seguridad establecida en el puesto de trabajo o actividad.

5.10. Factores Organizacionales⁶

En toda actividad laboral existen una serie de elementos organizacionales como condiciones de trabajo que van a tener una influencia decisiva en la salud de los trabajadores, estos factores organizacionales son los siguientes:

1. Jornada y ritmo de trabajo.
2. Comunicación.
3. Estilo de mando.
4. Participación.
5. Status Social.
6. Iniciativa.
7. Identificación con la tarea.
8. Estabilidad en el empleo.
9. Nivel automatización.
10. Relaciones profesionales.

⁵ Ley 618, Ley General de Higiene y Seguridad del Trabajo, Título I, Capítulo II, Art. 3, La Gaceta, 13 de julio del 2007.

⁶ Universidad Nacional de Ingeniería, Postgrado de Ergonomía, Higiene y Seguridad del trabajo, Módulo V, Seguridad del Trabajo 2008.



5.11. Agentes Materiales en las superficies de trabajo

- a) Dimensionado y diseño de las superficies de trabajo. La falta de un dimensionado y diseño adecuado de los espacios de trabajo (vías de circulación, maquinarias y equipos, intermedios, etc.) es origen de muchos accidentes por choques o golpes que además pueden producir caídas al mismo y distinto nivel.
- b) Estado de las superficies de trabajo. Estas pueden estar condicionados por la presencia de productos derramados (líquidos en general, grasas, productos viscosos, etc.) elementos rodantes (Bolsa, cajas, etc.), utilización de productos de limpieza resbaladizos, superficie desigual del piso o pendiente excesiva.
- c) Medios de enlace entre zonas de distinto nivel. Estas pueden influir en la posibilidad que se produzcan caídas debido a cambios súbitos de inclinación, rampas con excesiva inclinación con sus laterales desprotegidos con falta de color o contraste y de señalización y ausencia de cubrimiento antideslizante.

5.12. Máquinas y Equipos de trabajo

Los defectos mecánicos también pueden influir en la actualización de los riesgos reseñados, en particular se destacan:

- Partes sobresalientes de máquinas, equipos o materiales.
- Tubos o conducciones instalados cerca del nivel del suelo.

Los accidentes con maquinarias o herramientas pueden ser por contacto o atrapamiento en partes móviles y por golpes con elementos de la maquina o con objetos desprendidos durante el funcionamiento de las mismas.



5.13. Almacenamiento y manejo de materiales

Otro tipo de riesgo físico se origina al momento de manejar y almacenar materiales. En las bodegas el problema principal es la forma en que se estiban los materiales y la forma en como estos son trasladados. Los materiales pueden trasladarse de manera manual o por medios de máquinas. Los principales riesgos que surgen de estas actividades son ergonómicos, riesgos de incendios, de manejo de máquinas monte cargas, riesgos en los pasillos de las áreas de almacenamiento, objetos que caen por no estibar bien los materiales.

Las tareas para cada tipo de materiales y para cada tipo de actividad debe de estar señalizada, esto con el fin de minimizar los riesgos y debe haber procedimientos establecidos o normas de almacenamiento para impedir que materiales disimiles estén cerca si su mezcla pudiera tomarse en una emergencia.

5.14. Riesgos Eléctricos

Es aquel con potencial de daño suficiente para producir fenómenos de electrocución y quemaduras. Entre los riesgos eléctricos tenemos:

- a) Quemaduras por choque eléctrico.
- b) Caídas o golpes como consecuencia de choque o arco eléctrico.
- c) Incendios o explosiones originados por electricidad.

5.15. Clasificación de los extintores⁷

Todas las categorías están indicadas en la placa de identificación de los extintores. Algunos extintores están marcados con categorías múltiples, como A, BC y ABC, estos significa que estos pueden combatir más de una clase de fuego.

⁷ Asamblea Nacional, Norma Ministerial de Higiene y Seguridad del Trabajo relativa a la prevención y extinción de incendios en lugares de trabajo, Capítulo XIV, Arto. 53; La Gaceta 21 de junio del 2002, N° 116.



Evaluación inicial de riesgos por puestos de trabajo en la empresa Woojoo Textil Nicaragua S.A., ubicada en Managua.



Son extintores que contienen agua presurizada, espuma o químico seco, combate fuegos que contienen materiales orgánicos sólidos y forman brasas, como la madera, papel, plástico, tejidos, etc. actúa por enfriamiento del material y remojando el material para evitar que vuelva a encenderse.



Son extintores que contiene espuma, dióxido de carbono, los de uso múltiple de químico seco común y de halon; y se utiliza en los incendios provocados por líquidos y sólidos fácilmente inflamables; alcohol, grasa, cera, gasolina, etc. Impide la reacción en cadena.



Son los de gas carbónico o dióxido de carbono, el químico seco común, los extintores de fuego de halon y de químico seco de uso múltiple; son los recomendados para incendios provocados por equipos eléctricos.

Nota: Nunca utilizar extintores de agua para combatir fuegos generados por equipos energizados.



Son de polvo seco especial para ser utilizados en incendios en los que intervienen metales que arden a mucha temperatura y necesitan mucho oxígeno para su combustión y que con el agua o químicos reaccionan violentamente. Enfrían el metal por debajo de su temperatura de combustión.

Los extintores portátiles se situaran donde existan mayor probabilidad de originarse un incendio, próximo a la salida de los locales, en los lugares de fácil visibilidad y acceso, los cilindros no pueden tener bordes a menos 0.6 metros ni a más de 1.2 metros por encima del piso.



5.16. Mapa de Riesgos

Herramienta para la identificación, control, seguimiento y para representar gráficamente los riesgos en los lugares de trabajo. Es la representación gráfica visual de riesgos potenciales en los lugares de trabajo, que permite identificar y localizar fácilmente los riesgos en las diferentes zonas o áreas de la empresa, brindando un claro conocimiento de la gama de peligros a los que los trabajadores están expuestos y de los que podrían resultar afectados.

5.17. Ruido⁸

Sonido no deseado cuyas consecuencias son una molestia para el trabajador, con riesgo para su salud física y mental.

5.18. Iluminación Industrial

Es uno de los principales factores ambientales de carácter micro climático, que tiene como principal finalidad el facilitar la visualización de las cosas dentro de su contexto espacial, de modo que el trabajo se pueda realizar en unas condiciones aceptables de eficacia, comodidad y seguridad.

5.19. Señalización⁹

Señalización de Higiene y Seguridad del trabajo es una medida que proporciona una indicación o una obligación relativa a la higiene o seguridad del trabajo, mediante una señal en forma de papel, un color, una señal luminosa o acústica, una

⁸ La Norma Ministerial en materia de Higiene y Seguridad del Trabajo en el Sector Maquilas de Prendas de Vestir en Nicaragua. Publicado en la Gaceta N° 221 del 20 de noviembre del 2002.

⁹ Asamblea Nacional, Norma Ministerial señalización de Higiene y Seguridad del trabajo, Capítulo I, Arto. 2, inciso 2.1; La Gaceta, 26 de julio 1993, N° 165.



comunicación verbal o gestual, referida a un objeto, actividad o situación determinada.

5.19.1. Objetivos de la señalización

1. Alertar a los trabajadores cuando se presente una determinada situación de emergencia que requiera medidas urgentes de protección o evacuación.
2. Hacer que los trabajadores tengan presente la existencia de determinados riesgos, prohibiciones u obligaciones.
3. Facilitar a los trabajadores la localización e identificación de determinados medios o instalaciones de protección, evacuación o primeros auxilios.
4. Orientar o guiar a los trabajadores que realicen determinados trabajos que pudieran ser demasiados riesgosos.

5.20. Equipos de Protección Personal¹⁰

Entendemos por equipos de protección personal (EPP) como cualquier equipo destinado a ser utilizado por el trabajador para que lo proteja de uno o varios riesgos en el desempeño de sus labores, así como cualquier complemento destinado para tal fin.

Los EPP comprenden todos aquellos dispositivos, accesorios y vestimentas de diversos diseños que emplea el trabajador para protegerse contra posibles lesiones.

¹⁰ Norma Ministerial sobre las disposiciones Mínimas de Higiene y Seguridad de los Equipos de Protección personal, Arto. 2 definiciones; La Gaceta 30 de enero de 1997, N° 21.



Los equipos de protección personal (EPP) constituyen uno de los conceptos más básicos en cuanto a la seguridad en el lugar de trabajo y son necesarios cuando los peligros no han podido ser eliminados por completo o controlados por otros medios como por ejemplo: Controles de Ingeniería.

“las empresas deberán proporcionar a sus trabajadores, los equipos e implementos de protección necesarios, no pudiendo en caso alguno cobrarles su valor”.

5.20.1. Requisitos de un E. P. P.

- Proporcionar máximo confort y su peso debe ser el mínimo compatible con la eficiencia en la protección.
- No debe restringir los movimientos del trabajador.
- Debe ser durable y de ser posible el mantenimiento debe hacerse en la empresa.
- Debe ser construido de acuerdo con las normas de construcción.
- Debe tener una apariencia atractiva.

5.20.2. Clasificación de los E. P. P.

1. Protección a la Cabeza (cráneo).
2. Protección de Ojos y Cara.
3. Protección a los Oídos.
4. Protección de las Vías Respiratorias.
5. Protección de Manos y Brazos.
6. Protección de Pies y Piernas.
7. Cinturones de Seguridad para trabajo en Altura.
8. Ropa de Trabajo.
9. Ropa Protectora.



5.21. Comisión Mixta de Higiene y Seguridad del Trabajo en las empresas¹¹

La comisión mixta de Higiene y Seguridad es el órgano paritario de la participación de las actividades de protección y prevención de riesgos en el centro de trabajo, impulsados por la administración del centro de trabajo mediante la gestión que efectúe el técnico encargado de atender la Higiene y Seguridad del trabajo.

Las comisiones Mixtas serán integradas con igual número de representantes tanto a los empleados como el empleador. Él está en la obligación de conformar tantas comisiones mixtas como centros de trabajo tenga.

¹¹ Resolución Ministerial sobre la Comisiones Mixtas de Higiene y Seguridad del Trabajo en las empresas, Capítulo II, Arto. 4; La Gaceta 9 de febrero del 2007.



VI. DISEÑO METODOLÓGICO

6.1. Tipo de Investigación

Se ha definido el tipo de investigación de acuerdo a los siguientes criterios:

- De acuerdo al nivel de profundidad es una investigación aplicada puesto que se busca resolver problemas prácticos de manera directa e inmediata.
- De acuerdo a la naturaleza de los objetivos es una investigación explicativa, ya que se persigue describir un problema y encontrar las causas que lo provocan.
- Según el tiempo de realización es una investigación transversal pues este se realiza en un instante de tiempo determinado.
- De acuerdo a la ubicación es una investigación de campo debido a que el estudio se realizará en el lugar donde se presenta el fenómeno a estudiar.

6.2. Población

La población del estudio es cada una de las áreas de la empresa Woojoo Textil Nicaragua S. A, la cual se encuentra dividida en gerencia general, área administrativa, área de lavado, área de secado, área de inspección, área de empaque, área de almacenaje y taller de mantenimiento.

6.3. Muestra

La muestra del estudio serán los puestos de trabajo de las áreas de la empresa, los cuales son 21 puestos de trabajos.



6.4. Técnicas para la recolección de datos

Para la recolección de los datos de la investigación se hará uso de las siguientes técnicas e instrumentos.

- Técnicas:
 - Lluvia de ideas, mediante la cual se plantearán las posibles variables.
 - Entrevistas directas a los trabajadores de las diferentes áreas de la empresa para identificar variables de riesgo que hayan podido ser percibidas por los mismos.
 - Observación directa, la cual permitirá obtener datos reales de manera directa.

- Instrumentos:
 - Check list: ayudará a recolectar información de manera precisa y efectiva para así determinar los riesgos a los que se exponen los trabajadores.
 - Sonómetro: Proporcionará información sobre los niveles de ruido presentes en cada puesto de trabajo.
 - Luxómetro: Proporcionará información sobre los niveles de iluminación presentes en cada puesto de trabajo.
 - Termómetro digital: Indicará la exposición de los trabajadores al estrés térmico en cada puesto de trabajo.



Evaluación Inicial de Riesgo por puesto de trabajo en la empresa Woojoo Textil Nicaragua, S. A.

El equipo que utilizaremos es el Rugged 5-in-1 Environmental Meter el cual posee 5 funciones de mediciones de higiene industrial, en el cual utilizaremos 3 funciones: sonómetro, luxómetro y termómetro digital.

EXTECH
INSTRUMENTS

Experience the **Extech**
Advantage

PRODUCT DATASHEET

Environmental Meter



Features:

- Large dual LCD simultaneous display of Temperature and Air Velocity or Relative Humidity
- Characters on display reverse direction depending on Hygro-Thermo-Anemometer or Light-Sound Mode
- Data Hold and Min/Max functions
- Built-in low friction vane wheel improves accuracy of air velocity, precision thin-film capacitance humidity sensor for fast response, and thermistor for ambient temperature measurements
- Type K input measures temperature up to 2372° (1300°C)
- Utilizes precision photo diode and correction filter for Cosine and color corrected light measurements
- Sound Level measurement meets IEC 61672 class 2 using A frequency weighting and fast response time
- Auto power off 10 minutes after last key is pressed with disable feature; Low Battery and overrange indication
- Tripod mount (Optional TR100 tripod)
- PC interface with optional Data Acquisition Software 407001
- Complete with built-in sensors, Vane wheel, windscreens, Type K thermocouple probe, pouch case, and six 1.5V AAA batteries



Measurements	Range	Resolution	Basic Accuracy
Air Velocity			
ft/min	80 to 5910 ft/min	1ft/min	±3% FS
m/s	0.4 to 30m/s	0.1m/s	±3% FS
km/h	1.4 to 108km/h	0.1km/h	±3% FS
MPH	0.9 to 67MPH	0.1MPH	±3% FS
knots	0.8 to 58.3 knots	0.1knots	±3% FS
Light			
Foot Candles	0 to 1860Fc	0.1Fc	±(5% rdg + 8d)
Lux	0 to 20,000Lux	1Lux	±(5% rdg + 8d)
Relative Humidity	10 to 95%RH	0.1%RH	±4%RH of rdg
Temperature			
Thermistor	32 to 122°F (0 to 50°C)	0.1°	±2.5°F/1.2°C
Type K	-148 to 2372°F (-100 to 1300°C)	0.1	±(1%+2°F/1°C) of rdg
Sound			
dB	35 to 130dB	0.1dB	±1.4dB
Frequency	31.5 to 8,000Hz		
Weighting/Response	A weighting/fast response		
Power	6 x AAA batteries		
Dimensions	Meter: 9.8 x 2.8 x 1.3" (248 x 70 x 34mm); Vane: 1.2" (31mm)		
Weight	11.8oz (335g)		

Ordering Information:

EN300Environmental Meter
 TP870Type K Bead Wire Thermocouple
 TR100Tripod
 UA100-240Universal AC Adapter with 4 plugs (US, EU, UK, AU)
 407001Data Acquisition Software



www.extech.com

Specifications subject to change without notice. 9/15/14 - R1
 Copyright © 2009-2014 Extech Instruments Corporation. All rights reserved including the right of reproduction in whole or in part in any form.



6.5. Proceso Investigativo

El proceso de la obtención de la información del estudio se llevará a cabo mediante las siguientes etapas:

- **Etapa 1:** Recopilación de la información del puesto de trabajo.

En esta etapa se llevará a cabo la recolección de la información general concerniente a la higiene y seguridad en el área de producción de la empresa mediante la ayuda del check list., las entrevistas y la observación de las actividades que se realizan en cada puesto de trabajo.

- **Etapa 2:** Mediciones de higiene industrial.

Se hará uso de los instrumentos de medición como son sonómetro, luxómetro y termómetro para determinar las condiciones laborales en materia de higiene en la planta de producción.

- **Etapa 3:** Identificación de los Peligros.

Se analizarán los datos obtenidos para identificar los riesgos presentes por cada puesto de trabajo en la planta teniendo en cuenta el siguiente formato:



**Evaluación Inicial de Riesgo por puesto de trabajo
en la empresa Woojoo Textil Nicaragua, S. A.**

Identificación de Peligros			
Área:		Fecha:	
Puesto de Trabajo		No. De Trabajadores:	
Peligros Identificados / Factores de Riesgos			
I. Condiciones de Seguridad			
II. Condiciones de Higiene			
III. Contaminante Químicos			
IV. Contaminante Biológico			
V. Trastorno musculo – esquelético Psicosociales			
VI. Organizativo			

TABLA 2. Formato para la Identificación de Peligros.

Fuente: MITRAB.



Evaluación Inicial de Riesgo por puesto de trabajo en la empresa Woojoo Textil Nicaragua, S. A.

- **Etapa 4:** Estimación del riesgo.

Para cada riesgo detectado debe determinarse la severidad del daño (consecuencias) y la probabilidad de que ocurra el hecho.

➤ Severidad del daño:

a) Partes del cuerpo que se verán afectadas.

b) Naturaleza del daño, graduándolo entre ligeramente dañino, dañino y extremadamente dañino.

Artículo 13. Para determinar la Severidad de Daño se utilizará la siguiente tabla:

Severidad del daño	Significado
Baja Ligeramente Dañino	Daños superficiales (Pequeños cortes, magulladuras, molestias e irritación de los ojos por polvo). Lesiones previamente sin baja o con baja inferior a 10 días.
Medio Dañino	Quemaduras, conmociones, torceduras importantes, fracturas, amputaciones menores graves (dedos), lesiones múltiples, sordera, dermatitis, asma, trastornos músculo esquelético, intoxicaciones previsiblemente no mortales, enfermedades que lleven a incapacidades menores. Lesiones con baja prevista en un intervalo superior a los 10 días.
Alta Extremadamente Dañino	Amputaciones muy graves (manos, brazos) lesiones y pérdidas de ojos; cáncer y otras enfermedades crónicas que acorten severamente la vida, lesiones muy graves ocurridas a varias o a muchas personas y lesiones mortales.

TABLA 3. Severidad del Daño.

Fuente: MITRAB.



Evaluación Inicial de Riesgo por puesto de trabajo en la empresa Woojoo Textil Nicaragua, S. A.

- Probabilidad de que ocurra el daño:

Para estimar la probabilidad de los factores de riesgo a que estén expuestas las personas trabajadoras en el puesto de trabajo, se tomaran en cuenta las condiciones mostradas en la siguiente tabla:

Condiciones	Indicador	Valor	Indicador	Valor
La frecuencia de exposición al riesgo es mayor que media jornada.	SI	10	NO	0
Medidas de control ya implantadas son adecuadas.	NO	10	SI	0
Se cumplen los requisitos legales y las recomendaciones de buenas prácticas.	NO	10	SI	0
Protección suministrada por los EPP.	NO	10	SI	0
Tiempo de mantenimiento de los EPP adecuada.	NO	10	SI	0
Condiciones inseguras de trabajo.	SI	10	NO	0
Trabajadores sensibles a determinados riesgos.	SI	10	NO	0
Fallos en los componentes de los equipos, así como en los dispositivos de protección.	SI	10	NO	0
Actos inseguros de las personas (errores no intencionados o violaciones intencionales de los procedimientos establecidos)	SI	10	NO	0
Se llevan estadísticas de accidentes de trabajo.	NO	10	SI	0
Total		100		0

TABLA 4. Cálculo de la Probabilidad.

Fuente: MITRAB.



Cálculo de la probabilidad

Interpretación de los datos en tablas de la Evaluación de Riesgos.

De los datos contenidos en la tabla para la Evaluación de Riesgos de las áreas de trabajo que componen la empresa, se derivan las siguientes nomenclaturas:

Condiciones para el Cálculo de la Probabilidad:

1. **A:** La frecuencia de exposición al Riesgo es mayor que media jornada.
2. **B:** Medidas de control ya implantadas son adecuadas.
3. **C:** Se cumplen los requisitos legales y las recomendaciones de buenas prácticas.
4. **D:** Protección suministrada por los EPP.
5. **E:** Tiempo de mantenimiento de los EPP adecuada.
6. **F:** Condiciones inseguras de Trabajo.
7. **G:** Trabajadores sensibles a determinados riesgos.
8. **H:** Fallos en los componentes de los equipos, así como en los dispositivos de protección.
9. **I:** Actos inseguros de las personas (errores no intencionados o violaciones intencionales).
10. **J:** Se llevan estadísticas de accidentes de trabajo.



Evaluación Inicial de Riesgo por puesto de trabajo en la empresa Woojoo Textil Nicaragua, S. A.

La probabilidad de que ocurra el daño se gradúa desde baja hasta alta, con el siguiente criterio:

- Probabilidad alta: el daño ocurrirá siempre o casi siempre.
- Probabilidad media: el daño ocurrirá en algunas ocasiones.
- Probabilidad baja: el daño ocurrirá raras veces.

Probabilidad	Significado	
	Cualitativo	Cuantitativo
Alta	El daño ocurrirá siempre o casi siempre.	70 - 100
Media	El daño ocurrirá en algunas ocasiones.	30 - 69
Baja	El daño ocurrirá raras veces.	0 - 29

TABLA 5. Condiciones para Calcular la Probabilidad.

Fuente: MITRAB.

➤ Valoración del riesgo:

En el cuadro siguiente presenta la estimación de los niveles de riesgo de acuerdo a su probabilidad estimada y a sus consecuencias esperadas.



**Evaluación Inicial de Riesgo por puesto de trabajo
en la empresa Woojoo Textil Nicaragua, S. A.**

Grado de Clasificación del Riesgo		Severidad (Consecuencia)		
		Baja (LD)	Dañino (D)	Alta (ED)
Probabilidad	Baja (B)	Riesgo Trivial (T)	Riesgo Tolerable (TO)	Riesgo Moderado (MO)
	Media (M)	Riesgo Tolerable (TO)	Riesgo Moderado (MO)	Riesgo Importante (I)
	Alta (A)	Riesgo Moderado (MO)	Riesgo Importante (I)	Riesgo Intolerable (IN)

TABLA 6. Matriz de Estimación de Riesgos.

Fuente: MITRAB.

La siguiente tabla indica la proporción entre el riesgo detectado y los esfuerzos precisos para el control de los riesgos así como la urgencia con la que deben adoptarse las medidas de control.

Riesgo	Acción y Temporización
Trivial (T)	No se requiere acción específica.
Tolerable (TO)	No se necesita mejorar la acción preventiva. Sin embargo se deben considerar soluciones más rentables o mejoras que no supongan una carga económica importante. Se requieren comprobaciones periódicas para asegurar que se mantiene la eficacia de las medidas de control.
Moderado (MO)	Se deben hacer esfuerzos para reducir el riesgo, determinando las inversiones precisas. Las medidas para reducir el riesgo deben implantarse en un período determinado. Cuando el riesgo moderado está asociado con consecuencias extremadamente dañinas, se precisará una acción posterior para establecer, con más precisión, la probabilidad de daño como base para determinar la necesidad de mejora de las medidas de control.



Evaluación Inicial de Riesgo por puesto de trabajo en la empresa Woojoo Textil Nicaragua, S. A.

Riesgo	Acción y Temporización
Importante (I)	No debe comenzarse el trabajo hasta que se haya reducido el riesgo. Puede que se precisen recursos considerables para controlar el riesgo. Cuando el riesgo corresponda a un trabajo que se está realizando, debe remediarse el problema en un tiempo inferior al de los riesgos moderados.
Intolerable (IN)	No debe comenzar ni continuar el trabajo hasta que se reduzca el riesgo. Si no es posible reducir el riesgo, incluso con recursos ilimitados, debe prohibirse el trabajo.

TABLA 7. Valoración de la Matriz de Estimación de Riesgo.

Fuente: MITRAB.

Artículo 15. Los niveles de riesgos indicados en la tabla 5, forma la base para decidir si se requiere mejorar los controles existentes o implementar unos nuevos; así como la temporización de las acciones. En la siguiente tabla se muestra un criterio sugerido como un punto de partida para la toma de decisión. Esta tabla también indica que los esfuerzos precisos para el control de los riesgos y la urgencia con la que deben adoptarse las medidas de control, serán proporcionales al riesgo.

Artículo 16. Se deberá de tener en cuenta la siguiente jerarquía de prioridades como un punto de partida para la toma de decisión, en los controles de riesgos y la urgencia con la que deben adoptarse las medidas de prevención:

1. Intolerable.
2. Importante.
3. Moderado.
4. Tolerable.
5. Trivial.

Artículo 17. Los significados de los distintos niveles de probabilidad y severidad son resumidos en el siguiente cuadro.



Evaluación Inicial de Riesgo por puesto de trabajo en la empresa Woojoo Textil Nicaragua, S. A.

- **Etapa 5:** Evaluación de riesgos.

Se ordenará la información de manera tabular y se explicarán los efectos de la valoración de cada peligro.

EVALUACIÓN DE RIESGOS / No.																		
Localización:						Evaluación						Medidas preventivas / peligro identificado	Procedimiento de trabajo, para este peligro	Información / Formación sobre este peligro	¿Riesgo controlado?			
Actividad / Puesto de trabajo:						Inicial:		Seguimiento:							SI	NO		
Trabajadores expuestos:						Fecha de la evaluación:												
Mujeres:			Hombres:			Fecha de la última evaluación:												
Puestos Evaluados	EVALUACIÓN DEL RIESGO			VALORACIÓN DEL RIESGO														
	N°	Peligro Identificado	Efectos	Probabilidad			Severidad			Estimación de Riesgo								
				PB	PM	PA	LD	D	ED	T	TO	MO	I	IN				
	1																	
	2																	
	3																	
	4																	
	5																	
	6																	

TABLA 8. Formato para la Evaluación de Riesgo.

Fuente: MITRAB.



Evaluación Inicial de Riesgo por puesto de trabajo en la empresa Woojoo Textil Nicaragua, S. A.

- **Etapa 6:** Elaboración de la matriz del Mapa de riesgo.

Artículo 24. En base a los artículos 16 y 17 se elaborará una matriz del Mapa de Riesgo laboral que deberá contener la siguiente información, por ejemplo:

Puesto de Trabajo	Peligro Identificado	Estimación de Riesgos	Trabajadores Expuestos	Medidas Preventivas (Derivadas de la Evaluación de Riesgo)
Administrativa Analista de presupuesto	1) Iluminación y ruido (luminaria y la unidad de aire acondicionado). 2) Movimiento repetitivo, postura incómoda y estética (superficie de trabajo, silla, luminaria, otros). 3) Otros.	1) Moderado y Tolerable. 2) Importante. 3) Intolerable.	30	1) Realizar mantenimiento preventivo al sistema de iluminación y la unidad aire acondicionado. 2) Realizar diseño de los puestos de trabajo de acuerdo a la anatomía de cada trabajador. 3) Brindar capacitación sobre los trastornos músculo esquelético, el ruido en el lugar de trabajo. Los temas deberán estar vinculado al perfil de riesgo del puesto de trabajo y/o áreas. 4) Otros.

TABLA 9. Formato para la Elaboración de la Matriz de Riesgo.

Fuente: MITRAB.

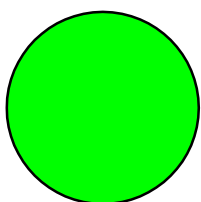


Evaluación Inicial de Riesgo por puesto de trabajo en la empresa Woojoo Textil Nicaragua, S. A.

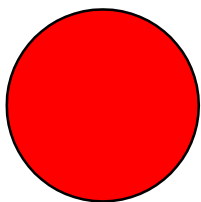
- **Etap**a 7: Elaboración del Mapa de riesgo.

Se representará de forma gráfica los agentes generadores de riesgo que ocasionan accidentes o enfermedades profesionales para facilitar un mejor control y seguimiento de los mismos.

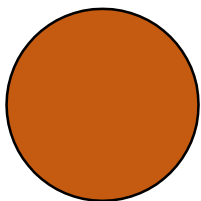
Artículo 19. Los colores que se deben utilizar para ilustrar los grupos de factores de riesgo a continuación se detallan:



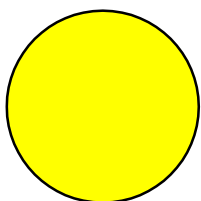
1. El grupo de factores de riesgo derivados de la presencia de agentes físicos: **la temperatura, la ventilación, la humedad, el espacio de trabajo, la iluminación, el ruido, las vibraciones, los campos electromagnéticos, las radiaciones no ionizantes, las radiaciones ionizantes. Y que pueden provocar enfermedad ocupacional a las personas trabajadoras.**



2. El grupo de factores de riesgo derivados de la presencia de agentes químicos que se pueden presentar bajo forma de: **polvos o fibras, líquidos, vapores, gases, aerosoles y humos y pueden provocar tanto accidentes como enfermedades ocupacionales a las personas trabajadoras.**



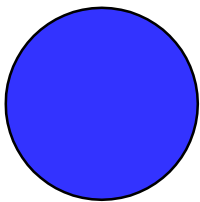
3. El grupo de factores de riesgo derivados de la presencia de agentes biológicos: **bacterias, virus, parásitos, hongos, otros.**



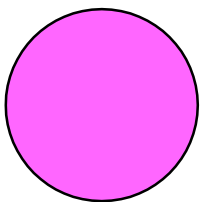
4. El grupo de factores de riesgo de origen organizativo, considerando todos los aspectos de naturaleza ergonómica y de organización del trabajo que pueden provocar trastornos y daños de naturaleza física y psicológica.



Evaluación Inicial de Riesgo por puesto de trabajo en la empresa Woojoo Textil Nicaragua, S. A.



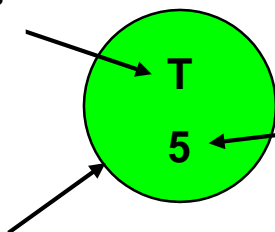
5. El grupo de factores de riesgo para la seguridad: **que conllevan el riesgo de accidente**. Este puede ser de diverso tipo según la naturaleza del agente (mecánico, eléctrico, incendio, espacio funcional de trabajo, físico, químico, biológico y ergonómico/organizativa del trabajo) determinante o contribuyente.



6. **El grupo de factores de riesgo para la salud reproductiva:** El daño a la **salud reproductiva** no solo es de prerrogativa de la mujer que trabaja y por lo tanto deben valorarse los riesgos de esterilidad incluso para los hombres. Pero considerando las posibles consecuencias sobre el embarazo y la lactancia materna es necesario abordar su situación con especial atención. Es necesario considerar los riesgos que conllevan probabilidades de aborto espontáneo, de parto prematuro, de menor peso al nacer, de cambios genéticos en el feto o de deformaciones congénitas.

Artículo 21. El color según el grupo de factor de riesgo, la inicial del riesgo estimado y el número de personas expuestas, se introduce en el círculo, de tal manera que queda representado en una sola figura. El cual se ejemplifica así:

La **letra “T”** indica la estimación del riesgo, que es **Trivial**



El **número “5”** indica el número de personas trabajadoras expuestas a dicho factor de riesgo.

El **color verde** indica el factor de riesgo (**ruido**) que las personas trabajadoras están expuestas a este agente físico.



Evaluación Inicial de Riesgo por puesto de trabajo en la empresa Woojoo Textil Nicaragua, S. A.

Las fases que se considerarán en la elaboración del Mapa de Riesgo Laboral son:

Fase 1: Caracterización del lugar: De conformidad al Arto. 7, se debe definir el lugar a estudiar, ya sea los puestos de trabajo, una unidad, un departamento o la empresa en su totalidad (o bien una zona agrícola, un distrito industrial, una fábrica, etc.). Además, se debe averiguar la cantidad de personas trabajadoras presentes en ese espacio.

Fase 2: Dibujo de la planta y del proceso: Se debe dibujar un plano del espacio en el cual se lleva a cabo la actividad a analizar, especificando cómo se distribuyen en el espacio las diversas etapas del proceso y las principales máquinas empleadas. Este dibujo es la base del mapa, no tiene que ser exacto, se hace a grosso modo, pero sí es importante que sea claro, que refleje las diferentes áreas con los puestos de trabajo del lugar.

Fase 3: Ubicación de los riesgos: Se caracterizarán de conformidad a lo definido en el Arto. 18, señalando en el dibujo de planta los puntos donde están presentes. Se deben identificar separadamente los riesgos y las personas trabajadoras expuestas.

Fase 4: Valoración de los riesgos: Se deberá representar en el dibujo de planta, la ubicación y estimación de los riesgos, así como el número de personas trabajadores expuestos. Esto deberá estar representado en un cajetín anexo al dibujo de planta. Esta actividad se realiza siguiendo una simple escala sobre la gravedad de riesgos y como resultado de la valoración, cada riesgo habrá sido identificado con una de las cinco categorías siguientes:

1. Trivial (T).
2. Tolerable (TL).
3. Moderado (M).
4. Importante (IM).
5. Intolerable (IN).



Evaluación Inicial de Riesgo por puesto de trabajo en la empresa Woojoo Textil Nicaragua, S. A.

El color según el grupo de factor de riesgo, la inicial del riesgo estimado y el número de personas expuestas, se introduce en el círculo, de tal manera que queda representado en una sola figura.

Artículo 22. Una vez dibujado el mapa, e incorporado el color de los factores de riesgo, la inicial del riesgo estimado y el número de personas expuestas. Se deberá ubicar en la parte inferior y/o al lado del mapa, un cajetín que aclare y/o indique el riesgo estimado y las estadísticas de los riesgos laborales (accidentes y enfermedades). A continuación, se detalla un ejemplo:


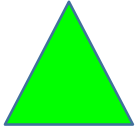




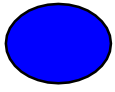

Color	Factor de Riesgos	Categoría Estimación de Riesgo	Número de Trabajadores Expuestos	Efecto a la salud (Riesgo Laboral)	
	Agente físico	T (Trivial) TL (Tolerable) M (Moderado) IM (Importante) IN (Intolerable)		 Enfermedades Laborales	
	Agente químico				
	Agente biológico				
	Músculo esquelético y de organización				Accidentes Laborales
	Condición de seguridad				
	Salud reproductiva				

TABLA 10. Cajetín para el Mapa de Riesgo.

Fuente: MITRAB.



Evaluación Inicial de Riesgo por puesto de trabajo en la empresa Woojoo Textil Nicaragua, S. A.

- **Etapas 8:** Plan de Acción.

Se propondrán medidas preventivas y correctivas para la minimización de los riesgos anteriormente encontrados.

Plan de Acción					
Peligro Identificado	Medidas Preventivas y/o correctivas	Responsable de la ejecución	Fecha de Inicio	Fecha de Finalización	Comprobación Eficacia de la Acción (Firma y Fecha)

TABLA 11. Formato para el Plan de Acción.

Fuente: MITRAB.

- **Etapas 9:** Conclusión y Recomendaciones.

Se plantearán las conclusiones a partir del cumplimiento de los objetivos anteriormente descritos y mediante los resultados obtenidos al finalizar el estudio para posteriormente realizar las recomendaciones que se estimen convenientes.



VII. GENERALIDADES DE LOS PUESTOS DE TRABAJO

7.1. Resultado del Checklist

CÓDIGO	INFRACCIÓN GENÉRICA DISPOCISIÓN LEGAL (ARTOS. Y NUMERALES)	SI NO NA	CAUSAS	EFFECTOS
BLOQUE1: ASPECTOS TECNICOS ORGANIZATIVOS				
1.1	Se tiene a una persona encargada de atender la higiene y seguridad (Art18, núm.3). Ley618	SI		
	Se realizó evaluación inicial de los riesgos, mapa de riesgo y plan de intervención. (Art 18, núm. 4 y 5). Ley 618	NO	1) El empleador tiene poco interés en materia de higiene y seguridad de la planta. 2) La empresa no quiere pagar una persona acreditada para realizar la evaluación.	1) Multa del MITRAB a la empresa. 2) Los riesgos a los que se encuentran expuestos los colaboradores son desconocidos.
1.2	Tiene licencia en materia de higiene y seguridad (Arto 18, núm.6) Ley 618	NO	1) La empresa no posee una Evaluación Inicial de Riesgo. 2) La empresa no tiene Reglamento Técnico Organizativo. 3) La empresa no tiene brigadas constituidas. 4) La empresa no tiene certificados de capacitación en materia de higiene y seguridad. 5) El empleador no quiere invertir dinero en otros permisos y estudios que se necesitan para lograr obtener la licencia en materia de higiene y seguridad	1) El MITRAB podría multar a la empresa e incluso podría parar las operaciones de la empresa por no cumplir las leyes de seguridad e higiene. 2) Perder clientes por no tener licencia en materia de higiene y seguridad. 3) Tener una planta insegura para todo el personal.
1.3	Tiene elaborado e implementado su plan de emergencia (primeros auxilios, prevención de incendios y evaluación). (Arto 18, núm.10, Arto.179 ley 618)	NO	1) Se considera innecesario un plan de emergencias, lo que tienen es un plan elaborado por el responsable de higiene y seguridad pero no lo tienen aprobado por la dirección general de bomberos. 2) El empleador no quiere invertir en certificación de Bombero.	1) El personal no sabrá cómo actuar o responder ante una emergencia.



Evaluación Inicial de Riesgo por puesto de trabajo en la empresa Woojoo Textil Nicaragua, S. A.

	Tienen inscritos a los trabajadores en régimen del seguro social. (Arto 18, Núm.15 Ley 618)	SI		
	Hay botiquín de primeros auxilios. (Arto 18, núm.16 Ley 618)	SI		
1.4	Se da formación e información en materia de higiene, seguridad y salud. (Arto 19 y 20 Ley 618)	NO	1) La empresa no tiene un plan de capacitación en materia de higiene, seguridad y salud. 2) El empleador no quiere invertir en materia de higiene, seguridad y salud.	1) Personal sin conocimiento en materia de higiene y seguridad del trabajo esto puede causar accidentes en los puestos de trabajo.
1.5	Se realiza capacitación en los temas de: primeros auxilios, prevención de incendio y evaluación de los trabajadores notificando al ministerio del trabajo. (Arto 21. Ley 618)	NO	1) No se cuenta con un plan de capacitación de primeros auxilios, prevención de incendio y evaluación de los trabajadores. 2) El empleador no quiere invertir en capacitaciones de brigadas.	1) Multa del MITRAB a la empresa. 2) Personal sin capacitación para poder enfrentar y resolver una emergencia en la planta.
1.6	Se realizan los exámenes médicos pre-empleo y periódicos, se lleva expediente médico. (Arto 23,25 y 26 Ley 618)	NO	1) El empleador no quiere invertir en chequeos médicos. 2) No se lleva un control médico sobre el estado de salud de los trabajadores.	1) No tener información sobre el estado de salud de los colaboradores pueden causar accidentes fatales debido a que hay personas que pueden padecer de enfermedades que no permitan el buen desempeño en ese puesto de trabajo. 2) Tener personal no apto para el puesto que está desempeñando por tener alguna enfermedad crónica.
1.7	Se da la información a los trabajadores de su estado de salud basados en los resultados de las valoraciones médicas practicadas. (Arto 24 Ley 618)	NO	1) No hay información del estado de salud de los trabajadores porque no se les hace valoraciones médicas.	1) Los colaboradores no tienen información actualizada de su estado de salud.



Evaluación Inicial de Riesgo por puesto de trabajo en la empresa Woojoo Textil Nicaragua, S. A.

1.8	Se notifican los resultados de los exámenes médicos al MITRAB en el plazo de los 5 días después de su realización (Arto 27 Ley 618)	NO	1) No hay información del estado de salud de los trabajadores porque no se les hace valoraciones médicas.	1) El MITRAB podría multar a la empresa e incluso podría parar las operaciones de la empresa por no cumplir las leyes de seguridad e higiene.
1.9	Reportan al MITRAB los accidentes leves, graves, muy graves y mortales en formato establecido. (Arto 28 Ley 618)	SI		
	Reportan al MITRAB la no ocurrencia de los accidentes (Arto 29 Ley 618)	NO	1) El responsable de Higiene y Seguridad no lo hace.	1) El MITRAB y el INSS podrían multar a la empresa.
	Llevar registro de las estadísticas de los accidentes y enfermedades laborales (Arto 31 Ley 618)	SI		
1.10	El empleador, dueño o el representante legal del establecimiento principal exige a contratistas y subcontratistas que cumplan con las disposiciones en materia de prevención de riesgos laborales (Arto 35 Ley 618)	NO	1) Al empleador no le importa si el contratista y subcontratista cumple con las disposiciones en materia de prevención de riesgos laborales solamente le interesa el servicio que le va a brindar.	1) El MITRAB y el INSS podrían multar a la empresa. 2) Ocurrencia de accidentes dentro de las instalaciones por no exigir al subcontratista que cumpla con las disposiciones en materia de prevención de riesgos laborales.
	Los contratistas y subcontratistas están dando cumplimiento a las disposiciones en materia de higiene y seguridad del trabajo en relación a sus trabajadores. (Arto 33 y 35 Ley 618)	NO	1) Debido a que el empleador no le exige al contratista y subcontratista que cumplan con las disposiciones en materia de higiene y seguridad del trabajo en relación a sus trabajadores, estos no dan cumplimiento a lo antes mencionado.	1) Ocurrencia de accidentes laborales de trabajadores del contratista y subcontratista.



**Evaluación Inicial de Riesgo por puesto de trabajo
en la empresa Woojoo Textil Nicaragua, S. A.**

1.11	El empleador que utilice el servicio de contratistas y permitiese a estos la subcontratación, le exige a ambos la inscripción ante el instituto Nicaragüense de seguridad Social. (Arto 34 Ley 618)	NO	1) El empleador no se exige que estén inscritos en el INSS.	1) Trabajador sin respaldo del seguro social al momento de accidentes. 2) Multa de parte del MITRAB y del INSS. 3) Gastos compartidos con el subcontratista por algún accidente del trabajador del subcontratista.
1.12	Se notifica mensualmente al Ministerio de trabajo, el listado de los Importadores y productos químicos autorizados para su importación. (Arto 36 Ley 618)	NO	1) No se notifica mensualmente al MITRAB el listado de los productos químicos importados, lo notifican y reportan anualmente.	1) El MITRAB podría multar a la empresa.
1.13	Se tiene conformada y/o actualizada la Comisión Mixta de Higiene y Seguridad del trabajo. (Arto41 Ley 618)	SI		
1.14	Se solicita al MITRAB la autorización de despido de uno de los miembros de las CMHST, con previa comprobación de la causa justa alegada. (Arto 47 Ley 618)	NO	1) El responsable de Higiene y Seguridad prefiere no hacerlo.	1) El MITRAB podría multar a la empresa.
	Se notifica al MITRAB la modificación y/o reestructuración que se realice en la CMHST. (Arto49 y 54 Ley 618)	SI		
1.15	La Comisión Mixta registrada tiene elaborado y aprobado su plan de trabajo anual. (Arto 53 Ley 618)	NO	1) El responsable de Higiene y Seguridad no realiza una planificación sobre las actividades de la comisión mixta.	1) Multa del MITRAB a la empresa. 2) No tener planificación de higiene y seguridad en la empresa.
	La Comisión Mixta registrada tiene elaborado y aprobado Reglamento Interno de Funcionamiento (Arto 55 Ley 618)	SI		
1.16	Los miembros de la comisión mixta se están reuniendo al menos una vez al mes. (Arto 59 Ley 618)	NO	1) No se reúnen porque el Gerente General no tiene tiempo para reunirse con la comisión mixta.	1) Gerente general no tiene información de los puntos en mal estado de la planta.



**Evaluación Inicial de Riesgo por puesto de trabajo
en la empresa Woojoo Textil Nicaragua, S. A.**

	Se registran en el libro de actas los acuerdos de las reuniones. (Arto 60 Ley 618)	NO	1) No, porque no se hacen las reuniones.	1) No tener registro en el libro de actas sobre los acuerdos de las reuniones puede impedir que el MITRAB no les permita actualizar la Comisión Mixta para los próximos 2 años.
1.17	El empleador tiene elaborado y aprobado el reglamento técnico organizativo en materia de Higiene y Seguridad del Trabajo. (Arto 61 y 66 Ley 618)	NO	1) Al no tener una Evaluación Inicial de Riesgo en la empresa no puede tener un R.T.O aprobado por el MITRAB.	1) Multa del MITRAB a la empresa. 2) Personal sin información de la planta ni reglamentos.
	El reglamento técnico organizativo en materia de Higiene y Seguridad del trabajo es del conocimiento de los trabajadores. (Arto.67 Ley 618)	NO	1) La empresa no tiene un R.T.O.	1) Personal sin información de la planta ni reglamentos.
1.18	El empleador le da cumplimiento a las medidas y regulaciones sobre prevención de riesgos laborales contenidas en el RTO de su centro de trabajo. (Arto 68 Ley 618)	NO	1) La empresa no tiene un R.T.O.	1) Personal sin información de la planta ni reglamentos.
	El empleador tiene actualizado el contenido de los reglamentos técnicos organizativos en materia de HST. (Arto. 72 Ley 618)	NO	1) La empresa no tiene un R.T.O.	1) Personal sin información de la planta ni reglamentos.
1.19	El empleador le brinda al personal que integran las brigadas contra incendios, entrenamiento sobre el manejo y conservación de los extintores, señales de alarma, evacuación, entre otros. (Arto 197 Ley 618)	NO	1) La empresa no tiene brigadas de emergencia.	1) Personal no capacitado para enfrentar una emergencia en la empresa.
1.20	Se está garantizando la seguridad de los equipos y dispositivos de trabajo que deben de reunir los requisitos técnicos de instalación, operación, protección y mantenimiento preventivo de los mismos. (Manuales técnicos y / u operación). (Arto 131 Ley 618)	NO	1) La empresa no tiene manuales técnicos y / u operación y solamente se realizan mantenimientos correctivos.	1) Mal utilización de los equipo. 2) Equipos con en mal estado por falta de mantenimiento y protección. 3) Una mala operación de equipos puede causar



Evaluación Inicial de Riesgo por puesto de trabajo en la empresa Woojoo Textil Nicaragua, S. A.

				accidentes en el operario.
1.21	El empleador ha realizado evaluación de los riesgos higiénicos industriales (físicos, químicos o biológicos) que contenga el mapa de riesgos y plan de intervención correspondiente. (Arto 114 Ley 618)	NO	1) El empleador no quiere pagar una persona acreditada para realizar la una evaluación de los riesgos higiénicos industriales.	1) Los factores de riesgos laborales higiénicos industriales en la empresa y las oportunidades de mejora son desconocidas. 2) Personal con bajo rendimiento y padecimiento a largo plazo de enfermedades por tener puestos de trabajo con agentes físicos, químicos o biológicos fuera de rangos aceptables.
	El empleador está actualizando la evaluación de riesgos al producirse modificaciones en el proceso productivo para la elección de sustancias o preparados químicos, en la modificación de los lugares de trabajo cuando se detecte que un trabajador presente alteraciones a la salud. (Arto 114 numeral 2 Ley 618)	NO	1) La empresa no tiene E.R.H.I.	1) Si la empresa necesita crear o modificar algún puesto de trabajo no sabrá los valores de riesgos que posee para el trabajador.
	Se lleva registro de los datos obtenidos de las evaluaciones, lista de trabajadores expuestos, agentes nocivos y registro del historial médico individual. (Arto 115 Ley 618)	NO	1) La empresa no tiene E.R.H.I.	1) Los factores de riesgos laborales higiénicos industriales en la empresa son desconocidas.



Evaluación Inicial de Riesgo por puesto de trabajo en la empresa Woojoo Textil Nicaragua, S. A.

1.22	El empleador tiene elaborado un plan de comprobación del uso y manejo de los equipos de protección personal a utilizarse a la exposición de los riesgos especiales. (Arto 291 Ley 618)	NO	1) El empleador solamente compra algunos EPP que cree necesario según el tipo de trabajo que se vaya a realizar pero no tiene un plan de comprobación del uso y manejo de los EPP.	1) Al no comprobar el uso y manejo de los EPP, no se sabe si el trabajador se está protegiendo del peligro al que está expuesto y esto puede provocar accidentes laborales.
1.23	El empleador está cumpliendo en suspender a lo inmediato los puestos de trabajo que impliquen un riesgo inminente laboral. (Arto 18, numeral 13)	NO	1) La empresa tiene como prioridad la producción y cumplimiento de las órdenes de trabajo, si hay un puesto de trabajo que sea fundamental para la producción y al mismo tiempo es un puesto con riesgo inminente laboral, prefiere no suspender ese puesto de trabajo.	1) Mayor exposición del personal a cualquier peligro inminente.

CÓDIGO	INFRACCIÓN GENÉRICA DISPOSICIÓN LEGAL (ARTOS. Y NUMERALES)	SI NO NA	CAUSAS	EFFECTOS
BLOQUE 2: CONDICIONES DE HIGIENE DEL TRABAJO				
Sub-Bloque 2.1: Ambiente térmico				
2.1.1	Las condiciones del ambiente térmico en los lugares de trabajo no son fuente de incomodidad y se encuentren ventilados. (Arto 118 Ley 618)	NO	1) La empresa tiene ventilación parcial (algunos puestos de trabajo tienen ventilación y otros no).	1) Causar fatiga en los trabajadores. 2) Afectaciones a trabajadores hipertensos. 3) Inconformidad del personal respecto a las condiciones de trabajo. 4) Disminución de la productividad.
	Los lugares de trabajo se ventilan por medios naturales o artificiales para evitar la acumulación de aire contaminado, calor o frío. (Arto 119 Ley 618)	SI		



**Evaluación Inicial de Riesgo por puesto de trabajo
en la empresa Woojoo Textil Nicaragua, S. A.**

2.1.2	En los lugares de trabajo donde existan variaciones constantes de temperatura, se cumplan con el requisito de disponer de lugares intermedios donde el trabajador se adapte gradualmente a estos cambios. (Arto 120 Ley 618)	NA		
Sub-Bloque 2.2: Ruidos				
2.2.1	En los riesgos de exposición a ruidos y/o vibraciones se cumple en evitar o reducir en lo posible su foco de origen, tratando de disminuir su propagación a los locales de trabajo. (Arto 121 Ley 618)	NO	1) El empleador no invierte para reducir el foco de origen y en protección al ruido y/o vibraciones. 2) No se toman medidas para disminuir los focos de origen de ruido y/o vibración.	1) Personal con sordera a largo plazo, dolor de cabeza y fatiga mental.
Sub-Bloque 2.3: Iluminación				
2.3.1	La iluminación de los lugares de trabajo reúne los niveles de iluminación adecuados para circular y desarrollar las actividades laborales sin riesgo para su seguridad y la de terceros con un confort visual aceptable. (Arto 76 Ley 618)	SI		
Sub-Bloque 2.4: Radiaciones no ionizantes				
2.4.1	El empleador ha adoptado medidas de higiene y seguridad en los lugares de trabajo donde existe exposición a radiaciones no ionizantes. (Arto.122 Ley 618)	SI		
2.4.1	En los locales de trabajo que existe exposición a radiaciones no ionizantes el empleador ha adoptado el uso de equipo de protección personal necesario para la actividad que realizan. (Arto 123 Ley 618)	SI		
2.4.2	El empleador ha brindado a los trabajadores sometidos a radiaciones ultravioletas en cantidad nociva, información suficiente, en forma repetida, verbal y escrita, del riesgo al que están expuestos (Arto 124 Ley 618)	NA		



Evaluación Inicial de Riesgo por puesto de trabajo en la empresa Woojoo Textil Nicaragua, S. A.

Sub-Bloque 2.5: Radiaciones ionizantes				
2.5.1	El empleador está brindando a los trabajadores sometidos a radiación, información suficiente y permanente de forma verbal y escrita del riesgo al que están expuestos y de las medidas preventivas que deben adoptar (Arto. 126 Ley 618)	NA		
2.5.2	El empleador está cumpliendo en exigirles a los trabajadores que laboran bajo radiaciones ionizantes el uso de sus respectivos equipos de protección personal (Arto.127 Ley 618)	NA		
	El empleador en los riesgos de exposición a radiaciones ionizante cumple con la dosis efectiva máxima permitida sea de 20 msv.	NA		
Sub-Bloque 2.6: Sustancias químicas en ambientes industriales				
2.6.2	El empleador les exige a sus proveedores que los productos utilizados en el proceso están debidamente etiquetados de material durable y resistente a la manipulación. (Arto. 172 Ley 618)	SI		
2.6.3	El empleador a puestos baños en óptimas condiciones a disposición de los trabajadores expuestos a plaguicidas y agroquímicos. (Arto.175 Ley 618)	NA		



**Evaluación Inicial de Riesgo por puesto de trabajo
en la empresa Woojoo Textil Nicaragua, S. A.**

CÓDIGO	INFRACCIÓN GENÉRICA DISPOCIÓN LEGAL (ARTOS. Y NUMERALES)	SI NO NA	CAUSAS	EFFECTOS
BLOQUE 3: CONDICIONES DE SEGURIDAD DEL TRABAJO				
Sub-bloque 3.1: De las condiciones de los lugares de trabajo				
3.1.1	El empleador verifica el diseño y características estructurales (superficie, suelo, techo, paredes, puertas, entre otros) de los lugares de trabajo. (Arto.73 hasta 113 Ley 618)	NO	1) El empleador no tiene interés de verificar periódicamente el diseño y características estructurales de la empresa.	1) Podría ocurrir un accidente estructural y provocar accidentes.
	El diseño y característica constructiva de los lugares de trabajo facilita el control de las situaciones de emergencia de incendio. (Arto.74, 93 al 95 Ley 618)	SI		
	El diseño y características de las instalaciones de los lugares de trabajo deberán garantizar: a) Las instalaciones de servicio o de protección anexas a los lugares de trabajo sean utilizadas sin peligro para la salud y la seguridad de los trabajadores. (Arto 75 literal Ley 618)	SI		
	b) Las instalaciones y dispositivos reúnen los requisitos de dar, protección efectiva frente a los riesgos expuestos. (Arto.75 literal Ley 618)	NO	1) EL empleador no invierte en dispositivos para protección efectiva frente a los riesgos expuestos.	1) Personal expuesto y sin recursos de dispositivos contra riesgos.
3.1.2	Las zonas de paso, salidas y vías de circulación de los lugares de trabajo están libres de obstáculos, de forma que permita su evacuación. Arto.79 Ley 618	NO	1) Desorden en la planta, obstaculizan los pasillos y el personal no respeta los límites de los pasillos.	1) En caso de emergencia y requiera de una evacuación inmediata, el personal no tendrá pasillos libres provocando desorden y accidentes por desesperación al evacuar.
3.1.3	Los lugares de trabajo, incluidos los locales de servicio y sus respectivos equipos e instalaciones, se les han dado mantenimiento y limpieza	SI		



**Evaluación Inicial de Riesgo por puesto de trabajo
en la empresa Woojoo Textil Nicaragua, S. A.**

	periódica. (Arto.80 Ley 618)			
	Las operaciones de limpieza no representan fuentes de riesgos para los trabajadores que los efectúan o para terceros, estas se realizan en los momentos, en la forma adecuada y con los medios adecuados. (Arto.81 Ley 618)	SI		
	Los cimientos, pisos y demás elementos de los edificios, ofrecen resistencia segura. (Fisuras, fracturas, entre otros) (Arto 83. Ley 618)	SI		
3.1.4	Los locales de trabajo reúnen los espacios mínimos: a. Tres metros de altura desde el piso al techo. B. Dos metros cuadrados de superficie por cada trabajador. C. Diez metros cúbicos por cada trabajador (Arto 85. Ley 618)	SI		
	En los establecimientos comerciales, de servicios y locales destinados a oficinas y despachos, la altura es de 2.5 mts y diez metros cúbicos por cada trabajador, siempre que se remueva las masas de aire. (Arto.86 Ley 618)	SI		
3.1.5	El piso constituye un conjunto homogéneo, llano y liso sin soluciones de continuidad; de material consistente, no resbaladizo o susceptible de serlo con el uso de fácil limpieza al mismo nivel y de no ser así se salvarán las diferencias de alturas por rampas de pendiente no superior al ángulo de 100 por 100 (Arto. 87 Ley 618)	NO	1) En diferentes áreas de la empresa hay diferentes materiales en el piso.	1) Personal accidentado por tropiezo, deslizamiento, etc. 2) Multa del MITRAB a la empresa por condición insegura.



Evaluación Inicial de Riesgo por puesto de trabajo en la empresa Woojoo Textil Nicaragua, S. A.

	Las paredes son lisas y pintadas en tonos claros y susceptibles de ser lavadas o blanqueadas. (Arto.88 Ley 618)	SI		
	Los techos reúnen las condiciones suficientes para resguardar a los trabajadores de las inclemencias del tiempo. (Arto.89 Ley 618)	SI		
3.1.6	Los corredores, galerías y pasillos tienen una anchura adecuada al número de personas que hayan de circular por ellos y a las necesidades propias del trabajo. Sus dimensiones mínimas serán las siguientes: a. 1.20 metros de anchura para los pasillos principales. b. Un metro de anchura para los pasillos secundarios. (Arto 90 Ley 618)	SI		
	La separación entre máquinas u otros aparatos no debe ser menor a 0.80 metros, del punto más saliente del recorrido de los órganos móviles de cada máquina. (Arto.91 Ley 618)	SI		
3.1.7	Cuando los aparatos con órganos móviles, invadan en su desplazamiento una zona de espacio libre de la circulación del personal, este espacio está señalizado con franjas pintadas en el piso, y delimitado el lugar por donde debe transitarse. (Arto.92 Ley 618)	SI		
3.1.8	Las salidas y las puertas exteriores de los centros de trabajo, cuyo acceso es visible y está debidamente señalizado, son suficientes en número y anchura para que todos los trabajadores puedan abandonarlos con rapidez y seguridad. (Arto.93 Ley 618)	SI		



Evaluación Inicial de Riesgo por puesto de trabajo en la empresa Woojoo Textil Nicaragua, S. A.

	Las puertas transparentes tienen una señalización a la altura de la vista y están protegidas contra la rotura o son de material de seguridad, cuando puedan suponer un peligro para los trabajadores. (Arto.39 Ley 618)	SI		
	Las puertas de comunicación en el interior de los centros de trabajo reúnen las condiciones mínimas: si estas se cierran solas, tienen las partes transparentes que permitan la visibilidad de la zona a la que se accede. (Arto.94 Ley 618)	SI		
	Las puertas de acceso a los puestos de trabajo a su planta se mantienen libres de obstáculos, aunque estén cerradas. (Arto.95 Ley 618)	SI		
	Los locales destinados a dormitorios del personal reúnen las condiciones mínimas higiene y seguridad del trabajo. (Arto.96 Ley 618)	NA		
3.1.9	Las instalaciones del comedor están ubicadas en lugares próximos a los de trabajos, y separadas de otros locales y de focos insalubres o molestos. (Arto97. Ley 618)	SI		
	Los comedores tienen mesas y asientos en correspondencia al número de trabajadores. (Arto.99 Ley 618)	SI		
	Se disponen de agua potable para la limpieza de utensilios y vajilla. Independiente de estos fregaderos y no estén inodoros y lavamanos próximos a estos locales. (Arto.100 Ley 618)	NA		



Evaluación Inicial de Riesgo por puesto de trabajo en la empresa Woojoo Textil Nicaragua, S. A.

3.1.10	Los locales destinados a cocinas se está cumpliendo con los requisitos siguientes: a. Se realiza la captación de humos, vapores y olores desagradables, mediante campana- ventilación. b. Se mantiene en condición de absoluta limpieza y los residuos alimenticios se depositan en recipientes cerrados hasta su evacuación. C. Los alimentos se conservan en el lugar y a la temperatura adecuada, y en refrigeración si fuere necesario. (Arto.101 Ley 618)	NA		
3.1.11	El centro de trabajo tiene abastecimiento suficiente de agua potable en proporción al número de trabajadores, fácilmente accesible a todos ellos y distribuido en lugares próximos a los puestos de trabajo. (Arto.102 Ley 618)	SI		
3.1.11	La empresa supervisa de no trasegar agua para beber por medio de barriles, cubos u otros recipientes abiertos o cubiertos provisionalmente. (Arto 103 Ley 618)	NA		
	Se indica mediante carteles si el agua es o no potable. (Arto. 104 Ley 618)	SI		
3.1.12	Están provistos de asientos y de armarios individuales, con llave para guardar sus objetos personales. (Arto.107 Ley 618)	SI		
	Existen lavamanos con su respectiva dotación de jabón.(Arto. 108 Ley 618)	SI		
3.1.13	El centro de trabajo cuenta con servicios sanitarios en óptimas condiciones de limpieza. (Arto.109 Ley 618)	SI		



**Evaluación Inicial de Riesgo por puesto de trabajo
en la empresa Woojoo Textil Nicaragua, S. A.**

	Se cumple con lo mínimo de un inodoro por cada 25 hombres y otro por cada 15 mujeres y en lo sucesivo un inodoro por cada 10 personas. (Arto 110. Ley 618)	SI		
	Los inodoros y urinarios se encuentran instalados en debidas condiciones de desinfección, desodorización y supresión de emanaciones. (Arto. 111 Ley 618)	SI		
Sub-bloque 3.2: De los equipos de protección personal				
3.2.1	Los equipos de protección personal se utilizan en forma obligatoria y permanente, cuando existe riesgo. (Arto 133 Ley 618)	NO	1) El empleador dota los EPP al personal cuando existe riesgo pero el personal no lo utiliza permanentemente.	1) Los trabajadores no utilizan los equipos de protección por lo cual están más expuestos a riesgos.
	El empleador está supervisando sistemáticamente el uso de los equipos de protección personal. (Arto.134 Ley 618)	NO	1) El empleador no está supervisando sistemáticamente el uso de EPP porque no tiene interés en la seguridad de sus trabajadores.	1) El empleador al no supervisar al personal, estos tampoco tiene interés en su seguridad y los EPP no los utilizan porque les incomoda, etc. Esto puede provocar accidentes en el puesto de trabajo.
3.2.2	La ropa utilizada en el trabajo, ya sea de origen natural o sintético, es adecuada para proteger a los trabajadores de los agentes físicos, químicos y biológicos, o suciedad. (Arto.135 Ley 618)	SI		
	Los equipos de protección personal asignados son de uso exclusivo del trabajador. (Arto 135 inciso c ley 618)	SI		
	La ropa de trabajo es acorde con las necesidades y condiciones del puesto de trabajo. (Arto.137 Ley 618)	SI		
3.2.3	Los equipos de protección personal son suministrados por el empleador de manera gratuita a los trabajadores, son adecuados y brindan una protección eficiente. (Arto.138 Ley 618)	SI		



**Evaluación Inicial de Riesgo por puesto de trabajo
en la empresa Woojoo Textil Nicaragua, S. A.**

Sub-Bloque 3.3: De la señalización				
3.3.1	<p>El empleador está adoptando correctamente la señalización como técnica complementaria de seguridad, en los lugares de trabajo. (Arto.140 ley 618)</p>	NO	<p>1) En la empresa tienen señalizaciones pero lo básico, ya que no se ha hecho una evaluación inicial de riesgo por puesto de trabajo y ésta evaluación proporciona información para colocar señalizaciones y advertir de algún riesgo en particular.</p>	<p>1) No tener suficientes señalizaciones de seguridad, el personal no sabrá a qué riesgo está expuesto en alguna área determinada. 2) Accidentes o enfermedades a largo plazo porque el personal no sabe al riesgo que está expuesto y no usa la protección correspondiente.</p>
	<p>El empleador ha colocado las señalizaciones de forma que todos los trabajadores la observen y sean capaces de interpretarlas. (Arto 141 Ley 618)</p>	SI	<p>La poca señalización que se ha colocado en la empresa si la han colocado de forma que los trabajadores la observen.</p>	
	<p>La señalización que se usa en la empresa es de acuerdo al área a cubrir, tipo de riesgo y el número de trabajadores expuestos. (Arto.142 Ley 618)</p>	NO	<p>1) Debido a que no se ha hecho una evaluación inicial de riesgo por puesto de trabajo no se tiene información suficiente de los riesgos existentes en cada puesto de trabajo.</p>	<p>1) No tener suficientes señalizaciones de seguridad, el personal no sabrá a qué riesgo está expuesto en alguna área determinada. 2) Accidentes o enfermedades a largo plazo porque el personal no sabe al riesgo que está expuesto y no usa la protección correspondiente.</p>
	<p>Los trabajadores están recibiendo capacitación, orientación e información adecuada sobre el significado de la señalización de higiene y seguridad. (Arto. 143 Ley 618)</p>	NO	<p>1) El empleador no tiene interés en que el personal esté capacitado en materia de higiene y seguridad.</p>	<p>1) EL personal no sabrá interpretar las señalizaciones y no podrán interpretar los riesgos existentes del área en que están en ese momento.</p>



Evaluación Inicial de Riesgo por puesto de trabajo en la empresa Woojoo Textil Nicaragua, S. A.

3.3.2	La técnica de señalización de higiene y seguridad se realiza cumpliendo con los requisitos y especificaciones técnicas sobre los colores, formas, símbolos, señalizaciones peligrosas, señalizaciones especiales, señales luminosas, acústicas, comunicaciones verbales y señales gestuales. (Arto. 144 Ley 618 y normativa de señalización)	NO	1) Debido a que no se ha hecho una evaluación inicial de riesgo por puesto de trabajo no se tiene información suficiente de los riesgos existentes en cada puesto de trabajo.	1) Accidentes o enfermedades a largo plazo porque el personal no sabe al riesgo que está expuesto y no usa la protección correspondiente.
	La señalización de riesgos de choques contra obstáculos, de caídas de objetos o personas es mediante franjas alternas amarillas y negras o rojas y blancas. (Arto.145 Ley 618)	SI		
3.3.3	Las vías de circulación de vehículos en el centro de trabajo están debidamente identificadas para la protección de los trabajadores. (Arto.146 Ley 618)	NA		
3.3.4	Toda sustancia líquida o sólida que sea manipulada en la empresa reúne los requisitos de llevar adherido su embalaje, etiqueta o rótulo en idioma español, o bien en idioma local si es necesario, (Arto.147 Ley 618)	NO	1) La mayoría de los productos químicos tiene rótulo en idioma en inglés.	1) Pernal al leer las advertencia del producto a utilizar o almacenar no interpreta por no saber el idioma inglés y esto puede causar algún accidente químico y daño al personal.
	Todo recipiente que contenga fluidos a presión (tuberías, ductos, entre otros) cumple en llevar grabada su identificación en lugar visible, su símbolo químico, su nombre comercial y su color correspondiente. (Arto.148 Ley 618)	SI		
	La luz de emergencia emitida por la señal debe crear un contraste luminoso apropiado respecto a su entorno, sin producir deslumbramiento. (Arto 149 Ley 618)	NO	1) El empleador no ha comprado e instalado luces de emergencia.	1) En caso de que se tenga que evacuar la empresa sin energía eléctrica, el personal no verá salidas de emergencia por la oscuridad.



Evaluación Inicial de Riesgo por puesto de trabajo en la empresa Woojoo Textil Nicaragua, S. A.

Sub-Bloque 3.4: De los equipos e instalaciones eléctricas				
3.4.1	El empleador está garantizado el suministro de herramientas y equipos de trabajo necesarios para realizar tareas en equipos o circuitos eléctricos (detectores de ausencia de tensión, pértigas de fibra de vidrio, alfombras y plataformas aislantes, entre otros). (Arto.152 Ley 618)	SI		
3.4.2	Los interruptores, fusibles, breaker y corta circuitos están cubiertos y se toman las medidas de seguridad. (Arto 160 Ley 618)	SI		
	El empleador prohíbe el uso de interruptores de palanca o de cuchillas que no estén con las medidas de seguridad requeridas. (Arto.161 Ley 618)	SI		
	La tensión de alimentación en las herramientas eléctricas portátiles no excede de los 250 voltios con relación al polo tierra. (Arto 163 Ley 618)	SI		
3.4.3	En los trabajos en líneas eléctricas aéreas se conservan las distancias requeridas de seguridad. (Arto 165.Ley 618)	SI		
	El empleador ha adoptado en los lugares de trabajo donde este lloviendo o con tormenta eléctrica se suspenda la labor. (Arto.166 Ley 618)	SI		
Sub-Bloque 3.5: Prevención y protección contra incendios				
3.5.1	El centro de trabajo cuenta con extintores de incendio del tipo adecuado a los materiales usado y alcance de fuego. (Arto. 194 Ley 618)	NO	1) El empleador no compra la cantidad de extintores que se necesitan en la empresa y tampoco el tipo de extintor adecuado para el tipo de fuego que se pueda crear en el área.	1) No tener capacidad de respuesta para controlar un conato y este mismo convertirse en un incendio grande.
	Los extintores de incendio están en perfecto estado de conservación y funcionamiento y son revisados anualmente. (Arto. 194 Ley 618)	NO	1) El empleador no tiene interés en la seguridad de la planta.	1) No tener capacidad de respuesta para controlar un conato y este mismo convertirse en un incendio grande.



Evaluación Inicial de Riesgo por puesto de trabajo en la empresa Woojoo Textil Nicaragua, S. A.

	Los extintores están visiblemente localizados en lugares de fácil acceso y a la disposición de uso inmediato en caso de incendio. (Arto 195 Ley 618)	NO	1) No hay suficientes extintores en la planta.	1) No tener capacidad de respuesta para controlar un conato y este mismo convertirse en un incendio grande.
3.5.2	Los locales en que se produzcan o empleen sustancias fácilmente combustibles que no estén expuestos a incendios súbitos o de rápida propagación, se construyen a conveniente distancia y estén aislados del resto de los puestos de trabajo. (Arto 181. Ley 618)	SI		
3.5.3	Los pisos de los pasillos y corredores de los locales con riesgo de incendio, son contruidos de material incombustible, y los mantengan libre de obstáculos. (Arto. 185 Ley 618)	SI		
3.5.4	Las puertas de acceso al exterior están siempre libres de obstáculos y abren hacia fuera, sin necesidad de emplear llaves, barras o útiles semejantes. (Arto.186 Ley 618)	SI		
	Las ventanas que se utilicen como salidas de emergencia cumplen con los requisitos de carecer de rejas y abren hacia el exterior. (Arto.187 Ley 618)	NA		
	Las escaleras están recubiertas con materiales ignífugos. (Arto 188 Ley 618)	SI		
3.5.5	Las cabinas de los ascensores y montacargas son de material aislante al fuego. (Arto 189 Ley 618)	NA		
3.5.6	En los sectores vulnerables a incendios está instalado un sistema de alarma que emita señales acústicas y lumínicas. (Arto. 196 Ley 618)	NO	1) El empleador no ha comprado alarmas que emita señales acústicas y lumínicas.	1) En situación de incendio no habrá dispositivo para avisar estado de emergencia al resto de la planta.



**Evaluación Inicial de Riesgo por puesto de trabajo
en la empresa Woojoo Textil Nicaragua, S. A.**

	En el centro de trabajo existe brigada contra incendio instruida y capacitada en el tema. (Arto 197 Ley 618)	NO	1) El empleador no tiene interés en materia de higiene y seguridad de la planta.	1) Personal no tendrá capacidad de respuesta ante un conato o incendio.
Sub-Bloque 3.6: De la seguridad de los equipos de trabajo				
	Los equipos y dispositivos de trabajo empleados en los procesos productivos cumplen con los requisitos técnicos de instalación, operación, protección y mantenimiento de los mismos. (Arto 132 Ley 618)	SI		
3.6.1	El empleador solicitó inspección previa para iniciar sus operaciones al ministerio de trabajo. (Arto.132 Ley 618)	NO	1) El empleador sólo quería iniciar producción y empezar a producir sus primeras órdenes de trabajo.	1) Multa del MITRAB a la empresa. 2) Una inspección del MITRAB ayuda a ver los puntos deficientes de la planta en materia de higiene y seguridad, al no tener dicha inspección la empresa inicia sus operaciones sin conocimiento de los riesgos existentes para el personal.
Sub-Bloque 3.7: De las escaleras de mano				
3.7.1	Las escaleras de mano están en perfecto estado de conservación y las partes y accesorios deteriorados se repararán inmediatamente. (Arto 34 Normativa de construcción)	SI		

CÓDIGO	INFRACCIÓN GENÉRICA DISPOCISIÓN LEGAL (ARTOS. Y NUMERALES)	SI NO NA	CAUSAS	EFFECTOS
BLOQUE 4: ERGONOMIA INDUSTRIAL				
4.1	El empleador establece por rótulos el peso de la carga de bultos según las características de cada trabajador. (Arto.216 Ley 618)	NO	1) El empleador no tiene interés en tener métodos ergonómicos en su empresa.	1) Dolores en la columna de los trabajadores. 2) Enfermedades a largo plazo.
4.2	La carga manual que excede los 25mts, se está haciendo por medios mecánicos. (Arto.217 Ley 618)	SI		



**Evaluación Inicial de Riesgo por puesto de trabajo
en la empresa Woojoo Textil Nicaragua, S. A.**

4.3	Los bultos, sacos o fardos llevan rotulación en forma clara y legible de su peso exacto. (Arto 218 Ley 618)	NO	1) El empleador no tiene interés en tener métodos ergonómicos en su empresa. 2) Los sacos de los productos químicos si traen identificado el peso.	1) El personal no sabrá el esfuerzo físico que tiene que realizar para cargar el bulto y si no es capaz de realizar dicho levantamiento.
4.4	El empleador brinda las condiciones para que la labor o tarea se realice cómodamente, de acuerdo a las particularidades de cada puesto. (Arto 292 Ley 618)	NO	1) El empleador no tiene interés en tener métodos ergonómicos en su empresa.	1) Fatiga alta en los trabajadores.
4.5	El empleador ha adoptado las medidas necesarias en cuanto a ergonomía si el trabajo que se va a realizar es 100% sentado. (Arto 293 Ley 618)	NO	1) El empleador no compra sillas ergonómicas para realizar estos tipos de trabajo.	1) Dolores en la columna de los trabajadores. 2) Enfermedades a largo plazo como hernia en la columna en los trabajadores.
4.6	Los asientos satisfacen las prescripciones ergonómicas establecidas en la presente ley. (Arto 294 Ley 618)	NO	1) El empleador no compra sillas ergonómicas para realizar estos tipos de trabajo.	1) Dolores en la columna de los trabajadores. 2) Enfermedades a largo plazo como hernia en la columna en los trabajadores.
4.7	El empleador ha adoptado las medidas previas cuando el trabajador vaya a realizar una labor repetitiva. (Arto.295 Ley 618)	NO	1) El empleador no tiene interés en tener métodos ergonómicos en su empresa.	1) Fatiga alta en los trabajadores.
4.8	Al trabajador que permanece mucho tiempo de pie, se le dota de sillas, estableciendo pausas o tiempo para interrumpir los periodos largos de pie. (Arto.296 Ley 618)	NO	1) El empleador no tiene interés en tener métodos ergonómicos en su empresa.	1) Fatiga alta en los trabajadores.

TABLA 12. Checklist Aplicado

Fuente: MITRAB

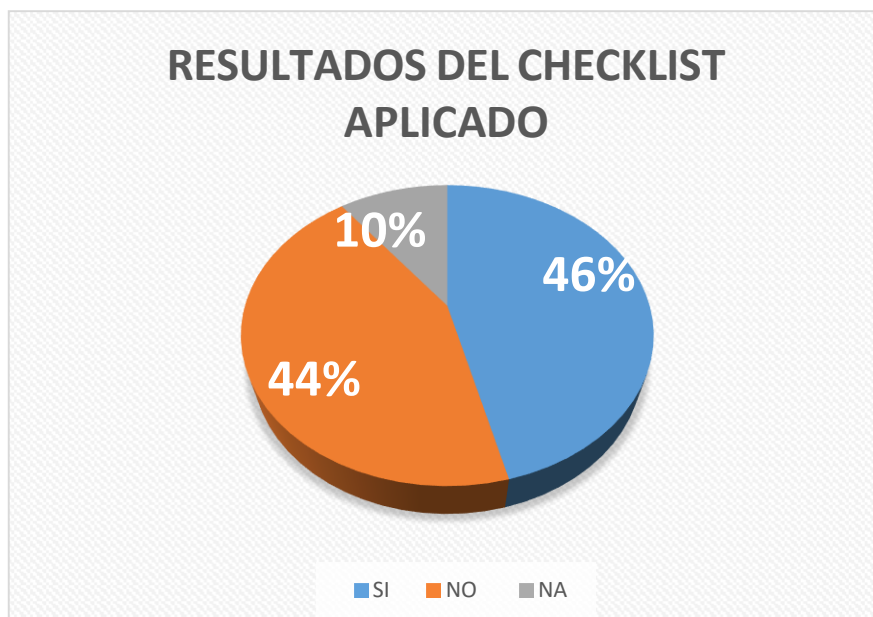


Evaluación Inicial de Riesgo por puesto de trabajo en la empresa Woojoo Textil Nicaragua, S. A.

CONTEO	SI	NO	NA	TOTAL
BLOQUE 1: ASPECTOS TECNICOS ORGANIZATIVOS	8	28	0	36
BLOQUE 2: CONDICIONES DE HIGIENE DEL TRABAJO	5	2	6	13
BLOQUE 3: CONDICIONES DE SEGURIDAD DEL TRABAJO	44	18	7	69
BLOQUE 4: ERGONOMIA INDUSTRIAL	1	7	0	8
TOTAL	58	55	13	126
%	46.03%	43.65%	10.32%	100.00%

TABLA 13. Resultados del Checklist

Fuente: Elaboración Propia.



De acuerdo con los resultados obtenidos del Checklist de Seguridad e Higiene, la empresa Woojoo S. A. cumple en un 46 % la normativa en materia de higiene y seguridad, no cumple en un 44% y no aplica en un 10 %.



Evaluación Inicial de Riesgo por puesto de trabajo en la empresa Woojoo Textil Nicaragua, S. A.

7.2. Descripción del puesto de Gerente General

Descripción de los puestos de trabajo		
Puestos	Funciones	Equipos/Herramientas de Trabajo
Gerente General	Planeación de las actividades que se desarrollen dentro de la empresa, organizar los recursos de la entidad, definir a donde se va a dirigir la empresa en un corto, medio y largo plazo, entre otras muchas tareas, fijación de una serie de objetivos que marcan el rumbo y el trabajo de la organización, crear una estructura organizacional en función de la competencia, del mercado, de los agentes externo para ser más competitivos y ganar más cuota de mercado, estudiar los diferentes asuntos financieros, administrativos, captación de nuevos clientes.	Computadora, impresora, papelería, archivadores, escritorio, engrapadora, silla, aire acondicionado.

TABLA 14. Descripción del puesto de Gerente General

Fuente: Elaboración Propia.

7.3. Descripción de los puestos del Área de Administración

Descripción de los puestos de trabajo		
Puestos	Funciones	Equipos/Herramientas de Trabajo
Contadora	Realizar informes financieros a través de la revisión de libros contables, estados financieros, análisis de gastos e ingresos y la realización de balances. Asesorar financiera y tributariamente al propietario de la empresa.	Computadora, impresora, papelería, calculadora, archivadores, escritorio, engrapadora, silla, aire acondicionado.
Auxiliar Contable	Apoyar al contador con las actividades de contabilidad comercial, recaudar, enviar y pagar facturas, órdenes de compra, conciliar las cuentas de la empresa, procesar los recibos de la empresa, las facturas de ventas y los pagos de clientes y proveedores, crear informes financieros de manera periódica.	Computadora, impresora, papelería, calculadora, archivadores, escritorio, engrapadora, silla, aire acondicionado.



Evaluación Inicial de Riesgo por puesto de trabajo en la empresa Woojoo Textil Nicaragua, S. A.

Responsable de RRHH	Gestionar los turnos, vacaciones, bajas y ausencias, tener documentado y actualizado adecuadamente la definición de todos los puestos de trabajo de la empresa, diseñar los nuevos puestos oportunos, definir funciones y responsabilidades junto con la dirección del departamento al que vaya a permanecer la persona, analizar los sistemas re tributarios para fomentar la equidad interna y externa, y a la motivación del personal.	Computadora, impresora, papelería, calculadora, archivadores, escritorio, engrapadora, silla, aire acondicionado.
Responsable de Import & Export	Responsable de realizar todas las gestiones con la Dirección General de Aduana cuando la empresa necesite importar, ya sea materia prima o producto a procesar del cliente (prendas o rollos de tela), de igual manera realizar debidas gestiones para exportar todo el producto terminado que la empresa necesite entregar al cliente.	Computadora, impresora, papelería, archivadores, radio boqui toqui, escritorio, engrapadora, silla, aire acondicionado.

TABLA 15. Descripción de los puestos del Área de Administración

Fuente: Elaboración Propia.

7.4. Descripción del puesto de Responsable de Higiene y Seguridad

Descripción de los puestos de trabajo		
Puestos	Funciones	Equipos/Herramientas de Trabajo
Responsable de Higiene y Seguridad	Responsable de garantizar el cumplimiento de las políticas de higiene y seguridad industrial y planes de emergencia. Supervisar el uso correcto y compra de EPP y cuidado de los mismos. Realizar la inducción en temas de higiene y seguridad al personal de nuevo ingreso mostrando los riesgos y medidas de seguridad.	Computadora, impresora, papelería, archivadores, radio boqui toqui, escritorio, engrapadora, silla, aire acondicionado.

TABLA 16. Descripción del Puesto de Jefe de Higiene y Seguridad

Fuente: Elaboración Propia.



7.5. Descripción de los puestos de Bodegas

Descripción de los puestos de trabajo		
Puestos	Funciones	Equipos/Herramientas de Trabajo
Responsable de bodegas	Dirigir y controlar las actividades de recepción, despacho, registro y control de los pedidos recibidos, garantizar el abasto suficiente de papelería, repuestos, insumos y productos químicos útiles en la empresa, así como el adecuado manejo y custodia de las existencias, supervisar la entradas y salidas del almacén.	Computadora, papelería, archivadores, escritorio, engrapadora, silla, botas punta metal, fajón, casco.
Auxiliar de bodega general.	Mantener ordenada la bodega, recibir y entregar según protocolo de hojas de solicitud firmadas y aprobadas por responsable de bodegas, llevar registro diario de entrada y salida de la bodega.	Botas punta metal, fajón, casco.
Auxiliar de bodega de productos químicos sólidos y líquidos.	Mantener limpia y ordenada la bodega, recibir y entregar los productos químicos según protocolo de hojas de solicitud debidamente autorizadas por el responsable de bodegas, asegurar el peso correcto del producto que se entrega, llevar registro diario de entrada y salida de la bodega.	Botas punta metal, fajón, delantal, guantes, gafas, mascara, báscula.

TABLA 17. Descripción de los Puestos de Bodegas

Fuente: Elaboración Propia.



7.6. Descripción de los puestos del Área de Lavandería

Descripción de los puestos de trabajo		
Puestos	Funciones	Equipos/Herramientas de Trabajo
Jefe de producción	Coordinación de la ejecución de las ordenes de trabajo aprobadas, seguimiento y garantía de las fechas de cumplimiento de las O.T, distribución de los trabajos en proceso en las diferentes áreas, programación de la producción con los supervisores, evaluación de los procesos productivos, coordinación con otras áreas para asegurar el correcto funcionamiento de la maquinaria y el abastecimiento de insumos necesarios para la producción, garantizar la correcta elaboración y actualización diaria de las bitácoras de producción, verificación de los programas de producción en conjunto con los supervisores, actualización de las pizarras de producción por maquinaria.	Computadora, impresora, papelería, Pizarras de plan de producción por maquinaria, marcadores acrílicos, archivadores, escritorio, engrapadora, silla, aire acondicionado.
Supervisor del área de lavandería y secado	Revisión y ejecución del programa de producción para cumplir con los tiempos establecidos, asignación de trabajo al personal y maquinaria, gestión de la materia prima, gestión de la disponibilidad de maquinaria, verificación del cumplimiento de tareas de los trabajadores del área de lavandería y secado, revisar la calidad de cada carga de producción según las tolerancias establecidas y revisar los colores de acuerdo al estándar aprobado, control de tiempos de producción, control de bonos y horas extras del área.	Papelería, densitómetro, computadora, escritorio, lapicero.
Operarios de lavadoras	Preparar maquinaria para realizar proceso de teñido de prendas, revisar detalladamente la carga que va a procesar según la orden de trabajo que se le asigne, garantizar la correcta aplicación de agua, químicos y colorantes según la fórmula establecida.	Botas de hule, delantal, guantes y gafas.
Operarios de esprayadoras	Preparar maquinaria para realizar proceso de esprayado, revisar detalladamente la carga que va a procesar según la orden de trabajo, garantizar la correcta aplicación de agua o producto químico según fórmula establecida para el tipo de prenda.	Botas punta de hierro, guantes, gafas, delantal, máscara.

TABLA 18. Descripción de los Puestos del Área de Lavandería

Fuente: Elaboración Propia.



7.7. Descripción del puesto de Operario de Secadora

Descripción de los puestos de trabajo		
Puestos	Funciones	Equipos/Herramientas de Trabajo
Operarios de secadoras	Preparar maquinaria para realizar proceso de secado de las prendas, revisar a detalle según hoja viajera la carga que va a secar, garantizar el debido secado de las prendas según temperatura designada ese tipo de prenda.	Guantes térmicos, gafas, botas punta de hierro.

TABLA 19. Descripción del Puesto de Operario de Secadora

Fuente: Elaboración Propia.

7.8. Descripción de los puestos del Área Inspección-Empaque

Descripción de los puestos de trabajo		
Puestos	Funciones	Equipos/Herramientas de Trabajo
Supervisor del área de inspección y empaque	Revisar y garantizar el cumplimiento de la producción según la orden de trabajo, retroalimentación de la calidad del producto al supervisor de lavandería y secado, coordinar con el jefe de exportación e importación fechas de entregas de producto terminado, organizar horas extras y bonos a los colaboradores del área.	Escritorio, computadora, archivero.
Inspectoras	Revisar la calidad de las prendas finalmente procesadas, clasificar que tipo de calidad es la prenda, revisar a detalle tipo de defecto (costura, mancha, construcción de la prenda).	Mesa de inspección, alfombra ergonómica, flechas a decibles.
Empacadores	El empacador se reporta al supervisor de empaque, de quien recibe la parte pertinente de la orden de trabajo, asegurar la condición de su espacio de trabajo, recibir e identificar los productos para su empaque, empacar los productos recibidos de acuerdo a la orden de trabajo.	Mesa, alfombra ergonómica, polines, pallet Jack, sellador, tijera, marcador.

TABLA 20. Descripción de los Puestos del Área de Inspección-Empaque

Fuente: Elaboración Propia.



7.9. Descripción de los Puestos del Área de Mantenimiento

Descripción de los puestos de trabajo		
Puestos	Funciones	Equipos/Herramientas de Trabajo
Jefe de Mantenimiento	Supervisar el estado de la maquinaria, planificar y ejecutar el programa de mantenimiento de las máquinas, coordinación con el jefe de Producción para la realización del mantenimiento preventivo, coordinación del personal de mantenimiento para la solución de las averías, solicitud a adquisiciones de repuestos y equipos, reportes de horas extras del personal de mantenimiento.	Computadora, escritorio, papelería, lapicero, silla, engrapadora, impresora, cinta métrica.
Mecánico	Asegurar el correcto funcionamiento de la maquinaria y equipos de las diferentes áreas de la empresa mediante la aplicación del mantenimiento preventivo y/o correctivo.	Herramientas mecánicas, repuestos de maquinaria, trapos para limpieza, grasa, aceite, lámpara.
Eléctrico	Asegurar el correcto funcionamiento eléctrico de la maquinaria, equipos y paneles de las diferentes áreas de la empresa mediante la aplicación del mantenimiento preventivo y/o correctivo.	Alicates de corte antiestáticos, Destornilladores aislados (convencionales, busca polos y de precisión), Pelacables, Pasa cables, Multímetro, Linterna, Tijeras o Cutter, Soldador de estaño, brocha.

TABLA 21. Descripción de los Puestos del Área de Mantenimiento

Fuente: Elaboración Propia.

7.10. Descripción del Puesto de Conserje

Descripción de los puestos de trabajo		
Puestos	Funciones	Equipos/Herramientas de Trabajo
Conserje	Garantizar la limpieza de las diferentes áreas de la empresa.	Escoba, lampazo, carretilla, cubo de basura, desinfectantes

TABLA 22. Descripción del Puesto de Conserje

Fuente: Elaboración Propia.



8. EVALUACIONES DE HIGIENE OCUPACIONAL

Para la toma de datos de higiene, se utilizó el método de lúmenes el cual consiste en tomar medidas de las dimensiones (ancho, largo, altura de montaje de luminarias) por puesto de trabajo, cuyos datos se ingresan en la fórmula de índice del local para conocer el número de muestra que serán tomadas en dichos puestos en lo que, a iluminación, ruido, y estrés térmico respecta. El procedimiento utilizado para la obtención de los datos, fue a través del uso de instrumentos especializados, como luxómetro, sonómetro y termómetro digital, donde ninguno está calibrado, por lo cual estos datos tienen un margen de error considerable.

ÍNDICE DEL LOCAL

$$K = \frac{ab}{h(a+b)}$$

Nº DE PUESTOS A MUESTREAR

$$(K + 2)^2$$

- a = ancho.
- b = largo.
- h = altura de montaje de luminarias.

8.1. Ambiente Térmico

En el ambiente térmico, basado en cómo está estructurada la jornada laboral de manera porcentual en descanso y trabajo, se determinó que su estructura laboral es 25% descansando / 75% trabajando y que todos los puestos de trabajos de la empresa Woojoo S. A. tienen una carga física ligera, es decir que el límite de temperatura es de 30.6 °C y una humedad relativa de 40% - 70%.



**Evaluación Inicial de Riesgo por puesto de trabajo
en la empresa Woojoo Textil Nicaragua, S. A.**

Carga Física	Humedad (%)	Temperatura °C	75% Trab. 25% Desc.	50% Trab. 50% Desc.	25% Trab. 75% Desc.
Ligera	40 – 70	30.0 °C	30.6 °C	31.4 °C	32.2 °C
Moderado	40 – 70	26.7 °C	28.0 °C	29.4 °C	31.1 °C
Pesado	30 – 65	25.0 °C	25.9 °C	27.9 °C	30.0 °C

TABLA 23. Límites normales de temperatura y humedad.

*Fuente: Resolución Ministerial sobre Higiene Industrial en los Lugares de trabajo.
Capítulo XIII. Art. 29.*

8.1.1 Mediciones de temperatura

Los siguientes puestos de trabajos se encuentran en oficina y su ambiente térmico se encuentra debidamente climatizado por aire acondicionado.

- Gerente General.
- Contadora.
- Auxiliar Contable.
- Responsable de RRHH.
- Responsable de Import & Export.
- Responsable de Higiene y seguridad.

ITEM	PUESTOS DE TRABAJO	HORA DE LA MEDICIÓN	°C	PROMEDIO	% HUMEDAD	PROMEDIO
1	Responsable de bodegas	09:00 a.m.	29.4	29.68	55.6	55.10
			29.2		55.5	
		01:00 p.m.	30.5		54.1	
			30.4		54.3	
		04:00 p.m.	29.4		55.6	
			29.2		55.5	
2	Auxiliar de Bodega General	09:00 a.m.	29.4	29.63	55.6	55.17
			29.2		55.5	
		01:00 p.m.	30.5		54.1	
			30.4		54.3	
		04:00 p.m.	29.1		55.8	
			29.2		55.7	



**Evaluación Inicial de Riesgo por puesto de trabajo
en la empresa Woojoo Textil Nicaragua, S. A.**

3	Auxiliar de Bodega de productos químicos sólidos y líquidos	09:00 a.m.	29.4	29.67	55.6	55.13
			29.2		55.5	
		01:00 p.m.	30.5		54.1	
			30.4		54.3	
		04:00 p.m.	29.3		55.6	
			29.2		55.7	
4	Jefe de Producción	09:00 a.m.	26.3	26.42	67.7	66.92
			26.4		66.6	
		01:00 p.m.	26.7		66.8	
			26.8		66.7	
		04:00 p.m.	26.1		66.9	
			26.2		66.8	
5	Supervisor del área de lavandería y secado	09:00 a.m.	34.2	34.63	70.9	71.47
			34.4		71.8	
		01:00 p.m.	35.3		73.5	
			35.9		70.1	
		04:00 p.m.	34.1		69.7	
			33.9		72.8	
6	Operario de lavadora	09:00 a.m.	34.5	34.72	75.6	74.32
			34.2		71.5	
		01:00 p.m.	35.2		77.1	
			35.6		75.8	
		04:00 p.m.	34.2		73.2	
			34.6		72.7	
7	Operario de esprayadora	09:00 a.m.	34.7	34.94	70.5	68.23
			34.9		71.4	
		01:00 p.m.	35.2		69.5	
			35.4		69.1	
		04:00 p.m.	34.5		64.1	
			34,4		64.8	
8	Operario de Secadora	09:00 a.m.	34.5	34.80	71.8	67.63
			34.7		69.9	
		01:00 p.m.	35.2		69.5	
			35.6		64.5	
		04:00 p.m.	34.3		65.2	
			34.5		64.9	



**Evaluación Inicial de Riesgo por puesto de trabajo
en la empresa Woojoo Textil Nicaragua, S. A.**

9	Supervisor del área de Inspección y Empaque	09:00 a.m.	29.4	29.67	55.6	55.13
			29.2		55.5	
		01:00 p.m.	30.5		54.1	
			30.4		54.3	
		04:00 p.m.	29.3		55.6	
			29.2		55.7	
10	Inspectora	09:00 a.m.	29.2	29.67	55.5	55.10
			30.5		54.1	
		01:00 p.m.	30.4		54.3	
			29.3		55.6	
		04:00 p.m.	29.4		55.6	
			29.2		55.5	
11	Empacador	09:00 a.m.	29.4	29.67	55.6	55.13
			29.2		55.5	
		01:00 p.m.	30.5		54.1	
			30.4		54.3	
		04:00 p.m.	29.3		55.6	
			29.2		55.7	
12	Jefe de Mantenimiento	09:00 a.m.	29.6	29.67	55.6	55.12
			29.2		55.5	
		01:00 p.m.	30.5		54.1	
			30.4		54.3	
		04:00 p.m.	29.1		55.6	
			29.2		55.6	
13	Mecánico	09:00 a.m.	30.7	30.72	55.6	55.53
			30.6		55.7	
		01:00 p.m.	30.9		55.3	
			31		55.4	
		04:00 p.m.	30.6		55.6	
			30.5		55.6	
14	Eléctrico	09:00 a.m.	30.7	30.78	55.6	55.50
			30.6		55.7	
		01:00 p.m.	30.9		55.3	
			31		55.4	
		04:00 p.m.	30.6		55.7	
			30.9		55.3	



Evaluación Inicial de Riesgo por puesto de trabajo en la empresa Woojoo Textil Nicaragua, S. A.

15	Conserje	09:00 a.m.	29.2	29.67	55.5	55.10
			30.5		54.1	
		01:00 p.m.	30.4		54.3	
			29.3		55.6	
		04:00 p.m.	29.4		55.6	
			29.2		55.5	

TABLA 24. Mediciones de temperatura.

Fuente: Elaboración propia.

Como resultado de las mediciones de temperatura logramos detectar que existen 4 puestos de trabajo que están fuera de los límites permisibles según la ley y normativas en materia de higiene y seguridad del trabajo, capítulo XII. Art 29 "Ambiente térmico.

Los niveles de estrés térmico en los puestos de trabajo de supervisor de lavandería (34.63 °C y 71.47% de humedad) y operador de lavadora (34.72 °C y 74.32% de humedad) se encuentran sobre el límite estipulado por la ley, tanto en temperatura como en % de humedad.

Los puestos de trabajo de operador de secadora con 34.94°C y el puesto de trabajo operador de esprayadora con 34.80°C, sobrepasan el límite permisible por la compilación de ley y normativas en materia de higiene y seguridad del trabajo que claramente especifica un límite de 30.6°C para estos puestos de trabajo.

La causa de que estos puestos de trabajo estén fuera de los rangos permisibles es debido a que no hay suficiente ventilación, las lavadoras trabajan con vapor, los procesos de producción exigen temperaturas por máquina de hasta 90°C, al drenar las maquinas el agua se desecha con temperaturas de 80°C por canaletas cubiertas por rejillas y las purgas de vapor generan calor y humedad en el ambiente, en el área de secado las secadoras son de combustión diésel donde se exigen temperaturas de hasta 130°C por secadora.



8.2. Iluminación

Según la norma ministerial en materia de higiene y seguridad del trabajo en el sector maquilas de prendas de vestir en Nicaragua, los límites de iluminación permisibles en los lugares de trabajo en las Empresas Maquiladoras de Prendas de Vestir quedan establecidos en las siguientes Áreas de Trabajo:

ÁREAS DE TRABAJO	NIVEL MÍNIMO PERMITIDO	
	ILUMINACIONES (LUX)	
	CLAROS	OSCUROS
Planchado	500	700
Líneas de Ensamble	500	700
Inspección	700	1000
Corte	500	700
Deshilache	700	100
Lavandería	300	-
Secado	300	-
Calderas	300	-
Limpieza	700	1000
Empaque	300	-
Bodega: Insumo	200	-
Rollos	100	-
Mantenimiento	500	-

TABLA 25. Límites de Iluminación Permisibles en los lugares de trabajo.

Fuente: Norma Ministerial en Materia de H y S del Trabajo en el Sector de Maquilas de Prendas de Vestir en Nicaragua. Capítulo IV. Art. 101.

Los trabajadores que su actividad específica no esté contemplada en ninguna de las áreas antes descritas en el artículo anterior. Quedará bajo el criterio de la Dirección General de Higiene y Seguridad del Trabajo del Ministerio del Trabajo. Se ha decidido estipular como mínimo 200 LUX a puestos de oficina o administración.



**Evaluación Inicial de Riesgo por puesto de trabajo
en la empresa Woojoo Textil Nicaragua, S. A.**

8.2.1. Mediciones de iluminación

ITEM	PUESTOS DE TRABAJO	HORA DE LA MEDICIÓN	MEDICIÓN LUXES (Nivel Medio)	PROMEDIO DEL NIVEL MEDIO	NIVEL PERMITIDO MÍNIMO (LUX)
1	Gerente General	09:00 a.m.	365	365.67	200.00
			370		
		01:00 p.m.	361		
			375		
		04:00 p.m.	364		
			359		
2	Contadora	09:00 a.m.	132	132.17	200.00
			135		
		01:00 p.m.	136		
			134		
		04:00 p.m.	130		
			126		
3	Auxiliar Contable	09:00 a.m.	130	135.50	200.00
			131		
		01:00 p.m.	135		
			138		
		04:00 p.m.	140		
			139		
4	Responsable de RRHH	09:00 a.m.	150	148.33	200.00
			149		
		01:00 p.m.	145		
			142		
		04:00 p.m.	151		
			153		
5	Responsable de Import & Export	09:00 a.m.	135	135.50	200.00
			134		
		01:00 p.m.	136		
			132		
		04:00 p.m.	139		
			137		



**Evaluación Inicial de Riesgo por puesto de trabajo
en la empresa Woojoo Textil Nicaragua, S. A.**

6	Responsable de Higiene y Seguridad	09:00 a.m.	130	133.83	200.00
			129		
		01:00 p.m.	134		
			136		
		04:00 p.m.	137		
137					
7	Responsable de bodegas	09:00 a.m.	251	255.17	200.00
			253		
		01:00 p.m.	259		
			257		
		04:00 p.m.	255		
256					
8	Auxiliar de Bodega General	09:00 a.m.	252	254.50	200.00
			253		
		01:00 p.m.	257		
			258		
		04:00 p.m.	254		
253					
9	Auxiliar de Bodega de productos químicos sólidos y líquidos	09:00 a.m.	253	251.50	200.00
			254		
		01:00 p.m.	249		
			248		
		04:00 p.m.	250		
255					
10	Jefe de Producción	09:00 a.m.	376	375.17	300.00
			374		
		01:00 p.m.	377		
			379		
		04:00 p.m.	371		
374					
11	Supervisor del área de lavandería y secado	09:00 a.m.	376	375.17	300.00
			374		
		01:00 p.m.	377		
			379		
		04:00 p.m.	371		
374					



**Evaluación Inicial de Riesgo por puesto de trabajo
en la empresa Woojoo Textil Nicaragua, S. A.**

12	Operario de lavadora	09:00 a.m.	374	376.67	300.00
			372		
		01:00 p.m.	369		
			365		
		04:00 p.m.	391		
389					
13	Operario de esprayadora	09:00 a.m.	391	387.33	300.00
			389		
		01:00 p.m.	378		
			375		
		04:00 p.m.	393		
398					
14	Operario de Secadora	09:00 a.m.	402	397.83	300.00
			398		
		01:00 p.m.	399		
			397		
		04:00 p.m.	394		
397					
15	Supervisor del área de Inspección y Empaque	09:00 a.m.	903	899.83	700.00
			898		
		01:00 p.m.	894		
			897		
		04:00 p.m.	902		
905					
16	Inspectora	09:00 a.m.	923	917.33	700.00
			915		
		01:00 p.m.	917		
			921		
		04:00 p.m.	917		
911					
17	Empacador	09:00 a.m.	378	375.00	300.00
			376		
		01:00 p.m.	365		
			372		
		04:00 p.m.	378		
381					



**Evaluación Inicial de Riesgo por puesto de trabajo
en la empresa Woojoo Textil Nicaragua, S. A.**

18	Jefe de Mantenimiento	09:00 a.m.	570	582.83	500.00
			576		
		01:00 p.m.	587		
			585		
		04:00 p.m.	590		
589					
19	Mecánico	09:00 a.m.	560	576.67	500.00
			569		
		01:00 p.m.	573		
			581		
		04:00 p.m.	585		
592					
20	Eléctrico	09:00 a.m.	580	608.33	500.00
			589		
		01:00 p.m.	622		
			627		
		04:00 p.m.	615		
617					
21	Conserje	09:00 a.m.	827	828.67	700.00
			819		
		01:00 p.m.	825		
			826		
		04:00 p.m.	836		
839					

TABLA 26. Mediciones de lúmenes.

Fuente: Elaboración propia.

Los siguientes puestos de trabajo no cumplen con las condiciones mínimas de 200 Lux: Contadora, Auxiliar Contable, Responsable de RRHH, Responsable de Import & Export, Responsable de Higiene y Seguridad. Estos puestos de trabajo están por debajo de nivel mínimo de luminosidad, todos estos puestos se encuentran en una misma oficina por lo cual todos son afectados de igual manera.



8.3. Ruido

Los límites de tolerancia máximos admitidos en los lugares de trabajo sin el empleo de dispositivos personales, tales como tapones, auriculares, cascos, etc., quedan establecidos, en relación a los tiempos de exposición al ruido en los siguientes:

DURACIÓN POR DÍA	NIVEL SONORO EN DECIBELIOS DB(A)
8 horas	85
4 horas	88
2 horas	91
1 hora	94
½ hora	97
¼ hora	100
1/8 hora	103
1/16 hora	106
1/32 hora	109
1/64 hora	112
1/128 hora	115

TABLA 27. Límites de tolerancia máximos admitidos en los lugares de trabajo.

Fuente: Resolución Ministerial sobre Higiene Industrial en los Lugares de trabajo.
Capítulo XIV. Art. 36.

La normativa describe que para una jornada de 8 horas que es la que se emplea en la empresa Woojoo S. A. el límite de tolerancia máximo es de 85 db (A).

8.3.1. Mediciones de ruido.

Estas mediciones se realizaron solamente a las áreas de producción, es decir, que los puestos de trabajo de Gerencia General y los de Administración no aparecerán en la siguiente tabla.

ITEM	PUESTOS DE TRABAJO	HORA DE LA MEDICIÓN	MÍNIMO	MÁXIMO	PROMEDIO
1	Responsable de bodegas	09:00 a.m.	67.2	72.5	70.51
			68.3	73.7	
		01:00 p.m.	67.5	72.7	
			67.4	72.5	
		04:00 p.m.	68.3	73.9	
			68.5	73.6	



**Evaluación Inicial de Riesgo por puesto de trabajo
en la empresa Woojoo Textil Nicaragua, S. A.**

2	Auxiliar de Bodega de productos químicos sólidos y líquidos	09:00 a.m.	66.3	71.6	69.51
			66.4	71.8	
		01:00 p.m.	67.2	72.4	
			66.6	71.7	
		04:00 p.m.	67.3	72.9	
			67.4	72.5	
3	Supervisor del área de lavandería y secado	09:00 a.m.	74.2	79.5	77.66
			75.4	80.8	
		01:00 p.m.	75.5	80.7	
			74.3	79.4	
		04:00 p.m.	75.3	80.9	
			75.4	80.5	
4	Operario de lavadora	09:00 a.m.	80.3	85.6	82.31
			79.2	84.6	
		01:00 p.m.	79.4	84.6	
			80.3	85.4	
		04:00 p.m.	78.5	84.1	
			80.3	85.4	
5	Operario de esprayadora	09:00 a.m.	77.6	82.9	80.56
			78.3	83.7	
		01:00 p.m.	77.4	82.6	
			77.2	82.3	
		04:00 p.m.	78.5	84.1	
			78.5	83.6	
6	Operario de Secadora	09:00 a.m.	80.2	85.5	82.66
			79.3	84.7	
		01:00 p.m.	80.4	85.6	
			80.6	85.7	
		04:00 p.m.	79.2	84.8	
			80.4	85.5	
7	Supervisor del área de Inspección y Empaque	09:00 a.m.	77.4	82.7	80.49
			78.5	83.9	
		01:00 p.m.	77.3	82.5	
			77.4	82.5	
		04:00 p.m.	78.2	83.8	
			78.3	83.4	



**Evaluación Inicial de Riesgo por puesto de trabajo
en la empresa Woojoo Textil Nicaragua, S. A.**

8	Inspectora	09:00 a.m.	78.7	84	80.66
			79.3	84.7	
		01:00 p.m.	78.1	83.3	
			77.3	82.4	
		04:00 p.m.	77.4	83	
			77.3	82.4	
9	Empacador	09:00 a.m.	76.3	81.6	79.81
			77.5	82.9	
		01:00 p.m.	77.2	82.4	
			78.4	83.5	
		04:00 p.m.	77.2	82.8	
			76.4	81.5	
10	Mecánico	09:00 a.m.	78.3	83.6	81.04
			78.2	83.6	
		01:00 p.m.	79.6	84.8	
			78.2	83.3	
		04:00 p.m.	77.5	83.1	
			78.6	83.7	
11	Eléctrico	09:00 a.m.	78.4	83.7	81.11
			78.7	84.1	
		01:00 p.m.	79.3	84.5	
			78.4	83.5	
		04:00 p.m.	77.6	83.2	
			78.4	83.5	

TABLA 28. Mediciones de ruido.

Fuente: Elaboración propia.

Los niveles de ruido que tienen todas las áreas de producción en la empresa Woojoo S. A. son aceptables ya que cumplen con el límite de tolerancia máximo de 85 DB(A) para el turno de jornada laboral de 8 horas, estipulado por la Resolución Ministerial sobre Higiene Industrial en los Lugares de trabajo. Capítulo XIV. "Ruidos". Art. 36.



9. IDENTIFICACIÓN DEL PELIGRO Y ESTIMACIÓN DEL RIESGO

Mediante la observación directa a los puestos de trabajo se identificó los peligros a los cuales se encuentra diariamente expuesto el personal de la empresa Woojoo S. A, así como sus fuentes generadas de peligro, definiéndolos según la condición como factores de seguridad, factores de higiene, contaminantes químicos, contaminantes biológicos, trastornos musculo esquelético y factores organizativos.

Luego se muestra la estimación de los riesgos, donde se determinó la probabilidad y severidad de cada peligro identificado. Este procedimiento se generó en base a los artículos 12,13 y 14 del procedimiento para la elaboración de evaluaciones de riesgo, según la metodología del MITRAB, donde el Arto. 12 especifica el cálculo de la probabilidad, a través de una ponderación de 10 preguntas con un valor establecido, el Arto. 13 describe la severidad del daño, el cual se determina por el tiempo de baja según el riesgo, el Arto. 14 estima el riesgo bajo un análisis de cruzado de la probabilidad y la severidad, categorizando los riesgos en: Intolerable, importante, moderado, tolerable y trivial.



Evaluación Inicial de Riesgo por puesto de trabajo en la empresa Woojoo Textil Nicaragua, S. A.

9.1. Gerente General

IDENTIFICACIÓN DE PELIGRO / FACTORES DE RIESGOS	
Área	Puesto de trabajo
Gerencia	Gerente General
I. Condiciones de Seguridad	
Peligro Identificado	Fuentes Generadas de Peligro
Caídas al mismo nivel	Desorden, piso en mal estado y falta de limpieza
Choque contra objetos inmóviles	Maquinaria, polines y mesas
Choque contra objetos móviles	Pallet Jack y carretas
Caídas a distinto nivel	Escaleras
II. Condiciones de Higiene	
Peligro Identificado	Fuentes Generadas de Peligro
Focos de calor o frío	Oficina con aire acondicionado y alta temperatura en áreas de producción
Radiaciones no ionizantes	Computadora
III. Trastorno músculo-esquelético Psicosociales	
Peligro Identificado	Fuentes Generadas de Peligro
Estrés	Presión laboral
Fatiga mental	Carga mental
Fatiga postural	Permanecer mucho tiempo sentado

TABLA 29. Identificación de Peligros Gerente General.

Fuente: Elaboración Propia.



Evaluación Inicial de Riesgo por puesto de trabajo en la empresa Woojoo Textil Nicaragua, S. A.

ESTIMACIÓN DE LA PROBABILIDAD Y VALORACIÓN DEL RIESGO																										
ÁREA:	GERENCIA																									
PUESTOS EVALUADOS	CONDICIÓN	PELIGRO IDENTIFICADO	EFECTOS	ESTIMACIÓN DE LA PROBABILIDAD DEL RIESGO											PROBABILIDAD			SEVERIDAD			ESTIMACIÓN DEL RIESGO					
				A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	TOTAL	PB	PM	PA	BAJA (LD)	MEDIA (D)	ALTA (ED)	TRIVIAL	TOLERABLE	MODERADO	IMPORTANTE	INTOLERABLE	
GERENTE GENERAL	CONDICIÓN DE SEGURIDAD	Caídas al mismo nivel	Golpes, heridas, torceduras, raspones, fracturas.	0.00	0.00	0.00	0.00	10.00	10.00	0.00	0.00	10.00	0.00	30.00		X		X				X				
		Choque contra objetos inmóviles	Cortes, desgarros, torceduras, contusiones, heridas.	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	10.00	0.00	10.00	10.00	0.00	30.00		X		X				X				
		Choque contra objetos móviles	Cortes, desgarros, torceduras, contusiones, heridas.	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	10.00	10.00	20.00	X			X			X					
		Caídas a distinto nivel	Heridas, contusiones, torceduras, esguinces, lesiones, graves o muy graves.	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	10.00	0.00	10.00	X			X			X					
	CONDICIONES DE HIGIENE	Focos de calor o frío	Fatiga física		10.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	10.00	10.00	30.00		X		X				X			
		Radiaciones no ionizantes	Disminución de la capacidad visual		10.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	10.00	0.00	10.00	30.00		X		X				X			
	TRASTORNO MUSCULO-ESQUELETICO PSICOSOCIALES	Estrés	trastorno gastrointestinales, cardiovasculares, respiratorios, musculares y dermatológico.		0.00	10.00	10.00	0.00	0.00	0.00	10.00	0.00	10.00	10.00	50.00		X		X				X			
		Fatiga mental	Disminución en la atención y capacidad de respuesta, Pérdida de memoria.		10.00	10.00	0.00	0.00	0.00	0.00	10.00	0.00	10.00	0.00	40.00	X			X			X				
		Fatiga postural	Lesiones Oteo articulares Lumbalgias, Dorsalgias		10.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	10.00	0.00	10.00	0.00	30.00		X		X				X			

TABLA 30. Estimación de la Probabilidad y Valoración del Riesgo Gerente General.

Fuente: Elaboración Propia.



9.2. Contadora

IDENTIFICACIÓN DE PELIGRO / FACTORES DE RIESGOS	
Área	Puesto de trabajo
Administración	Contadora
I. Condiciones de Seguridad	
Peligro Identificado	Fuentes Generadas de Peligro
Caídas al mismo nivel	Desorden, piso en mal estado y falta de limpieza
Caídas a distinto nivel	Escaleras
II. Condiciones de Higiene	
Peligro Identificado	Fuentes Generadas de Peligro
Radiaciones no ionizantes	Computadora
III. Trastorno músculo-esquelético Psicosociales	
Peligro Identificado	Fuentes Generadas de Peligro
Estrés	Presión laboral
Fatiga mental	Carga mental
Fatiga postural	Permanecer mucho tiempo sentado

TABLA 31. Identificación de Peligros Contadora.

Fuente: Elaboración Propia.



Evaluación Inicial de Riesgo por puesto de trabajo en la empresa Woojoo Textil Nicaragua, S. A.

ESTIMACIÓN DE LA PROBABILIDAD Y VALORACIÓN DEL RIESGO																									
ÁREA:		ADMINISTRACIÓN																							
PUESTOS EVALUADOS	CONDICIÓN	PELIGRO IDENTIFICADO	EFECTOS	ESTIMACIÓN DE LA PROBABILIDAD DEL RIESGO										PROBABILIDAD			SEVERIDAD			ESTIMACIÓN DEL RIESGO					
				A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	TOTAL	PB	PM	PA	BAJA (LD)	MEDIA (D)	ALTA (ED)	TRIVIAL	TOLERABLE	MODERADO	IMPORTANTE	INTOLERABLE
CONTADORA	CONDICIÓN DE SEGURIDAD	Caídas al mismo nivel	Golpes, heridas, torceduras, raspones, fracturas.	0.00	0.00	0.00	0.00	10.00	10.00	0.00	0.00	10.00	0.00	30.00		X		X				X			
		Caídas a distinto nivel	Heridas, contusiones, torceduras, esguinces, lesiones, graves o muy graves.	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	10.00	0.00	10.00	X			X			X				
	CONDICIONES DE HIGIENE	Radiaciones no ionizantes	Disminución de la capacidad visual	10.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	10.00	0.00	10.00	30.00		X		X				X			
	TRASTORNO MUSCULO-ESQUELETICO PSICOSOCIALES	Estrés	trastorno gastrointestinal, cardiovasculares, respiratorios, musculares y dermatológico.	0.00	10.00	10.00	0.00	0.00	0.00	10.00	0.00	10.00	10.00	50.00		X		X				X			
		Fatiga mental	Disminución en la atención y capacidad de respuesta, Pérdida de memoria.	10.00	10.00	0.00	0.00	0.00	0.00	10.00	0.00	10.00	0.00	40.00	X			X			X				
		Fatiga postural	Lesiones Oteo articulares Lumbalgias, Dorsalgias	10.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	10.00	0.00	10.00	0.00	30.00		X		X				X			

TABLA 32. Estimación de la Probabilidad y Valoración del Riesgo Contadora.

Fuente: Elaboración Propia.



9.3. Auxiliar Contable

IDENTIFICACIÓN DE PELIGRO / FACTORES DE RIESGOS	
Área	Puesto de trabajo
Administración	Auxiliar Contable
I. Condiciones de Seguridad	
Peligro Identificado	Fuentes Generadas de Peligro
Caídas al mismo nivel	Desorden, piso en mal estado y falta de limpieza
Caídas a distinto nivel	Escaleras
II. Condiciones de Higiene	
Peligro Identificado	Fuentes Generadas de Peligro
Radiaciones no ionizantes	Computadora
III. Trastorno músculo-esquelético Psicosociales	
Peligro Identificado	Fuentes Generadas de Peligro
Estrés	Presión laboral
Fatiga mental	Carga mental
Fatiga postural	Permanecer mucho tiempo sentado

TABLA 33. Identificación de Peligros Auxiliar Contable.

Fuente: Elaboración Propia.



Evaluación Inicial de Riesgo por puesto de trabajo en la empresa Woojoo Textil Nicaragua, S. A.

ESTIMACIÓN DE LA PROBABILIDAD Y VALORACIÓN DEL RIESGO																									
ÁREA:	ADMINISTRACIÓN																								
PUESTOS EVALUADOS	CONDICIÓN	PELIGRO IDENTIFICADO	EFECTOS	ESTIMACIÓN DE LA PROBABILIDAD DEL RIESGO										PROBABILIDAD			SEVERIDAD			ESTIMACIÓN DEL RIESGO					
				A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	TOTAL	PB	PM	PA	BAJA (LD)	MEDIA (D)	ALTA (ED)	TRIVIAL	TOLERABLE	MODERADO	IMPORTANTE	INTOLERABLE
AUXILIAR CONTABLE	CONDICIÓN DE SEGURIDAD	Caídas al mismo nivel	Golpes, heridas, torceduras, raspones, fracturas.	0.00	0.00	0.00	0.00	10.00	10.00	0.00	0.00	10.00	0.00	30.00		X		X				X			
		Caídas a distinto nivel	Heridas, contusiones, torceduras, esguinces, lesiones, graves o muy graves.	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	10.00	0.00	10.00	X			X			X				
	CONDICIONES DE HIGIENE	Radiaciones no ionizantes	Disminución de la capacidad visual	10.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	10.00	0.00	10.00	30.00		X		X				X			
	TRASTORNO MUSCULO-ESQUELETICO PSICOSOCIALES	Estrés	trastorno gastrointestinal, cardiovasculares, respiratorios, musculares y dermatológico.	0.00	10.00	10.00	0.00	0.00	0.00	10.00	0.00	10.00	10.00	50.00		X		X				X			
		Fatiga mental	Disminución en la atención y capacidad de respuesta, Pérdida de memoria.	10.00	10.00	0.00	0.00	0.00	0.00	10.00	0.00	10.00	0.00	40.00	X			X			X				
		Fatiga postural	Lesiones Oteo articulares Lumbalgias, Dorsalgias	10.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	10.00	0.00	10.00	0.00	30.00		X		X				X			

TABLA 34. Estimación de la Probabilidad y Valoración del Riesgo Auxiliar Contable.

Fuente: Elaboración Propia.



9.4. Responsable de RRHH

IDENTIFICACIÓN DE PELIGRO / FACTORES DE RIESGOS	
Área	Puesto de trabajo
Administración	Responsable de RRHH
I. Condiciones de Seguridad	
Peligro Identificado	Fuentes Generadas de Peligro
Caídas al mismo nivel	Desorden, piso en mal estado y falta de limpieza
Caídas a distinto nivel	Escaleras
II. Condiciones de Higiene	
Peligro Identificado	Fuentes Generadas de Peligro
Radiaciones no ionizantes	Computadora
III. Trastorno músculo-esquelético Psicosociales	
Peligro Identificado	Fuentes Generadas de Peligro
Estrés	Presión laboral
Fatiga mental	Carga mental
Fatiga postural	Permanecer mucho tiempo sentado

TABLA 35. Identificación de Peligros Responsable de RRHH.

Fuente: Elaboración Propia.



Evaluación Inicial de Riesgo por puesto de trabajo en la empresa Woojoo Textil Nicaragua, S. A.

ESTIMACIÓN DE LA PROBABILIDAD Y VALORACIÓN DEL RIESGO																									
ÁREA:	ADMINISTRACIÓN																								
PUESTOS EVALUADOS	CONDICIÓN	PELIGRO IDENTIFICADO	EFECTOS	ESTIMACIÓN DE LA PROBABILIDAD DEL RIESGO										PROBABILIDAD			SEVERIDAD			ESTIMACIÓN DEL RIESGO					
				A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	TOTAL	PB	PM	PA	BAJA (LD)	MEDIA (D)	ALTA (ED)	TRIVIAL	TOLERABLE	MODERADO	IMPORTANTE	INTOLERABLE
RESPONSABLE DE RRHH	CONDICIÓN DE SEGURIDAD	Caídas al mismo nivel	Golpes, heridas, torceduras, raspones, fracturas.	0.00	0.00	0.00	0.00	10.00	10.00	0.00	0.00	10.00	0.00	30.00		X		X				X			
		Caídas a distinto nivel	Heridas, contusiones, torceduras, esguinces, lesiones, graves o muy graves.	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	10.00	0.00	10.00	X			X			X				
	CONDICIONES DE HIGIENE	Radiaciones no ionizantes	Disminución de la capacidad visual	10.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	10.00	0.00	10.00	30.00		X		X				X			
	TRASTORNO MUSCULO-ESQUELETICO PSICOSOCIALES	Estrés	trastorno gastrointestinal, cardiovasculares, respiratorios, musculares y dermatológico.	0.00	10.00	10.00	0.00	0.00	0.00	10.00	0.00	10.00	10.00	50.00		X		X				X			
		Fatiga mental	Disminución en la atención y capacidad de respuesta, Pérdida de memoria.	10.00	10.00	0.00	0.00	0.00	0.00	10.00	0.00	10.00	0.00	40.00	X			X			X				
		Fatiga postural	Lesiones Oteo articulares Lumbalgias, Dorsalgias	10.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	10.00	0.00	10.00	0.00	30.00		X		X				X			

TABLA 36. Estimación de la Probabilidad y Valoración del Riesgo Responsable de RRHH.

Fuente: Elaboración Propia.



9.5. Responsable de Import & Export

IDENTIFICACIÓN DE PELIGRO / FACTORES DE RIESGOS	
Área	Puesto de trabajo
Administración	Responsable de Import & Export
I. Condiciones de Seguridad	
Peligro Identificado	Fuentes Generadas de Peligro
Caídas al mismo nivel	Desorden, piso en mal estado y falta de limpieza
Caídas a distinto nivel	Escaleras
II. Condiciones de Higiene	
Peligro Identificado	Fuentes Generadas de Peligro
Radiaciones no ionizantes	Computadora
III. Trastorno músculo-esquelético Psicosociales	
Peligro Identificado	Fuentes Generadas de Peligro
Estrés	Presión laboral
Fatiga mental	Carga mental
Fatiga postural	Permanecer mucho tiempo sentado

TABLA 37. Identificación de Peligros Responsable de Import & Export.

Fuente: Elaboración Propia.



Evaluación Inicial de Riesgo por puesto de trabajo en la empresa Woojoo Textil Nicaragua, S. A.

ESTIMACIÓN DE LA PROBABILIDAD Y VALORACIÓN DEL RIESGO																									
ÁREA:		ADMINISTRACIÓN																							
PUESTOS EVALUADOS	CONDICIÓN	PELIGRO IDENTIFICADO	EFECTOS	ESTIMACIÓN DE LA PROBABILIDAD DEL RIESGO										PROBABILIDAD			SEVERIDAD			ESTIMACIÓN DEL RIESGO					
				A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	TOTAL	PB	PM	PA	BAJA (LD)	MEDIA (D)	ALTA (ED)	TRIVIAL	TOLERABLE	MODERADO	IMPORTANTE	INTOLERABLE
RESPONSABLE DE IMPORT Y EXPORT	CONDICIÓN DE SEGURIDAD	Caídas al mismo nivel	Golpes, heridas, torceduras, raspones, fracturas.	0.00	0.00	0.00	0.00	10.00	10.00	0.00	0.00	10.00	0.00	30.00		X		X				X			
		Caídas a distinto nivel	Heridas, contusiones, torceduras, esguinces, lesiones, graves o muy graves.	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	10.00	0.00	10.00	X			X			X				
	CONDICIONES DE HIGIENE	Radiaciones no ionizantes	Disminución de la capacidad visual	10.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	10.00	0.00	10.00		X		X				X				
	TRASTORNO MUSCULO-ESQUELETICO PSICOSOCIALES	Estrés	trastorno gastrointestinales, cardiovasculares, respiratorios, musculares y dermatológico.	0.00	10.00	10.00	0.00	0.00	0.00	10.00	0.00	10.00	10.00	50.00		X		X				X			
		Fatiga mental	Disminución en la atención y capacidad de respuesta, Pérdida de memoria.	10.00	10.00	0.00	0.00	0.00	0.00	10.00	0.00	10.00	0.00	40.00	X			X			X				
		Fatiga postural	Lesiones Oteo articulares Lumbalgias, Dorsalgias	10.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	10.00	0.00	10.00	0.00	30.00		X		X				X			

TABLA 38. Estimación de la Probabilidad y Valoración del Riesgo Responsable de Import & Export.

Fuente: Elaboración Propia.



9.6. Responsable de Higiene y Seguridad

IDENTIFICACIÓN DE PELIGRO / FACTORES DE RIESGOS	
Área	Puesto de trabajo
Higiene y Seguridad	Responsable de Higiene y Seguridad
I. Condiciones de Seguridad	
Peligro Identificado	Fuentes Generadas de Peligro
Caídas al mismo nivel	Desorden, piso en mal estado y falta de limpieza
Choque contra objetos inmóviles	Maquinaria, polines y mesas
Choque contra objetos móviles	Pallet Jack y carretas
Caídas a distinto nivel	Escaleras
II. Condiciones de Higiene	
Peligro Identificado	Fuentes Generadas de Peligro
Focos de calor o frío	Oficina con aire acondicionado y alta temperatura en áreas de producción
Radiaciones no ionizantes	Computadora
III. Trastorno músculo-esquelético Psicosociales	
Peligro Identificado	Fuentes Generadas de Peligro
Estrés	Presión laboral
Fatiga mental	Carga mental

TABLA 39. Identificación de Peligros Responsable de Higiene y Seguridad.

Fuente: Elaboración Propia.



Evaluación Inicial de Riesgo por puesto de trabajo en la empresa Woojoo Textil Nicaragua, S. A.

ESTIMACIÓN DE LA PROBABILIDAD Y VALORACIÓN DEL RIESGO																										
ÁREA:	HIGIENE Y SEGURIDAD																									
PUESTOS EVALUADOS	CONDICIÓN	PELIGRO IDENTIFICADO	EFECTOS	ESTIMACIÓN DE LA PROBABILIDAD DEL RIESGO										PROBABILIDAD			SEVERIDAD			ESTIMACIÓN DEL RIESGO						
				A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	TOTAL	PB	PM	PA	BAJA (LD)	MEDIA (D)	ALTA (ED)	TRIVIAL	TOLERABLE	MODERADO	IMPORTANTE	INTOLERABLE	
RESPONSABLE DE HIGIENE Y SEGURIDAD	CONDICIÓN DE SEGURIDAD	Caídas al mismo nivel	Golpes, heridas, torceduras, raspones, fracturas.	0.00	0.00	0.00	0.00	10.00	10.00	0.00	0.00	10.00	0.00	30.00		X		X				X				
		Choque contra objetos inmóviles	Cortes, desgarros, torceduras, contusiones, heridas.	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	10.00	0.00	10.00	10.00	0.00	30.00		X		X				X				
		Choque contra objetos móviles	Cortes, desgarros, torceduras, contusiones, heridas.	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	10.00	10.00	20.00	X			X			X					
		Caídas a distinto nivel	Heridas, contusiones, torceduras, esguinces, lesiones, graves o muy graves.	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	10.00	0.00	10.00	X			X			X					
	CONDICIONES DE HIGIENE	Focos de calor o frío	Fatiga física		10.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	10.00	10.00	30.00		X		X				X			
		Radiaciones no ionizantes	Disminución de la capacidad visual		10.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	10.00	0.00	10.00	30.00		X		X				X			
	TRASTORNO MUSCULO-ESQUELETICO PSICOSOCIALES	Estrés	trastorno gastrointestinal, cardiovasculares, respiratorios, musculares y dermatológico.		0.00	10.00	10.00	0.00	0.00	0.00	10.00	0.00	10.00	10.00	50.00		X		X				X			
		Fatiga mental	Disminución en la atención y capacidad de respuesta, Pérdida de memoria.		10.00	10.00	0.00	0.00	0.00	0.00	10.00	0.00	10.00	0.00	40.00	X			X			X				

TABLA 40. Estimación de la Probabilidad y Valoración del Riesgo Responsable de Higiene y Seguridad.

Fuente: Elaboración Propia.



9.7. Responsable de Bodegas

IDENTIFICACIÓN DE PELIGRO / FACTORES DE RIESGOS	
Área	Puesto de trabajo
Bodegas	Responsable de bodegas
I. Condiciones de Seguridad	
Peligro Identificado	Fuentes Generadas de Peligro
Caídas al mismo nivel	Desorden, piso en mal estado y falta de limpieza
Choque contra objetos inmóviles	Maquinaria, polines y mesas
Choque contra objetos móviles	Pallet Jack y carretas
Caídas a distinto nivel	Escaleras
II. Condiciones de Higiene	
Peligro Identificado	Fuentes Generadas de Peligro
Focos de calor o frío	Oficina con aire acondicionado y alta temperatura en áreas de producción
Radiaciones no ionizantes	Computadora
III. Trastorno músculo-esquelético Psicosociales	
Peligro Identificado	Fuentes Generadas de Peligro
Estrés	Presión laboral
Fatiga mental	Carga mental
IV. Organizativo	
Peligro Identificado	Fuentes Generadas de Peligro
Horario laboral	Exceso de horas extras

TABLA 41. Identificación de Peligros Responsable de Bodegas.

Fuente: Elaboración Propia.



Evaluación Inicial de Riesgo por puesto de trabajo en la empresa Woojoo Textil Nicaragua, S. A.

ESTIMACIÓN DE LA PROBABILIDAD Y VALORACIÓN DEL RIESGO																									
ÁREA:	BODEGAS																								
PUESTOS EVALUADOS	CONDICIÓN	PELIGRO IDENTIFICADO	EFECTOS	ESTIMACIÓN DE LA PROBABILIDAD DEL RIESGO										PROBABILIDAD			SEVERIDAD			ESTIMACIÓN DEL RIESGO					
				A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	TOTAL	PB	PM	PA	BAJA (LD)	MEDIA (D)	ALTA (ED)	TRIVIAL	TOLERABLE	MODERADO	IMPORTANTE	INTOLERABLE
RESPONSABLE DE BODEGAS	CONDICIÓN DE SEGURIDAD	Caídas al mismo nivel	Golpes, heridas, torceduras, raspones, fracturas.	0.00	0.00	0.00	0.00	10.00	10.00	0.00	0.00	10.00	0.00	30.00		X		X				X			
		Choque contra objetos inmóviles	Cortes, desgarros, torceduras, contusiones, heridas.	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	10.00	0.00	10.00	10.00	0.00	30.00		X		X				X			
		Choque contra objetos móviles	Cortes, desgarros, torceduras, contusiones, heridas.	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	10.00	10.00	20.00	X			X			X				
		Caídas a distinto nivel	Heridas, contusiones, torceduras, esguinces, lesiones, graves o muy graves.	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	10.00	0.00	10.00	X			X			X				
	CONDICIONES DE HIGIENE	Focos de calor o frío	Fatiga física		10.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	10.00	10.00	30.00		X		X				X			
		Radiaciones no ionizantes	Disminución de la capacidad visual		10.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	10.00	0.00	30.00		X		X				X			
	TRASTORNO MUSCULO-ESQUELETICO PSICOSOCIALES	Estrés	trastorno gastrointestinales, cardiovasculares, respiratorios, musculares y dermatológico.		0.00	10.00	10.00	0.00	0.00	0.00	10.00	0.00	10.00	50.00		X		X				X			
		Fatiga mental	Disminución en la atención y capacidad de respuesta, Pérdida de memoria.		10.00	10.00	0.00	0.00	0.00	0.00	10.00	0.00	10.00	40.00	X			X			X				
	ORGANIZATIVO	Jornada excesiva de trabajo	Estrés, ansiedad, aumento de peso, falta de sueño, deterioro de la memoria		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	10.00	0.00	10.00	20.00	X			X			X				

TABLA 42. Estimación de la Probabilidad y Valoración del Riesgo Responsable de Bodegas.

Fuente: Elaboración Propia.



9.8. Auxiliar de Bodega General

IDENTIFICACIÓN DE PELIGRO / FACTORES DE RIESGOS	
Área	Puesto de trabajo
Bodega General	Auxiliar de Bodega General
I. Condiciones de Seguridad	
Peligro Identificado	Fuentes Generadas de Peligro
Caídas al mismo nivel	Desorden, piso en mal estado y falta de limpieza
Choque contra objetos inmóviles	Maquinaria, polines y mesas
Choque contra objetos móviles	Pallet Jack y carretas
II. Organizativo	
Peligro Identificado	Fuentes Generadas de Peligro
Horario laboral	Exceso de horas extras

TABLA 43. Identificación de Peligros Auxiliar de Bodega General.

Fuente: Elaboración Propia.



Evaluación Inicial de Riesgo por puesto de trabajo en la empresa Woojoo Textil Nicaragua, S. A.

ESTIMACIÓN DE LA PROBABILIDAD Y VALORACIÓN DEL RIESGO																									
ÁREA:	BODEGA GENERAL																								
PUESTOS EVALUADOS	CONDICIÓN	PELIGRO IDENTIFICADO	EFECTOS	ESTIMACIÓN DE LA PROBABILIDAD DEL RIESGO										PROBABILIDAD			SEVERIDAD			ESTIMACIÓN DEL RIESGO					
				A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	TOTAL	PB	PM	PA	BAJA (LD)	MEDIA (D)	ALTA (ED)	TRIVIAL	TOLERABLE	MODERADO	IMPORTANTE	INTOLERABLE
AUXILIAR DE BODEGA GENERAL	CONDICIÓN DE SEGURIDAD	Caídas al mismo nivel	Golpes, heridas, torceduras, raspones, fracturas.	0.00	0.00	0.00	0.00	10.00	10.00	0.00	0.00	10.00	0.00	30.00		X		X				X			
		Choque contra objetos inmóviles	Cortes, desgarros, torceduras, contusiones, heridas.	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	10.00	0.00	10.00	10.00	0.00	30.00		X		X				X			
		Choque contra objetos móviles	Cortes, desgarros, torceduras, contusiones, heridas.	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	10.00	10.00	20.00	X			X			X				
	CONDICIONES DE HIGIENE	Focos de calor o frío	Fatiga física	10.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	10.00	10.00	30.00		X		X				X			
	TRASTORNO MUSCULO-ESQUELETICO PSICOSOCIALES	Estrés	trastorno gastrointestinales, cardiovasculares, respiratorios, musculares y dermatológico.	0.00	10.00	10.00	0.00	0.00	0.00	10.00	0.00	10.00	10.00	50.00		X		X				X			
		Fatiga mental	Disminución en la atención y capacidad de respuesta, Pérdida de memoria.	10.00	10.00	0.00	0.00	0.00	0.00	10.00	0.00	10.00	0.00	40.00	X			X			X				
	ORGANIZATIVO	Jornada excesiva de trabajo	Estrés, ansiedad, aumento de peso, falta de sueño, deterioro de la memoria	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	10.00	0.00	10.00	0.00	20.00	X			X			X				

TABLA 44. Estimación de la Probabilidad y Valoración del Riesgo Auxiliar de Bodega General.

Fuente: Elaboración Propia.



9.9. Auxiliar de Bodega de Productos Químicos Sólidos y Líquidos

IDENTIFICACIÓN DE PELIGRO / FACTORES DE RIESGOS	
Área	Puesto de trabajo
Bodega de productos químicos sólidos y líquidos	Auxiliar de Bodega de productos químicos sólidos y líquidos
I. Condiciones de Seguridad	
Peligro Identificado	Fuentes Generadas de Peligro
Caídas al mismo nivel	Desorden, piso en mal estado y falta de limpieza
Choque contra objetos inmóviles	Maquinaria, polines y mesas
Choque contra objetos móviles	Pallet Jack y carretas
Fracturas por objetos pesados	Barriles de metal y totes
Caídas a distinto nivel	Bahía de carga y descarga, escaleras
II. Contaminantes Químicos	
Peligro Identificado	Fuentes Generadas de Peligro
Exposición a sustancias nocivas o tóxicas	Peróxido, ácido acético, soda caustica, colorantes
III. Organizativo	
Peligro Identificado	Fuentes Generadas de Peligro
Horario laboral	Exceso de horas extras

TABLA 45. Identificación de Peligros Auxiliar de Bodegas de Productos Químicos Sólidos y Líquidos.

Fuente: Elaboración Propia.



Evaluación Inicial de Riesgo por puesto de trabajo en la empresa Woojoo Textil Nicaragua, S. A.

ESTIMACIÓN DE LA PROBABILIDAD Y VALORACIÓN DEL RIESGO																									
BODEGA DE PRODUCTOS QUÍMICOS SÓLIDOS Y LÍQUIDOS																									
ÁREA:																									
PUESTOS EVALUADOS	CONDICIÓN	PELIGRO IDENTIFICADO	EFECTOS	ESTIMACIÓN DE LA PROBABILIDAD DEL RIESGO										PROBABILIDAD			SEVERIDAD			ESTIMACIÓN DEL RIESGO					
				A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	TOTAL	PB	PM	PA	BAJA (LD)	MEDIA (D)	ALTA (ED)	TRIVIAL	TOLERABLE	MODERADO	IMPORTANTE	INTOLERABLE
AUXILIAR DE BODEGA DE PRODUCTOS QUÍMICOS SÓLIDOS Y LÍQUIDOS	CONDICIÓN DE SEGURIDAD	Caídas al mismo nivel	Golpes, heridas, torceduras, raspones, fracturas.	0.00	0.00	0.00	0.00	10.00	10.00	0.00	0.00	10.00	0.00	30.00		X		X				X			
		Choque contra objetos inmóviles	Cortes, desgarros, torceduras, contusiones, heridas.	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	10.00	0.00	10.00	10.00	0.00	30.00		X		X				X			
		Choque contra objetos móviles	Cortes, desgarros, torceduras, contusiones, heridas.	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	10.00	10.00	20.00	X			X			X				
		Caídas a distinto nivel	Heridas, contusiones, torceduras, esguinces, lesiones, graves o muy graves.	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	10.00	0.00	10.00	X			X			X				
		Fracturas por objetos pesados	Golpes, heridas, torceduras, raspones, fracturas.	0.00	0.00	0.00	10.00	10.00	10.00	10.00	0.00	10.00	10.00	60.00		X			X				X		
	CONDICIONES DE HIGIENE	Focos de calor o frío	Fatiga física	10.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	10.00	10.00	30.00		X		X				X				
	TRASTORNO MUSCULO-ESQUELETICO PSICOSOCIALES	Estrés	trastorno gastrointestinal, cardiovasculares, respiratorios, musculares y dermatológico.	0.00	10.00	10.00	0.00	0.00	0.00	10.00	0.00	10.00	10.00	50.00		X		X				X			
		Fatiga mental	Disminución en la atención y capacidad de respuesta, Pérdida de memoria.	10.00	10.00	0.00	0.00	0.00	0.00	10.00	0.00	10.00	0.00	40.00	X			X			X				
	ORGANIZATIVO	Jornada excesiva de trabajo	Estrés, ansiedad, aumento de peso, falta de sueño, deterioro de la memoria	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	10.00	0.00	10.00	0.00	20.00	X			X			X				
	CONTAMINANTES QUIMICOS	Exposición a sustancias nocivas o tóxicas	Problemas respiratorios, afectación al sistema nervioso	10.00	10.00	10.00	10.00	0.00	10.00	10.00	0.00	10.00	0.00	70.00			X		X					X	

TABLA 46. Estimación de la Probabilidad y Valoración del Riesgo Auxiliar de Bodegas de Productos Químicos Sólidos y Líquidos.

Fuente: Elaboración Propia.



9.10. Jefe de Producción

IDENTIFICACIÓN DE PELIGRO / FACTORES DE RIESGOS	
Área	Puesto de trabajo
Producción	Jefe de Producción
I. Condiciones de Seguridad	
Peligro Identificado	Fuentes Generadas de Peligro
Caídas al mismo nivel	Desorden, piso en mal estado y falta de limpieza
Caídas a distinto nivel	Bahía de carga y descarga, escaleras
Choque contra objetos inmóviles	Maquinaria, polines y mesas
Choque contra objetos móviles	Pallet Jack y carretas
II. Condiciones de Higiene	
Peligro Identificado	Fuentes Generadas de Peligro
Focos de calor o frío	Oficina con aire acondicionado y alta temperatura en áreas de producción
Radiaciones no ionizantes	Computadora
III. Trastorno músculo-esquelético Psicosociales	
Peligro Identificado	Fuentes Generadas de Peligro
Estrés	Presión laboral
Fatiga mental	Carga mental
IV. Organizativo	
Peligro Identificado	Fuentes Generadas de Peligro
Horario laboral	Exceso de horas extras

TABLA 47. Identificación de Peligros Jefe de Producción.

Fuente: Elaboración Propia.



Evaluación Inicial de Riesgo por puesto de trabajo en la empresa Woojoo Textil Nicaragua, S. A.

ESTIMACIÓN DE LA PROBABILIDAD Y VALORACIÓN DEL RIESGO																										
ÁREA:	PRODUCCIÓN																									
PUESTOS EVALUADOS	CONDICIÓN	PELIGRO IDENTIFICADO	EFECTOS	ESTIMACIÓN DE LA PROBABILIDAD DEL RIESGO										PROBABILIDAD			SEVERIDAD			ESTIMACIÓN DEL RIESGO						
				A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	TOTAL	PB	PM	PA	BAJA (LD)	MEDIA (D)	ALTA (ED)	TRIVIAL	TOLERABLE	MODERADO	IMPORTANTE	INTOLERABLE	
JEFE DE PRODUCCIÓN	CONDICIÓN DE SEGURIDAD	Caídas al mismo nivel	Golpes, heridas, torceduras, raspones, fracturas.	0.00	0.00	0.00	0.00	10.00	10.00	0.00	0.00	10.00	0.00	30.00		X		X				X				
		Choque contra objetos inmóviles	Cortes, desgarros, torceduras, contusiones, heridas.	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	10.00	0.00	10.00	0.00	30.00		X		X				X					
		Choque contra objetos móviles	Cortes, desgarros, torceduras, contusiones, heridas.	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	10.00	10.00	20.00	X			X			X					
		Caídas a distinto nivel	Heridas, contusiones, torceduras, esguinces, lesiones, graves o muy graves.	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	10.00	0.00	10.00	X			X			X					
	CONDICIONES DE HIGIENE	Focos de calor o frío	Fatiga física		10.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	10.00	10.00	30.00		X		X				X			
		Radiaciones no ionizantes	Disminución de la capacidad visual		10.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	10.00	10.00	30.00		X		X				X			
	TRASTORNO MUSCULO-ESQUELETICO PSICOSOCIALES	Estrés	trastorno gastrointestinal, cardiovasculares, respiratorios, musculares y dermatológico.		0.00	10.00	10.00	0.00	0.00	0.00	10.00	0.00	10.00	10.00	50.00		X		X				X			
		Fatiga mental	Disminución en la atención y capacidad de respuesta, Pérdida de memoria.		10.00	10.00	0.00	0.00	0.00	0.00	10.00	0.00	10.00	0.00	40.00	X			X			X				
	ORGANIZATIVO	Jornada excesiva de trabajo	Estrés, ansiedad, aumento de peso, falta de sueño, deterioro de la memoria		10.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	10.00	0.00	10.00	0.00	30.00	X			X			X				

TABLA 48. Estimación de la Probabilidad y Valoración del Riesgo Jefe de Producción.

Fuente: Elaboración Propia.



**Evaluación Inicial de Riesgo por puesto de trabajo
en la empresa Woojoo Textil Nicaragua, S. A.**

9.11. Supervisor del Área de Lavandería y Secado

IDENTIFICACIÓN DE PELIGRO / FACTORES DE RIESGOS	
Área	Puesto de trabajo
Producción	Supervisor del área de lavandería y secado
I. Condiciones de Seguridad	
Peligro Identificado	Fuentes Generadas de Peligro
Caídas al mismo nivel	Desorden, piso mojado, piso en mal estado, falta de limpieza y piso mojado.
Caídas a distinto nivel	Bahía de carga y descarga, escaleras.
Choque contra objetos inmóviles	Maquinaria, polines y mesas
Choque contra objetos móviles	Pallet Jack y carretas
II. Condiciones de Higiene	
Peligro Identificado	Fuentes Generadas de Peligro
Focos de calor o frío	Oficinas con aire acondicionado y alta temperatura en áreas de producción
Radiaciones no ionizantes	Computadora
Exposición a altas temperaturas	Poca ventilación en el área de lavandería y secado
III. Trastorno músculo-esquelético Psicosociales	
Peligro Identificado	Fuentes Generadas de Peligro
Estrés	Presión laboral
Fatiga mental	Carga mental
Fatiga postural	Permanecer mucho tiempo de pie
IV. Organizativo	
Peligro Identificado	Fuentes Generadas de Peligro
Horario laboral	Exceso de horas extras

TABLA 49. Identificación de Peligros Supervisor del Área de Lavandería y Secado.

Fuente: Elaboración Propia.



Evaluación Inicial de Riesgo por puesto de trabajo en la empresa Woojoo Textil Nicaragua, S. A.

ESTIMACIÓN DE LA PROBABILIDAD Y VALORACIÓN DEL RIESGO																										
ÁREA:	PRODUCCIÓN																									
PUESTOS EVALUADOS	CONDICIÓN	PELIGRO IDENTIFICADO	EFECTOS	ESTIMACIÓN DE LA PROBABILIDAD DEL RIESGO										PROBABILIDAD			SEVERIDAD			ESTIMACIÓN DEL RIESGO						
				A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	TOTAL	PB	PM	PA	BAJA (LD)	MEDIA (D)	ALTA (ED)	TRIVIAL	TOLERABLE	MODERADO	IMPORTANTE	INTOLERABLE	
SUPERVISOR DE LAVANDERÍA Y SECADO	CONDICIÓN DE SEGURIDAD	Caidas al mismo nivel	Golpes, heridas, torceduras, raspones, fracturas.	0.00	0.00	0.00	0.00	10.00	10.00	0.00	0.00	10.00	0.00	30.00		X		X				X				
		Choque contra objetos inmóviles	Cortes, desgarros, torceduras, contusiones, heridas.	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	10.00	0.00	10.00	10.00	0.00	30.00		X		X				X				
		Choque contra objetos móviles	Cortes, desgarros, torceduras, contusiones, heridas.	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	10.00	10.00	20.00	X			X			X					
		Caidas a distinto nivel	Heridas, contusiones, torceduras, esguinces, lesiones, graves o muy graves.	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	10.00	0.00	10.00	X			X			X					
	CONDICIONES DE HIGIENE	Focos de calor o frío	Fatiga física		10.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	10.00	10.00	30.00		X		X				X			
		Radiaciones no ionizantes	Disminución de la capacidad visual		10.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	10.00	0.00	10.00		X		X				X			
	TRASTORNO MUSCULO-ESQUELETICO PSICOSOCIALES	Estrés	Agotamiento, cansancio, debilidad, dolor de cabeza, mareos, desmayos		10.00	10.00	0.00	0.00	0.00	10.00	10.00	0.00	10.00	10.00	60.00		X		X				X			
			trastorno gastrointestinales, cardiovasculares, respiratorios, musculares y dermatológico.		0.00	10.00	10.00	0.00	0.00	0.00	10.00	0.00	10.00	10.00	50.00		X		X				X			
	ORGANIZATIVO	Fatiga mental	Disminución en la atención y capacidad de respuesta, Pérdida de memoria.		10.00	10.00	0.00	0.00	0.00	0.00	10.00	0.00	10.00	0.00	40.00	X			X			X				
			Estrés, ansiedad, aumento de peso, falta de sueño, deterioro de la memoria		10.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	10.00	0.00	10.00	0.00	30.00	X			X			X				
	CONTAMINANTES QUIMICOS	Exposición a sustancias nocivas o tóxicas	Problemas respiratorios, afectación al sistema nervioso		10.00	10.00	10.00	10.00	0.00	10.00	10.00	0.00	10.00	0.00	70.00			X		X					X	

TABLA 50. Estimación de la Probabilidad y Valoración del Riesgo Supervisor del Área de Lavandería y Secado.

Fuente: Elaboración Propia.



9.12. Operario de Lavadora

IDENTIFICACIÓN DE PELIGRO / FACTORES DE RIESGOS	
Área	Puesto de trabajo
Lavandería	Operario de lavadora
I. Condiciones de Seguridad	
Peligro Identificado	Fuentes Generadas de Peligro
Caídas al mismo nivel	Desorden, piso mojado, piso en mal estado, falta de limpieza y piso mojado.
Choque contra objetos inmóviles	Maquinaria
Choque contra objetos móviles	Pallet Jack y carretas
Atrapamiento por o entre objetos	Cilindro y puertas de la máquina
Contactos térmicos	Máquina caliente
II. Condiciones de Higiene	
Peligro Identificado	Fuentes Generadas de Peligro
Exposición a altas temperaturas ambientales	Poca ventilación en el área de trabajo
III. Contaminantes Químicos	
Peligro Identificado	Fuentes Generadas de Peligro
Exposición a sustancias nocivas o tóxicas	Peróxido, ácido acético, soda caustica, colorantes
IV. Trastorno músculo-esquelético Psicosociales	
Peligro Identificado	Fuentes Generadas de Peligro
Fatiga postural	Permanencia de pie durante mucho tiempo
IV. Organizativo	
Peligro Identificado	Fuentes Generadas de Peligro
Horario laboral	Exceso de horas extras

TABLA 51. Identificación de Peligros Operario de Lavadora.

Fuente: Elaboración Propia.



Evaluación Inicial de Riesgo por puesto de trabajo en la empresa Woojoo Textil Nicaragua, S. A.

ESTIMACIÓN DE LA PROBABILIDAD Y VALORACIÓN DEL RIESGO																									
ÁREA:		LAVANDERÍA																							
PUESTOS EVALUADOS	CONDICIÓN	PELIGRO IDENTIFICADO	EFECTOS	ESTIMACIÓN DE LA PROBABILIDAD DEL RIESGO										PROBABILIDAD			SEVERIDAD			ESTIMACIÓN DEL RIESGO					
				A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	TOTAL	PB	PM	PA	BAJA (LD)	MEDIA (D)	ALTA (ED)	TRIVIAL	TOLERABLE	MODERADO	IMPORTANTE	INTOLERABLE
OPERARIO DE LAVADORA	CONDICIÓN DE SEGURIDAD	Caídas al mismo nivel	Golpes, heridas, torceduras, raspones, fracturas.	0.00	0.00	0.00	0.00	10.00	10.00	0.00	0.00	10.00	0.00	30.00		X		X				X			
		Choque contra objetos inmóviles	Cortes, desgarros, torceduras, contusiones, heridas.	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	10.00	0.00	10.00	10.00	0.00	30.00		X		X				X			
		Choque contra objetos móviles	Cortes, desgarros, torceduras, contusiones, heridas.	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	10.00	10.00	20.00	X			X			X				
		Atrapamiento por o entre objetos	Heridas, cortes, desgarros, aplastamiento, amputación.	10.00	10.00	0.00	0.00	0.00	0.00	10.00	0.00	10.00	0.00	40.00		X			X				X		
		Contactos térmicos	Quemaduras	10.00	10.00	10.00	0.00	0.00	0.00	10.00	10.00	0.00	10.00	0.00	60.00		X			X				X	
	CONDICIONES DE HIGIENE	Exposición a altas temperaturas	Agotamiento, cansancio, debilidad, dolor de cabeza, mareos, desmayos	10.00	10.00	0.00	0.00	0.00	10.00	10.00	0.00	10.00	10.00	60.00		X		X				X			
	CONTAMINANTES QUIMICOS	Exposición a sustancias nocivas o tóxicas	Problemas respiratorios, afectación al sistema nervioso	10.00	10.00	10.00	10.00	0.00	10.00	10.00	0.00	10.00	0.00	70.00			X		X					X	
	TRASTORNO MUSCULO-ESQUELETICO PSICOSOCIALES	Fatiga postural	Lesiones, Oteo articulares, Lumbalgias, Dorsalgias.	10.00	10.00	10.00	10.00	10.00	10.00	10.00	0.00	10.00	0.00	80.00			X	X					X		
	ORGANIZATIVO	Jornada excesiva de trabajo	Estrés, ansiedad, aumento de peso, falta de sueño, deterioro de la memoria	10.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	10.00	0.00	10.00	0.00	30.00	X			X			X				

TABLA 52. Estimación de la Probabilidad y Valoración del Riesgo Operario de Lavadora.

Fuente: Elaboración Propia.



9.13. Operario de Esprayadora

IDENTIFICACIÓN DE PELIGRO / FACTORES DE RIESGOS	
Área	Puesto de trabajo
Secado	Operario de esprayadora
I. Condiciones de Seguridad	
Peligro Identificado	Fuentes Generadas de Peligro
Caídas al mismo nivel	Desorden, piso mojado, piso en mal estado y falta de limpieza.
Choque contra objetos inmóviles	Maquinaria
Choque contra objetos móviles	Pallet Jack y carretas
Atrapamiento por o entre objetos	Tómbola de la máquina
II. Condiciones de Higiene	
Peligro Identificado	Fuentes Generadas de Peligro
Exposición a altas temperaturas	Poca ventilación en el área de lavandería y de secado
III. Trastorno músculo-esquelético Psicosociales	
Peligro Identificado	Fuentes Generadas de Peligro
Monotonía	Movimientos repetitivos
Fatiga postural	Permanencia de pie durante mucho tiempo
IV. Organizativo	
Peligro Identificado	Fuentes Generadas de Peligro
Horario laboral	Exceso de horas extras

TABLA 53. Identificación de Peligros Operario de Esprayadora.

Fuente: Elaboración Propia.



Evaluación Inicial de Riesgo por puesto de trabajo en la empresa Woojoo Textil Nicaragua, S. A.

ESTIMACIÓN DE LA PROBABILIDAD Y VALORACIÓN DEL RIESGO																									
ÁREA:		SECADO																							
PUESTOS EVALUADOS	CONDICIÓN	PELIGRO IDENTIFICADO	EFECTOS	ESTIMACIÓN DE LA PROBABILIDAD DEL RIESGO											PROBABILIDAD			SEVERIDAD			ESTIMACIÓN DEL RIESGO				
				A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	TOTAL	PB	PM	PA	BAJA (LD)	MEDIA (D)	ALTA (ED)	TRIVIAL	TOLERABLE	MODERADO	IMPORTANTE	INTOLERABLE
OPERARIO DE ESPRAYADORA	CONDICIÓN DE SEGURIDAD	Caidas al mismo nivel	Golpes, heridas, torceduras, raspones, fracturas.	0.00	0.00	0.00	0.00	10.00	10.00	0.00	0.00	10.00	0.00	30.00		X		X				X			
		Choque contra objetos inmóviles	Cortes, desgarros, torceduras, contusiones, heridas.	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	10.00	0.00	10.00	0.00	30.00		X		X				X				
		Choque contra objetos móviles	Cortes, desgarros, torceduras, contusiones, heridas.	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	10.00	10.00	20.00	X			X			X				
		Atrapamiento por o entre objetos	Heridas, cortes, desgarros, aplastamiento, amputación.	10.00	10.00	0.00	0.00	0.00	0.00	10.00	0.00	10.00	0.00	40.00		X			X				X		
	CONDICIONES DE HIGIENE	Exposición a altas temperaturas	Agotamiento, cansancio, debilidad, dolor de cabeza, mareos, desmayos	10.00	10.00	0.00	0.00	0.00	10.00	10.00	0.00	10.00	10.00	60.00		X		X				X			
	CONTAMINANTES QUIMICOS	Exposición a sustancias nocivas o tóxicas	Problemas respiratorios, afectación al sistema nervioso	10.00	10.00	10.00	10.00	0.00	10.00	10.00	0.00	10.00	0.00	70.00			X		X					X	
	TRASTORNO MUSCULO-ESQUELETICO PSICOSOCIALES	Monotonía	Depresión, desmotivación	10.00	10.00	0.00	0.00	0.00	0.00	10.00	0.00	10.00	0.00	40.00		X		X				X			
		Fatiga postural	Lesiones, Oteo articulares, Lumbalgias, Dorsalgias.	10.00	10.00	10.00	10.00	10.00	10.00	10.00	0.00	10.00	0.00	80.00			X	X					X		
	ORGANIZATIVO	Jornada excesiva de trabajo	Estrés, ansiedad, aumento de peso, falta de sueño, deterioro de la memoria	10.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	10.00	0.00	10.00	0.00	30.00	X			X			X				

TABLA 54. Estimación de la Probabilidad y Valoración Operario de Esprayadora.

Fuente: Elaboración Propia.



9.14. Operario de Secadora

IDENTIFICACIÓN DE PELIGRO / FACTORES DE RIESGOS	
Área	Puesto de trabajo
Secado	Operario de Secadora
I. Condiciones de Seguridad	
Peligro Identificado	Fuentes Generadas de Peligro
Caídas al mismo nivel	Desorden, piso mojado, piso en mal estado y falta de limpieza.
Choque contra objetos inmóviles	Maquinaria
Choque contra objetos móviles	Pallet Jack y carretas
Atrapamiento por o entre objetos	Tómbola y puertas de la máquina
Contactos térmicos	Máquina caliente
II. Condiciones de Higiene	
Peligro Identificado	Fuentes Generadas de Peligro
Exposición a altas temperaturas	Poca ventilación en el área de lavandería y de secado
III. Trastorno músculo-esquelético Psicosociales	
Peligro Identificado	Fuentes Generadas de Peligro
Monotonía	Movimientos repetitivos
Fatiga postural	Permanencia de pie durante mucho tiempo
IV. Organizativo	
Peligro Identificado	Fuentes Generadas de Peligro
Horario laboral	Exceso de horas extras

TABLA 55. Identificación de Peligros Operario de Secadora.

Fuente: Elaboración Propia.



Evaluación Inicial de Riesgo por puesto de trabajo en la empresa Woojoo Textil Nicaragua, S. A.

ESTIMACIÓN DE LA PROBABILIDAD Y VALORACIÓN DEL RIESGO																									
ÁREA:	SECADO																								
PUESTOS EVALUADOS	CONDICIÓN	PELIGRO IDENTIFICADO	EFECTOS	ESTIMACIÓN DE LA PROBABILIDAD DEL RIESGO										PROBABILIDAD			SEVERIDAD			ESTIMACIÓN DEL RIESGO					
				A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	TOTAL	PB	PM	PA	BAJA (LD)	MEDIA (D)	ALTA (ED)	TRIVIAL	TOLERABLE	MODERADO	IMPORTANTE	INTOLERABLE
OPERARIO DE SECADORA	CONDICIÓN DE SEGURIDAD	Caidas al mismo nivel	Golpes, heridas, torceduras, raspones, fracturas.	0.00	0.00	0.00	0.00	10.00	10.00	0.00	0.00	10.00	0.00	30.00		X		X				X			
		Choque contra objetos inmóviles	Cortes, desgarros, torceduras, contusiones, heridas.	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	10.00	0.00	10.00	10.00	0.00	30.00		X		X				X			
		Choque contra objetos móviles	Cortes, desgarros, torceduras, contusiones, heridas.	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	10.00	10.00	20.00	X			X			X				
		Atrapamiento por o entre objetos	Heridas, cortes, desgarros, aplastamiento, amputación.	10.00	10.00	0.00	0.00	0.00	0.00	10.00	0.00	10.00	0.00	40.00		X			X				X		
		Contactos térmicos	Quemaduras	10.00	10.00	10.00	0.00	0.00	10.00	10.00	0.00	10.00	0.00	60.00		X			X				X		
	CONDICIONES DE HIGIENE	Exposición a altas temperaturas	Agotamiento, cansancio, debilidad, dolor de cabeza, mareos, desmayos	10.00	10.00	0.00	0.00	0.00	10.00	10.00	0.00	10.00	10.00	60.00		X		X				X			
	TRASTORNO MUSCULO-ESQUELETICO PSICOSOCIALES	Monotonía	Depresión, desmotivación	10.00	10.00	0.00	0.00	0.00	0.00	10.00	0.00	10.00	0.00	40.00		X		X				X			
		Fatiga postural	Lesiones, Oteo articulares, Lumbalgias, Dorsalgias.	10.00	10.00	10.00	10.00	10.00	10.00	10.00	0.00	10.00	0.00	80.00			X	X					X		
	ORGANIZATIVO	Jornada excesiva de trabajo	Estrés, ansiedad, aumento de peso, falta de sueño, deterioro de la memoria	10.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	10.00	0.00	10.00	0.00	30.00	X			X			X				

TABLA 56. Estimación de la Probabilidad y Valoración del Riesgo Operario de Secadora.

Fuente: Elaboración Propia.



9.15. Supervisor del Área de Inspección y Empaque

IDENTIFICACIÓN DE PELIGRO / FACTORES DE RIESGOS	
Área	Puesto de trabajo
Inspección y empaque	Supervisor del área de Inspección y Empaque
I. Condiciones de Seguridad	
Peligro Identificado	Fuentes Generadas de Peligro
Caídas al mismo nivel	Desorden, piso en mal estado y falta de limpieza
Caídas a distinto nivel	Bahía de carga y descarga, escaleras.
Choque contra objetos inmóviles	Maquinaria, polines y mesas
Choque contra objetos móviles	Pallet Jack y carretas
II. Condiciones de Higiene	
Peligro Identificado	Fuentes Generadas de Peligro
Radiaciones no ionizantes	Computadora
III. Trastorno músculo-esquelético Psicosociales	
Peligro Identificado	Fuentes Generadas de Peligro
Estrés	Presión laboral
Fatiga mental	Carga mental
Fatiga postural	Permanecer mucho tiempo de pie
IV. Organizativo	
Peligro Identificado	Fuentes Generadas de Peligro
Horario laboral	Exceso de horas extras

TABLA 57. Identificación de Peligros Supervisor de Área de Inspección y Empaque.

Fuente: Elaboración Propia.



Evaluación Inicial de Riesgo por puesto de trabajo en la empresa Woojoo Textil Nicaragua, S. A.

ESTIMACIÓN DE LA PROBABILIDAD Y VALORACIÓN DEL RIESGO																									
ÁREA:		INSPECCIÓN Y EMPAQUE																							
PUESTOS EVALUADOS	CONDICIÓN	PELIGRO IDENTIFICADO	EFECTOS	ESTIMACIÓN DE LA PROBABILIDAD DEL RIESGO										PROBABILIDAD			SEVERIDAD			ESTIMACIÓN DEL RIESGO					
				A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	TOTAL	PB	PM	PA	BAJA (LD)	MEDIA (D)	ALTA (ED)	TRIVIAL	TOLERABLE	MODERADO	IMPORTANTE	INTOLERABLE
SUPERVISOR DE INSPECCIÓN Y EMPAQUE	CONDICIÓN DE SEGURIDAD	Caídas al mismo nivel	Golpes, heridas, torceduras, raspones, fracturas.	0.00	0.00	0.00	0.00	10.00	10.00	0.00	0.00	10.00	0.00	30.00		X		X				X			
		Choque contra objetos inmóviles	Cortes, desgarros, torceduras, contusiones, heridas.	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	10.00	0.00	10.00	10.00	0.00	30.00		X		X				X			
		Choque contra objetos móviles	Cortes, desgarros, torceduras, contusiones, heridas.	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	10.00	10.00	20.00	X			X			X				
		Caídas a distinto nivel	Heridas, contusiones, torceduras, esguinces, lesiones, graves o muy graves.	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	10.00	0.00	10.00	X			X			X				
	CONDICIONES DE HIGIENE	Radiaciones no ionizantes	Disminución de la capacidad visual	10.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	10.00	0.00	10.00	30.00		X		X				X			
	TRASTORNO MUSCULO-ESQUELETICO PSICOSOCIALES	Estrés	trastorno gastrointestinales, cardiovasculares, respiratorios, musculares y	0.00	10.00	10.00	0.00	0.00	0.00	10.00	0.00	10.00	10.00	50.00		X		X				X			
		Fatiga mental	Disminución en la atención y capacidad de respuesta, Pérdida de memoria.	10.00	10.00	0.00	0.00	0.00	0.00	10.00	0.00	10.00	0.00	40.00	X			X			X				
		Fatiga postural	Lesiones Oteo articulares Lumbalgias, Dorsalgias	10.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	10.00	0.00	10.00	0.00	30.00		X		X				X			
	ORGANIZATIVO	Jornada excesiva de trabajo	Estrés, ansiedad, aumento de peso, falta de sueño, deterioro de la memoria	10.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	10.00	0.00	10.00	0.00	30.00	X			X			X				

TABLA 58. Estimación de la Probabilidad y Valoración del Riesgo Supervisor de Área de Inspección y Empaque.

Fuente: Elaboración Propia.



Evaluación Inicial de Riesgo por puesto de trabajo
en la empresa Woojoo Textil Nicaragua, S. A.

9.16. Inspectora

IDENTIFICACIÓN DE PELIGRO / FACTORES DE RIESGOS	
Área	Puesto de trabajo
Inspección	Inspectora
I. Condiciones de Seguridad	
Peligro Identificado	Fuentes Generadas de Peligro
Caídas al mismo nivel	Desorden, piso en mal estado y falta de limpieza
Choque contra objetos inmóviles	Polines y mesas
II. Trastorno músculo-esquelético Psicosociales	
Peligro Identificado	Fuentes Generadas de Peligro
Monotonía	Movimientos repetitivos
Fatiga postural	Permanencia de pie durante mucho tiempo
III. Organizativo	
Peligro Identificado	Fuentes Generadas de Peligro
Horario laboral	Exceso de horas extras

TABLA 59. Identificación de Peligros Inspectora.

Fuente: Elaboración Propia.



Evaluación Inicial de Riesgo por puesto de trabajo en la empresa Woojoo Textil Nicaragua, S. A.

ESTIMACIÓN DE LA PROBABILIDAD Y VALORACIÓN DEL RIESGO																									
ÁREA:	INSPECCIÓN																								
PUESTOS EVALUADOS	CONDICIÓN	PELIGRO IDENTIFICADO	EFECTOS	ESTIMACIÓN DE LA PROBABILIDAD DEL RIESGO										PROBABILIDAD			SEVERIDAD			ESTIMACIÓN DEL RIESGO					
				A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	TOTAL	PB	PM	PA	BAJA (LD)	MEDIA (D)	ALTA (ED)	TRIVIAL	TOLERABLE	MODERADO	IMPORTANTE	INTOLERABLE
INSPECTORA	CONDICIÓN DE SEGURIDAD	Caídas al mismo nivel	Golpes, heridas, torceduras, raspones, fracturas.	0.00	0.00	0.00	0.00	10.00	10.00	0.00	0.00	10.00	0.00	30.00		X		X				X			
		Choque contra objetos inmóviles	Cortes, desgarros, torceduras, contusiones, heridas.	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	10.00	0.00	10.00	10.00	0.00	30.00		X		X				X			
	TRASTORNO MUSCULO-ESQUELETICO PSICOSOCIALES	Monotonía	Depresión, desmotivación	10.00	10.00	0.00	0.00	0.00	0.00	10.00	0.00	10.00	0.00	40.00		X		X				X			
		Fatiga postural	Lesiones, Oteo articulares, Lumbalgias, Dorsalgias.	10.00	10.00	10.00	10.00	10.00	10.00	10.00	10.00	0.00	10.00	0.00	80.00			X	X					X	
	ORGANIZATIVO	Jornada excesiva de trabajo	Estrés, ansiedad, aumento de peso, falta de sueño, deterioro de la memoria	10.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	10.00	0.00	10.00	0.00	30.00	X			X			X				

TABLA 60. Estimación de la Probabilidad y Valoración del Riesgo Inspector.

Fuente: Elaboración Propia.



9.17. Empacador

IDENTIFICACIÓN DE PELIGRO / FACTORES DE RIESGOS	
Área	Puesto de trabajo
Empaque	Empacador
I. Condiciones de Seguridad	
Peligro Identificado	Fuentes Generadas de Peligro
Caídas al mismo nivel	Desorden, piso en mal estado y falta de limpieza
Choque contra objetos inmóviles	Polines y mesas
Choque contra objetos móviles	Pallet Jack y carretas
II. Trastorno músculo-esquelético Psicosociales	
Peligro Identificado	Fuentes Generadas de Peligro
Monotonía	Movimientos repetitivos
Fatiga postural	Permanencia de pie durante mucho tiempo
III. Organizativo	
Peligro Identificado	Fuentes Generadas de Peligro
Horario laboral	Exceso de horas extras

TABLA 61. Identificación de Peligros Empacador.

Fuente: Elaboración Propia.



Evaluación Inicial de Riesgo por puesto de trabajo en la empresa Woojoo Textil Nicaragua, S. A.

ESTIMACIÓN DE LA PROBABILIDAD Y VALORACIÓN DEL RIESGO																									
ÁREA:	EMPAQUE																								
PUESTOS EVALUADOS	CONDICIÓN	PELIGRO IDENTIFICADO	EFECTOS	ESTIMACIÓN DE LA PROBABILIDAD DEL RIESGO										PROBABILIDAD			SEVERIDAD			ESTIMACIÓN DEL RIESGO					
				A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	TOTAL	PB	PM	PA	BAJA (LD)	MEDIA (D)	ALTA (ED)	TRIVIAL	TOLERABLE	MODERADO	IMPORTANTE	INTOLERABLE
EMPACADOR	CONDICIÓN DE SEGURIDAD	Caídas al mismo nivel	Golpes, heridas, torceduras, raspones, fracturas.	0.00	0.00	0.00	0.00	10.00	10.00	0.00	0.00	10.00	0.00	30.00		X		X				X			
		Choque contra objetos móviles	Cortes, desgarros, torceduras, contusiones, heridas.	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	10.00	10.00	20.00	X			X			X				
		Choque contra objetos inmóviles	Cortes, desgarros, torceduras, contusiones, heridas.	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	10.00	0.00	10.00	10.00	0.00	30.00		X		X				X			
	TRASTORNO MUSCULO-ESQUELETICO PSICOSOCIALES	Monotonía	Depresión, desmotivación	10.00	10.00	0.00	0.00	0.00	0.00	10.00	0.00	10.00	0.00	40.00		X		X				X			
		Fatiga postural	Lesiones, Oteo articulares, Lumbalgias, Dorsalgias.	10.00	10.00	10.00	10.00	10.00	10.00	10.00	0.00	10.00	0.00	80.00			X	X					X		
	ORGANIZATIVO	Jornada excesiva de trabajo	Estrés, ansiedad, aumento de peso, falta de sueño, deterioro de la memoria	10.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	10.00	0.00	10.00	0.00	30.00	X			X			X				

TABLA 62. Estimación de la Probabilidad y Valoración del Riesgo Empacador.

Fuente: Elaboración Propia.



Evaluación Inicial de Riesgo por puesto de trabajo en la empresa Woojoo Textil Nicaragua, S. A.

9.18. Jefe de Mantenimiento

IDENTIFICACIÓN DE PELIGRO / FACTORES DE RIESGOS	
Área	Puesto de trabajo
Mantenimiento	Jefe de Mantenimiento
I. Condiciones de Seguridad	
Peligro Identificado	Fuentes Generadas de Peligro
Caídas al mismo nivel	Desorden, piso en mal estado y falta de limpieza
Caídas a distinto nivel	Plataformas de abastecimiento de material de la maquinaria
Caída de objetos en manipulación	Herramientas de mantenimiento
Choque contra objetos inmóviles	Maquinaria, polines y mesas
Choque contra objetos móviles	Pallet Jack y carretas

TABLA 63. Identificación de Peligros Jefe de Mantenimiento.

Fuente: Elaboración Propia.



Evaluación Inicial de Riesgo por puesto de trabajo en la empresa Woojoo Textil Nicaragua, S. A.

ESTIMACIÓN DE LA PROBABILIDAD Y VALORACIÓN DEL RIESGO																									
ÁREA:		MANTENIMIENTO																							
PUESTOS EVALUADOS	CONDICIÓN	PELIGRO IDENTIFICADO	EFECTOS	ESTIMACIÓN DE LA PROBABILIDAD DEL RIESGO										PROBABILIDAD			SEVERIDAD			ESTIMACIÓN DEL RIESGO					
				A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	TOTAL	PB	PM	PA	BAJA (LD)	MEDIA (D)	ALTA (ED)	TRIVIAL	TOLERABLE	MODERADO	IMPORTANTE	INTOLERABLE
JEFE DE MANTENIMIENTO	CONDICIÓN DE SEGURIDAD	Caidas al mismo nivel	Golpes, heridas, torceduras, raspones, fracturas.	0.00	0.00	0.00	0.00	10.00	10.00	0.00	0.00	10.00	0.00	30.00		X		X				X			
		Caidas a distinto nivel	Cortes, desgarros, torceduras, contusiones, heridas.	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	10.00	10.00	20.00	X			X			X				
		Caida de objetos en manipulación	Golpes, contusiones	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	10.00	0.00	10.00	10.00	0.00	30.00		X		X				X			
		Choque contra objetos móviles	Cortes, desgarros, torceduras, contusiones, heridas.	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	10.00	10.00	20.00	X			X			X				
		Choque contra objetos inmóviles	Cortes, desgarros, torceduras, contusiones, heridas.	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	10.00	0.00	10.00	10.00	0.00	30.00		X		X				X			

TABLA 64. Estimación de la Probabilidad y Valoración del Riesgo Jefe de Mantenimiento.

Fuente: Elaboración Propia.



Evaluación Inicial de Riesgo por puesto de trabajo
en la empresa Woojoo Textil Nicaragua, S. A.

9.19. Mecánico

IDENTIFICACIÓN DE PELIGRO / FACTORES DE RIESGOS	
Área	Puesto de trabajo
Mantenimiento	Mecánico
I. Condiciones de Seguridad	
Peligro Identificado	Fuentes Generadas de Peligro
Caídas al mismo nivel	Desorden, piso en mal estado y falta de limpieza
Caídas a distinto nivel	Plataformas de abastecimiento de material de la maquinaria
Caída de objetos en manipulación	Herramientas de mantenimiento
Choque contra objetos inmóviles	Maquinaria, polines y mesas
Choque contra objetos móviles	Pallet Jack y carretas
II. Condiciones de Higiene	
Peligro Identificado	Fuentes Generadas de Peligro
Exposición a altas temperaturas	Poca ventilación en el área de lavandería y de secado
III. Contaminantes Químicos	
Peligro Identificado	Fuentes Generadas de Peligro
Exposición a sustancias nocivas o tóxicas	Lubricantes, grasas y diésel

TABLA 65. Identificación de Peligros Mecánico.

Fuente: Elaboración Propia.



Evaluación Inicial de Riesgo por puesto de trabajo en la empresa Woojoo Textil Nicaragua, S. A.

ESTIMACIÓN DE LA PROBABILIDAD Y VALORACIÓN DEL RIESGO																									
ÁREA:		MANTENIMIENTO																							
PUESTOS EVALUADOS	CONDICIÓN	PELIGRO IDENTIFICADO	EFECTOS	ESTIMACIÓN DE LA PROBABILIDAD DEL RIESGO										PROBABILIDAD			SEVERIDAD			ESTIMACIÓN DEL RIESGO					
				A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	TOTAL	PB	PM	PA	BAJA (LD)	MEDIA (D)	ALTA (ED)	TRIVIAL	TOLERABLE	MODERADO	IMPORTANTE	INTOLERABLE
MECÁNICO	CONDICIÓN DE SEGURIDAD	Caídas al mismo nivel	Golpes, heridas, torceduras, raspones, fracturas.	0.00	0.00	0.00	0.00	10.00	10.00	0.00	0.00	10.00	0.00	30.00		X		X				X			
		Choque contra objetos inmóviles	Cortes, desgarros, torceduras, contusiones, heridas.	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	10.00	0.00	10.00	10.00	0.00	30.00		X		X				X			
		Choque contra objetos móviles	Cortes, desgarros, torceduras, contusiones, heridas.	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	10.00	10.00	20.00	X			X			X				
		Caídas a distinto nivel	Heridas, contusiones, torceduras, esguinces, lesiones, graves o muy graves.	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	10.00	0.00	10.00	X			X			X				
		Caida de objetos en manipulación	Golpes, constusiones	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	10.00	0.00	10.00	10.00	0.00	30.00		X		X				X			
	CONDICIONES DE HIGIENE	Exposición a altas temperaturas	Agotamiento, cansancio, debilidad, dolor de cabeza, mareos, desmayos	10.00	10.00	0.00	0.00	0.00	10.00	10.00	0.00	10.00	10.00	60.00		X		X				X			
CONTAMINANTES QUIMICOS	Exposición a sustancias nocivas o tóxicas	Problemas respiratorios, afectación al sistema nervioso	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	10.00	10.00	0.00	10.00	0.00	30.00	X			X			X					

TABLA 66. Estimación de la Probabilidad y Valoración del Riesgo Mecánico.

Fuente: Elaboración Propia.



9.20. Eléctrico

IDENTIFICACIÓN DE PELIGRO / FACTORES DE RIESGOS	
Área	Puesto de trabajo
Mantenimiento	Eléctrico
I. Condiciones de Seguridad	
Peligro Identificado	Fuentes Generadas de Peligro
Caídas al mismo nivel	Desorden, piso en mal estado y falta de limpieza
Caídas a distinto nivel	Plataformas de abastecimiento de material de la maquinaria, trabajos en alturas
Caída de objetos en manipulación	Herramientas de mantenimiento
Choque contra objetos inmóviles	Maquinaria, polines y mesas
Choque contra objetos móviles	Pallet Jack y carretas
Contacto eléctrico	Paneles eléctricos
II. Condiciones de Higiene	
Peligro Identificado	Fuentes Generadas de Peligro
Exposición a altas temperaturas	Poca ventilación en el área de lavandería y de secado

TABLA 67. Identificación de Peligros Eléctrico.

Fuente: Elaboración Propia.



Evaluación Inicial de Riesgo por puesto de trabajo en la empresa Woojoo Textil Nicaragua, S. A.

ESTIMACIÓN DE LA PROBABILIDAD Y VALORACIÓN DEL RIESGO																											
ÁREA:	MANTENIMIENTO																										
PUESTOS EVALUADOS	CONDICIÓN	PELIGRO IDENTIFICADO	EFECTOS	ESTIMACIÓN DE LA PROBABILIDAD DEL RIESGO										PROBABILIDAD			SEVERIDAD			ESTIMACIÓN DEL RIESGO							
				A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	TOTAL	PB	PM	PA	BAJA (LD)	MEDIA (D)	ALTA (ED)	TRIVIAL	TOLERABLE	MODERADO	IMPORTANTE	INTOLERABLE		
ELÉCTRICO	CONDICIÓN DE SEGURIDAD	Caídas al mismo nivel	Golpes, heridas, torceduras, raspones, fracturas.	0.00	0.00	0.00	0.00	10.00	10.00	0.00	0.00	10.00	0.00	30.00		X		X				X					
		Choque contra objetos inmóviles	Cortes, desgarros, torceduras, contusiones, heridas.	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	10.00	0.00	10.00	10.00	0.00	30.00		X		X					X				
		Choque contra objetos móviles	Cortes, desgarros, torceduras, contusiones, heridas.	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	10.00	10.00	20.00	X			X				X					
		Caídas a distinto nivel	Heridas, contusiones, torceduras, esguinces, lesiones, graves o muy graves.	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	10.00	0.00	10.00	X			X				X					
		Caida de objetos en manipulación	Golpes, contusiones	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	10.00	0.00	10.00	10.00	0.00	30.00		X		X					X				
		Contacto eléctrico	Tetanización muscular, Quemaduras	10.00	0.00	0.00	0.00	0.00	10.00	10.00	10.00	0.00	10.00	50.00		X			X					X			
	CONDICIONES DE HIGIENE	Exposición a altas temperaturas	Agotamiento, cansancio, debilidad, dolor de cabeza, mareos, desmayos	10.00	10.00	0.00	0.00	0.00	10.00	10.00	0.00	10.00	10.00	60.00		X		X					X				
CONTAMINANTES QUÍMICOS	Exposición a sustancias nocivas o tóxicas	Problemas respiratorios, afectación al sistema nervioso	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	10.00	10.00	0.00	10.00	0.00	30.00	X			X				X						

TABLA 68. Estimación de la Probabilidad y Valoración del Riesgo Eléctrico.

Fuente: Elaboración Propia.



Evaluación Inicial de Riesgo por puesto de trabajo en la empresa Woojoo Textil Nicaragua, S. A.

9.21. Conserje

IDENTIFICACIÓN DE PELIGRO / FACTORES DE RIESGOS	
Área	Puesto de trabajo
Producción	Conserje
I. Condiciones de Seguridad	
Peligro Identificado	Fuentes Generadas de Peligro
Caídas al mismo nivel	Desorden y piso en mal estado
Caídas a distinto nivel	Bahía de carga y descarga, escaleras
Choque contra objetos inmóviles	Maquinaria, polines y mesas
Choque contra objetos móviles	Pallet Jack y carretas
II. Condiciones de Higiene	
Peligro Identificado	Fuentes Generadas de Peligro
Focos de calor o frío	Oficinas con aire acondicionado y altas temperatura en planta de producción.
III. Trastorno músculo-esquelético Psicosociales	
Peligro Identificado	Fuentes Generadas de Peligro
Monotonía	Movimientos repetitivos
Fatiga postural	Permanencia de pie durante mucho tiempo

TABLA 69. Identificación de Peligros Conserje.

Fuente: Elaboración Propia.



Evaluación Inicial de Riesgo por puesto de trabajo en la empresa Woojoo Textil Nicaragua, S. A.

ESTIMACIÓN DE LA PROBABILIDAD Y VALORACIÓN DEL RIESGO																									
ÁREA:	PRODUCCIÓN																								
PUESTOS EVALUADOS	CONDICIÓN	PELIGRO IDENTIFICADO	EFECTOS	ESTIMACIÓN DE LA PROBABILIDAD DEL RIESGO										PROBABILIDAD			SEVERIDAD			ESTIMACIÓN DEL RIESGO					
				A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	TOTAL	PB	PM	PA	BAJA (LD)	MEDIA (D)	ALTA (ED)	TRIVIAL	TOLERABLE	MODERADO	IMPORTANTE	INTOLERABLE
CONSERJE	CONDICIÓN DE SEGURIDAD	Caídas al mismo nivel	Golpes, heridas, torceduras, raspones, fracturas.	0.00	0.00	0.00	0.00	10.00	10.00	0.00	0.00	10.00	0.00	30.00		X		X				X			
		Caídas a distinto nivel	Heridas, contusiones, torceduras, esguinces, lesiones, graves o muy graves.	0.00	0.00	0.00	0.00	10.00	10.00	0.00	0.00	10.00	0.00	30.00		X		X				X			
		Choque contra objetos móviles	Cortes, desgarros, torceduras, contusiones, heridas.	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	10.00	10.00	20.00	X			X			X				
		Choque contra objetos inmóviles	Cortes, desgarros, torceduras, contusiones, heridas.	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	10.00	0.00	10.00	10.00	0.00	30.00		X		X				X			
	CONDICIONES DE HIGIENE	Focos de calor o frío	Fatiga física	10.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	10.00	10.00	30.00		X		X				X			
	TRASTORNO MUSCULO-ESQUELETICO PSICOSOCIALES	Monotonía	Depresión, desmotivación	10.00	10.00	0.00	0.00	0.00	0.00	10.00	0.00	10.00	0.00	40.00		X		X				X			
		Fatiga postural	Lesiones, Oteo articulares, Lumbalgias, Dorsalgias.	10.00	10.00	10.00	10.00	10.00	10.00	10.00	0.00	10.00	0.00	80.00			X	X					X		

TABLA 70. Estimación de la Probabilidad y Valoración del Riesgo Conserje.

Fuente: Elaboración Propia.



10. EVALUACIÓN DEL RIESGO

En el presente capítulo se muestran las tablas de evaluación de los riesgos, de acuerdo a lo estipulado en el artículo 17 del procedimiento para la elaboración de riesgos del MITRAB, donde una vez realizada la estimación y valoración de los riesgos, se debe realizar la evaluación de los mismos, tomando como base las medidas preventivas ya implementadas en la empresa, procedimientos de trabajos para controlar dichos riesgos y la información sobre el riesgo.



Evaluación Inicial de Riesgo por puesto de trabajo en la empresa Woojoo Textil Nicaragua, S. A.

10.1. Gerente General

EVALUACIÓN DE RIESGOS Nº 01.																						
Localización:		Oficina de Gerencia	Trabajadores expuestos:		Evaluación						Medidas Preventivas / Peligro Identificado	Procedimiento de trabajo para este Peligro	Información / Formación sobre este Peligro	¿Riesgo controlado?								
		1		Inicial:	X	Fecha de Evaluación:		17/05/21														
Área:		Gerencia		Hombres:	0	Seguimiento:	-	Fecha Última Evaluación:		-												
		Mujeres:	1	Elaborado por:	Juan Echaverry, Miguel Calero																	
PUESTOS EVALUADOS	VALORACIÓN DEL RIESGO																					
	CONDICIÓN	PELIGRO IDENTIFICADO	EFECTOS	PROBABILIDAD			SEVERIDAD			ESTIMACIÓN DEL RIESGO												
PB				PM	PA	LD	D	ED	T	TO	M	I	IN	SI	NO							
GERENTE GENERAL	CONDICIÓN DE SEGURIDAD	Caídas al mismo nivel	Golpes, heridas, torceduras, raspones, fracturas.		X		X					X					sí	sí	sí	X		
		Choque contra objetos inmóviles	Cortes, desgarros, torceduras, contusiones, heridas.		X		X						X					sí	sí	sí	X	
		Choque contra objetos móviles	Cortes, desgarros, torceduras, contusiones, heridas.	X			X						X					sí	sí	sí	X	
		Caídas a distinto nivel	Heridas, contusiones, torceduras, esguinces, lesiones, graves o muy graves.	X			X						X					sí	sí	sí	X	
	CONDICIONES DE HIGIENE	Focos de calor o frío	Fatiga física		X		X						X					NO	NO	sí		X
		Radiaciones no ionizantes	Disminución de la capacidad visual		X		X						X					NO	NO	NO		X
	TRASTORNO MUSCULO-ESQUELETICO PSICOSOCIALES	Estrés	trastorno gastrointestinales, cardiovasculares, respiratorios, musculares y dermatológico.		X		X						X					NO	NO	NO		X
		Fatiga mental	Disminución en la atención y capacidad de respuesta, Pérdida de memoria.	X			X						X					NO	NO	NO		X
		Fatiga postural	Lesiones Oteo articulares Lumbalgias, Dorsalgias		X		X						X					sí	NO	NO		X

TABLA 71. Evaluación del Riesgo Gerente General.

Fuente: Elaboración Propia.



Evaluación Inicial de Riesgo por puesto de trabajo en la empresa Woojoo Textil Nicaragua, S. A.

10.2. Contadora

EVALUACIÓN DE RIESGOS Nº 02.																					
Localización:		Oficinas Administrativas		Trabajadores expuestos:		Evaluación						Medidas Preventivas / Peligro Identificado	Procedimiento de trabajo para este Peligro	Información / Formación sobre este Peligro	¿Riesgo controlado?						
		1		Inicial:	X	Fecha de Evaluación:	17/05/21														
Área:		Contabilidad		Hombres:	0	Seguimiento:	-	Fecha Última Evaluación:	-												
				Mujeres:	1	Elaborado por:	Juan Echaverry, Miguel Calero														
PUESTOS EVALUADOS	VALORACIÓN DEL RIESGO																				
	CONDICIÓN	PELIGRO IDENTIFICADO	EFECTOS	PROBABILIDAD			SEVERIDAD			ESTIMACIÓN DEL RIESGO						SÍ	NO				
					PB	PM	PA	LD	D	ED	T	TO	M	I	IN						
CONTADORA	CONDICIÓN DE SEGURIDAD	Caídas al mismo nivel	Golpes, heridas, torceduras, raspones, fracturas.		X		X					X							SÍ	SÍ	SÍ
		Caídas a distinto nivel	Heridas, contusiones, torceduras, esguinces, lesiones, graves o muy graves.	X			X				X						SÍ	SÍ	SÍ	X	
	CONDICIONES DE HIGIENE	Radiaciones no ionizantes	Disminución de la capacidad visual		X		X					X					NO	NO	NO		X
	TRASTORNO MUSCULO-ESQUELETICO PSICOSOCIALES	Estrés	trastorno gastrointestinal, cardiovasculares, respiratorios, musculares y dermatológico.		X		X					X					NO	NO	NO		X
		Fatiga mental	Disminución en la atención y capacidad de respuesta, Pérdida de memoria.	X			X				X						NO	NO	NO		X
		Fatiga postural	Lesiones Oteo articulares Lumbalgias, Dorsalgias		X		X					X					SÍ	NO	NO		X

TABLA 72. Evaluación del Riesgo Contadora.

Fuente: Elaboración Propia.



Evaluación Inicial de Riesgo por puesto de trabajo en la empresa Woojoo Textil Nicaragua, S. A.

10.3. Auxiliar contable

EVALUACIÓN DE RIESGOS Nº 03.																					
Localización:		Oficinas Administrativas		Trabajadores expuestos:		Evaluación						Medidas Preventivas / Peligro Identificado	Procedimiento de trabajo para este Peligro	Información / Formación sobre este Peligro	¿ Riesgo controlado?						
				1		Inicial:		X	Fecha de Evaluación:		17/05/21										
Área:		Contabilidad		Hombres:		1		Seguimiento:		-	Fecha Última Evaluación:						-				
				Mujeres:		0		Elaborado por:		Juan Echaverry, Miguel Calero											
PUESTOS EVALUADOS	VALORACIÓN DEL RIESGO																				
	CONDICIÓN	PELIGRO IDENTIFICADO	EFECTOS	PROBABILIDAD			SEVERIDAD			ESTIMACIÓN DEL RIESGO						SÍ	NO				
					PB	PM	PA	LD	D	ED	T	TO	M	I	IN						
AUXILIAR CONTABLE	CONDICIÓN DE SEGURIDAD	Caídas al mismo nivel	Golpes, heridas, torceduras, raspones, fracturas.		X		X					X							SÍ	SÍ	SÍ
		Caídas a distinto nivel	Heridas, contusiones, torceduras, esguinces, lesiones, graves o muy graves.	X			X				X						SÍ	SÍ	SÍ	X	
	CONDICIONES DE HIGIENE	Radiaciones no ionizantes	Disminución de la capacidad visual		X		X					X					NO	NO	NO		X
	TRASTORNO MUSCULO-ESQUELETICO PSICOSOCIALES	Estrés	trastorno gastrointestinal, cardiovasculares, respiratorios, musculares y dermatológico.		X		X					X					NO	NO	NO		X
		Fatiga mental	Disminución en la atención y capacidad de respuesta, Pérdida de memoria.	X			X				X						NO	NO	NO		X
		Fatiga postural	Lesiones Oteo articulares Lumbalgias, Dorsalgias		X		X					X					SÍ	NO	NO		X

TABLA 73. Evaluación del Riesgo Auxiliar Contable.

Fuente: Elaboración Propia.



Evaluación Inicial de Riesgo por puesto de trabajo en la empresa Woojoo Textil Nicaragua, S. A.

10.4. Responsable de Recursos Humanos

EVALUACIÓN DE RIESGOS N° 04.																						
Localización:		Oficinas Administrativa	Trabajadores expuestos:		Evaluación						Medidas Preventivas / Peligro Identificado	Procedimiento de trabajo para este Peligro	Información / Formación sobre este Peligro	¿Riesgo controlado?								
			1		Inicial:	X	Fecha de Evaluación:	17/05/21														
Área:		Recursos Humanos	Hombres:	0	Seguimiento:	-	Fecha Última Evaluación:	-														
			Mujeres:	1	Elaborado por:	Juan Echaverry, Miguel Calero																
PUESTOS EVALUADOS	VALORACIÓN DEL RIESGO																					
	CONDICIÓN	PELIGRO IDENTIFICADO	EFECTOS	PROBABILIDAD			SEVERIDAD			ESTIMACIÓN DEL RIESGO						SÍ	NO					
PB				PM	PA	LD	D	ED	T	TO	M	I	IN									
RESPONSABLE DE RRHH	CONDICIÓN DE SEGURIDAD	Caidas al mismo nivel	Golpes, heridas, torceduras, raspones, fracturas.		X		X					X					SÍ	SÍ	SÍ	X		
		Caidas a distinto nivel	Heridas, contusiones, torceduras, esguinces, lesiones, graves o muy graves.	X			X				X							SÍ	SÍ	SÍ	X	
	CONDICIONES DE HIGIENE	Radiaciones no ionizantes	Disminución de la capacidad visual		X		X					X						NO	NO	NO		X
	TRASTORNO MUSCULO-ESQUELETICO PSICOSOCIALES	Estrés	trastorno gastrointestinales, cardiovasculares, respiratorios, musculares y dermatológico.		X		X					X						NO	NO	NO		X
		Fatiga mental	Disminución en la atención y capacidad de respuesta, Pérdida de memoria.	X			X				X							NO	NO	NO		X
		Fatiga postural	Lesiones Oteo articulares Lumbalgias, Dorsalgias		X		X					X						SÍ	NO	NO		X

TABLA 74. Evaluación del Riesgo Responsable de Recursos Humanos.

Fuente: Elaboración Propia.



Evaluación Inicial de Riesgo por puesto de trabajo en la empresa Woojoo Textil Nicaragua, S. A.

10.5. Responsable de Import & Export

EVALUACIÓN DE RIESGOS N° 05.																				
Localización:		Oficinas Administrativas		Trabajadores expuestos:		Evaluación						Medidas Preventivas / Peligro Identificado	Procedimiento de trabajo para este Peligro	Información / Formación sobre este Peligro	¿Riesgo controlado?					
				1		Inicial:		X	Fecha de Evaluación:		17/05/21									
Área:		Importaciones y Exportaciones		Hombres:		1		Seguimiento:		-	Fecha Última Evaluación:						-			
				Mujeres:		0		Elaborado por:		Juan Echaverry, Miguel Calero										
PUESTOS EVALUADOS		VALORACIÓN DEL RIESGO																		
		CONDICIÓN	PELIGRO IDENTIFICADO	EFECTOS	PROBABILIDAD			SEVERIDAD			ESTIMACIÓN DEL RIESGO						SI	NO		
				PB	PM	PA	LD	D	ED	T	TO	M	I	IN						
RESPONSABLE DE IMPORT Y EXPORT	CONDICIÓN DE SEGURIDAD	Caidas al mismo nivel	Golpes, heridas, torceduras, raspones, fracturas.		X		X				X					SI	SI	SI	X	
	CONDICIÓN DE SEGURIDAD	Caidas a distinto nivel	Heridas, contusiones, torceduras, esguinces, lesiones, graves o muy graves.	X			X			X						NO	NO	SI		X
	CONDICIONES DE HIGIENE	Radiaciones no ionizantes	Disminución de la capacidad visual		X		X				X					NO	NO	NO		X
	TRASTORNO MUSCULO-ESQUELETICO PSICOSOCIALES	Estrés	trastorno gastrointestinal, cardiovasculares, respiratorios, musculares y dermatológico.		X		X				X					NO	NO	NO		X
	TRASTORNO MUSCULO-ESQUELETICO PSICOSOCIALES	Fatiga mental	Disminución en la atención y capacidad de respuesta, Pérdida de memoria.	X			X			X						NO	NO	NO		X
	TRASTORNO MUSCULO-ESQUELETICO PSICOSOCIALES	Fatiga postural	Lesiones Oteo articulares Lumbalgias, Dorsalgias		X		X				X					SÍ	NO	NO		X

TABLA 75. Evaluación del Riesgo Responsable de Import & Export.

Fuente: Elaboración Propia.



Evaluación Inicial de Riesgo por puesto de trabajo en la empresa Woojoo Textil Nicaragua, S. A.

10.6. Responsable de Higiene y Seguridad

EVALUACIÓN DE RIESGOS N° 06.																						
Localización:		Oficinas Administrativas		Trabajadores expuestos:		Evaluación						Medidas Preventivas / Peligro Identificado	Procedimiento de trabajo para este Peligro	Información / Formación sobre este Peligro	¿Riesgo controlado?							
		1		Inicial:		X	Fecha de Evaluación:		17/05/21													
Área:		Higiene y Seguridad		Hombres:		1		Seguimiento:		-	Fecha Última Evaluación:						-					
				Mujeres:		0		Elaborado por:		Juan Echaverry, Miguel Calero												
PUESTOS EVALUADOS		VALORACIÓN DEL RIESGO																				
CONDICIÓN		PELIGRO IDENTIFICADO	EFECTOS	PROBABILIDAD			SEVERIDAD			ESTIMACIÓN DEL RIESGO						SI	NO					
				PB	PM	PA	LD	D	ED	T	TO	M	I	IN								
RESPONSABLE DE HIGIENE Y SEGURIDAD	CONDICIÓN DE SEGURIDAD	Caídas al mismo nivel	Golpes, heridas, torceduras, raspones, fracturas.		X		X					X					NO	NO	SÍ		X	
		Choque contra objetos inmóviles	Cortes, desgarros, torceduras, contusiones, heridas.		X		X						X					NO	NO	SÍ		X
		Choque contra objetos móviles	Cortes, desgarros, torceduras, contusiones, heridas.	X			X				X							NO	NO	SÍ		X
		Caídas a distinto nivel	Heridas, contusiones, torceduras, esguinces, lesiones, graves o muy graves.	X			X				X							NO	NO	SÍ		X
	CONDICIONES DE HIGIENE	Focos de calor o frío	Fatiga física		X		X						X					NO	NO	SÍ		X
		Radiaciones no ionizantes	Disminución de la capacidad visual		X		X						X					NO	NO	SÍ		X
	TRASTORNO MUSCULO-ESQUELETICO PSICOSOCIALES	Estrés	trastorno gastrointestinal, cardiovasculares, respiratorios, musculares y dermatológico.		X		X						X					NO	NO	SÍ		X
Fatiga mental		Disminución en la atención y capacidad de respuesta, Pérdida de memoria.		X			X				X						SÍ	NO	SÍ		X	

TABLA 76. Evaluación del Riesgo Responsable de Higiene y Seguridad.

Fuente: Elaboración Propia.



Evaluación Inicial de Riesgo por puesto de trabajo en la empresa Woojoo Textil Nicaragua, S. A.

10.7. Responsable de Bodegas

EVALUACIÓN DE RIESGOS N° 07.																						
Localización:		Bodega General		Trabajadores expuestos:		Evaluación						Medidas Preventivas / Peligro Identificado	Procedimiento de trabajo para este Peligro	Información / Formación sobre este Peligro	¿Riesgo controlado?							
				1		Inicial:		X	Fecha de Evaluación:		17/05/21											
Área:		Bodegas		Hombres:		1		Seguimiento:		-	Fecha Última Evaluación:						-					
				Mujeres:		0		Elaborado por:		Juan Echaverry, Miguel Calero												
PUESTOS EVALUADOS		VALORACIÓN DEL RIESGO																				
		CONDICIÓN	PELIGRO IDENTIFICADO	EFECTOS			PROBABILIDAD			SEVERIDAD			ESTIMACIÓN DEL RIESGO					SI	NO			
				PB	PM	PA	LD	D	ED	T	TO	M	I	IN								
RESPONSABLE DE BODEGAS		CONDICIÓN DE SEGURIDAD	Caidas al mismo nivel		X		X						X				NO	NO	NO	X		
			Choque contra objetos inmóviles		X		X							X				NO	NO	NO	X	
			Choque contra objetos móviles	X			X				X								NO	NO	NO	X
			Caidas a distinto nivel	X			X				X								NO	NO	NO	X
		CONDICIONES DE HIGIENE	Focos de calor o frío		X		X							X				NO	NO	NO	X	
			Radiaciones no ionizantes		X		X							X				NO	NO	NO	X	
		TRASTORNO MUSCULO-ESQUELETICO PSICOSOCIALES	Estrés		X		X							X				NO	NO	NO	X	
			Fatiga mental	X			X				X							NO	NO	NO	X	
		ORGANIZATIVO	Jornada excesiva de trabajo	X			X				X							NO	NO	NO	X	

TABLA 77. Evaluación del Riesgo Responsable de Bodegas.

Fuente: Elaboración Propia.



Evaluación Inicial de Riesgo por puesto de trabajo en la empresa Woojoo Textil Nicaragua, S. A.

10.8. Auxiliar de Bodega General

EVALUACIÓN DE RIESGOS N° 08.																			
Localización:	Bodega General	Trabajadores expuestos:		Evaluación						Medidas Preventivas / Peligro Identificado	Procedimiento de trabajo para este Peligro	Información / Formación sobre este Peligro	¿Riesgo controlado?						
		1		Inicial:	X	Fecha de Evaluación:	17/05/21												
Área:	Bodegas	Hombres:	1	Seguimiento:	-	Fecha Última Evaluación:	-	Elaborado por: Juan Echaverry, Miguel Calero											
		Mujeres:	0																
PUESTOS EVALUADOS	VALORACIÓN DEL RIESGO																		
	CONDICIÓN	PELIGRO IDENTIFICADO	EFECTOS	PROBABILIDAD			SEVERIDAD			ESTIMACIÓN DEL RIESGO									
				PB	PM	PA	LD	D	ED	T	TO	M	I	IN					
AUXILIAR DE BODEGA GENERAL	CONDICIÓN DE SEGURIDAD	Caidas al mismo nivel	Golpes, heridas, torceduras, raspones, fracturas.		X		X				X					NO	NO	NO	X
		Choque contra objetos inmóviles	Cortes, desgarros, torceduras, contusiones, heridas.		X		X				X					NO	NO	NO	X
		Choque contra objetos móviles	Cortes, desgarros, torceduras, contusiones, heridas.	X			X			X						NO	NO	NO	X
	CONDICIONES DE HIGIENE	Focos de calor o frío	Fatiga física		X		X				X				NO	NO	NO	X	
	TRASTORNO MUSCULO-ESQUELETICO PSICOSOCIALES	Estrés	trastorno gastrointestinales, cardiovasculares, respiratorios, musculares y dermatológico.		X		X				X				NO	NO	NO	X	
	TRASTORNO MUSCULO-ESQUELETICO PSICOSOCIALES	Fatiga mental	Disminución en la atención y capacidad de respuesta, Pérdida de memoria.	X			X			X					NO	NO	NO	X	
	ORGANIZATIVO	Jornada excesiva de trabajo	Estrés, ansiedad, aumento de peso, falta de sueño, deterioro de la memoria	X			X			X					NO	NO	NO	X	

TABLA 78. Evaluación del Riesgo Auxiliar de Bodega General.

Fuente: Elaboración Propia.



Evaluación Inicial de Riesgo por puesto de trabajo en la empresa Woojoo Textil Nicaragua, S. A.

10.9. Auxiliar de Bodega de Productos Químicos

EVALUACIÓN DE RIESGOS N° 09.																		
Localización:		Bodega de Químicos	Trabajadores expuestos:		Evaluación				Medidas Preventivas / Peligro Identificado	Procedimiento de trabajo para este Peligro	Información / Formación sobre este Peligro	¿Riesgo controlado?						
			2		Inicial:	X	Fecha de Evaluación:	17/05/21										
Área:		Bodega de Químicos	Hombres:	2	Seguimiento:	-	Fecha Última Evaluación:	-										
			Mujeres:	0	Elaborado por:			Juan Echaverry, Miguel Calero										
PUESTOS EVALUADOS	VALORACIÓN DEL RIESGO																	
	CONDICIÓN	PELIGRO IDENTIFICADO	EFECTOS	PROBABILIDAD			SEVERIDAD			ESTIMACIÓN DEL RIESGO					SI	NO		
			PB	PM	PA	LD	D	ED	T	TO	M	I	IN					
AUXILIAR DE BODEGA DE PRODUCTOS QUÍMICOS SÓLIDOS Y LÍQUIDOS	CONDICIÓN DE SEGURIDAD	Caídas al mismo nivel	Golpes, heridas, torceduras, raspones, fracturas.		X		X				X				NO	NO	NO	X
		Choque contra objetos inmóviles	Cortes, desgarros, torceduras, contusiones, heridas.		X		X				X				NO	NO	NO	X
		Choque contra objetos móviles	Cortes, desgarros, torceduras, contusiones, heridas.	X			X			X					NO	NO	NO	X
		Caídas a distinto nivel	Heridas, contusiones, torceduras, esguinces, lesiones, graves o muy graves.	X			X			X					NO	NO	NO	X
		Fracturas por objetos pesados	Golpes, heridas, torceduras, raspones, fracturas.		X			X				X			NO	NO	NO	X
	CONDICIONES DE HIGIENE	Focos de calor o frío	Fatiga física		X		X				X				NO	NO	NO	X
	TRASTORNO MUSCULO-ESQUELETICO PSICOSOCIALES	Estrés	trastorno gastrointestinal, cardiovasculares, respiratorios, musculares y dermatológico.		X		X				X				NO	NO	NO	X
		Fatiga mental	Disminución en la atención y capacidad de respuesta, Pérdida de memoria.	X			X			X					NO	NO	NO	X
	ORGANIZATIVO	Jornada excesiva de trabajo	Estrés, ansiedad, aumento de peso, falta de sueño, deterioro de la memoria	X			X			X					NO	NO	NO	X
	CONTAMINANTES QUÍMICOS	Exposición a sustancias nocivas o tóxicas	Problemas respiratorios, afectación al sistema nervioso			X		X					X		NO	NO	NO	X

TABLA 79. Evaluación del Riesgo Auxiliar de Bodega de Productos Químicos.

Fuente: Elaboración Propia.



Evaluación Inicial de Riesgo por puesto de trabajo en la empresa Woojoo Textil Nicaragua, S. A.

10.10. Jefe de Producción

EVALUACIÓN DE RIESGOS Nº 10.																				
Localización:	Producción	Trabajadores expuestos:		Evaluación				Medidas Preventivas / Peligro Identificado	Procedimiento de trabajo para este Peligro	Información / Formación sobre este Peligro	¿Riesgo controlado?									
		1		Inicial:	X	Fecha de Evaluación:	17/05/21													
Área:	Producción	Hombres:	1	Seguimiento:	-	Fecha Última Evaluación:	-													
		Mujeres:	0	Elaborado por:	Juan Echaverry, Miguel Calero															
PUESTOS EVALUADOS	VALORACIÓN DEL RIESGO														SI	NO				
	CONDICIÓN	PELIGRO IDENTIFICADO	EFFECTOS	PROBABILIDAD			SEVERIDAD			ESTIMACIÓN DEL RIESGO										
				PB	PM	PA	LD	D	ED	T	TO	M	I	IN						
JEFE DE PRODUCCIÓN	CONDICIÓN DE SEGURIDAD	Caidas al mismo nivel	Golpes, heridas, torceduras, raspones, fracturas.		X		X				X					NO	NO	NO	X	
		Choque contra objetos inmóviles	Cortes, desgarros, torceduras, contusiones, heridas.		X		X					X					NO	NO	NO	X
		Choque contra objetos móviles	Cortes, desgarros, torceduras, contusiones, heridas.	X			X				X						NO	NO	NO	X
		Caidas a distinto nivel	Heridas, contusiones, torceduras, esguinces, lesiones, graves o muy graves.	X			X				X						NO	NO	NO	X
	CONDICIONES DE HIGIENE	Focos de calor o frio	Fatiga física		X		X					X					NO	NO	NO	X
		Radiaciones no ionizantes	Disminución de la capacidad visual		X		X					X					NO	NO	NO	X
	TRASTORNO MUSCULO-ESQUELETICO PSICOSOCIALES	Estrés	trastorno gastrointestinales, cardiovasculares, respiratorios, musculares y dermatológico.		X		X					X					NO	NO	NO	X
		Fatiga mental	Disminución en la atención y capacidad de respuesta, Pérdida de memoria.	X			X				X						NO	NO	NO	X
	ORGANIZATIVO	Jornada excesiva de trabajo	Estrés, ansiedad, aumento de peso, falta de sueño, deterioro de la memoria	X			X				X						NO	NO	NO	X

TABLA 80. Evaluación del Riesgo Jefe de Producción.

Fuente: Elaboración Propia.



Evaluación Inicial de Riesgo por puesto de trabajo en la empresa Woojoo Textil Nicaragua, S. A.

10.11. Supervisor del Área de Lavandería y Área de secado

EVALUACIÓN DE RIESGOS Nº 11.																			
Localización:		Producción		Trabajadores expuestos:		Evaluación						Medidas Preventivas / Peligro Identificado	Procedimiento de trabajo para este Peligro	Información / Formación sobre este Peligro	¿Riesgo controlado?				
		1		Inicial:		X	Fecha de Evaluación:		17/05/21										
Área:		Lavandería y Secado		Hombres: 1		Seguimiento: -		Fecha Última Evaluación: -											
				Mujeres: 0		Elaborado por:		Juan Echaverry, Miguel Calero											
VALORACIÓN DEL RIESGO																			
PUESTOS EVALUADOS	CONDICIÓN	PELIGRO IDENTIFICADO	EFECTOS	PROBABILIDAD			SEVERIDAD			ESTIMACIÓN DEL RIESGO								¿Riesgo controlado?	
				PB	PM	PA	LD	D	ED	T	TO	M	I	IN				SI	NO
SUPERVISOR DE LAVANDERÍA Y SECADO	CONDICIÓN DE SEGURIDAD	Caídas al mismo nivel	Golpes, heridas, torceduras, raspones, fracturas.		X		X					X				NO	NO	NO	X
		Choque contra objetos inmóviles	Cortes, desgarros, torceduras, contusiones, heridas.		X		X					X				NO	NO	NO	X
		Choque contra objetos móviles	Cortes, desgarros, torceduras, contusiones, heridas.	X			X				X					NO	NO	NO	X
		Caídas a distinto nivel	Heridas, contusiones, torceduras, esguinces, lesiones, graves o muy graves.	X			X				X					NO	NO	NO	X
	CONDICIONES DE HIGIENE	Focos de calor o frío	Fatiga física		X		X					X				NO	NO	NO	X
		Radiaciones no ionizantes	Disminución de la capacidad visual		X		X					X				NO	NO	NO	X
		Exposición a altas temperaturas	Agotamiento, cansancio, debilidad, dolor de cabeza, mareos, desmayos		X		X					X				NO	NO	NO	X
	TRASTORNO MUSCULO-ESQUELETICO PSICOSOCIALES	Estrés	trastorno gastrointestinal, cardiovasculares, respiratorios, musculares y dermatológico.		X		X					X				NO	NO	NO	X
		Fatiga mental	Disminución en la atención y capacidad de respuesta, Pérdida de memoria.	X			X				X					NO	NO	NO	X
	ORGANIZATIVO	Jornada excesiva de trabajo	Estrés, ansiedad, aumento de peso, falta de sueño, deterioro de la memoria	X			X				X					NO	NO	NO	X
CONTAMINANTES QUIMICOS	Exposición a sustancias nocivas o tóxicas	Problemas respiratorios, afectación al sistema nervioso			X		X						X		NO	NO	NO	X	

TABLA 81. Evaluación del Riesgo Supervisor de Lavandería y Secado.

Fuente: Elaboración Propia.



Evaluación Inicial de Riesgo por puesto de trabajo en la empresa Woojoo Textil Nicaragua, S. A.

10.12. Operador de Lavadora

EVALUACIÓN DE RIESGOS Nº 12.																				
Localización:		Producción		Trabajadores expuestos:		Evaluación						Medidas Preventivas / Peligro Identificado	Procedimiento de trabajo para este Peligro	Información / Formación sobre este Peligro	¿Riesgo controlado?					
				15		Inicial:	X	Fecha de Evaluación:		17/05/21										
Área:		Lavandería		Hombres:	15	Seguimiento:	-	Fecha Última Evaluación:		-										
				Mujeres:	0	Elaborado por:	Juan Echaverry, Miguel Calero													
VALORACIÓN DEL RIESGO																				
PUESTOS EVALUADOS	CONDICIÓN	PELIGRO IDENTIFICADO	EFECTOS	PROBABILIDAD			SEVERIDAD			ESTIMACIÓN DEL RIESGO					SI	NO				
				PB	PM	PA	LD	D	ED	T	TO	M	I	IN						
OPERARIO DE LAVADORA	CONDICIÓN DE SEGURIDAD	Caídas al mismo nivel	Golpes, heridas, torceduras, raspones, fracturas.		X		X					X				NO	NO	NO	X	
		Choque contra objetos inmóviles	Cortes, desgarros, torceduras, contusiones, heridas.		X		X					X					NO	NO	NO	X
		Choque contra objetos móviles	Cortes, desgarros, torceduras, contusiones, heridas.	X			X			X							NO	NO	NO	X
		Atrapamiento por o entre objetos	Heridas, cortes, desgarros, aplastamiento, amputación.		X				X					X			NO	NO	NO	X
		Contactos térmicos	Quemaduras		X				X						X		NO	NO	NO	X
	CONDICIONES DE HIGIENE	Exposición a altas temperaturas	Agotamiento, cansancio, debilidad, dolor de cabeza, mareos, desmayos		X		X					X					NO	NO	NO	X
	CONTAMINANTES QUÍMICOS	Exposición a sustancias nocivas o tóxicas	Problemas respiratorios, afectación al sistema nervioso			X			X					X			NO	NO	NO	X
	TRASTORNO MUSCULO-ESQUELÉTICO PSICOSOCIALES	Fatiga postural	Lesiones, Oteo articulares, Lumbalgias, Dorsalgias.			X	X						X				NO	NO	NO	X
	ORGANIZATIVO	Jornada excesiva de trabajo	Estrés, ansiedad, aumento de peso, falta de sueño, deterioro de la memoria	X			X				X						NO	NO	NO	X

TABLA 82. Evaluación del Riesgo Operador de Lavadora.

Fuente: Elaboración Propia.



Evaluación Inicial de Riesgo por puesto de trabajo en la empresa Woojoo Textil Nicaragua, S. A.

10.13. Operador de Esprayadora

EVALUACIÓN DE RIESGOS N° 13.																			
Localización:		Producción		Trabajadores expuestos:		Evaluación						Medidas Preventivas / Peligro Identificado	Procedimiento de trabajo para este Peligro	Información / Formación sobre este Peligro	¿Riesgo controlado?				
				10		Inicial:		X	Fecha de Evaluación:		17/05/21								
Área:		Esprayado		Hombres:		10		Seguimiento:		-	Fecha Última Evaluación:						-		
				Mujeres:		0		Elaborado por:		Juan Echaverry, Miguel Calero									
VALORACIÓN DEL RIESGO																			
PUESTOS EVALUADOS	CONDICIÓN	PELIGRO IDENTIFICADO	EFECTOS	PROBABILIDAD			SEVERIDAD			ESTIMACIÓN DEL RIESGO					Medidas Preventivas / Peligro Identificado	Procedimiento de trabajo para este Peligro	Información / Formación sobre este Peligro	¿Riesgo controlado?	
				PB	PM	PA	LD	D	ED	T	TO	M	I	IN				SI	NO
OPERARIO DE ESPRAYADORA	CONDICIÓN DE SEGURIDAD	Caídas al mismo nivel	Golpes, heridas, torceduras, raspones, fracturas.		X		X					X				NO	NO	NO	X
		Choque contra objetos inmóviles	Cortes, desgarros, torceduras, contusiones, heridas.		X		X					X				NO	NO	NO	X
		Choque contra objetos móviles	Cortes, desgarros, torceduras, contusiones, heridas.	X			X				X					NO	NO	NO	X
		Atrapamiento por o entre objetos	Heridas, cortes, desgarros, aplastamiento, amputación.		X			X					X			NO	NO	NO	X
	CONDICIONES DE HIGIENE	Exposición a altas temperaturas	Agotamiento, cansancio, debilidad, dolor de cabeza, mareos, desmayos		X		X					X				NO	NO	NO	X
	CONTAMINANTES QUÍMICOS	Exposición a sustancias nocivas o tóxicas	Problemas respiratorios, afectación al sistema nervioso			X		X						X		NO	NO	NO	X
	TRASTORNO MUSCULO-ESQUELÉTICO PSICOSOCIALES	Monotonía	Depresión, desmotivación		X		X					X				NO	NO	NO	X
		Fatiga postural	Lesiones, Oteo articulares, Lumbalgias, Dorsalgias.			X	X						X			NO	NO	NO	X
ORGANIZATIVO	Jornada excesiva de trabajo	Estrés, ansiedad, aumento de peso, falta de sueño, deterioro de la memoria	X			X				X					NO	NO	NO	X	

TABLA 83. Evaluación del Riesgo Operador de Esprayadora.

Fuente: Elaboración Propia.



Evaluación Inicial de Riesgo por puesto de trabajo en la empresa Woojoo Textil Nicaragua, S. A.

10.14. Operador de Secadora

EVALUACIÓN DE RIESGOS Nº 14.																					
Localización:		Producción		Trabajadores expuestos:		Evaluación						Medidas Preventivas / Peligro Identificado	Procedimiento de trabajo para este Peligro	Información / Formación sobre este Peligro	¿Riesgo controlado?						
				6		Inicial:	X	Fecha de Evaluación:		17/05/21											
Área:		Secado		Hombres:	6	Seguimiento:	-	Fecha Última Evaluación:		-											
				Mujeres:	0	Elaborado por:		Juan Echaverry, Miguel Calero													
VALORACIÓN DEL RIESGO																					
PUESTOS EVALUADOS	CONDICIÓN	PELIGRO IDENTIFICADO	EFECTOS	PROBABILIDAD			SEVERIDAD			ESTIMACIÓN DEL RIESGO					SI	NO					
				PB	PM	PA	LD	D	ED	T	TO	M	I	IN							
OPERARIO DE SECADORA	CONDICIÓN DE SEGURIDAD	Caídas al mismo nivel	Golpes, heridas, torceduras, raspones, fracturas.		X		X					X				NO	NO	NO		X	
		Choque contra objetos inmóviles	Cortes, desgarros, torceduras, contusiones, heridas.		X		X					X					NO	NO	NO		X
		Choque contra objetos móviles	Cortes, desgarros, torceduras, contusiones, heridas.	X			X				X						NO	NO	NO		X
		Atrapamiento por o entre objetos	Heridas, cortes, desgarros, aplastamiento, amputación.		X			X					X				NO	NO	NO		X
		Contactos térmicos	Quemaduras		X			X					X				NO	NO	NO		X
	CONDICIONES DE HIGIENE	Exposición a altas temperaturas	Agotamiento, cansancio, debilidad, dolor de cabeza, mareos, desmayos		X		X					X					NO	NO	NO		X
	TRASTORNO MUSCULO-ESQUELETICO PSICOSOCIALES	Monotonía	Depresión, desmotivación		X		X					X					NO	NO	NO		X
		Fatiga postural	Lesiones, Oteo articulares, Lumbalgias, Dorsalgias.				X	X					X				NO	NO	NO		X
	ORGANIZATIVO	Jornada excesiva de trabajo	Estrés, ansiedad, aumento de peso, falta de sueño, deterioro de la memoria		X		X	X			X						NO	NO	NO		X

TABLA 84. Evaluación del Riesgo Operador de Secadora.

Fuente: Elaboración Propia.



Evaluación Inicial de Riesgo por puesto de trabajo en la empresa Woojoo Textil Nicaragua, S. A.

10.15. Supervisor del Área de Inspección y Área de Empaque

EVALUACIÓN DE RIESGOS N° 15.																						
Localización:		Inspección y Empaque		Trabajadores expuestos:		Evaluación						Medidas Preventivas / Peligro Identificado	Procedimiento de trabajo para este Peligro	Información / Formación sobre este Peligro	¿Riesgo controlado?							
		1		Inicial:		X	Fecha de Evaluación:		17/05/21													
Área:		Inspección y Empaque		Hombres:		1		Seguimiento:		-	Fecha Última Evaluación:						-					
				Mujeres:		0		Elaborado por:		Juan Echaverry, Miguel Calero												
PUESTOS EVALUADOS		VALORACIÓN DEL RIESGO																				
		CONDICIÓN	PELIGRO IDENTIFICADO	EFECTOS	PROBABILIDAD			SEVERIDAD			ESTIMACIÓN DEL RIESGO											
					PB	PM	PA	LD	D	ED	T	TO	M	I	IN							
SUPERVISOR DE INSPECCIÓN Y EMPAQUE	CONDICIÓN DE SEGURIDAD		Caídas al mismo nivel	Golpes, heridas, torceduras, raspones, fracturas.		X		X				X					NO	NO	NO	SI	NO	
			Choque contra objetos inmóviles	Cortes, desgarros, torceduras, contusiones, heridas.		X		X					X					NO	NO	NO	SI	NO
			Choque contra objetos móviles	Cortes, desgarros, torceduras, contusiones, heridas.	X			X				X						NO	NO	NO	SI	NO
			Caídas a distinto nivel	Heridas, contusiones, torceduras, esguinces, lesiones, graves o muy graves.	X			X				X						NO	NO	NO	SI	NO
		CONDICIONES DE HIGIENE		Radiaciones no ionizantes	Disminución de la capacidad visual		X		X				X					NO	NO	NO	SI	NO
		TRASTORNO MUSCULO-ESQUELETICO PSICOSOCIALES		Estrés	trastorno gastrointestinales, cardiovasculares, respiratorios, musculares y		X		X				X					NO	NO	NO	SI	NO
				Fatiga mental	Disminución en la atención y capacidad de respuesta, Pérdida de memoria.	X			X			X						NO	NO	NO	SI	NO
				Fatiga postural	Lesiones Oteo articulares Lumbalgias, Dorsalgias			X		X				X				NO	NO	NO	SI	NO
		ORGANIZATIVO		Jornada excesiva de trabajo	Estrés, ansiedad, aumento de peso, falta de sueño, deterioro de la memoria	X			X				X					NO	NO	NO	SI	NO

TABLA 85. Evaluación del Riesgo Supervisor de Inspección y Empaque.

Fuente: Elaboración Propia.



Evaluación Inicial de Riesgo por puesto de trabajo en la empresa Woojoo Textil Nicaragua, S. A.

10.16. Inspectora

EVALUACIÓN DE RIESGOS N° 16.																			
Localización:		Inspección		Trabajadores expuestos:		Evaluación					Medidas Preventivas / Peligro Identificado	Procedimiento de trabajo para este Peligro	Información / Formación sobre este Peligro	¿Riesgo controlado?					
		25		Inicial:	X	Fecha de Evaluación:	17/05/21												
Área:		Inspección		Hombres:	2	Seguimiento:	-	Fecha Última Evaluación:	-										
		Mujeres:	23	Elaborado por:	Juan Echaverry, Miguel Calero														
PUESTOS EVALUADOS	VALORACIÓN DEL RIESGO																		
	CONDICIÓN	PELIGRO IDENTIFICADO	EFECTOS	PROBABILIDAD			SEVERIDAD			ESTIMACIÓN DEL RIESGO					SI	NO			
			PB	PM	PA	LD	D	ED	T	TO	M	I	IN						
INSPECTORA	CONDICIÓN DE SEGURIDAD	Caídas al mismo nivel	Golpes, heridas, torceduras, raspones, fracturas.		X		X				X				NO	NO	NO		X
		Choque contra objetos inmóviles	Cortes, desgarros, torceduras, contusiones, heridas.		X		X				X				NO	NO	NO		X
	TRASTORNO MUSCULO-ESQUELETICO PSICOSOCIALES	Monotonía	Depresión, desmotivación.		X		X				X				NO	NO	NO		X
		Fatiga postural	Lesiones, Oteo articulares, Lumbalgias, Dorsalgias.				X	X					X		NO	NO	NO		X
	ORGANIZATIVO	Jornada excesiva de trabajo	Estrés, ansiedad, aumento de peso, falta de sueño, deterioro de la memoria	X			X			X					NO	NO	NO		X

TABLA 86. Evaluación del Riesgo Inspectora.

Fuente: Elaboración Propia.



Evaluación Inicial de Riesgo por puesto de trabajo en la empresa Woojoo Textil Nicaragua, S. A.

10.17. Empacador

EVALUACIÓN DE RIESGOS N° 17.																			
Localización:		Empaque		Trabajadores expuestos:		Evaluación						Medidas Preventivas / Peligro Identificado	Procedimiento de trabajo para este Peligro	Información / Formación sobre este Peligro	¿Riesgo controlado?				
				20		Inicial:		X	Fecha de Evaluación:		17/05/21								
Área:		Empaque		Hombres: 10		Seguimiento:		-	Fecha Última Evaluación:		-								
				Mujeres: 10		Elaborado por:		Juan Echaverry, Miguel Calero											
VALORACIÓN DEL RIESGO																			
PUESTOS EVALUADOS	CONDICIÓN	PELIGRO IDENTIFICADO	EFECTOS	PROBABILIDAD			SEVERIDAD			ESTIMACIÓN DEL RIESGO					SI	NO			
				PB	PM	PA	LD	D	ED	T	TO	M	I	IN					
EMPACADOR	CONDICIÓN DE SEGURIDAD	Caídas al mismo nivel	Golpes, heridas, torceduras, raspones, fracturas.		X		X					X				NO	NO	NO	X
		Choque contra objetos móviles	Cortes, desgarros, torceduras, contusiones, heridas.	X			X				X					NO	NO	NO	X
		Choque contra objetos inmóviles	Cortes, desgarros, torceduras, contusiones, heridas.		X		X					X				NO	NO	NO	X
	TRASTORNO MUSCULO-ESQUELETICO PSICOSOCIALES	Monotonía	Depresión, desmotivación		X		X					X				NO	NO	NO	X
		Fatiga postural	Lesiones, Oteo articulares, Lumbalgias, Dorsalgias.				X	X					X			NO	NO	NO	X
	ORGANIZATIVO	Jornada excesiva de trabajo	Estrés, ansiedad, aumento de peso, falta de sueño, deterioro de la memoria		X			X				X				NO	NO	NO	X

TABLA 87. Evaluación del Riesgo Empacador.

Fuente: Elaboración Propia.



Evaluación Inicial de Riesgo por puesto de trabajo en la empresa Woojoo Textil Nicaragua, S. A.

10.18. Jefe de Mantenimiento

EVALUACIÓN DE RIESGOS Nº 18.																							
Localización:	Mantenimiento	Trabajadores expuestos:			Evaluación						Medidas Preventivas / Peligro Identificado	Procedimiento de trabajo para este Peligro	Información / Formación sobre este Peligro	¿Riesgo controlado?									
		1	Inicial:	X	Fecha de Evaluación:	17/05/21																	
Área:	Mantenimiento	Hombres:	1	Seguimiento:	-	Fecha Última Evaluación:	-																
		Mujeres:	0	Elaborado por:		Juan Echaverry, Miguel Calero																	
PUESTOS EVALUADOS	VALORACIÓN DEL RIESGO																						
	CONDICIÓN	PELIGRO IDENTIFICADO	EFECTOS	PROBABILIDAD			SEVERIDAD			ESTIMACIÓN DEL RIESGO													
				PB	PM	PA	LD	D	ED	T	TO	M	I	IN	SI	NO							
JEFE DE MANTENIMIENTO	CONDICIÓN DE SEGURIDAD	Caídas al mismo nivel	Golpes, heridas, torceduras, raspones, fracturas.		X		X					X					NO	NO	NO		X		
		Caidas a distinto nivel	Cortes, desgarros, torceduras, contusiones, heridas.	X			X				X							NO	NO	NO		X	
		Caida de objetos en manipulación	Golpes, constusiones		X		X					X						NO	NO	NO		X	
		Choque contra objetos móviles	Cortes, desgarros, torceduras, contusiones, heridas.	X			X				X								NO	NO	NO		X
		Choque contra objetos inmóviles	Cortes, desgarros, torceduras, contusiones, heridas.		X		X					X							NO	NO	NO		X

TABLA 88. Evaluación del Riesgo Jefe de Mantenimiento.

Fuente: Elaboración Propia.



Evaluación Inicial de Riesgo por puesto de trabajo en la empresa Woojoo Textil Nicaragua, S. A.

10.19. Mecánico

EVALUACIÓN DE RIESGOS Nº 19.																			
Localización:		Mantenimiento		Trabajadores expuestos:		Evaluación						Medidas Preventivas / Peligro Identificado	Procedimiento de trabajo para este Peligro	Información / Formación sobre este Peligro	¿Riesgo controlado?				
				3		Inicial:		X	Fecha de Evaluación:		17/05/21								
Área:		Mantenimiento		Hombres:	3	Seguimiento:		-	Fecha Última Evaluación:		-								
				Mujeres:	0	Elaborado por:		Juan Echaverry, Miguel Calero											
PUESTOS EVALUADOS		VALORACIÓN DEL RIESGO																	
		CONDICIÓN	PELIGRO IDENTIFICADO	EFECTOS	PROBABILIDAD			SEVERIDAD			ESTIMACIÓN DEL RIESGO								
					PB	PM	PA	LD	D	ED	T	TO	M	I	IN	SI	NO		
MECÁNICO	CONDICIÓN DE SEGURIDAD	Caidas al mismo nivel	Golpes, heridas, torceduras, raspones, fracturas.		X		X				X					NO	NO	NO	X
		Choque contra objetos inmóviles	Cortes, desgarros, torceduras, contusiones, heridas.		X		X				X					NO	NO	NO	X
		Choque contra objetos móviles	Cortes, desgarros, torceduras, contusiones, heridas.	X			X				X					NO	NO	NO	X
		Caidas a distinto nivel	Heridas, contusiones, torceduras, esguinces, lesiones, graves o muy graves.	X			X				X					NO	NO	NO	X
		Caida de objetos en manipulación	Golpes, constusiones		X		X				X					NO	NO	NO	X
	CONDICIONES DE HIGIENE	Exposición a altas temperaturas	Agotamiento, cansancio, debilidad, dolor de cabeza, mareos, desmayos		X		X				X					NO	NO	NO	X
		CONTAMINANTES QUIMICOS	Exposición a sustancias nocivas o tóxicas	Problemas respiratorios, afectación al sistema nervioso	X			X				X					NO	NO	NO

TABLA 89. Evaluación del Riesgo Mecánico.

Fuente: Elaboración Propia.



Evaluación Inicial de Riesgo por puesto de trabajo en la empresa Woojoo Textil Nicaragua, S. A.

10.20. Eléctrico

EVALUACIÓN DE RIESGOS Nº 20.																			
Localización:	Mantenimiento	Trabajadores expuestos:		Evaluación						Medidas Preventivas / Peligro Identificado	Procedimiento de trabajo para este Peligro	Información / Formación sobre este Peligro	¿Riesgo controlado?						
		3		Inicial:	X	Fecha de Evaluación:	17/05/21												
Área:	Mantenimiento	Hombres:	3	Seguimiento:	-	Fecha Última Evaluación:	-	Elaborado por:	Juan Echaverry, Miguel Calero										
		Mujeres:	0																
PUESTOS EVALUADOS	VALORACIÓN DEL RIESGO																		
	CONDICIÓN	PELIGRO IDENTIFICADO	EFECTOS	PROBABILIDAD			SEVERIDAD			ESTIMACIÓN DEL RIESGO									
				PB	PM	PA	LD	D	ED	T	TO	M	I	IN	SI	NO			
ELÉCTRICO	CONDICIÓN DE SEGURIDAD	Caídas al mismo nivel	Golpes, heridas, torceduras, raspones, fracturas.		X		X					X				NO	NO	NO	X
		Choque contra objetos inmóviles	Cortes, desgarros, torceduras, contusiones, heridas.		X		X					X				NO	NO	NO	X
		Choque contra objetos móviles	Cortes, desgarros, torceduras, contusiones, heridas.	X			X				X					NO	NO	NO	X
		Caídas a distinto nivel	Heridas, contusiones, torceduras, esguinces, lesiones, graves o muy graves.	X			X				X					NO	NO	NO	X
		Caída de objetos en manipulación	Golpes, contusiones		X		X					X				NO	NO	NO	X
		Contacto eléctrico	Tetanicación muscular, Quemaduras		X			X					X			NO	NO	NO	X
	CONDICIONES DE HIGIENE	Exposición a altas temperaturas	Agotamiento, cansancio, debilidad, dolor de cabeza, mareos, desmayos		X		X					X			NO	NO	NO	X	
CONTAMINANTES QUÍMICOS	Exposición a sustancias nocivas o tóxicas	Problemas respiratorios, afectación al sistema nervioso	X			X				X				NO	NO	NO	X		

TABLA 90. Evaluación del Riesgo Eléctrico.

Fuente: Elaboración Propia.



Evaluación Inicial de Riesgo por puesto de trabajo en la empresa Woojoo Textil Nicaragua, S. A.

10.21. Conserje

EVALUACIÓN DE RIESGOS N° 21.																				
Localización:		Planta General		Trabajadores expuestos:		Evaluación						Medidas Preventivas / Peligro Identificado	Procedimiento de trabajo para este Peligro	Información / Formación sobre este Peligro	¿Riesgo controlado?					
				10		Inicial:	X	Fecha de Evaluación:	17/05/21											
Área:		Planta General		Hombres:	8	Seguimiento:	-	Fecha Última Evaluación:	-											
				Mujeres:	2	Elaborado por:	Juan Echaverry, Miguel Calero													
VALORACIÓN DEL RIESGO																				
PUESTOS EVALUADOS	CONDICIÓN	PELIGRO IDENTIFICADO	EFECTOS	PROBABILIDAD			SEVERIDAD			ESTIMACIÓN DEL RIESGO					Medidas Preventivas / Peligro Identificado	Procedimiento de trabajo para este Peligro	Información / Formación sobre este Peligro	¿Riesgo controlado?		
				PB	PM	PA	LD	D	ED	T	TO	M	I	IN				SI	NO	
CONSERJE	CONDICIÓN DE SEGURIDAD	Caidas al mismo nivel	Golpes, heridas, torceduras, raspones, fracturas.		X		X					X				NO	NO	NO		X
		Caidas a distinto nivel	Heridas, contusiones, torceduras, esguinces, lesiones, graves o muy graves.		X		X					X				NO	NO	NO		X
		Choque contra objetos móviles	Cortes, desgarros, torceduras, contusiones, heridas.	X			X				X					NO	NO	NO		X
		Choque contra objetos inmóviles	Cortes, desgarros, torceduras, contusiones, heridas.		X		X					X				NO	NO	NO		X
	CONDICIONES DE HIGIENE	Focos de calor o frío	Fatiga física		X		X					X				NO	NO	NO		X
	TRASTORNO MUSCULO-ESQUELETICO PSICOSOCIALES	Monotonía	Depresión, desmotivación		X		X					X				NO	NO	NO		X
		Fatiga postural	Lesiones, Oteo articulares, Lumbalgias, Dorsalgias.			X	X						X			NO	NO	NO		X

TABLA 91. Evaluación del Riesgo Conserje.

Fuente: Elaboración Propia.



11. MATRIZ DE RIESGO OCUPACIONALES

Una vez obtenida la evaluación de riesgo se procedió a realizar la Matriz de Riesgos Ocupacionales, donde se indica, además de la estimación de cada riesgo, la cantidad de trabajadores expuestos, así como las medidas preventivas para controlarlos. Dicha información se muestra en las tablas posteriores siguiendo el formato establecido en el artículo 24 de los procedimientos para la elaboración de la evaluación de riesgos del MITRAB.

11.1. Gerente General

Puesto de Trabajo	Peligro Identificado	Estimación de Riesgos	Trabajadores Expuestos	Medidas Preventivas (Derivadas de la Evaluación de Riesgo)
Gerente General	1) Caídas al mismo nivel	Tolerable	1	Orden y limpieza en el área de trabajo, utilizar calzado con suela antideslizante.
	2) Choque contra objetos inmóviles	Tolerable		Señalizar adecuadamente cada área, respetar las líneas amarillas de seguridad, concentración al caminar.
	3) Choque contra objetos móviles	Trivial		Mantener las zonas de paso libres de obstáculos, respetar el tránsito del portapallet.
	3) Caídas a distinto nivel	Trivial		Señalización adecuada, caminar con precaución, no correr.
	4) Focos de calor o frío	Tolerable		Regular temperatura de los aires acondicionados y del área de producción.
	5) Radiaciones no ionizantes	Tolerable		Regular el brillo y el contraste de los monitores de las computadoras.
	6) Estrés	Tolerable		Entrenamiento en técnicas cognitivo-conductuales y de relajación.
	7) Fatiga mental	Trivial		Realizar pausas, descansos entre tareas.
8) Fatiga postural	Tolerable	Realizar estiramientos y pausas entre tareas.		

TABLA 92. Matriz de Riesgo Gerente General.

Fuente: Elaboración Propia.



Evaluación Inicial de Riesgo por puesto de trabajo en la empresa Woojoo Textil Nicaragua, S. A.

11.2. Contadora

Puesto de Trabajo	Peligro Identificado	Estimación de Riesgos	Trabajadores Expuestos	Medidas Preventivas (Derivadas de la Evaluación de Riesgo)
Contadora	1) Caídas al mismo nivel	Tolerable	1	Orden y limpieza en el área de trabajo, utilizar calzado con suela antideslizante.
	2) Caídas a distinto nivel	Trivial		Señalización adecuada, caminar con precaución, no correr.
	3) Radiaciones no ionizantes	Tolerable		Regular el brillo y el contraste de los monitores de las computadoras.
	4) Estrés	Tolerable		Entrenamiento en técnicas cognitivo-conductuales y de relajación.
	5) Fatiga mental	Trivial		Realizar pausas, descansos entre tareas.
	6) Fatiga postural	Tolerable		Realizar estiramientos y pausas entre tareas.

TABLA 93. Matriz de Riesgo Contadora.

Fuente: Elaboración Propia.

11.3. Auxiliar Contable

Puesto de Trabajo	Peligro Identificado	Estimación de Riesgos	Trabajadores Expuestos	Medidas Preventivas (Derivadas de la Evaluación de Riesgo)
Auxiliar Contable	1) Caídas al mismo nivel	Tolerable	1	Orden y limpieza en el área de trabajo, utilizar calzado con suela antideslizante.
	2) Caídas a distinto nivel	Trivial		Señalización adecuada, caminar con precaución, no correr.
	3) Radiaciones no ionizantes	Tolerable		Regular el brillo y el contraste de los monitores de las computadoras.
	4) Estrés	Tolerable		Entrenamiento en técnicas cognitivo-conductuales y de relajación.
	5) Fatiga mental	Trivial		Realizar pausas, descansos entre tareas.
	6) Fatiga postural	Tolerable		Realizar estiramientos y pausas entre tareas.

TABLA 94. Matriz de Riesgo Auxiliar Contable.

Fuente: Elaboración Propia.



Evaluación Inicial de Riesgo por puesto de trabajo en la empresa Woojoo Textil Nicaragua, S. A.

11.4. Responsable de Recursos Humanos

Puesto de Trabajo	Peligro Identificado	Estimación de Riesgos	Trabajadores Expuestos	Medidas Preventivas (Derivadas de la Evaluación de Riesgo)
Responsable de Recursos Humanos	1) Caídas al mismo nivel	Tolerable	1	Orden y limpieza en el área de trabajo, utilizar calzado con suela antideslizante.
	2) Caídas a distinto nivel	Trivial		Señalización adecuada, caminar con precaución, no correr.
	3) Radiaciones no ionizantes	Tolerable		Regular el brillo y el contraste de los monitores de las computadoras.
	4) Estrés	Tolerable		Entrenamiento en técnicas cognitivo-conductuales y de relajación.
	5) Fatiga mental	Trivial		Realizar pausas, descansos entre tareas.
	6) Fatiga postural	Tolerable		Realizar estiramientos y pausas entre tareas.

TABLA 95. Matriz de Riesgo Responsable de Recursos Humanos.

Fuente: Elaboración Propia.

11.5. Responsable de Import & Export

Puesto de Trabajo	Peligro Identificado	Estimación de Riesgos	Trabajadores Expuestos	Medidas Preventivas (Derivadas de la Evaluación de Riesgo)
Responsable de Import & Export	1) Caídas al mismo nivel	Tolerable	1	Orden y limpieza en el área de trabajo, utilizar calzado con suela antideslizante.
	2) Caídas a distinto nivel	Trivial		Señalización adecuada, caminar con precaución, no correr.
	3) Radiaciones no ionizantes	Tolerable		Regular el brillo y el contraste de los monitores de las computadoras.
	4) Estrés	Tolerable		Entrenamiento en técnicas cognitivo-conductuales y de relajación.
	5) Fatiga mental	Trivial		Realizar pausas, descansos entre tareas.
	6) Fatiga postural	Tolerable		Realizar estiramientos y pausas entre tareas.

TABLA 96. Matriz de Riesgo Responsable de Import & Export.

Fuente: Elaboración Propia.



Evaluación Inicial de Riesgo por puesto de trabajo en la empresa Woojoo Textil Nicaragua, S. A.

11.6. Responsable de Higiene y Seguridad

Puesto de Trabajo	Peligro Identificado	Estimación de Riesgos	Trabajadores Expuestos	Medidas Preventivas (Derivadas de la Evaluación de Riesgo)
Responsable de Higiene y Seguridad	1) Caídas al mismo nivel	Tolerable	1	Orden y limpieza en el área de trabajo, utilizar calzado con suela antideslizante.
	2) Choque contra objetos inmóviles	Tolerable		Señalizar adecuadamente cada área, respetar las líneas amarillas de seguridad, concentración al caminar.
	3) Choque contra objetos móviles	Trivial		Mantener las zonas de paso libres de obstáculos, respetar el tránsito del portapallet.
	4) Caídas a distinto nivel	Trivial		Señalización adecuada, caminar con precaución, no correr.
	5) Focos de calor o frío	Tolerable		Regular temperatura de los aires acondicionados y del área de acabados.
	6) Radiaciones no ionizantes	Tolerable		Regular el brillo y el contraste de los monitores de las computadoras.
	7) Estrés	Tolerable		Entrenamiento en técnicas cognitivo-conductuales y de relajación.
	8) Fatiga mental	Trivial		Realizar pausas, descansos entre tareas.

TABLA 97. Matriz de Riesgo Responsable de Higiene y Seguridad.

Fuente: Elaboración Propia.



Evaluación Inicial de Riesgo por puesto de trabajo en la empresa Woojoo Textil Nicaragua, S. A.

11.7. Responsable de Bodegas

Puesto de Trabajo	Peligro Identificado	Estimación de Riesgos	Trabajadores Expuestos	Medidas Preventivas (Derivadas de la Evaluación de Riesgo)
Responsable de Bodegas	1) Caídas al mismo nivel	Tolerable	1	Orden y limpieza en el área de trabajo, utilizar calzado con suela antideslizante.
	2) Choque contra objetos inmóviles	Tolerable		Señalizar adecuadamente cada área, respetar las líneas amarillas de seguridad, concentración al caminar.
	3) Choque contra objetos móviles	Trivial		Mantener las zonas de paso libres de obstáculos, respetar el tránsito del portapallet.
	4) Caídas a distinto nivel	Trivial		Señalización adecuada, caminar con precaución, no correr.
	5) Focos de calor o frío	Tolerable		Regular temperatura de los aires acondicionados y del área de acabados.
	6) Radiaciones no ionizantes	Tolerable		Regular el brillo y el contraste de los monitores de las computadoras.
	7) Estrés	Tolerable		Entrenamiento en técnicas cognitivo-conductuales y de relajación.
	8) Fatiga mental	Trivial		Realizar pausas, descansos entre tareas.
	9) Jornada excesiva de trabajo	Trivial		Establecimiento de períodos de descanso, fomentar la autonomía y evitar la monotonía.

TABLA 98. Matriz de Riesgo Responsable de Bodegas.

Fuente: Elaboración Propia.



Evaluación Inicial de Riesgo por puesto de trabajo en la empresa Woojoo Textil Nicaragua, S. A.

11.8. Auxiliar de Bodega General

Puesto de Trabajo	Peligro Identificado	Estimación de Riesgos	Trabajadores Expuestos	Medidas Preventivas (Derivadas de la Evaluación de Riesgo)
Auxiliar de Bodega General	1) Caídas al mismo nivel	Tolerable	1	Orden y limpieza en el área de trabajo, utilizar calzado con suela antideslizante.
	2) Choque contra objetos inmóviles	Tolerable		Señalizar adecuadamente cada área, respetar las líneas amarillas de seguridad, concentración al caminar.
	3) Choque contra objetos móviles	Trivial		Mantener las zonas de paso libres de obstáculos, respetar el tránsito del portapallet.
	4) Focos de calor o frío	Tolerable		Regular temperatura de los aires acondicionados y del área de acabados.
	5) Estrés	Tolerable		Entrenamiento en técnicas cognitivo-conductuales y de relajación.
	6) Fatiga mental	Trivial		Realizar pausas, descansos entre tareas.
	7) Jornada excesiva de trabajo	Trivial		Establecimiento de períodos de descanso, fomentar la autonomía y evitar la monotonía.

TABLA 99. Matriz de Riesgo Auxiliar de Bodega General.

Fuente: Elaboración Propia.



Evaluación Inicial de Riesgo por puesto de trabajo en la empresa Woojoo Textil Nicaragua, S. A.

11.9. Auxiliar de Bodega de Químicos

Puesto de Trabajo	Peligro Identificado	Estimación de Riesgos	Trabajadores Expuestos	Medidas Preventivas (Derivadas de la Evaluación de Riesgo)
Auxiliar de Bodega de Químicos	1) Caídas al mismo nivel	Tolerable	2	Orden y limpieza en el área de trabajo, utilizar calzado con suela antideslizante.
	2) Choque contra objetos inmóviles	Tolerable		Señalizar adecuadamente cada área, respetar las líneas amarillas de seguridad, concentración al caminar.
	3) Choque contra objetos móviles	Trivial		Mantener las zonas de paso libres de obstáculos, respetar el tránsito del portapallet.
	4) Caídas a distinto nivel	Trivial		Señalización adecuada, caminar con precaución, no correr.
	5) Fracturas por objetos pesados	Moderado		Utilizar fajones y carretillas para traladar barriles, realizar movimiento de barriles entre dos personas.
	6) Focos de calor o frío	Tolerable		Regular temperatura de los aires acondicionados y del área de acabados.
	7) Estrés	Tolerable		Entrenamiento en técnicas cognitivo-conductuales y de relajación.
	8) Fatiga mental	Trivial		Realizar pausas, descansos entre tareas.
	9) Jornada excesiva de trabajo	Trivial		Establecimiento de períodos de descanso, fomentar la autonomía y evitar la monotonía.
	10) Exposición a sustancias nocivas o tóxicas	Importante		Utilizar mascarilla y guantes de protección, seguir las instrucciones de la ficha de seguridad del producto.

TABLA 100. Matriz de Riesgo Auxiliar de Bodega de Químicos.

Fuente: Elaboración Propia.



Evaluación Inicial de Riesgo por puesto de trabajo en la empresa Woojoo Textil Nicaragua, S. A.

11.10. Jefe de Producción

Puesto de Trabajo	Peligro Identificado	Estimación de Riesgos	Trabajadores Expuestos	Medidas Preventivas (Derivadas de la Evaluación de Riesgo)
Jefe de Producción	1) Caídas al mismo nivel	Tolerable	1	Orden y limpieza en el área de trabajo, utilizar calzado con suela antideslizante.
	2) Choque contra objetos inmóviles	Tolerable		Señalizar adecuadamente cada área, respetar las líneas amarillas de seguridad, concentración al caminar.
	3) Choque contra objetos móviles	Trivial		Mantener las zonas de paso libres de obstáculos, respetar el tránsito del portapallet.
	4) Caídas a distinto nivel	Trivial		Señalización adecuada, caminar con precaución, no correr.
	5) Focos de calor o frío	Tolerable		Regular temperatura de los aires acondicionados y del área de acabados.
	6) Radiaciones no ionizantes	Tolerable		Regular el brillo y el contraste de los monitores de las computadoras.
	7) Estrés	Tolerable		Entrenamiento en técnicas cognitivo-conductuales y de relajación.
	8) Fatiga mental	Trivial		Realizar pausas, descansos entre tareas.
	9) Jornada excesiva de trabajo	Trivial		Establecimiento de períodos de descanso, fomentar la autonomía y evitar la monotonía.

TABLA 101. Matriz de Riesgo Jefe de Producción.

Fuente: Elaboración Propia.



Evaluación Inicial de Riesgo por puesto de trabajo en la empresa Woojoo Textil Nicaragua, S. A.

11.11. Supervisor de Lavandería y Secado

Puesto de Trabajo	Peligro Identificado	Estimación de Riesgos	Trabajadores Expuestos	Medidas Preventivas (Derivadas de la Evaluación de Riesgo)
Supervisor de Lavandería y Secado	1) Caídas al mismo nivel	Tolerable	1	Orden y limpieza en el área de trabajo, utilizar calzado con suela antideslizante.
	2) Choque contra objetos inmóviles	Tolerable		Señalizar adecuadamente cada área, respetar las líneas amarillas de seguridad, concentración al caminar.
	3) Choque contra objetos móviles	Trivial		Mantener las zonas de paso libres de obstáculos, respetar el tránsito del portapallet.
	4) Caídas a distinto nivel	Trivial		Señalización adecuada, caminar con precaución, no correr.
	5) Focos de calor o frío	Tolerable		Regular temperatura de los aires acondicionados y del área de acabados.
	6) Radiaciones no ionizantes	Tolerable		Regular el brillo y el contraste de los monitores de las computadoras.
	7) Exposición a altas temperaturas	Tolerable		Mejorar el sistema de ventilación del área e instalar extractores de calor.
	8) Estrés	Tolerable		Entrenamiento en técnicas cognitivo-conductuales y de relajación.
	9) Fatiga mental	Trivial		Realizar pausas, descansos entre tareas.
	10) Jornada excesiva de trabajo	Trivial		Establecimiento de períodos de descanso, fomentar la autonomía y evitar la monotonía.
	11) Exposición a sustancias nocivas o tóxicas	Importante		Utilizar mascarilla y guantes de protección, seguir las instrucciones de la ficha de seguridad del producto.

TABLA 102. Matriz de Riesgo Supervisor de Lavandería y Secado.

Fuente: Elaboración Propia.



**Evaluación Inicial de Riesgo por puesto de trabajo
en la empresa Woojoo Textil Nicaragua, S. A.**

11.12. Operador de Lavadora

Puesto de Trabajo	Peligro Identificado	Estimación de Riesgos	Trabajadores Expuestos	Medidas Preventivas (Derivadas de la Evaluación de Riesgo)
Operario de Lavadora	1) Caídas al mismo nivel	Tolerable	15	Orden y limpieza en el área de trabajo, utilizar calzado con suela antideslizante.
	2) Choque contra objetos inmóviles	Tolerable		Señalizar adecuadamente cada área, respetar las líneas amarillas de seguridad, concentración al caminar.
	3) Choque contra objetos móviles	Trivial		Mantener las zonas de paso libres de obstáculos, respetar el tránsito del portapallet.
	4) Atrapamiento por o entre objetos	Moderado		Colocar protección en las poleas de la máquina, evitar el uso de ropa holgada, pañuelos o trapos mientras opera la máquina, usar obligatoriamente el seguro de la puerta de la máquina.
	5) Contactos térmicos	Moderado		Señalizar el área adecuadamente, limitar el acceso a las superficies calientes mediante la colocación de resguardos protectores, utilizar guantes térmicos.
	6) Exposición a altas temperaturas	Tolerable		Mejorar el sistema de ventilación del área e instalar extractores de calor.
	7) Exposición a sustancias nocivas o tóxicas	Importante		Utilizar mascarilla y guantes de protección, seguir las instrucciones de la ficha de seguridad del producto.
	8) Fatiga postural	Moderado		Realizar estiramientos y pausas entre tareas.
	9) Jornada excesiva de trabajo	Trivial		Establecimiento de períodos de descanso, fomentar la autonomía y evitar la monotonía.

TABLA 103. Matriz de Riesgo Operador de Lavadora.

Fuente: Elaboración Propia.



Evaluación Inicial de Riesgo por puesto de trabajo en la empresa Woojoo Textil Nicaragua, S. A.

11.13. Operador de Esprayadora

Puesto de Trabajo	Peligro Identificado	Estimación de Riesgos	Trabajadores Expuestos	Medidas Preventivas (Derivadas de la Evaluación de Riesgo)
Operario de Esprayadora	1) Caídas al mismo nivel	Tolerable	10	Orden y limpieza en el área de trabajo, utilizar calzado con suela antideslizante.
	2) Choque contra objetos inmóviles	Tolerable		Señalizar adecuadamente cada área, respetar las líneas amarillas de seguridad, concentración al caminar.
	3) Choque contra objetos móviles	Trivial		Mantener las zonas de paso libres de obstáculos, respetar el tránsito del portapallet.
	4) Atrapamiento por o entre objetos	Moderado		Colocar protección en las poleas de la máquina, evitar el uso de ropa holgada, pañuelos o trapos mientras opera la máquina, usar obligatoriamente el seguro de la puerta de la máquina.
	5) Exposición a altas temperaturas	Tolerable		Mejorar el sistema de ventilación del área e instalar extractores de calor.
	7) Exposición a sustancias nocivas o tóxicas	Importante		Utilizar mascarilla y guantes de protección, seguir las instrucciones de la ficha de seguridad del producto.
	8) Monotonía	Tolerable		Realizar pausas periódicas entre tareas.
	8) Fatiga postural	Moderado		Realizar estiramientos y pausas entre tareas.
	9) Jornada excesiva de trabajo	Trivial		Establecimiento de períodos de descanso, fomentar la autonomía y evitar la monotonía.

TABLA 104. Matriz de Riesgo Operador de Esprayadora.

Fuente: Elaboración Propia.



**Evaluación Inicial de Riesgo por puesto de trabajo
en la empresa Woojoo Textil Nicaragua, S. A.**

11.14. Operador de Secadora

Puesto de Trabajo	Peligro Identificado	Estimación de Riesgos	Trabajadores Expuestos	Medidas Preventivas (Derivadas de la Evaluación de Riesgo)
Operario de Secadora	1) Caídas al mismo nivel	Tolerable	6	Orden y limpieza en el área de trabajo, utilizar calzado con suela antideslizante.
	2) Choque contra objetos inmóviles	Tolerable		Señalizar adecuadamente cada área, respetar las líneas amarillas de seguridad, concentración al caminar.
	3) Choque contra objetos móviles	Trivial		Mantener las zonas de paso libres de obstáculos, respetar el tránsito del portapallet.
	4) Atrapamiento por o entre objetos	Moderado		Colocar protección en las poleas de la máquina, evitar el uso de ropa holgada, pañuelos o trapos mientras opera la máquina, usar obligatoriamente el seguro de la puerta de la máquina.
	5) Contactos térmicos	Moderado		Señalizar el área adecuadamente, limitar el acceso a las superficies calientes mediante la colocación de resguardos protectores, utilizar guantes térmicos.
	6) Exposición a altas temperaturas	Tolerable		Mejorar el sistema de ventilación del área e instalar extractores de calor.
	7) Monotonía	Tolerable		Realizar pausas periódicas entre tareas.
	8) Fatiga postural	Moderado		Realizar estiramientos y pausas entre tareas.
	9) Jornada excesiva de trabajo	Trivial		Establecimiento de períodos de descanso, fomentar la autonomía y evitar la monotonía.

TABLA 105. Matriz de Riesgo Operador de Secadora.

Fuente: Elaboración Propia.



**Evaluación Inicial de Riesgo por puesto de trabajo
en la empresa Woojoo Textil Nicaragua, S. A.**

11.15. Supervisor de Inspección y Empaque

Puesto de Trabajo	Peligro Identificado	Estimación de Riesgos	Trabajadores Expuestos	Medidas Preventivas (Derivadas de la Evaluación de Riesgo)
Supervisor de Inspección y Empaque	1) Caídas al mismo nivel	Tolerable	1	Orden y limpieza en el área de trabajo, utilizar calzado con suela antideslizante.
	2) Choque contra objetos inmóviles	Tolerable		Señalizar adecuadamente cada área, respetar las líneas amarillas de seguridad, concentración al caminar.
	3) Choque contra objetos móviles	Trivial		Mantener las zonas de paso libres de obstáculos, respetar el tránsito del portapallet.
	4) Caídas a distinto nivel	Trivial		Señalización adecuada, caminar con precaución, no correr.
	5) Radiaciones no ionizantes	Tolerable		Regular el brillo y el contraste de los monitores de las computadoras.
	6) Estrés	Tolerable		Entrenamiento en técnicas cognitivo-conductuales y de relajación.
	7) Fatiga mental	Trivial		Realizar pausas, descansos entre tareas.
	8) Fatiga postural	Moderado		Realizar estiramientos y pausas entre tareas.
	9) Jornada excesiva de trabajo	Trivial		Establecimiento de períodos de descanso, fomentar la autonomía y evitar la monotonía.

TABLA 106. Matriz de Riesgo Supervisor de Inspección y Empaque.

Fuente: Elaboración Propia.



Evaluación Inicial de Riesgo por puesto de trabajo en la empresa Woojoo Textil Nicaragua, S. A.

11.16. Inspector

Puesto de Trabajo	Peligro Identificado	Estimación de Riesgos	Trabajadores Expuestos	Medidas Preventivas (Derivadas de la Evaluación de Riesgo)
Inspector	1) Caídas al mismo nivel	Tolerable	25	Orden y limpieza en el área de trabajo, utilizar calzado con suela antideslizante.
	2) Choque contra objetos inmóviles	Tolerable		Señalizar adecuadamente cada área, respetar las líneas amarillas de seguridad, concentración al caminar.
	3) Monotonía	Tolerable		Realizar pausas periódicas entre tareas.
	4) Fatiga postural	Moderado		Realizar estiramientos y pausas entre tareas.
	5) Jornada excesiva de trabajo	Trivial		Establecimiento de períodos de descanso, fomentar la autonomía y evitar la monotonía.

TABLA 107. Matriz de Riesgo Inspector.

Fuente: Elaboración Propia.

11.17. Empacador

Puesto de Trabajo	Peligro Identificado	Estimación de Riesgos	Trabajadores Expuestos	Medidas Preventivas (Derivadas de la Evaluación de Riesgo)
Empacador	1) Caídas al mismo nivel	Tolerable	20	Orden y limpieza en el área de trabajo, utilizar calzado con suela antideslizante.
	2) Choque contra objetos móviles	Trivial		Mantener las zonas de paso libres de obstáculos, respetar el tránsito del portapallet.
	3) Choque contra objetos inmóviles	Tolerable		Señalizar adecuadamente cada área, respetar las líneas amarillas de seguridad, concentración al caminar.
	4) Monotonía	Tolerable		Realizar pausas periódicas entre tareas.
	5) Fatiga postural	Moderado		Realizar estiramientos y pausas entre tareas.
	6) Jornada excesiva de trabajo	Trivial		Establecimiento de períodos de descanso, fomentar la autonomía y evitar la monotonía.

TABLA 108. Matriz de Riesgo Empacador.

Fuente: Elaboración Propia.



Evaluación Inicial de Riesgo por puesto de trabajo en la empresa Woojoo Textil Nicaragua, S. A.

11.18. Jefe de Mantenimiento

Puesto de Trabajo	Peligro Identificado	Estimación de Riesgos	Trabajadores Expuestos	Medidas Preventivas (Derivadas de la Evaluación de Riesgo)
Jefe de Mantenimiento	1) Caídas al mismo nivel	Tolerable	1	Orden y limpieza en el área de trabajo, utilizar calzado con suela antideslizante.
	2) Caídas a distinto nivel	Trivial		Señalización adecuada, caminar con precaución, no correr.
	3) Caída de objetos en manipulación	Tolerable		Concentración durante la manipulación de objetos o herramientas de trabajo.
	4) Choque contra objetos móviles	Trivial		Mantener las zonas de paso libres de obstáculos, respetar el tránsito del portapallet.
	5) Choque contra objetos inmóviles	Tolerable		Señalizar adecuadamente cada área, respetar las líneas amarillas de seguridad, concentración al caminar.

TABLA 109. Matriz de Riesgo Jefe de Mantenimiento.

Fuente: Elaboración Propia.



Evaluación Inicial de Riesgo por puesto de trabajo en la empresa Woojoo Textil Nicaragua, S. A.

11.19. Mecánico

Puesto de Trabajo	Peligro Identificado	Estimación de Riesgos	Trabajadores Expuestos	Medidas Preventivas (Derivadas de la Evaluación de Riesgo)
Mecánico	1) Caídas al mismo nivel	Tolerable	3	Orden y limpieza en el área de trabajo, utilizar calzado con suela antideslizante.
	2) Choque contra objetos inmóviles	Tolerable		Señalizar adecuadamente cada área, respetar las líneas amarillas de seguridad, concentración al caminar.
	3) Choque contra objetos móviles	Trivial		Mantener las zonas de paso libres de obstáculos, respetar el tránsito del portapallet.
	4) Caídas a distinto nivel	Trivial		Señalización adecuada, caminar con precaución, no correr.
	5) Caída de objetos en manipulación	Tolerable		Concentración durante la manipulación de objetos o herramientas de trabajo.
	6) Exposición a altas temperaturas	Tolerable		Mejorar el sistema de ventilación del área e instalar extractores de calor.
	7) Exposición a sustancias nocivas o tóxicas	Trivial		Utilizar mascarilla y guantes de protección, seguir las instrucciones de la ficha de seguridad del producto.

TABLA 110. Matriz de Riesgo Mecánico.

Fuente: Elaboración Propia.



Evaluación Inicial de Riesgo por puesto de trabajo en la empresa Woojoo Textil Nicaragua, S. A.

11.20. Eléctrico

Puesto de Trabajo	Peligro Identificado	Estimación de Riesgos	Trabajadores Expuestos	Medidas Preventivas (Derivadas de la Evaluación de Riesgo)
Eléctrico	1) Caídas al mismo nivel	Tolerable	3	Orden y limpieza en el área de trabajo, utilizar calzado con suela antideslizante.
	2) Choque contra objetos inmóviles	Tolerable		Señalizar adecuadamente cada área, respetar las líneas amarillas de seguridad, concentración al caminar.
	3) Choque contra objetos móviles	Trivial		Mantener las zonas de paso libres de obstáculos, respetar el tránsito del portapallet.
	4) Caídas a distinto nivel	Trivial		Señalización adecuada, caminar con precaución, no correr.
	5) Caída de objetos en manipulación	Tolerable		Concentración durante la manipulación de objetos o herramientas de trabajo.
	6) Contacto eléctrico	Moderado		Mantenimiento Preventivo a las instalaciones eléctricas, utilizar equipo de protección para realizar trabajos que conlleven riesgo de contacto eléctrico.
	7) Exposición a altas temperaturas	Tolerable		Mejorar el sistema de ventilación del área e instalar extractores de calor.
	8) Exposición a sustancias nocivas o tóxicas	Trivial		Utilizar mascarilla y guantes de protección, seguir las instrucciones de la ficha de seguridad del producto.

TABLA 111. Matriz de Riesgo Eléctrico.

Fuente: Elaboración Propia.



Evaluación Inicial de Riesgo por puesto de trabajo en la empresa Woojoo Textil Nicaragua, S. A.

11.21. Conserje

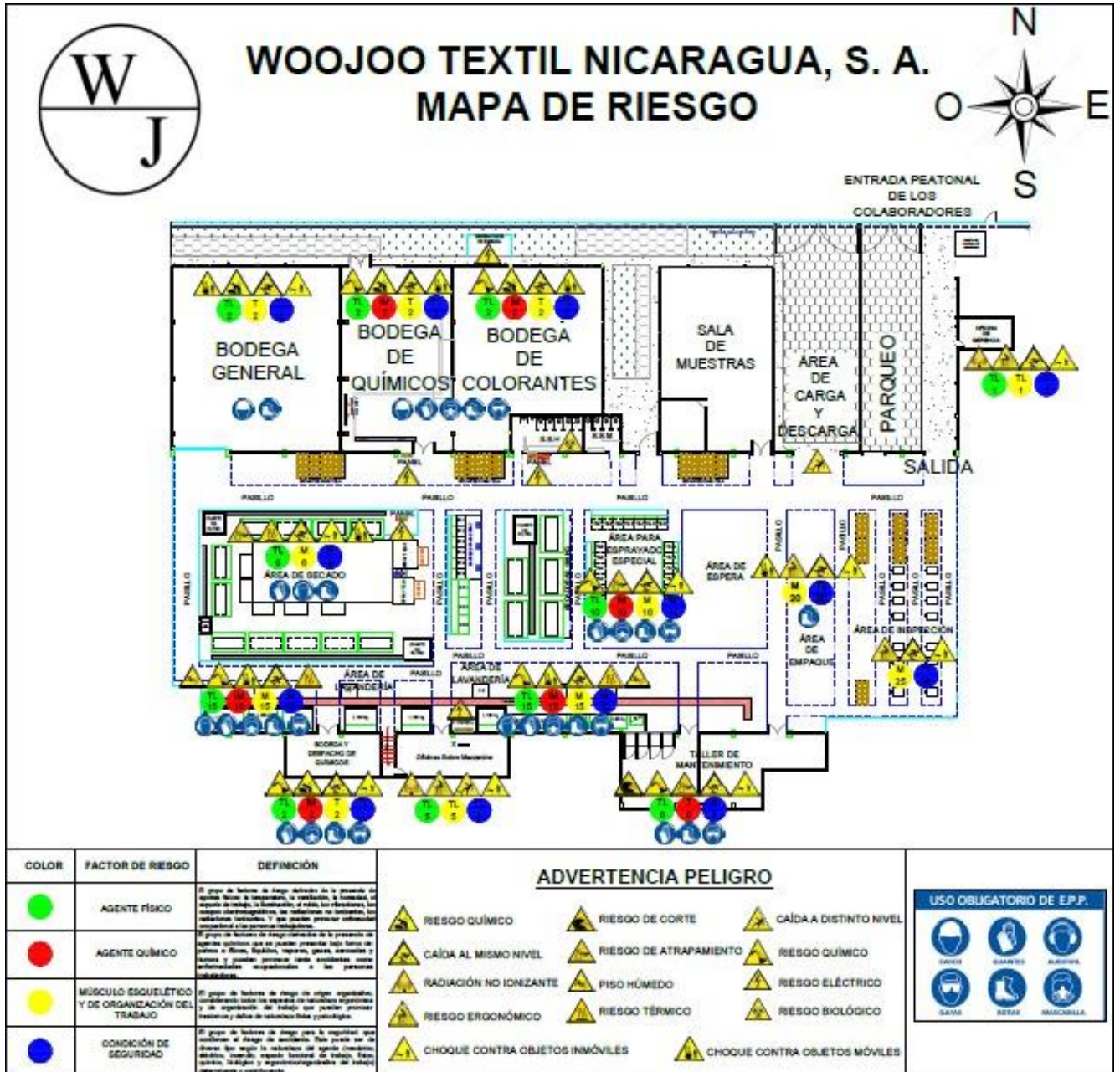
Puesto de Trabajo	Peligro Identificado	Estimación de Riesgos	Trabajadores Expuestos	Medidas Preventivas (Derivadas de la Evaluación de Riesgo)
Conserje	1) Caídas al mismo nivel	Tolerable	10	Orden y limpieza en el área de trabajo, utilizar calzado con suela antideslizante.
	2) Caídas a distinto nivel	Tolerable		Señalización adecuada, caminar con precaución, no correr.
	3) Choque contra objetos móviles	Trivial		Mantener las zonas de paso libres de obstáculos, respetar el tránsito del portapallet.
	4) Choque contra objetos inmóviles	Tolerable		Señalizar adecuadamente cada área, respetar las líneas amarillas de seguridad, concentración al caminar.
	5) Focos de calor o frío	Tolerable		Regular temperatura de los aires acondicionados y del área de acabados.
	6) Monotonía	Tolerable		Realizar pausas periódicas entre tareas.
	7) Fatiga postural	Moderado		Realizar estiramientos y pausas entre tareas.

TABLA 112. Matriz de Riesgo Conserje.

Fuente: Elaboración Propia.



12. MAPA DE RIESGO





13. PLAN DE ACCIÓN

Este capítulo presenta una propuesta de plan de acción para la empresa en estudio Woojoo Textil Nicaragua S. A. que tiene como objetivo definir acciones que minimicen los riesgos a los cuales se encuentran expuestos los trabajadores.

Ha sido elaborado según el artículo 18 del procedimiento para la elaboración de la evaluación del riesgo del MITRAB, integrando las disposiciones señaladas en los artículos 16 y 17, teniendo en cuenta la jerarquía de prioridades como punto de partida para la toma de decisiones y la urgencia con que deben adoptarse las medidas de prevención de los riesgos.



Evaluación Inicial de Riesgo por puesto de trabajo en la empresa Woojoo Textil Nicaragua, S. A.

13.1. Plan de Acción Gerente General

PLAN DE ACCION - GERENTE GENERAL				
PELIGRO NO CONTROLADO	MEDIDAS PREVENTIVAS Y/O ACCION REQUERIDA	RESPONSABLE DE LA EJECUCION	FECHA DE INICIO Y DE FINALIZACION	COMPROBACIÓN EFICACIA DE LA ACCION
Focos de calor o frio	Reacondicionar el sistema de ventilación mediante la colocación de extractores de aire y regular la temperatura de las áreas con aire acondicionado de manera que no sea tan brusco el cambio de temperatura.	Comision Mixta		
Radiaciones no ionizantes	Control de la distancia de seguridad frente a la maquinaria que emite radiaciones no ionizantes.	Comision Mixta		
Estrés	Fomentar pautas de conductas saludables (desarrollar y mantener un estado físico saludable, descansar correctamente) Establecer comunicación acertiva y periodos de desconexión	Comision Mixta		
Fatiga mental	Reducir o aumentar la carga informativa para ajustarla a las capacidades de las persona, asi como facilitar la adquisición de la información necesaria para realizar la tarea	Comision Mixta		
Fatiga postural	Establecer pausas entre tareas para descansar y ejercicios de estiramiento.	Comision Mixta		

TABLA 113. Plan de Acción Gerente General.

Fuente: Elaboración Propia



Evaluación Inicial de Riesgo por puesto de trabajo en la empresa Woojoo Textil Nicaragua, S. A.

13.2. Plan de Acción Contadora

PLAN DE ACCION - CONTADORA				
PELIGRO NO CONTROLADO	MEDIDAS PREVENTIVAS Y/O ACCION REQUERIDA	RESPONSABLE DE LA EJECUCION	FECHA DE INICIO Y DE FINALIZACION	COMPROBACIÓN EFICACIA DE LA ACCION
Radiaciones no ionizantes	Control de la distancia de seguridad frente a la maquinaria que emite radiaciones no ionizantes.	Comision Mixta		
Estrés	Fomentar pautas de conductas saludables (desarrollar y mantener un estado físico saludable, descansar correctamente) Establecer comunicación acertiva y periodos de desconexión	Comision Mixta		
Fatiga mental	Reducir o aumentar la carga informativa para ajustarla a las capacidades de las persona, asi como facilitar la adquisición de la información necesaria para realizar la tarea	Comision Mixta		
Fatiga postural	Establecer pausas entre tareas para descansar y ejercicios de estiramiento.	Comision Mixta		

TABLA 114. Plan de Acción Contadora.

Fuente: Elaboración Propia.



Evaluación Inicial de Riesgo por puesto de trabajo en la empresa Woojoo Textil Nicaragua, S. A.

13.3. Plan de Acción Auxiliar Contable

PLAN DE ACCION - AUXILIAR CONTABLE				
PELIGRO NO CONTROLADO	MEDIDAS PREVENTIVAS Y/O ACCION REQUERIDA	RESPONSABLE DE LA EJECUCION	FECHA DE INICIO Y DE FINALIZACION	COMPROBACIÓN EFICACIA DE LA ACCION
Radiaciones no ionizantes	Control de la distancia de seguridad frente a la maquinaria que emite radiaciones no ionizantes.	Comision Mixta		
Estrés	Fomentar pautas de conductas saludables (desarrollar y mantener un estado físico saludable, descansar correctamente) Establecer comunicación acertiva y periodos de desconexión	Comision Mixta		
Fatiga mental	Reducir o aumentar la carga informativa para ajustarla a las capacidades de las persona, asi como facilitar la adquisición de la información necesaria para realizar la tarea	Comision Mixta		
Fatiga postural	Establecer pausas entre tareas para descansar y ejercicios de estiramiento.	Comision Mixta		

TABLA 115. Plan de Acción Auxiliar Contable.

Fuente: Elaboración Propia.



Evaluación Inicial de Riesgo por puesto de trabajo en la empresa Woojoo Textil Nicaragua, S. A.

13.4. Plan de Acción Responsable de Recursos Humanos

PLAN DE ACCION - RESPONSABLE DE RRHH				
PELIGRO NO CONTROLADO	MEDIDAS PREVENTIVAS Y/O ACCION REQUERIDA	RESPONSABLE DE LA EJECUCION	FECHA DE INICIO Y DE FINALIZACION	COMPROBACIÓN EFICACIA DE LA ACCION
Focos de calor o frio	Reacondicionar el sistema de ventilación mediante la colocación de extractores de aire y regular la temperatura de las áreas con aire acondicionado de manera que no sea tan brusco el cambio de temperatura.	Comision Mixta		
Radiaciones no ionizantes	Control de la distancia de seguridad frente a la maquinaria que emite radiaciones no ionizantes.	Comision Mixta		
Estrés	Fomentar pautas de conductas saludables (desarrollar y mantener un estado físico saludable, descansar correctamente) Establecer comunicación acertiva y periodos de desconexión	Comision Mixta		
Fatiga mental	Reducir o aumentar la carga informativa para ajustarla a las capacidades de las persona, asi como facilitar la adquisición de la información necesaria para realizar la tarea	Comision Mixta		
Fatiga postural	Establecer pausas entre tareas para descansar y ejercicios de estiramiento.	Comision Mixta		

TABLA 116. Plan de Acción Responsable de Recursos Humanos.

Fuente: Elaboración Propia.



**Evaluación Inicial de Riesgo por puesto de trabajo
en la empresa Woojoo Textil Nicaragua, S. A.**

13.5. Plan de Acción Responsable de Import & Export

PLAN DE ACCION - RESPONSABLE DE IMPORT & EXPORT				
PELIGRO NO CONTROLADO	MEDIDAS PREVENTIVAS Y/O ACCION REQUERIDA	RESPONSABLE DE LA EJECUCION	FECHA DE INICIO Y DE FINALIZACION	COMPROBACIÓN EFICACIA DE LA ACCION
Caidas a distinto nivel	Evitar suelos mojados, resbaladizos con restos de comida u otras sustancias que hagan resbalar. Llevar calzado adecuado, antideslizante y ropa adecuada. No dejar cajones o archivadores abiertos. Se debe caminar y no correr especialmente en situaciones de emergencia.	Comision Mixta		
Focos de calor o frio	Reacondicionar el sistema de ventilación mediante la colocación de extractores de aire y regular la temperatura de las áreas con aire acondicionado de manera que no sea tan brusco el cambio de temperatura.	Comision Mixta		
Radiaciones no ionizantes	Control de la distancia de seguridad frente a la maquinaria que emite radiaciones no ionizantes.	Comision Mixta		
Estrés	Fomentar pautas de conductas saludables (desarrollar y mantener un estado físico saludable, descansar correctamente) Establecer comunicación acertiva y periodos de desconexión	Comision Mixta		
Fatiga mental	Reducir o aumentar la carga informativa para ajustarla a las capacidades de las persona, asi como facilitar la adquisición de la información necesaria para realizar la tarea	Comision Mixta		
Fatiga postural	Establecer pausas entre tareas para descansar y ejercicios de estiramiento.	Comision Mixta		

TABLA 117. Plan de Acción Responsable de Import & Export.

Fuente: Elaboración Propia.



Evaluación Inicial de Riesgo por puesto de trabajo en la empresa Woojoo Textil Nicaragua, S. A.

13.6. Plan de Acción Responsable de Higiene y Seguridad

PLAN DE ACCION - RESPONSABLE DE HIGIENE Y SEGURIDAD				
PELIGRO NO CONTROLADO	MEDIDAS PREVENTIVAS Y/O ACCION REQUERIDA	RESPONSABLE DE LA EJECUCION	FECHA DE INICIO Y DE FINALIZACION	COMPROBACIÓN EFICACIA DE LA ACCION
Caidas al mismo nivel	Mantener limpia y libre de obstáculos el área de trabajo.	Comision Mixta		
Caidas a distinto nivel	Evitar suelos mojados, resbaladizos con restos de comida u otras sustancias que hagan resbalar. Llevar calzado adecuado, antideslizante y ropa adecuada. No dejar cajones o archivadores abiertos. Se debe caminar y no correr especialmente en situaciones de emergencia.	Comision Mixta		
Choque contra objetos inmóviles	Espacios de trabajo bien delimitados y señalizados correctamente	Comision Mixta		
Choque contra objetos móviles	Mantener libre las zonas de paso del portapallet	Comision Mixta		
Focos de calor o frio	Reacondicionar el sistema de ventilación mediante la colocación de extractores de aire y regular la temperatura de las áreas con aire acondicionado de manera que no sea tan brusco el cambio de temperatura.	Comision Mixta		
Radiaciones no ionizantes	Control de la distancia de seguridad frente a la maquinaria que emite radiaciones no ionizantes.	Comision Mixta		
Estrés	Fomentar pautas de conductas saludables (desarrollar y mantener un estado físico saludable, descansar correctamente) Establecer comunicación acertiva y periodos de desconexión	Comision Mixta		
Fatiga mental	Reducir o aumentar la carga informativa para ajustarla a las capacidades de las persona, así como facilitar la adquisición de la información necesaria para realizar la tarea	Comision Mixta		

TABLA 118. Plan de Acción Responsable de Higiene y Seguridad.

Fuente: Elaboración Propia.



**Evaluación Inicial de Riesgo por puesto de trabajo
en la empresa Woojoo Textil Nicaragua, S. A.**

13.7. Plan de Acción Responsable de Bodegas

PLAN DE ACCION - RESPONSABLE DE BODEGAS				
PELIGRO NO CONTROLADO	MEDIDAS PREVENTIVAS Y/O ACCION REQUERIDA	RESPONSABLE DE LA EJECUCION	FECHA DE INICIO Y DE FINALIZACION	COMPROBACIÓN EFICACIA DE LA ACCION
Caidas al mismo nivel	Mantener limpia y libre de obstáculos el área de trabajo.	Comision Mixta		
Caidas a distinto nivel	Evitar suelos mojados, resbaladizos con restos de comida u otras sustancias que hagan resbalar. Llevar calzado adecuado, antideslizante y ropa adecuada. No dejar cajones o archivadores abiertos. Se debe caminar y no correr especialmente en situaciones de emergencia.	Comision Mixta		
Choque contra objetos inmóviles	Espacios de trabajo bien delimitados y señalizados correctamente	Comision Mixta		
Choque contra objetos móviles	Mantener libre las zonas de paso del portapallet	Comision Mixta		
Focos de calor o frio	Reacondicionar el sistema de ventilación mediante la colocación de extractores de aire y regular la temperatura de las áreas con aire acondicionado de manera que no sea tan brusco el cambio de temperatura.	Comision Mixta		
Radiaciones no ionizantes	Control de la distancia de seguridad frente a la maquinaria que emite radiaciones no ionizantes.	Comision Mixta		
Estrés	Fomentar pautas de conductas saludables (desarrollar y mantener un estado físico saludable, descansar correctamente) Establecer comunicación acertiva y periodos de desconexión	Comision Mixta		
Fatiga mental	Reducir o aumentar la carga informativa para ajustarla a las capacidades de las persona, así como facilitar la adquisición de la información necesaria para realizar la tarea	Comision Mixta		
Jornada excesiva de trabajo	No exceder el limite de horas extras permitido según lo estipulado en el art. 58 del código del trabajo	Comision Mixta		

TABLA 119. Plan de Acción Responsable de Bodegas.

Fuente: Elaboración Propia.



Evaluación Inicial de Riesgo por puesto de trabajo en la empresa Woojoo Textil Nicaragua, S. A.

13.8. Plan de Acción Auxiliar de Bodega General

PLAN DE ACCION - AUXILIAR DE BODEGA GENERAL				
PELIGRO NO CONTROLADO	MEDIDAS PREVENTIVAS Y/O ACCION REQUERIDA	RESPONSABLE DE LA EJECUCION	FECHA DE INICIO Y DE FINALIZACION	COMPROBACIÓN EFICACIA DE LA ACCION
Caidas al mismo nivel	Mantener limpia y libre de obstáculos el área de trabajo.	Comision Mixta		
Choque contra objetos inmóviles	Espacios de trabajo bien delimitados y señalizados correctamente	Comision Mixta		
Choque contra objetos móviles	Mantener libre las zonas de paso del portapallet	Comision Mixta		
Focos de calor o frio	Reacondicionar el sistema de ventilación mediante la colocación de extractores de aire y regular la temperatura de las áreas con aire acondicionado de manera que no sea tan brusco el cambio de temperatura.	Comision Mixta		
Estrés	Fomentar pautas de conductas saludables (desarrollar y mantener un estado físico saludable, descansar correctamente) Establecer comunicación acertiva y periodos de desconexión	Comision Mixta		
Fatiga mental	Reducir o aumentar la carga informativa para ajustarla a las capacidades de las persona, asi como facilitar la adquisición de la información necesaria para realizar la tarea	Comision Mixta		
Jornada excesiva de trabajo	No exceder el limite de horas extras permitido según lo estipulado en el art. 58 del código del trabajo	Comision Mixta		

TABLA 120. Plan de Acción Auxiliar de Bodega General.

Fuente: Elaboración Propia.



Evaluación Inicial de Riesgo por puesto de trabajo en la empresa Woojoo Textil Nicaragua, S. A.

13.9. Plan de Acción Auxiliar de Bodega de Químicos

PLAN DE ACCION - AUXILIAR DE BODEGA DE QUIMICOS SOLIDOS Y LIQUIDOS				
PELIGRO NO CONTROLADO	MEDIDAS PREVENTIVAS Y/O ACCION REQUERIDA	RESPONSABLE DE LA EJECUCION	FECHA DE INICIO Y DE FINALIZACION	COMPROBACIÓN EFICACIA DE LA ACCION
Caidas al mismo nivel	Mantener limpia y libre de obstáculos el área de trabajo.	Comision Mixta		
Caidas a distinto nivel	Evitar suelos mojados, resbaladizos con restos de comida u otras sustancias que hagan resbalar. Llevar calzado adecuado, antideslizante y ropa adecuada. No dejar cajones o archivadores abiertos. Se debe caminar y no correr especialmente en situaciones de emergencia.	Comision Mixta		
Choque contra objetos inmóviles	Espacios de trabajo bien delimitados y señalizados correctamente	Comision Mixta		
Choque contra objetos móviles	Mantener libre las zonas de paso del portapallet	Comision Mixta		
Fracturas por objetos pesados	Adopción de medidas técnicas u organizativas, en especial mediante la utilización de equipos para el manejo mecánico de las mismas, sea de forma automática o controlada por el trabajador.	Comision Mixta		
Focos de calor o frio	Reacondicionar el sistema de ventilación mediante la colocación de extractores de aire y regular la temperatura de las áreas con aire acondicionado de manera que no sea tan brusco el cambio de temperatura.	Comision Mixta		
Radiaciones no ionizantes	Control de la distancia de seguridad frente a la maquinaria que emite radiaciones no ionizantes.	Comision Mixta		
Estrés	Fomentar pautas de conductas saludables (desarrollar y mantener un estado físico saludable, descansar correctamente) Establecer comunicación asertiva y periodos de desconexión	Comision Mixta		
Fatiga mental	Reducir o aumentar la carga informativa para ajustarla a las capacidades de la persona, así como facilitar la adquisición de la información necesaria para realizar la tarea	Comision Mixta		
Exposición a sustancias nocivas o tóxicas	Utilizar equipos de protección personal como guantes y mascarilla, utilizar recipientes adecuados.	Comision Mixta		

TABLA 121. Plan de Acción Auxiliar de Bodega de Químicos.

Fuente: Elaboración Propia.



**Evaluación Inicial de Riesgo por puesto de trabajo
en la empresa Woojoo Textil Nicaragua, S. A.**

13.10. Plan de Acción Jefe de Producción

PLAN DE ACCION - JEFE DE PRODUCCIÓN				
PELIGRO NO CONTROLADO	MEDIDAS PREVENTIVAS Y/O ACCION REQUERIDA	RESPONSABLE DE LA EJECUCION	FECHA DE INICIO Y DE FINALIZACION	COMPROBACIÓN EFICACIA DE LA ACCION
Caidas al mismo nivel	Mantener limpia y libre de obstáculos el área de trabajo.	Comision Mixta		
Caidas a distinto nivel	Evitar suelos mojados, resbaladizos con restos de comida u otras sustancias que hagan resbalar. Llevar calzado adecuado, antideslizante y ropa adecuada. No dejar cajones o archivadores abiertos. Se debe caminar y no correr especialmente en situaciones de emergencia.	Comision Mixta		
Choque contra objetos inmóviles	Espacios de trabajo bien delimitados y señalizados correctamente	Comision Mixta		
Choque contra objetos móviles	Mantener libre las zonas de paso del portapallet	Comision Mixta		
Focos de calor o frio	Reacondicionar el sistema de ventilación mediante la colocación de extractores de aire y regular la temperatura de las áreas con aire acondicionado de manera que no sea tan brusco el cambio de temperatura.	Comision Mixta		
Radiaciones no ionizantes	Control de la distancia de seguridad frente a la maquinaria que emite radiaciones no ionizantes.	Comision Mixta		
Estrés	Fomentar pautas de conductas saludables (desarrollar y mantener un estado físico saludable, descansar correctamente) Establecer comunicación acertiva y periodos de desconexión	Comision Mixta		
Fatiga mental	Reducir o aumentar la carga informativa para ajustarla a las capacidades de las persona, así como facilitar la adquisición de la información necesaria para realizar la tarea	Comision Mixta		
Jornada excesiva de trabajo	No exceder el limite de horas extras permitido según lo estipulado en el art. 58 del código del trabajo	Comision Mixta		

TABLA 122. Plan de Acción Jefe de Producción.

Fuente: Elaboración Propia.



Evaluación Inicial de Riesgo por puesto de trabajo en la empresa Woojoo Textil Nicaragua, S. A.

13.11. Plan de Acción Supervisor de Lavandería y Secado

PLAN DE ACCION - SUPERVISOR DE LAVANDERIA Y SECADO				
PELIGRO NO CONTROLADO	MEDIDAS PREVENTIVAS Y/O ACCION REQUERIDA	RESPONSABLE DE LA EJECUCION	FECHA DE INICIO Y DE FINALIZACION	COMPROBACIÓN EFICACIA DE LA ACCION
Caidas al mismo nivel	Mantener limpia y libre de obstáculos el área de trabajo.	Comision Mixta		
Caidas a distinto nivel	Evitar suelos mojados, resbaladizos con restos de comida u otras sustancias que hagan resbalar. Llevar calzado adecuado, antideslizante y ropa adecuada. No dejar cajones o archivadores abiertos. Se debe caminar y no correr especialmente en situaciones de emergencia.	Comision Mixta		
Choque contra objetos inmóviles	Espacios de trabajo bien delimitados y señalizados correctamente	Comision Mixta		
Choque contra objetos móviles	Mantener libre las zonas de paso del portapallet	Comision Mixta		
Fracturas por objetos pesados	Adopción de medidas técnicas u organizativas, en especial mediante la utilización de equipos para el manejo mecánico de las mismas, sea de forma automática o controlada por el trabajador.	Comision Mixta		
Focos de calor o frio	Reacondicionar el sistema de ventilación mediante la colocación de extractores de aire y regular la temperatura de las áreas con aire acondicionado de manera que no sea tan brusco el cambio de temperatura.	Comision Mixta		
Radiaciones no ionizantes	Control de la distancia de seguridad frente a la maquinaria que emite radiaciones no ionizantes.	Comision Mixta		
Exposición a altas temperaturas	Rediseño del sistema de ventilación, colocación de extractores de aire y abanicos en la planta productiva.	Comision Mixta		
Estrés	Fomentar pautas de conductas saludables (desarrollar y mantener un estado físico saludable, descansar correctamente) Establecer comunicación acertiva y periodos de desconexión	Comision Mixta		
Jornada excesiva de trabajo	No exceder el limite de horas extras permitido según lo estipulado en el art. 58 del código del trabajo	Comision Mixta		
Fatiga mental	Reducir o aumentar la carga informativa para ajustarla a las capacidades de las persona, así como facilitar la adquisición de la información necesaria para realizar la tarea	Comision Mixta		
Exposición a sustancias nocivas o tóxicas	Utilizar equipos de protección personal como guantes y mascarilla, utilizar recipientes adecuados.	Comision Mixta		

TABLA 123. Plan de Acción Supervisor de Lavandería y Secado.

Fuente: Elaboración Propia.



Evaluación Inicial de Riesgo por puesto de trabajo en la empresa Woojoo Textil Nicaragua, S. A.

13.12. Plan de Acción Operador de Lavadora

PLAN DE ACCION - OPERADOR DE LAVADORA				
PELIGRO NO CONTROLADO	MEDIDAS PREVENTIVAS Y/O ACCION REQUERIDA	RESPONSABLE DE LA EJECUCION	FECHA DE INICIO Y DE FINALIZACION	COMPROBACIÓN EFICACIA DE LA ACCION
Caidas al mismo nivel	Mantener limpia y libre de obstáculos el área de trabajo.	Comision Mixta		
Choque contra objetos inmóviles	Espacios de trabajo bien delimitados y señalizados correctamente	Comision Mixta		
Choque contra objetos móviles	Mantener libre las zonas de paso del portapallet	Comision Mixta		
Atrapamiento por entre objetos	Colocar protección y señalización correspondiente en las maquinas lavadoras	Comision Mixta		
Contactos térmicos	Señalizar la zona de riesgo adecuadamente, limitar el acceso a las superficies calientes de la máquina, utilizar guantes térmicos.	Comision Mixta		
Exposición a altas temperaturas	Rediseño del sistema de ventilación, colocación de extractores de aire y abanicos en la planta productiva.	Comision Mixta		
Estrés	Fomentar pautas de conductas saludables (desarrollar y mantener un estado físico saludable, descansar correctamente) Establecer comunicación acertiva y periodos de desconexión	Comision Mixta		
Jornada excesiva de trabajo	No exceder el limite de horas extras permitido según lo estipulado en el art. 58 del código del trabajo	Comision Mixta		
Exposición a sustancias nocivas o tóxicas	Utilizar equipos de protección personal como guantes y mascarilla, utilizar recipientes adecuados.	Comision Mixta		

TABLA 124. Plan de Acción Operador de Lavadora.

Fuente: Elaboración Propia.



**Evaluación Inicial de Riesgo por puesto de trabajo
en la empresa Woojoo Textil Nicaragua, S. A.**

13.13. Plan de Acción Operador de Esprayadora

PLAN DE ACCION - OPERADOR DE SPRAYADORA				
PELIGRO NO CONTROLADO	MEDIDAS PREVENTIVAS Y/O ACCION REQUERIDA	RESPONSABLE DE LA EJECUCION	FECHA DE INICIO Y DE FINALIZACION	COMPROBACIÓN EFICACIA DE LA ACCION
Caidas al mismo nivel	Mantener limpia y libre de obstáculos el área de trabajo.	Comision Mixta		
Choque contra objetos inmóviles	Espacios de trabajo bien delimitados y señalizados correctamente	Comision Mixta		
Choque contra objetos móviles	Mantener libre las zonas de paso del portapallet	Comision Mixta		
Atrapamiento por entre objetos	Colocar protección y señalización correspondiente en las maquinas lavadoras	Comision Mixta		
Exposición a altas temperaturas	Rediseño del sistema de ventilación, colocación de extractores de aire y abanicos en la planta productiva.	Comision Mixta		
Exposición a sustancias nocivas o tóxicas	Utilizar equipos de protección personal como guantes y mascarilla, utilizar recipientes adecuados.	Comision Mixta		
Monotonía	Reducir o aumentar la carga informativa para ajustarla a las capacidades de las persona, así como facilitar la adquisición de la información necesaria para realizar la tarea	Comision Mixta		
Fatiga postural	Establecer pausas entre tareas para descansar y ejercicios de estiramiento.	Comision Mixta		
Jornada excesiva de trabajo	No exceder el limite de horas extras permitido según lo estipulado en el art. 58 del código del trabajo	Comision Mixta		

TABLA 125. Plan de Acción Operador de Esprayadora.

Fuente: Elaboración Propia.



**Evaluación Inicial de Riesgo por puesto de trabajo
en la empresa Woojoo Textil Nicaragua, S. A.**

13.14. **Plan de Acción Operador de Secadora**

PLAN DE ACCION - OPERADOR DE SECADORA				
PELIGRO NO CONTROLADO	MEDIDAS PREVENTIVAS Y/O ACCION REQUERIDA	RESPONSABLE DE LA EJECUCION	FECHA DE INICIO Y DE FINALIZACION	COMPROBACIÓN EFICACIA DE LA ACCION
Caidas al mismo nivel	Mantener limpia y libre de obstáculos el área de trabajo.	Comision Mixta		
Choque contra objetos inmóviles	Espacios de trabajo bien delimitados y señalizados correctamente	Comision Mixta		
Choque contra objetos móviles	Mantener libre las zonas de paso del portapallet	Comision Mixta		
Atrapamiento por entre objetos	Colocar protección y señalización correspondiente en las maquinas lavadoras	Comision Mixta		
Contactos térmicos	Señalizar la zona de riesgo adecuadamente, limitar el acceso a las superficies calientes de la máquina, utilizar guantes térmicos.	Comision Mixta		
Exposición a altas temperaturas	Rediseño del sistema de ventilación, colocación de extractores de aire y abanicos en la planta productiva.	Comision Mixta		
Monotonía	Reducir o aumentar la carga informativa para ajustarla a las capacidades de las persona, asi como facilitar la adquisición de la información necesaria para realizar la tarea	Comision Mixta		
Fatiga postural	Establecer pausas entre tareas para descansar y ejercicios de estiramiento.	Comision Mixta		
Jornada excesiva de trabajo	No exceder el limite de horas extras permitido según lo estipulado en el art. 58 del código del trabajo	Comision Mixta		

TABLA 126. Plan de Acción Operador de Secadora.

Fuente: Elaboración Propia.



Evaluación Inicial de Riesgo por puesto de trabajo en la empresa Woojoo Textil Nicaragua, S. A.

13.15. Plan de Acción Supervisor de Inspección y Empaque

PLAN DE ACCION - SUPERVISOR DEL ÁREA DE INSPECCIÓN Y EMPAQUE				
PELIGRO NO CONTROLADO	MEDIDAS PREVENTIVAS Y/O ACCION REQUERIDA	RESPONSABLE DE LA EJECUCION	FECHA DE INICIO Y DE FINALIZACION	COMPROBACIÓN EFICACIA DE LA ACCION
Caidas al mismo nivel	Mantener limpia y libre de obstáculos el área de trabajo.	Comision Mixta		
Choque contra objetos inmóviles	Espacios de trabajo bien delimitados y señalizados correctamente	Comision Mixta		
Choque contra objetos móviles	Mantener libre las zonas de paso del portapallet	Comision Mixta		
Atrapamiento por entre objetos	Colocar protección y señalización correspondiente en las maquinas lavadoras	Comision Mixta		
Radiaciones no ionizantes	Control de la distancia de seguridad frente a la maquinaria que emite radiaciones no ionizantes.	Comision Mixta		
Estrés	Fomentar pautas de conductas saludables (desarrollar y mantener un estado físico saludable, descansar correctamente) Establecer comunicación acertiva y periodos de desconexión	Comision Mixta		
Fatiga mental	Reducir o aumentar la carga informativa para ajustarla a las capacidades de las persona, así como facilitar la adquisición de la información necesaria para realizar la tarea	Comision Mixta		
Fatiga postural	Establecer pausas entre tareas para descansar y ejercicios de estiramiento.	Comision Mixta		
Jornada excesiva de trabajo	No exceder el limite de horas extras permitido según lo estipulado en el art. 58 del código del trabajo	Comision Mixta		

TABLA 127. Plan de Acción Supervisor de Inspección y Empaque.

Fuente: Elaboración Propia.



13.16. Plan de Acción Inspectorá

PLAN DE ACCION - INSPECTORA				
PELIGRO NO CONTROLADO	MEDIDAS PREVENTIVAS Y/O ACCION REQUERIDA	RESPONSABLE DE LA EJECUCION	FECHA DE INICIO Y DE FINALIZACION	COMPROBACIÓN EFICACIA DE LA ACCION
Caidas al mismo nivel	Mantener limpia y libre de obstáculos el área de trabajo.	Comision Mixta		
Choque contra objetos inmóviles	Espacios de trabajo bien delimitados y señalizados correctamente	Comision Mixta		
Monotonía	Reducir o aumentar la carga informativa para ajustarla a las capacidades de las persona, así como facilitar la adquisición de la información necesaria para realizar la tarea	Comision Mixta		
Fatiga postural	Establecer pausas entre tareas para descansar y ejercicios de estiramiento.	Comision Mixta		
Jornada excesiva de trabajo	No exceder el limite de horas extras permitido según lo estipulado en el art. 58 del código del trabajo	Comision Mixta		

TABLA 128. Plan de Acción Inspectorá.

Fuente: Elaboración Propia.



Evaluación Inicial de Riesgo por puesto de trabajo en la empresa Woojoo Textil Nicaragua, S. A.

13.17. Plan de Acción Empacador

PLAN DE ACCION - EMPACADOR				
PELIGRO NO CONTROLADO	MEDIDAS PREVENTIVAS Y/O ACCION REQUERIDA	RESPONSABLE DE LA EJECUCION	FECHA DE INICIO Y DE FINALIZACION	COMPROBACIÓN EFICACIA DE LA ACCION
Caidas al mismo nivel	Mantener limpia y libre de obstáculos el área de trabajo.	Comision Mixta		
Choque contra objetos móviles	Mantener libre las zonas de paso del portapallet	Comision Mixta		
Choque contra objetos inmóviles	Espacios de trabajo bien delimitados y señalizados correctamente	Comision Mixta		
Monotonía	Reducir o aumentar la carga informativa para ajustarla a las capacidades de la persona, así como facilitar la adquisición de la información necesaria para realizar la tarea	Comision Mixta		
Fatiga postural	Establecer pausas entre tareas para descansar y ejercicios de estiramiento.	Comision Mixta		
Jornada excesiva de trabajo	No exceder el límite de horas extras permitido según lo estipulado en el art. 58 del código del trabajo	Comision Mixta		

TABLA 129. Plan de Acción Empacador.

Fuente: Elaboración Propia.



**Evaluación Inicial de Riesgo por puesto de trabajo
en la empresa Woojoo Textil Nicaragua, S. A.**

13.18. **Plan de Acción Jefe de Mantenimiento**

PLAN DE ACCION - JEFE DE MANTENIMIENTO				
PELIGRO NO CONTROLADO	MEDIDAS PREVENTIVAS Y/O ACCION REQUERIDA	RESPONSABLE DE LA EJECUCION	FECHA DE INICIO Y DE FINALIZACION	COMPROBACIÓN EFICACIA DE LA ACCION
Caidas al mismo nivel	Mantener limpia y libre de obstáculos el área de trabajo.	Comision Mixta		
Caidas a distinto nivel	Evitar suelos mojados, resbaladizos con restos de comida u otras sustancias que hagan resbalar. Llevar calzado adecuado, antideslizante y ropa adecuada. No dejar cajones o archivadores abiertos. Se debe caminar y no correr especialmente en situaciones de emergencia.	Comision Mixta		
Caida de objetos en manipulación	Preparar al personal sobre las posturas y movimientos recomendados para realizar sus actividades, utilizar EPP	Comision Mixta		
Choque contra objetos móviles	Mantener libre las zonas de paso del portapallet	Comision Mixta		
Choque contra objetos inmóviles	Espacios de trabajo bien delimitados y señalizados correctamente	Comision Mixta		

TABLA 130. Plan de Acción Jefe de Mantenimiento.

Fuente: Elaboración Propia.



Evaluación Inicial de Riesgo por puesto de trabajo en la empresa Woojoo Textil Nicaragua, S. A.

13.19. Plan de Acción Mecánico

PLAN DE ACCION - MECÁNICO				
PELIGRO NO CONTROLADO	MEDIDAS PREVENTIVAS Y/O ACCION REQUERIDA	RESPONSABLE DE LA EJECUCION	FECHA DE INICIO Y DE FINALIZACION	COMPROBACIÓN EFICACIA DE LA ACCION
Caidas al mismo nivel	Mantener limpia y libre de obstáculos el área de trabajo.	Comision Mixta		
Choque contra objetos inmóviles	Espacios de trabajo bien delimitados y señalizados correctamente	Comision Mixta		
Choque contra objetos móviles	Mantener libre las zonas de paso del portapallet	Comision Mixta		
Caidas a distinto nivel	Evitar suelos mojados, resbaladizos con restos de comida u otras sustancias que hagan resbalar. Llevar calzado adecuado, antideslizante y ropa adecuada. No dejar cajones o archivadores abiertos. Se debe caminar y no correr especialmente en situaciones de emergencia.	Comision Mixta		
Caida de objetos en manipulación	Preparar al personal sobre las posturas y movimientos recomendados para realizar sus actividades, utilizar EPP	Comision Mixta		
Exposición a altas temperaturas	Rediseño del sistema de ventilación, colocación de extractores de aire y abanicos en la planta productiva.	Comision Mixta		
Exposición a sustancias nocivas o tóxicas	Utilizar equipos de protección personal como guantes y mascarilla.	Comision Mixta		

TABLA 131. Plan de Acción Mecánico.

Fuente: Elaboración Propia.



Evaluación Inicial de Riesgo por puesto de trabajo en la empresa Woojoo Textil Nicaragua, S. A.

13.20. Plan de Acción Eléctrico

PLAN DE ACCION - ELÉCTRICO				
PELIGRO NO CONTROLADO	MEDIDAS PREVENTIVAS Y/O ACCION REQUERIDA	RESPONSABLE DE LA EJECUCION	FECHA DE INICIO Y DE FINALIZACION	COMPROBACIÓN EFICACIA DE LA ACCION
Caidas al mismo nivel	Mantener limpia y libre de obstáculos el área de trabajo.	Comision Mixta		
Choque contra objetos inmóviles	Espacios de trabajo bien delimitados y señalizados correctamente	Comision Mixta		
Choque contra objetos móviles	Mantener libre las zonas de paso del portapallet	Comision Mixta		
Caidas a distinto nivel	Evitar suelos mojados, resbaladizos con restos de comida u otras sustancias que hagan resbalar. Llevar calzado adecuado, antideslizante y ropa adecuada. No dejar cajones o archivadores abiertos. Se debe caminar y no correr especialmente en situaciones de emergencia.	Comision Mixta		
Caida de objetos en manipulación	Preparar al personal sobre las posturas y movimientos recomendados para realizar sus actividades, utilizar EPP	Comision Mixta		
Contacto eléctrico	Realizar una evaluación del sistema eléctrico para revalorizar las ubicaciones de los paneles y valorar el estado de las conexiones eléctricas; realizar mantenimiento preventivo a la maquinaria y los equipos de trabajo	Comision Mixta		
Exposición a altas temperaturas	Rediseño del sistema de ventilación, colocación de extractores de aire y abanicos en la planta productiva.	Comision Mixta		
Exposición a sustancias nocivas o tóxicas	Utilizar equipos de protección personal como guantes y mascarilla.	Comision Mixta		

TABLA 132. Plan de Acción Eléctrico.

Fuente: Elaboración Propia.



Evaluación Inicial de Riesgo por puesto de trabajo en la empresa Woojoo Textil Nicaragua, S. A.

13.21. Plan de Acción Conserje

PLAN DE ACCION - INSPECTORA				
PELIGRO NO CONTROLADO	MEDIDAS PREVENTIVAS Y/O ACCION REQUERIDA	RESPONSABLE DE LA EJECUCION	FECHA DE INICIO Y DE FINALIZACION	COMPROBACIÓN EFICACIA DE LA ACCION
Caidas al mismo nivel	Mantener limpia y libre de obstáculos el área de trabajo.	Comision Mixta		
Caidas a distinto nivel	Evitar suelos mojados, resbaladizos con restos de comida u otras sustancias que hagan resbalar. Llevar calzado adecuado, antideslizante y ropa adecuada. No dejar cajones o archivadores abiertos. Se debe caminar y no correr especialmente en situaciones de emergencia.	Comision Mixta		
Choque contra objetos móviles	Mantener libre las zonas de paso del portapallet	Comision Mixta		
Choque contra objetos inmóviles	Espacios de trabajo bien delimitados y señalizados correctamente	Comision Mixta		
Focos de calor o frio	Reacondicionar el sistema de ventilación mediante la colocación de extractores de aire y regular la temperatura de las áreas con aire acondicionado de manera que no sea tan brusco el cambio de temperatura.	Comision Mixta		
Monotonía	Reducir o aumentar la carga informativa para ajustarla a las capacidades de las persona, así como facilitar la adquisición de la información necesaria para realizar la tarea	Comision Mixta		
Fatiga postural	Establecer pausas entre tareas para descansar y ejercicios de estiramiento.	Comision Mixta		

TABLA 133. Plan de Acción Conserje.

Fuente: Elaboración Propia.



Evaluación Inicial de Riesgo por puesto de trabajo
en la empresa Woojoo Textil Nicaragua, S. A.

13.22. Calendario de Actividades a Realizarse

CALENDARIO DE ACTIVIDADES			
ITEM	ACTIVIDAD	FECHA	CARGA HORARIA
I	Exámenes Médicos	01/12/2021 - 03/12/2021	9 HORAS
I.I	Grupo 1 (35 personas)	01/12/2021	7:00 a.m. - 10:00 a.m.
I.II	Grupo 2 (35 personas)	02/12/2021	7:00 a.m. - 10:00 a.m.
I.III	Grupo 3 (36 personas)	03/12/2021	7:00 a.m. - 10:00 a.m.
II	Compra de EPP	06/12/2021	-
III	Compra de Señalizaciones	06/12/2021	-
IV	Compra de Extintores A, B, C.	07/12/2021	-
V	Compra de Ventiladores y Extractores de Calor	07/12/2021	-
VI	Estudio Predictivo Mediante Medición Termo gráfico por Infrarrojos a Paneles Eléctricos	09/12/2021	10:00 a.m. - 11:59 a.m.
VII	Capacitaciones en materia de Higiene y Seguridad del Trabajo	09/12/2021 - 10/12/2021	10 HORAS
VII.I	Seguridad Industrial	09/12/2021	8:00 a.m. - 09:59 a.m.
VII.II	Uso de EPP	09/12/2021	10:00 a.m. - 11:59 a.m.
VII.III	Ley 618 (Funciones de la Comisión Mixta)	09/12/2021	1:00 p.m. - 2:59 p.m.
VII.IV	Ergonomía	10/12/2021	8:00 a.m. - 09:59 a.m.
VII.V	Seguridad en Manipulación de Productos Químicos	10/12/2021	10:00 a.m. - 11:59 a.m.
VIII	Capacitaciones de Brigadas de Emergencia	13/12/2021 - 14/12/2021	8 HORAS
VIII.I	Brigada Contra Incendio	13/12/2021	8:00 a.m. - 09:59 a.m.
VIII.II	Brigada de Primeros Auxilios	13/12/2021	10:00 a.m. - 11:59 a.m.
VIII.III	Brigada de Evacuación	13/12/2021	1:00 p.m. - 2:59 p.m.
VIII.IV	Simulacro de Evacuación	14/12/2021	11:55 a.m. - 11:59 a.m.
IX	Plan de Emergencia	15/12/2021 - 17/12/2021	3 DÍAS
IX.I	Simulacro de Evacuación	17/12/2021	11:55 a.m. - 11:59 a.m.

TABLA 134. Calendario de Actividades.

Fuente: Elaboración Propia.



Evaluación Inicial de Riesgo por puesto de trabajo
en la empresa Woojoo Textil Nicaragua, S. A.

13.23. Costo de Prevención

COSTO DE PREVENCIÓN		
ITEM	Variable de Costos	Costo Total C\$
I	Exámenes Médicos	C\$ 64,326.00
II	Compra de EPP	C\$ 25,680.00
III	Compra de Señalizaciones	C\$ 14,500.00
IV	Compra de Extintores A, B, C.	C\$ 12,586.00
V	Compra de Ventiladores y Extractores de Calor	C\$ 87,600.00
VI	Estudio Predictivo Mediante Medición Termo gráfico por Infrarrojos a Paneles Eléctricos	C\$ 15,750.00
VII	Capacitaciones en materia de Higiene y Seguridad del Trabajo	C\$ 15,750.00
VIII	Capacitaciones de Brigadas de Emergencia	C\$ 20,000.00
IX	Plan de Emergencia	C\$ 8,000.00
TOTAL		C\$ 264,192.00

TABLA 135. Costo de Prevención.

Fuente: Elaboración Propia.



14. CONCLUSIÓN

- Mediante la observación directa se identificó los riesgos a los que se encuentran expuestos los trabajadores de la empresa Woojoo Textil Nicaragua, S. A. los cuales han sido caracterizados según el tipo de riesgo, en las condiciones de seguridad los riesgos encontrados fueron los siguientes: caídas a mismo y distinto nivel, choque contra objetos móviles, choque contra objetos inmóviles, golpes o cortes por objetos o herramientas, atrapamiento por o entre objetos, contactos térmicos, contacto eléctrico, caída de objetos en manipulación; para las condiciones de higiene: focos de calor o frío, exposición a radiaciones no ionizantes, exposición a altas temperaturas; para contaminantes químicos: exposición a sustancias tóxicas o nocivas; para trastornos músculo esqueléticos: estrés, fatiga mental, fatiga postural y monotonía; en lo organizativo: largas jornadas laborales (exceso de horas extras).
- Se realizaron las mediciones de higiene industrial haciendo uso de un instrumento de mediciones con funciones de termómetro digital, sonómetro y luxómetro; marca “Rugged 5-in-1 Environmental Meter” se obtuvo que según lo estipulado por la ley 618, en el artículo 20, capítulo III, sobre las condiciones de iluminación industrial las cuales deben ser superiores a los 300 luxes y en las oficinas administrativas las mediciones fueron menores a los 200 luxes. Se encontraron áreas con temperaturas que superan los 32 °C las áreas afectadas son: área de lavandería, área de secado y área de esprayado. Por el contrario en las mediciones de ruido todas las áreas están dentro del rango permisible que son 85 decibeles que establece el MITRAB como límite máximo para una exposición de 8 horas laborales diarias.
- Se obtuvo la estimación de los factores de riesgo haciendo uso de las tablas sobre las condiciones para la probabilidad y la severidad, establecidas por el MITRAB, a partir de estas se valoró el nivel de cada riesgo al que se encuentran expuestos los trabajadores. Posteriormente se procedió a



Evaluación Inicial de Riesgo por puesto de trabajo en la empresa Woojoo Textil Nicaragua, S. A.

realizar la evaluación de los riesgos determinando que ninguno de los riesgos encontrados está controlado.

- Se definió la matriz de riesgos para cada puesto de trabajo de acuerdo a los resultados obtenidos en la evaluación de riesgos, así como la caracterización del mapa de riesgos laborales, los cuales han dado pauta para la creación de una propuesta de plan de acción que permita minimizar los riesgos en la empresa Woojoo Textil Nicaragua S. A.



15. RECOMENDACIONES

- Realizar mantenimiento preventivo al sistema eléctrico, realizar un estudio predictivo mediante medición termo gráfico por Infrarrojos a paneles eléctricos y mantenimiento preventivo a la maquinaria utilizada en la empresa.
- Crear condiciones seguras en los puestos de trabajo es recomendable colocar ventiladores y extractores de calor en la planta productiva para evitar fatigas en el trabajador.
- Colocar extintores que estén debidamente acondicionados en lugares claves para poder tener capacidad de respuesta ante cualquier emergencia de carácter inflamable.
- Formar brigadas de emergencia (brigada contra incendio, brigada de evacuación, brigada de primeros auxilios).
- Realizar un Plan de Emergencia.
- Realizar capacitaciones al personal de la empresa en materia de higiene y seguridad laboral para tener un personal con conocimientos de los riesgos y las medidas preventivas que se deben tomar en cada puesto de trabajo.
- Señalizar adecuadamente el área de producción según lo establecido en la ley 618.
- Colocar el mapa de riesgos laborales en un lugar visible de manera que al ingresar a la planta se puedan visualizar los riesgos a los que se está expuesto por cada área o puesto de trabajo.
- Proporcionar a los trabajadores los equipos de protección personal que necesiten según las características de cada puesto de trabajo.



Evaluación Inicial de Riesgo por puesto de trabajo
en la empresa Woojoo Textil Nicaragua, S. A.

16. ANEXOS

SERVICIOS PROFESIONALES, HSO
Asesorías en materia de Higiene y Seguridad Ocupacional, Mediciones Higiénico Industriales,
Mediciones Termográficas, Partículas en Suspensión, Servicios de Mantenimientos Preventivos y
Correctivos a Equipos Generadores de Vapor (Pruebas Hidrostáticas, Mediciones de Espesores etc).
RUC No. 001301164-0065F

Tiptapa, 1 de Septiembre del 2021

Lic. Jimmy Sevilla.
WOOJOO TEXTIL, S.A.

Estimado Lic. Sevilla, tengo el agrado de enviarle Proforma Técnico Económica para realizar Capacitaciones en materia de Higiene y Seguridad del Trabajo, en los siguientes temas a impartirse a los trabajadores de la empresa: WOOJOO TEXTIL, S.A, tomando como referencia la Ley 618.

- SEGURIDAD INDUSTRIAL
- USO DE LOS EPP
- LEY 618 (FUNCIONES DE LA COMISIÓN MIXTA).
- ERGONOMÍA
- SEGURIDAD EN MANIPULACIÓN DE PRODUCTOS QUÍMICOS

EMPRESA: WOOJOO TEXTIL, S.A.	
Costo de cada tema a impartir	US \$ 90
Costo Total	US \$ 450

EMITIR CHEQUE A NOMBRE DE: Gerardo Adolfo León Rivas.

Las capacitaciones se realizan de forma dinámica, presentación con diapositivas, así como también videos instructivos en donde se podrán desarrollar preguntas y respuestas para cumplir con el objetivo de poder los trabajadores asimilar dichos temas.

Forma de Pago: 100 % Al concluir las capacitaciones

Sin más que agregar me despido de usted muy cordialmente.



 Ing. Gerardo Adolfo León Rivas
 Consultor en materia de Higiene y Seguridad Ocupacional
 SERVICIOS PROFESIONALES HSO

Celular: 8820-9236 (claro) Teléfono Convencional: 2230-5763
 Email: gleon66@yahoo.es

A-1. Proforma de Capacitaciones en Materia de Higiene y Seguridad del Trabajo



Evaluación Inicial de Riesgo por puesto de trabajo en la empresa Woojoo Textil Nicaragua, S. A.


SERVICIOS PROFESIONALES, HSO
Asesorías en materia de Higiene y Seguridad Ocupacional, Mediciones Higiénico Industriales,
Mediciones Termográficas, Partículas en Suspensión, Servicios de Mantenimientos Preventivos y
Correctivos a Equipos Generadores de Vapor (Pruebas Hidrostáticas, Mediciones de Espesores etc).
RUC No. 001301166-0055F

Tiptapa, 1 de Septiembre del 2021.

Ing. Rafael Bernal
Gerente de Mto. Industrial
INTEX S.A.
Su oficina.

Estimado Ing. Bernal.

Tengo el agrado de enviarle Propuesta Técnico Económica para realizar Estudio Predictivo Mediante Medición Termográfica por Infrarrojos a Paneles Eléctricos en Industria INTEX, S.A.

A continuación, le detallo costos de estudio:

Medición Termográfica a Paneles Eléctricos	US \$ 450
--------------------------------------------	-----------

Costo Total: US \$ 450 (Cuatrocientos Cincuenta Dólares Nulos con 00/100)

Tiempo de Entrega del Informe Técnico: 7 días hábiles.

Forma de Pago: 100% al finalizar el Trabajo.

Fraternalmente:


Ing. Gerardo Adolfo Leon Rojas
Consultor en materia de Higiene y Seguridad Ocupacional
SERVICIOS PROFESIONALES HSO



Número Celular: 8820-9236 (claro)
Email: gleon66@yahoo.es

A-2. Proforma de Estudio Predictivo Mediante Medición Termo gráfico por
Infrarrojos a Paneles Eléctricos



Evaluación Inicial de Riesgo por puesto de trabajo en la empresa Woojoo Textil Nicaragua, S. A.



HIGIENE Y SEGURIDAD MÉDICA, S.A.
"Tú Salud es nuestra Prioridad"

NUESTROS SERVICIOS:

1. Exámenes Médicos Laborales para el MITRAB, MINSA e INSS.
2. Instalaciones de Clínicas Médicas: dentro de tu Empresa.
3. Atenciones Médicas Empresariales.
4. Servicios de Consultoría en Salud Ocupacional.
5. Análisis Bioestadísticos de Morbilidad Laboral.
6. Trámite de Licencia de Higiene y Seguridad del Trabajo ante el MITRAB y de Licencia para Calderas. (Incluye todos los requisitos)



Altamira de Este. De donde fue Vicky 2c al Sur 2c Arriba. Casa 260
77 55 77 76 / 75 38 54 76 87 04 10 93 22 77 35 74
admon.hysmedical@gmail.com - gerengral.hysmedical@gmail.com

Proforma Exámenes Médicos Laborales

Cliente:

WOOJOO TEXTIL NICARAGUA S.A.

Atención a: Ing. Nidia Cajina

Fecha de Cotización: 01 septiembre del 2021.-

Managua: Altamira. De donde fue la Vicky 2c al Sur 2c arriba. Casa 260

Tel: 2277-3574

Cel.: 7755-7776//8704-1093//7538-5476

E-mail: admon.hysmedical@gmail.com



Proforma

Item	Tipo de Examen	SIGLAS	CANTIDAD	COSTO C/DES-CUENTO	TOTAL
BIOLÓGICOS GENERALES					
1	Biometría Hemática Completa	BHC	138	C\$ 28.0	C\$ 3,400.0
2	Plaquetas	PLAQ	138	CORTESIA	
3	Examen General de Orina	EGO	138	C\$ 22.0	C\$ 2,992.0
4	Examen General de Heces	EGH	138	C\$ 22.0	C\$ 2,992.0
5	VDRL	VDRL	138	C\$ 22.0	C\$ 2,992.0
BIOLÓGICOS ESPECÍFICOS					
6	Perfil Lipídico * 40 AÑOS	PL	20	C\$ 100.0	C\$ 2,000.0
7	Glucosa	GLUC	138	CORTESIA	
8	Transaminasa Pirúvica Glutámica	TGP	97	C\$ 70.0	C\$ 6,790.0
9	Examen Dérmico	KGH	102	C\$ 58.0	C\$ 5,916.0
10	Plomo en Sangre	PLO	7	C\$ 330.0	C\$ 2,310.0
FISIOLÓGICOS GENERALES					
11	Examen Físico Ocupacional	EFO	138	C\$ 56.0	C\$ 7,400.0
12	Agudeza Visual	AV	138	C\$ 60.0	C\$ 8,160.0
FISIOLÓGICOS ESPECÍFICOS					
13	Espirometría	ESP	129	C\$ 56.0	C\$ 7,095.0
14	Audiometría	AUD	131	C\$ 58.0	C\$ 7,215.0
15	Radiografía de Tórax	RX.T	2	C\$ 400.0	C\$ 900.0
16	Electrocardiograma * 40 AÑOS	ECG	20	C\$ 100.0	C\$ 2,000.0
VASOS RECOLECTORES					CORTESIA
MOVILIZACIÓN A LA EMPRESA					CORTESIA
EPICRISIS POR COLABORADOR					CORTESIA
INFORMES MITRAD, MINSA, INSS, ARCHIVO EMPRESA					CORTESIA
TOTAL A PAGAR					64,326.0

A-3. Proforma de Exámenes Médicos Laborales



Evaluación Inicial de Riesgo por puesto de trabajo
en la empresa Woojoo Textil Nicaragua, S. A.



BENEMÉRITO CUERPO DE BOMBEROS DE MANAGUA
FUNDADO EN 1934
Escuela de Bomberos de Managua
Frente al Estadio Nacional – Managua, Nicaragua Correo
prevencion@bomberosde MANAGUA.org
Celular: 22682320 87306482 (Claro)



ESCUELA DE BOMBEROS DE MANAGUA
85 AÑOS SIRVIENDO A LA COMUNIDAD
E-mail: ramos@bomberosde MANAGUA.org
Coordinador: Raul Ramos
Cel. 88842570 - 81219309
Mail dpcobomboro911@yahoo.com

PROVEEDOR: Escuela de Bomberos de Managua.
Dirección: Frente al Estadio Nacional.
RUC: J0810000029469
Acuerdo INATEC Nº 0481-2020

Ciudad: Managua
Atención: Nidia Cajina
Coordinador Recursos Humanos
Email: kays@woojoo.com.ni
Teléfono: 78320206

PROFORMA
SERVICIO DE CAPACITACION
FONDOS PROPIOS

CIENTE: WOOJOO TEXTIL NICARAGUA S.A	Moneda del Pedido: Cordobas.		
	Cantidad Personas: 36		
	Término de Pago: Contado		
Fecha: 21 de septiembre de 2021	Librar Cheque a Nombre de: Benemérito Cuerpo de Bomberos de Managua		
Fecha de ejecución: la empresa lo programa			
Descripcion	Participantes	Horas Clase	Total
Primeros Auxilios Brigada contra incendios Evacuación de edificios en caso de emergencia y simulacro de evacuación	36	8 hrs	C\$20,000.00
Observaciones:			Total C\$ 20,000.00

Capitán Raul Ramos
Instructor
RCRM

A-4. Proforma de Capacitaciones de Brigadas de Emergencia



Evaluación Inicial de Riesgo por puesto de trabajo
en la empresa Woojoo Textil Nicaragua, S. A.



BENEMÉRITO CUERPO DE BOMBEROS DE MANAGUA
FUNDADO EN 1936
Escuela de Bomberos de Managua
Frente al Estadio Nacional – Managua, Nicaragua Correo
prevencion@bomberosde MANAGUA .ORG
Celular: 22623320 87306182 (Celular)



ESCUELA DE BOMBEROS DE MANAGUA
84 AÑOS SIRVIENDO A LA COMUNIDAD
E-mail: ramos@bomberosde MANAGUA .ORG
Coordinador: Raul Ramos
Cel. 58642570 - 81219309
Mail dpcobombero911@yahoo.com

Proveedor: Escuela de Bomberos de Managua.
Dirección: Frente al Estadio Nacional.
RUC: J0810000029469

Ciudad: Managua
Atención: Jimmy Sevilla
Coordinador Recursos Humanos
Email: hays@woojoo.com.ni
Teléfono: 78320206

PROFUMMA
SERVICIO DE CAPACITACION
FONDOS PROPIOS

CLIENTE: WOOJOO TEXTIL NICARAGUA S. A	Moneda del Pedido: córdobas.			
	Termino de Pagos: Contado			
Fecha: 25 de junio de 2021	Librar Cheque a Nombre de: Benemérito Cuerpo de Bomberos de Managua			
Fecha de ejecución: la empresa lo programa				
Descripción				Total
Certificación de plan de emergencia y simulacro de evacuación Inspección de prevención de incendio				C\$ 8000.00
			Total	C\$ 8000.00
Observaciones:				


Capitán. Raúl Ramos
Instructor
ICRM

A-5. Proforma para Certificación de plan de emergencia y simulacro de evacuación, Inspección de prevención de incendio



Evaluación Inicial de Riesgo por puesto de trabajo en la empresa Woojoo Textil Nicaragua, S. A.



A-6. Medición de higiene industrial en el área de lavandería.



A-7. Medición de higiene industrial en el área de inspección.



Evaluación Inicial de Riesgo por puesto de trabajo
en la empresa Woojoo Textil Nicaragua, S. A.



A-8. Extractor de Calor



A-9. Extintores A, B, C



Evaluación Inicial de Riesgo por puesto de trabajo
en la empresa Woojoo Textil Nicaragua, S. A.



A-10. Área de lavandería



Evaluación Inicial de Riesgo por puesto de trabajo
en la empresa Woojoo Textil Nicaragua, S. A.



A-11. Bodega de Productos Químicos



17. BIBLIOGRAFÍA

- Asamblea Nacional. (2007). Ley 618, Ley General de Higiene y Seguridad del trabajo. Nicaragua.
- Asamblea Nacional. (1996). Ley 185, Código del trabajo de Nicaragua.
- Universidad Nacional de Ingeniería. (2008). Postgrado de Ergonomía, Higiene y Seguridad del trabajo. Nicaragua.
- Asamblea Nacional. (2002.) Norma Ministerial de Higiene y Seguridad del Trabajo relativa a la prevención y extinción de incendios en los lugares de trabajo. Nicaragua.
- Asamblea Nacional. (2002). Norma Ministerial en materia de Higiene y Seguridad del Trabajo en el Sector Maquilas de Prendas de Vestir en Nicaragua.
- Asamblea Nacional. (1993). Norma Ministerial sobre la señalización de higiene y seguridad del trabajo. Nicaragua.
- Asamblea Nacional. (1997). Norma Ministerial sobre las disposiciones Mínimas de Higiene y Seguridad de los Equipos de Protección personal. Nicaragua.